



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 118907528 B

(45) 授权公告日 2025. 01. 07

(21) 申请号 202411405552.0

B65B 57/20 (2006.01)

(22) 申请日 2024.10.10

B65B 51/14 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 118907528 A

(56) 对比文件

CN 105438527 A, 2016.03.30

CN 214268145 U, 2021.09.24

(43) 申请公布日 2024.11.08

CN 221738353 U, 2024.09.20

(73) 专利权人 长牌食品(江苏)有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市经济开发  
区花溪路19号

审查员 黄奕鑫

(72) 发明人 沈春华 潘正祥

(74) 专利代理机构 南京科擎知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32644

专利代理师 巢一强

(51) Int. Cl.

B65B 25/06 (2006.01)

B65B 37/18 (2006.01)

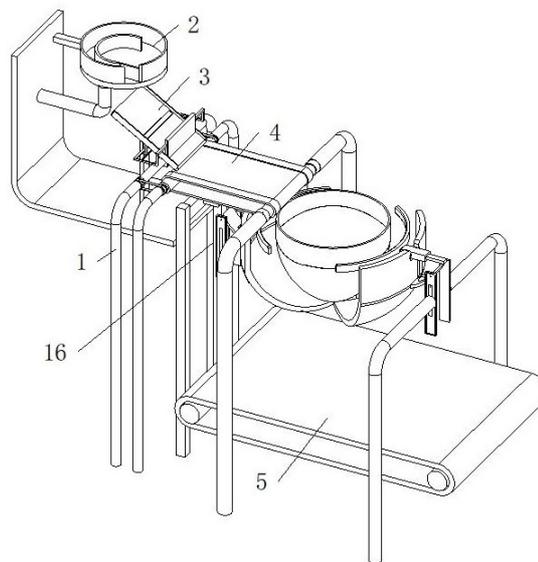
权利要求书1页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种鱼片称重包装机

(57) 摘要

本申请涉及鱼片包装技术领域,具体为一种鱼片称重包装机,包括工作台,所述工作台由多个固定支架构成,所述工作台的上方通过支板安装有送料盘,送料盘用于将鱼片均匀性运输;所述工作台的上方靠近送料盘的一侧安装有倾斜式分料板,所述工作台的上方靠近倾斜式分料板的一侧设置有输送带,所述工作台的上方靠近输送带的一侧设置有包装机构;通过输送带将恒定重量的鱼片输送至包装机构内部,最后通过回收带可以将包装完成的鱼片进行回收,方便后续对其的操作,通过分料机构,能使得每次包装出鱼片的重量是恒定的,保证后续包装袋对其的包装,而且通过分料机构能使鱼片进行自动包装以及自动回收,节省了工作人员的劳动量。



1. 一种鱼片称重包装机,其特征在于:包括工作台(1),所述工作台(1)由多个固定支架构成,所述工作台(1)的上方通过支板安装有送料盘(2),送料盘(2)用于将鱼片均匀性运输;所述工作台(1)的上方靠近送料盘(2)的一侧安装有倾斜式分料板(3),所述工作台(1)的上方靠近倾斜式分料板(3)的一侧设置有输送带(4),所述工作台(1)的上方靠近输送带(4)的一侧设置有包装机构,包装机构用于将鱼片进行包装,所述倾斜式分料板(3)内部设置有分料机构,所述分料机构用于将鱼片均匀性筛选;所述工作台(1)的上方且位于包装机构的下方设置有回收带(5);

所述工作台(1)的上方固定安装有L型支板(101),所述送料盘(2)的下端面转动设置在L型支板(101)的端部,且送料盘(2)的底部与电机输出端连接,所述工作台(1)的上方靠近L型支板(101)的一侧固定安装有环形板(6),所述环形板(6)的表面开设有缺口,且缺口与倾斜式分料板(3)相对应,所述环形板(6)的内侧安装有环形挡条(7),所述环形板(6)与环形挡条(7)设置在送料盘(2)的上方,环形板(6)与环形挡条(7)的底端与送料盘(2)的上表面接触但不固接;

所述输送带(4)的内部通过两组传输轮(401)来输送,其中一组传输轮(401)的端部与电机输出端连接;所述倾斜式分料板(3)的倾斜面开设有遮挡槽(8),所述遮挡槽(8)的内部滑动设置有遮挡板一(9),所述倾斜式分料板(3)的倾斜面靠下侧设置有遮挡板二(10),其中一组传输轮(401)的端部设置有驱动单元,驱动单元用于控制遮挡板一(9)和遮挡板二(10)移动;

