



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202571284 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220125038. 8

(22) 申请日 2012. 03. 29

(73) 专利权人 昆山锐捷五金制品有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市蓬朗镇环  
娄路 401 号

(72) 发明人 马坚红

(51) Int. Cl.

B23B 3/06 (2006. 01)

B23B 23/00 (2006. 01)

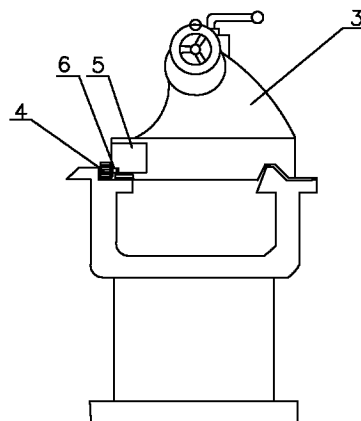
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种车床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种车床,包括尾座、刀具,以及齿条,齿条位于尾座和刀具的下方,尾座的前侧面设有一支架,支架的下端固设一电机,其侧方有一齿轮,齿轮与齿条相啮合连接,且其中心孔与电机相连接;由于通过电机驱动齿轮时,齿轮会沿着齿条转动,从而会使得尾座沿着齿条发生运动,因此,本实用新型所提供的一种车床具有能够大大降低作业人员的劳动强度,且大大提供生产率的优点。



1. 一种车床,包括尾座、刀具,以及齿条,所述齿条位于所述尾座和所述刀具的下方,其特征是,所述尾座的前侧面设有一支架,所述支架的下端固设一电机,其侧方有一齿轮,所述齿轮与所述齿条相啮合连接,且其中心孔与所述电机相连接。

## 一种车床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车床。

### 背景技术

[0002] 车床是作进给运动的车刀对做旋转主运动的工件进行切屑加工的机床。现有大中型车床的尾座通常都是依靠作业人员直接移动,或在尾座上安装摇柄、齿轮等,然后作业人员通过转动摇柄来移动尾座,然而,由于尾座比较重,不管是作业人员直接移动还是通过摇柄来移动尾座,作业人员都要耗费大量的时间和精力,而且生产效率比较低,因此,现有移动车床尾座装置的作业存在作业人员劳动强度大、生产率低下的缺陷。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种能够大大降低作业人员的劳动强度,且大大提供生产率的车床。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种车床,包括尾座、刀具,以及齿条,齿条位于尾座和刀具的下方,尾座的前侧面设有一支架,支架的下端固设一电机,其侧方有一齿轮,齿轮与齿条相啮合连接,且其中心孔与电机相连接。

[0006] 通过上述技术方案,本实用新型所提供的一种车床,由于电机驱动齿轮时,齿轮会沿着齿条转动,从而会带动尾座沿着齿条发生运动,因此,本实用新型所提供的一种车床具有能够大大降低作业人员的劳动强度,且大大提供生产率的优点。

### 附图说明

[0007] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0008] 图1为本实用新型实施例所公开的一种车床的主视图;

[0009] 图2为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 参考图1和图2,本实用新型提供了一种车床,包括尾座3、刀具1,以及齿条2,齿条2位于尾座3和刀具1的下方,尾座3的前侧面设有一支架5,支架5的下端固设一电机

6,其侧方有一齿轮 4,齿轮 4 与齿条 2 相啮合连接,且其中心孔与电机 6 相连接。

[0012] 通过上述技术方案能够看出,本实用新型所提供的一种车床,由于电机 6 驱动齿轮 4 时,齿轮 4 会沿着齿条 2 转动,从而会带动尾座 3 沿着齿条 2 发生运动,因此,本实用新型所提供的一种车床具有能够大大降低作业人员的劳动强度,且大大提供生产率的优点。

