



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202393330 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120511924. X

(22) 申请日 2011. 12. 09

(73) 专利权人 昆山恒源机械制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇三家路 8 号

(72) 发明人 秦正伟 丁勇刚 孟海峰

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

G01B 5/18(2006. 01)

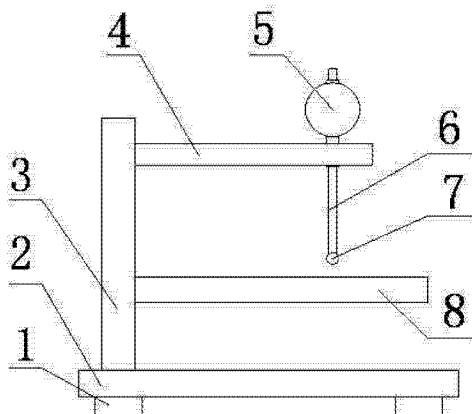
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

倒角深度测量工具

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工领域,具体的是外侧出油孔口倒角高度高效检具。一种倒角深度测量工具,包括测球,还包括百分表、百分表加长测杆及百分表固定支架部分,所述百分表竖直方向固定在所述百分表固定支架部分,百分表的测量端连接所述百分表加长测杆,百分表加长测杆的另一端连接所述测球。本实用新型一种倒角深度测量工具,结构简单,利用等高块比对法测量差异判定,可以快速检测外侧出油孔口倒角高度,简化检测,可直观判定。



1. 一种倒角深度测量工具,包括测球(7),其特征在于:还包括百分表(5)、百分表加长测杆(6)及百分表固定支架部分,所述百分表(5)竖直方向固定在所述百分表固定支架部分,百分表(5)的测量端连接所述百分表加长测杆(6),百分表加长测杆(6)的另一端连接所述测球(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种倒角深度测量工具,其特征在于:所述百分表固定支架部分包括底部设有底角(1)的底座(2),固定在底座(2)上部的支架(3),所述支架(3)上平行的固定有表架(4)和定位杆(8),所述表架(4)上垂直所述定位杆(8)的竖直固定所述百分表(5)。

倒角深度测量工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,具体的是外侧出油孔口倒角高度高效检具。

背景技术

[0002] 在机械加工过程中,如图 1 所示尺寸 Y 测量难度大,操作复杂:标准测球放入待测倒角位,借助深度规等工具测出测球至上端面的距离,经过尺寸链计算得出 Y 值,此方法测量极不稳定。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种倒角深度测量工具,采用等高块比对法测量差异判定,可以快速检测外侧出油孔口倒角高度。

[0004] 一种倒角深度测量工具,包括测球,还包括百分表、百分表加长测杆及百分表固定支架部分,所述百分表竖直方向固定在所述百分表固定支架部分,百分表的测量端连接所述百分表加长测杆,百分表加长测杆的另一端连接所述测球。

[0005] 所述百分表固定支架部分包括底部设有底角的底座,固定在底座上部的支架,所述支架上平行的固定有表架和定位杆,所述表架上垂直所述定位杆的竖直固定所述百分表。

[0006] 本实用新型一种倒角深度测量工具,结构简单,利用等高块比对法测量差异判定,可以快速检测外侧出油孔口倒角高度,简化检测,可直观判定。

附图说明

[0007] 图 1 为外侧出油孔口倒角结构示意图;

[0008] 图 2 为本实用新型倒角深度测量工具结构示意图;

[0009] 其中:1、底角;2、底座;3、支架;4、表架;5、百分表;6、百分表加长测杆;7、测球。

具体实施方式

[0010] 下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 本实用新型如图 1 所示,一种倒角深度测量工具,包括测球,还包括百分表、百分表加长测杆及百分表固定支架部分,所述百分表竖直方向固定在所述百分表固定支架部分,百分表的测量端连接所述百分表加长测杆,百分表加长测杆的另一端连接所述测球。所述百分表固定支架部分包括表架、固定连接所述表架的支架、固定所述支架的底座及设置在底座下部的四个底角。