所述驱动单元包括设置在其中一组传输轮(401)外表面皮带(402),所述工作台(1)的上方靠近传输轮(401)的一侧转动设置有转动轴(11),所述皮带(402)套设在转动轴(11)以及其中一组传输轮(401)的外周面,所述转动轴(11)的外周面固接有凸轮(12),所述遮挡板一(9)和遮挡板二(10)的外壁共同安装有支撑架(13),所述支撑架(13)的底部与凸轮(12)对应位置处安装有弧块(14);所述工作台(1)的上方靠近支撑架(13)的一侧设置有限位板(15),所述支撑架(13)通过滑杆滑动设置在限位板(15)的侧壁,且滑杆与限位板(15)内壁接触位置处设置有弹簧,所述遮挡板一(9)的形状和遮挡槽(8)的形状相适配;

所述包装机构包括安装在工作台(1)上方的两个框架(16),两个框架(16)之间设置有暂存环(17),两个所述暂存环(17)用于将包装袋进行放置,所述暂存环(17)的开口处与输送带(4)相对应;所述包装机构还包括滑动设置在两个框架(16)内部的电动推杆(18),两个所述电动推杆(18)的端部均安装有热封条(181),两个所述框架(16)内部设置有回收单元,回收单元用于将热封完成的包装袋进行回收;

所述回收单元包括分别安装在暂存环(17)外壁的转动板(19),所述转动板(19)通过转杆转动设置在框架(16)的内部,所述电动推杆(18)的伸缩端固定安装有L型压块(20),所述转动板(19)的表面与L型压块(20)的端部对应安装有挤压块(21);

所述框架(16)的内部开设有与转动板(19)相适配的转槽,转槽内设置有扭簧(22),且扭簧(22)套设在转动板(19)端部转杆的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种鱼片称重包装机,其特征在于:所述回收带(5)通过外接传输辊传动连接,所述暂存环(17)的上方与外接包装袋输送线连接。

## 一种鱼片称重包装机

### 技术领域

[0001] 本申请涉及鱼片包装技术领域,具体为一种鱼片称重包装机。

### 背景技术

[0002] 鱼类是体被骨鳞、以鳃呼吸、通过尾部和躯干部的摆动以及鳍的协调作用游泳和凭上下颌摄食的变温水生脊椎动物,属于脊索动物门中的脊椎动物亚门,也是人们餐桌上美味的食物,随着生活水平的不断提高,鱼片也逐渐出现在人们的视野当中,干鱼片在生产过程中需要对其包装。

[0003] 现有技术针对鱼片包装也提出一种改进方案,如公开号CN111392105A公开了一种鱼片称重连续性输送包装设备包括鱼片输送装置、定位标记部、鱼片称重装置和鱼片接收斗;其中,鱼片输送装置包括一用于输送鱼片的鱼片输送带;多个定位标记部设于所述鱼片输送带的表面上且沿所述鱼片输送带运动方向均匀分布;多台鱼片称重装置分布于所述鱼片输送装置的两侧。提供的鱼片称重连续性输送包装设计布局简便,对鱼片装袋封装的效率快,便于节省时间。

[0004] 上述技术方案虽然能连续性对鱼片进行包装,然而在具体操作时仍存在其他问题,如在对鱼片进行包装时需要确保包装袋内部鱼片的重量是恒定的,但是在对鱼片进行筛分并选取恒定重量的过程较为麻烦,影响了对其的包装。

[0005] 所以有必要提供一种鱼片称重包装机来解决上述问题。

[0006] 需要说明的是,本背景技术部分中公开的以上信息仅用于理解本申请构思的背景技术,并且因此,它可以包含不构成现有技术的信息。

### 发明内容

[0007] 本申请解决其技术问题所采用的技术方案是:一种鱼片称重包装机,包括工作台,所述工作台由多个固定支架构成,所述工作台的上方通过支板安装有送料盘,送料盘用于将鱼片均匀性运输;所述工作台的上方靠近送料盘的一侧安装有倾斜式分料板,所述工作台的上方靠近倾斜式分料板的一侧设置有输送带,所述工作台的上方靠近输送带的一侧设置有包装机构,包装机构用于将鱼片进行包装,所述倾斜式分料板内部设置有分料机构,所述分料机构用于将鱼片均匀性筛选;所述工作台的上方且位于包装机构的下方设置有回收带。