[0013] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

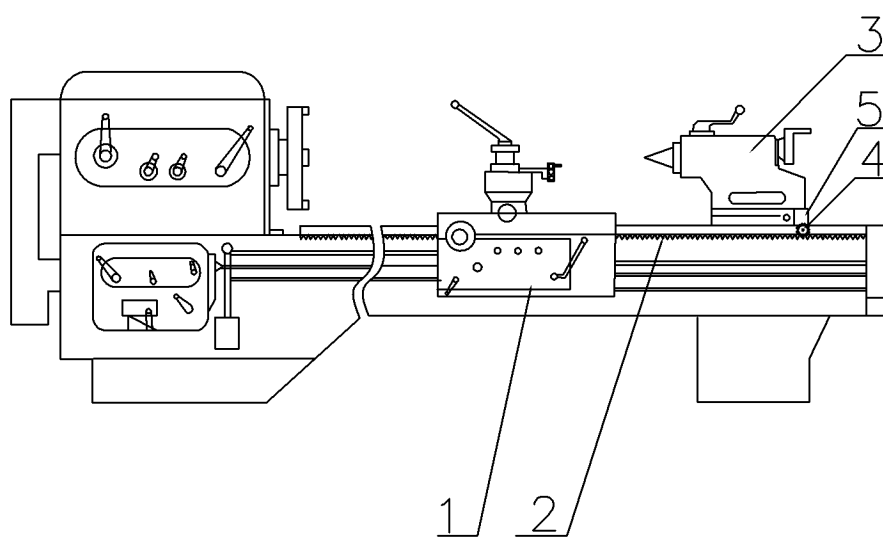


图 1

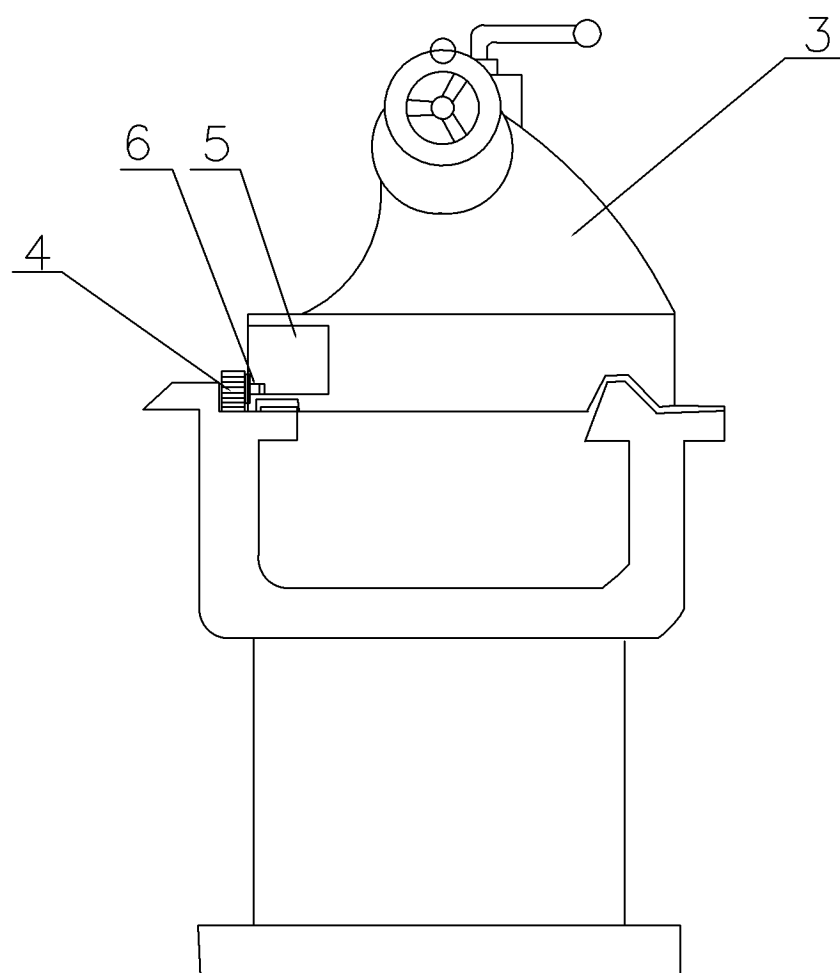


图 2