[0012] 拔起百分表测杆,百分表加长测杆 6 也随之被提起,将标定的零件或者专用等高块装于定位杆 8 上,放下百分表的测杆,调整等高块使测球 7 进入正确测量位置,将百分表指针归零;

[0013] 拔起百分表测杆,将待测工件装于定位杆 8 上,放下百分表测杆,调整工件使测球

7 进入正确测量位置,百分表显示数值即为公差数值。

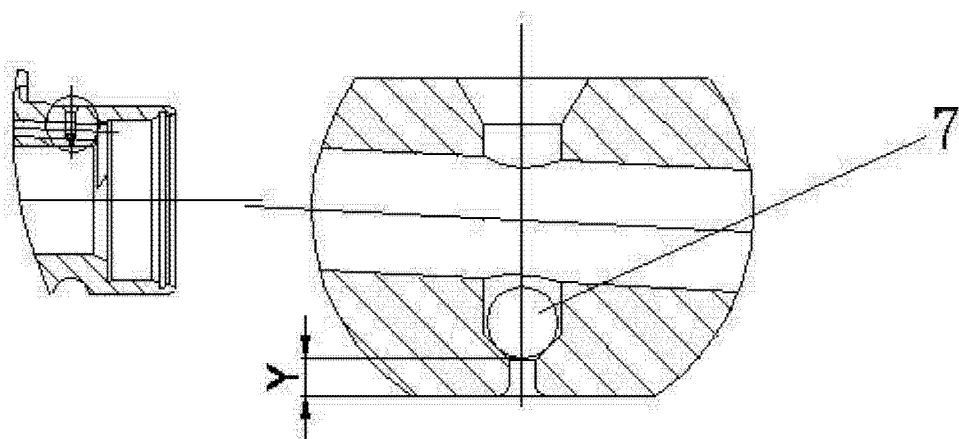


图 1

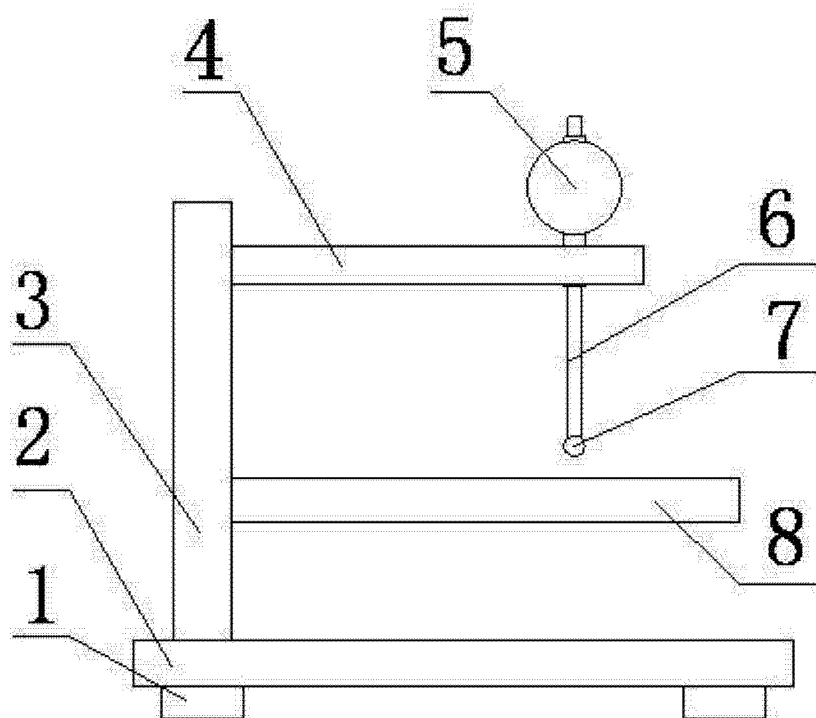


图 2