[0008] 进一步的,所述工作台的上方固定安装有L型支板,所述送料盘的下端面转动设置在L型支板的端部,且送料盘的底部与电机输出端连接,所述工作台的上方靠近L型支板的一侧固定安装有环形板,所述环形板的表面开设有缺口,且缺口与倾斜式分料板相对应,所述环形板的内侧安装有环形挡条,所述环形板与环形挡条设置在送料盘的上方,环形板与环形挡条的底端与送料盘的上表面接触但不固接。

[0009] 进一步的,所述输送带的内部通过两组传输轮来输送,其中一组传输轮的端部与电机输出端连接;所述倾斜式分料板的倾斜面开设有遮挡槽,所述遮挡槽的内部滑动设置

有遮挡板一,所述倾斜式分料板的倾斜面靠下侧设置有遮挡板二,其中一组传输轮的端部设置有驱动单元,驱动单元用于控制遮挡板一和遮挡板二移动。

[0010] 进一步的,所述驱动单元包括设置在其中一组传输轮外表面皮带,所述工作台的上方靠近传输轮的一侧转动设置有转动轴,所述皮带套设在转动轴以及其中一组传输轮的外周面,所述转动轴的外周面固接有凸轮,所述遮挡板一和遮挡板二的外壁共同安装有支撑架,所述支撑架的底部与凸轮对应位置处安装有弧块。

[0011] 进一步的,所述工作台的上方靠近支撑架的一侧设置有限位板,所述支撑架通过滑杆滑动设置在限位板的侧壁,且滑杆与限位板内壁接触位置处设置有弹簧,所述遮挡板一的形状和遮挡槽的形状相适配;工作时,当支撑架移动时,支撑架会通过滑杆在限位板侧壁移动,滑杆会带动与其接触的弹簧拉伸,当凸轮的凸面与弧块分离时,在支撑架的重力、弹簧的弹力以及限位板对滑杆的限位下,能使得遮挡板一和遮挡板二恢复到初始位置,进而方便对鱼片的恒定重量输送。

[0012] 进一步的,所述包装机构包括安装在工作台上方的两个框架,两个框架之间设置有暂存环,两个所述暂存环用于将包装袋进行放置,所述暂存环的开口处与输送带相对应。

[0013] 进一步的,所述包装机构还包括滑动设置在两个框架内部的电动推杆,两个所述电动推杆的端部均安装有热封条,两个所述框架内部设置有回收单元,回收单元用于将热封完成的包装袋进行回收。

[0014] 进一步的,所述回收单元包括分别安装在暂存环外壁的转动板,所述转动板通过转杆转动设置在框架的内部,所述电动推杆的伸缩端固定安装有L型压块,所述转动板的表面与L型压块的端部对应安装有挤压块。

[0015] 进一步的,所述框架的内部开设有与转动板相适配的转槽,转槽内设置有扭簧,且扭簧套设在转动板端部转杆的表面;工作时,当转动板转动时,转动板会同时带动其端部转杆转动,且带动扭簧收缩,当包装好的鱼片掉落之后,通过控制两个电动推杆相互靠近,使得L型压块远离挤压块,随后在扭簧的弹力恢复下,两个暂存环会恢复到初始位置,从而方便后续对鱼片的继续包装。

[0016] 进一步的,所述回收带通过外接传输辊连接,所述暂存环的上方与外接包装袋输送线连接;当包装好的鱼片掉落至下方回收带上时,通过外接包装袋输送线将新的包装袋置于恢复好的两个暂存环内部,而此时分料过后的鱼片也刚好从输送带上方掉落,如此能实现对鱼片的持续性包装;需要说明的是,外接包装袋输送线将新的包装袋输送方式为现有技术,在本发明实施例中不作多余赘述。

[0017] 本申请的有益效果是:本申请提供的一种鱼片称重包装机,传输轮会通过驱动单元带动遮挡板二以及遮挡板一上移,此时遮挡板二不再对鱼片进行遮挡,而遮挡板一会对另一侧的鱼片进行遮挡,故处于遮挡板二以及遮挡板一之间的鱼片会掉落至输送带上方;随后通过驱动单元的作用,能使得遮挡板一和遮挡板二恢复,如此对遮挡板一和遮挡板二间歇式推动下,即每次鱼片的掉落量是遮挡板一和遮挡板二之间的数量,故每次输送鱼片的数量是恒定的,即重量是恒定的,方便后续对恒定重量的鱼片进行包装。

[0018] 凸轮的凸起面与弧块分离时,在重力的作用下,遮挡板一和遮挡板二会恢复到初始位置,从而方便后续对鱼片的恒定筛分,如此设计,能确保遮挡板一以及遮挡板二之间的鱼片每次掉落的数量以及重量是相同的,且能刚好的被后续包装袋进行包装。

[0019] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外,本申请还有其它的目的、特征和优点。下面将参照图,对本申请作进一步详细的说明。

### 附图说明

[0020] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本申请的进一步理解,本申请的示意性实施例及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。在附图中:

[0021] 图1为本申请中的整体示意图;

[0022] 图2为本申请中送料盘部分结构示意图;

[0023] 图3为本申请中转动轴部分结构示意图;

[0024] 图4为本申请中遮挡板一和遮挡板二部分示意图;

[0025] 图5为本申请中遮挡板一和遮挡板二在初始状态下示意图;

[0026] 图6为本申请中遮挡板一和遮挡板二在运动状态下示意图;

[0027] 图7为本申请中框架部分示意图;

[0028] 图8为本申请中暂存环部分示意图;

[0029] 图9为本申请中转动板部分示意图。

[0030] 其中,图中各附图标记:

[0031] 1、工作台;101、L型支板;2、送料盘;3、倾斜式分料板;4、输送带;401、传输轮;402、皮带;5、回收带;6、环形板;7、环形挡条;8、遮挡槽;9、遮挡板一;10、遮挡板二;11、转动轴;12、凸轮;13、支撑架;14、弧块;15、限位板;16、框架;17、暂存环;18、电动推杆;181、热封条;19、转动板;20、L型压块;21、挤压块;22、扭簧;

### 具体实施方式

[0032] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。下面将参考附图并结合实施例来详细说明本申请。

[0033] 为了使本技术领域的人员更好地理解本申请方案,下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本申请保护的范围。

[0034] 如图1-9所示,本申请提供了一种鱼片称重包装机,包括工作台1,所述工作台1由多个固定支架构成,所述工作台1的上方通过支板安装有送料盘2,送料盘2用于将鱼片均匀性运输;所述工作台1的上方靠近送料盘2的一侧安装有倾斜式分料板3,所述工作台1的上方靠近倾斜式分料板3的一侧设置有输送带4,所述工作台1的上方靠近输送带4的一侧设置有包装机构,包装机构用于将鱼片进行包装,所述倾斜式分料板3内部设置有分料机构,所述分料机构用于将鱼片均匀性筛选;所述工作台1的上方且位于包装机构的下方设置有回收带5;

[0035] 工作时,在初始状态下,成堆的鱼片位于送料盘2的内部,通过送料盘2的作用能将鱼片逐个送入倾斜式分料板3上方,之后通过分料机构能将鱼片按照恒定重量来筛分,随后通过输送带4将恒定重量的鱼片输送至包装机构内部,最后通过回收带5可以将包装完成的

鱼片进行回收,方便后续对其的操作,通过分料机构,能使得每次包装出鱼片的重量是恒定的,保证后续包装袋对其的包装,而且通过分料机构能使鱼片进行自动包装以及自动回收,节省了工作人员的劳动量。

[0036] 所述工作台1的上方固定安装有L型支板101,所述送料盘2的下端面转动设置在L型支板101的端部,且送料盘2的底部与电机输出端连接,所述工作台1的上方靠近L型支板101的一侧固定安装有环形板6,所述环形板6的表面开设有缺口,且缺口与倾斜式分料板3相对应,所述环形板6的内侧安装有环形挡条7,所述环形板6与环形挡条7设置在送料盘2的上方,环形板6与环形挡条7的底端与送料盘2的上表面接触但不固接;

[0037] 工作时,当成堆的鱼片置于送料盘2上方时,通过电机控制送料盘2转动,由于环形板6与环形挡条7的底端与送料盘2的上表面接触但不固接,故在送料盘2转动时,环形板6与环形挡条7会对鱼片起到一定的限位作用,并沿着环形挡条7的侧壁进入到环形板6与环形挡条7之间较小的间隙处,参照附图2所示,之后鱼片会沿着环形板6表面的缺口掉落至下方的倾斜式分料板3的倾斜面,如此设计能方便将鱼片逐个放出,有利于后续鱼片按照恒定重量进行筛分并包装,操作较为方便。

[0038] 所述输送带4的内部通过两组传输轮401来输送,其中一组传输轮401的端部与电机输出端连接;所述倾斜式分料板3的倾斜面开设有遮挡槽8,所述遮挡槽8的内部滑动设置有遮挡板一9,所述倾斜式分料板3的倾斜面靠下侧设置有遮挡板二10,其中一组传输轮401的端部设置有驱动单元,驱动单元用于控制遮挡板一9和遮挡板二10移动;

[0039] 工作时,在初始状态下,遮挡板一9和遮挡板二10的位置如附图4和图5所示,当送料盘2将鱼片均匀性掉落在倾斜式分料板3倾斜面时,鱼片会呈阵列式滑落至遮挡板二10的侧面,当传输轮401在转动过程中,传输轮401会通过驱动单元带动遮挡板二10以及遮挡板一9上移至如附图6所示,此时遮挡板二10不再对鱼片进行遮挡,而遮挡板一9会对另一侧的鱼片进行遮挡,故处于遮挡板二10以及遮挡板一9之间的鱼片会掉落至输送带4上方;随后通过驱动单元的作用,能使得遮挡板一9和遮挡板二10恢复到如附图4和图5初始位置,如此对遮挡板一9和遮挡板二10间歇式推动下,即每次鱼片的掉落量是遮挡板一9和遮挡板二10之间的数量,故每次输送鱼片的数量是恒定的,即重量是恒定的,方便后续对恒定重量的鱼片进行包装。

[0040] 需要说明的是,本发明中每一个鱼片的重量和形状是相同的。

[0041] 所述驱动单元包括设置在其中一组传输轮401外表面皮带402,所述工作台1的上方靠近传输轮401的一侧转动设置有转动轴11,所述皮带402套设在转动轴11以及其中一组传输轮401的外周面,所述转动轴11的外周面固接有凸轮12,所述遮挡板一9和遮挡板二10的外壁共同安装有支撑架13,所述支撑架13的底部与凸轮12对应位置处安装有弧块14;

[0042] 工作时,当传输轮401在带动输送带4转动过程中,传输轮401会通过皮带402带动转动轴11转动,转动轴11带动其表面的凸轮12转动,凸轮12在转动过程中,其凸起面会与弧块14的弧面接触并挤压,使得弧块14带动支撑架13、遮挡板一9和遮挡板二10上移至如附图6所示,鱼片会如上述所述滑落至输送带4表面,当凸轮12的凸起面与弧块14分离时,在重力的作用下,遮挡板一9和遮挡板二10会恢复到初始位置,从而方便后续对鱼片的恒定筛分,如此设计,能确保遮挡板一9以及遮挡板二10之间的鱼片每次掉落的数量以及重量是相同的,且能刚好的被后续包装袋进行包装。

[0043] 所述工作台1的上方靠近支撑架13的一侧设置有限位板15,所述支撑架13通过滑杆滑动设置在限位板15的侧壁,且滑杆与限位板15内壁接触位置处设置有弹簧,所述遮挡板一9的形状和遮挡槽8的形状相适配;工作时,当支撑架13移动时,支撑架13会通过滑杆在限位板15侧壁移动,滑杆会带动与其接触的弹簧拉伸,当凸轮12的凸面与弧块14分离时,在支撑架13的重力、弹簧的弹力以及限位板15对滑杆的限位下,能使得遮挡板一9和遮挡板二10恢复到初始位置,进而方便对鱼片的恒定重量输送。

[0044] 所述包装机构包括安装在工作台1上方的两个框架16,两个框架16之间设置有暂存环17,两个所述暂存环17用于将包装袋进行放置,所述暂存环17的开口处与输送带4相对应;

[0045] 工作时,当恒定重量的鱼片通过输送带4传输时,鱼片会掉落至两个暂存环17内的包装袋内,之后在通过包装机构可以对包装袋的开口进行热封,方便对鱼片的后续操作。

[0046] 所述包装机构还包括滑动设置在两个框架16内部的电动推杆18,两个所述电动推杆18的端部均安装有热封条181,两个所述框架16内部设置有回收单元,回收单元用于将热封完成的包装袋进行回收;工作时,当恒定重量的鱼片掉落至包装袋内部后,通过控制两个电动推杆18移动,使得两个电动推杆18的伸缩端带动热封条181相互靠近,之后两个热封条181会对包装袋的开口处进行封起,随后在回收机构的作用下,便可将热封完成的包装袋进行回收并掉落至回收带5上方,实现对鱼片自动包装的功能。

[0047] 所述回收单元包括分别安装在暂存环17外壁的转动板19,所述转动板19通过转杆转动设置在框架16的内部,所述电动推杆18的伸缩端固定安装有L型压块20,所述转动板19的表面与L型压块20的端部对应安装有挤压块21;

[0048] 工作时,当包装袋热封完成后,通过控制两个电动推杆18的伸缩端远离,使得两个热封条181相互远离,两个电动推杆18会带动L型压块20向靠近挤压块21一侧移动,之后L型压块20按压挤压块21,挤压块21带动转动板19转动,转动板19带动暂存环17转动,此时两个暂存环17会向相互远离方向转动,之后包装好的鱼片会沿着两个暂存环17之间的间隙掉落至下方的回收带5上方,实现对包装好的鱼片进行回收。

[0049] 所述框架16的内部开设有与转动板19相适配的转槽,转槽内设置有扭簧22,且扭簧22套设在转动板19端部转杆的表面;工作时,当转动板19转动时,转动板19会同时带动其端部转杆转动,且带动扭簧22收缩,当包装好的鱼片掉落之后,通过控制两个电动推杆18相互靠近,使得L型压块20远离挤压块21,随后在扭簧22的弹力恢复下,两个暂存环17会恢复到初始位置,从而方便后续对鱼片的继续包装。

[0050] 所述回收带5通过外接传输辊传动连接,所述暂存环17的上方与外接包装袋输送线连接;当包装好的鱼片掉落至下方回收带5上时,通过外接包装袋输送线将新的包装袋置于恢复好的两个暂存环17内部,而此时分料过后的鱼片也刚好从输送带4上方掉落,如此能实现对鱼片的持续性包装;需要说明的是,外接包装袋输送线将新的包装袋输送方式为现有技术,在本发明实施例中不作多余赘述。

[0051] 工作原理:在初始状态下,成堆的鱼片位于送料盘2的内部,通过送料盘2的作用能将鱼片逐个送入倾斜式分料板3上方,之后通过分料机构能将鱼片按照恒定重量来筛分,随后通过输送带4将恒定重量的鱼片输送至包装机构内部,最后通过回收带5可以将包装完成的鱼片进行回收,方便后续对其的操作,通过分料机构,能使得每次包装出鱼片的重量是恒

定的,保证后续包装袋对其的包装,而且通过分料机构能使鱼片进行自动包装以及自动回收,节省了工作人员的劳动量;当成堆的鱼片置于送料盘2上方时,通过电机控制送料盘2转动,由于环形板6与环形挡条7的底端与送料盘2的上表面接触但不固接,故在送料盘2转动时,环形板6与环形挡条7会对鱼片起到一定的限位作用,并沿着环形挡条7的侧壁进入到环形板6与环形挡条7之间较小的间隙处,参照附图2所示,之后鱼片会沿着环形板6表面的缺口掉落至下方的倾斜式分料板3的倾斜面,如此设计能方便将鱼片逐个放出,有利于后续鱼片按照恒定重量进行筛分并包装,操作较为方便;

[0052] 在初始状态下,遮挡板一9和遮挡板二10的位置如附图4和图5所示,当送料盘2将鱼片均匀性掉落在倾斜式分料板3倾斜面时,鱼片会呈阵列式滑落至遮挡板二10的侧面,当传输轮401在转动过程中,传输轮401会通过驱动单元带动遮挡板二10以及遮挡板一9上移至如附图6所示,此时遮挡板二10不再对鱼片进行遮挡,而遮挡板一9会对另一侧的鱼片进行遮挡,故处于遮挡板二10以及遮挡板一9之间的鱼片会掉落至输送带4上方;随后通过驱动单元的作用,能使得遮挡板一9和遮挡板二10恢复到如附图4和图5初始位置,如此对遮挡板一9和遮挡板二10间歇式推动下,即每次鱼片的掉落量是遮挡板一9和遮挡板二10之间的数量,故每次输送鱼片的数量是恒定的,即重量是恒定的,方便后续对恒定重量的鱼片进行包装;

[0053] 当传输轮401在带动输送带4转动过程中,传输轮401会通过皮带402带动转动轴11转动,转动轴11带动其表面的凸轮12转动,凸轮12在转动过程中,其凸起面会与弧块14的弧面接触并挤压,使得弧块14带动支撑架13、遮挡板一9和遮挡板二10上移至如附图6所示,鱼片会如上述所述滑落至输送带4表面,当凸轮12的凸起面与弧块14分离时,在重力的作用下,遮挡板一9和遮挡板二10会恢复到初始位置,从而方便后续对鱼片的恒定筛分,如此设计,能确保遮挡板一9以及遮挡板二10之间的鱼片每次掉落的数量以及重量是相同的,且能刚好地被后续包装袋进行包装;当支撑架13移动时,支撑架13会通过滑杆在限位板15侧壁移动,滑杆会带动与其接触的弹簧拉伸,当凸轮12的凸面与弧块14分离时,在支撑架13的重力、弹簧的弹力以及限位板15对滑杆的限位下,能使得遮挡板一9和遮挡板二10恢复到初始位置,进而方便对鱼片的恒定重量输送;

[0054] 当恒定重量的鱼片掉落至包装袋内部后,通过控制两个电动推杆18移动,使得两个电动推杆18的伸缩端带动热封条181相互靠近,之后两个热封条181会对包装袋的开口处进行封起,随后在回收机构的作用下,便可将热封完成的包装袋进行回收并掉落至回收带5上方,实现对鱼片自动包装的功能;当包装袋热封完成后,通过控制两个电动推杆18的伸缩端远离,使得两个热封条181相互远离,两个电动推杆18会带动L型压块20向靠近挤压块21一侧移动,之后L型压块20按压挤压块21,挤压块21带动转动板19转动,转动板19带动暂存环17转动,此时两个暂存环17会向相互远离方向转动,之后包装好的鱼片会沿着两个暂存环17之间的间隙掉落至下方的回收带5上方,实现对包装好的鱼片进行回收。

[0055] 以上所述仅为本申请的优选实施例而已,并不用于限制本申请,对于本领域的技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的保护范围之内。

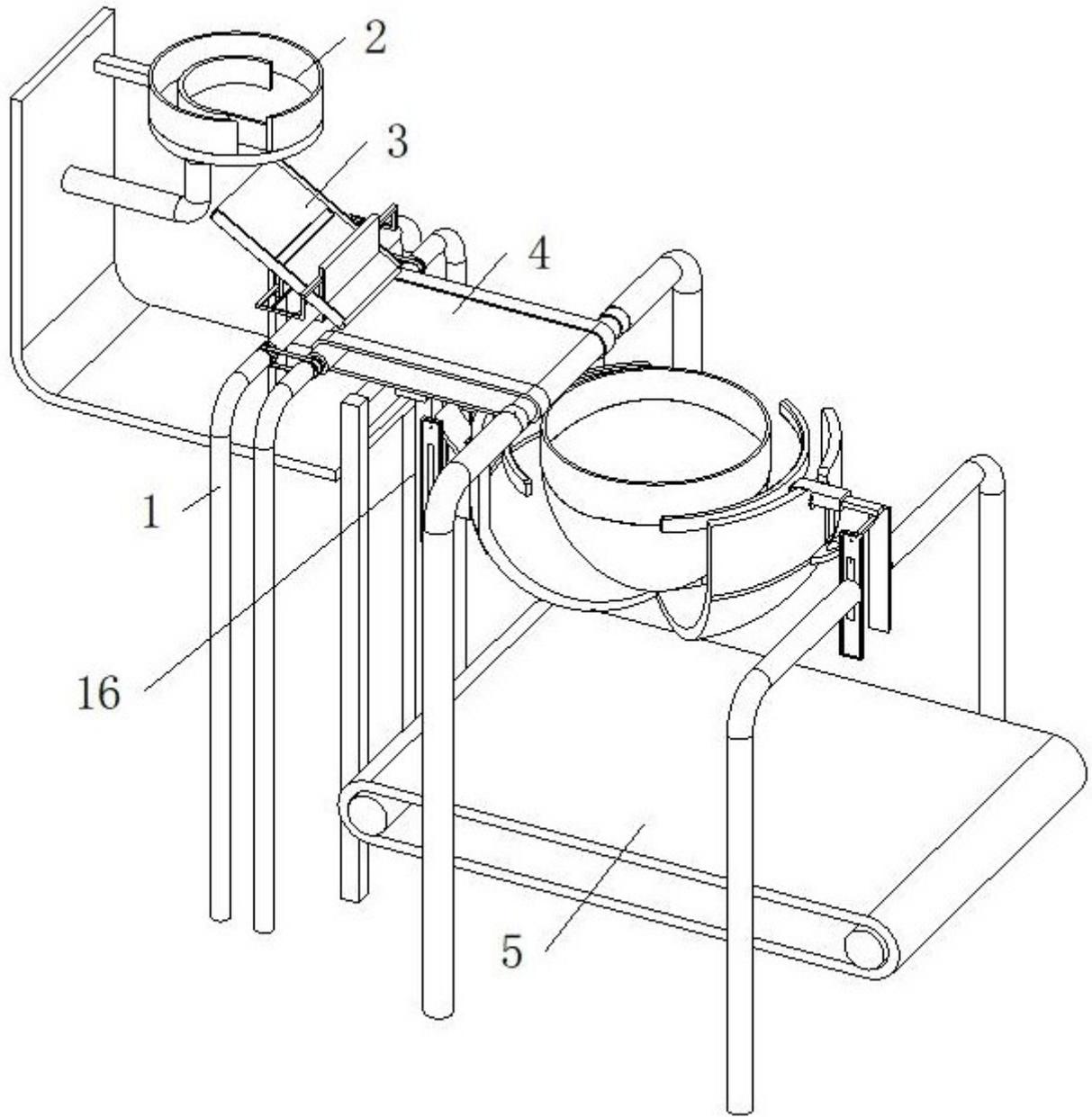


图 1

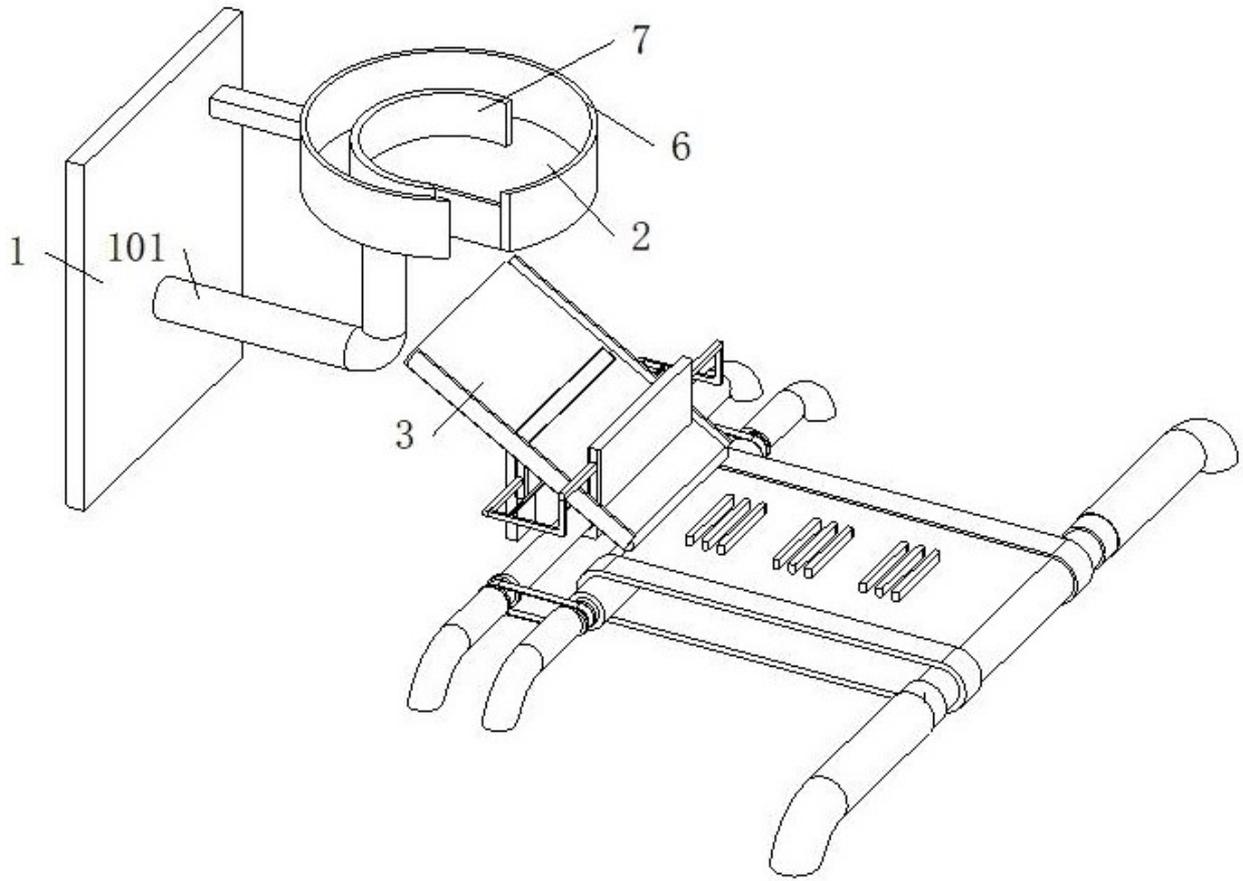


图 2

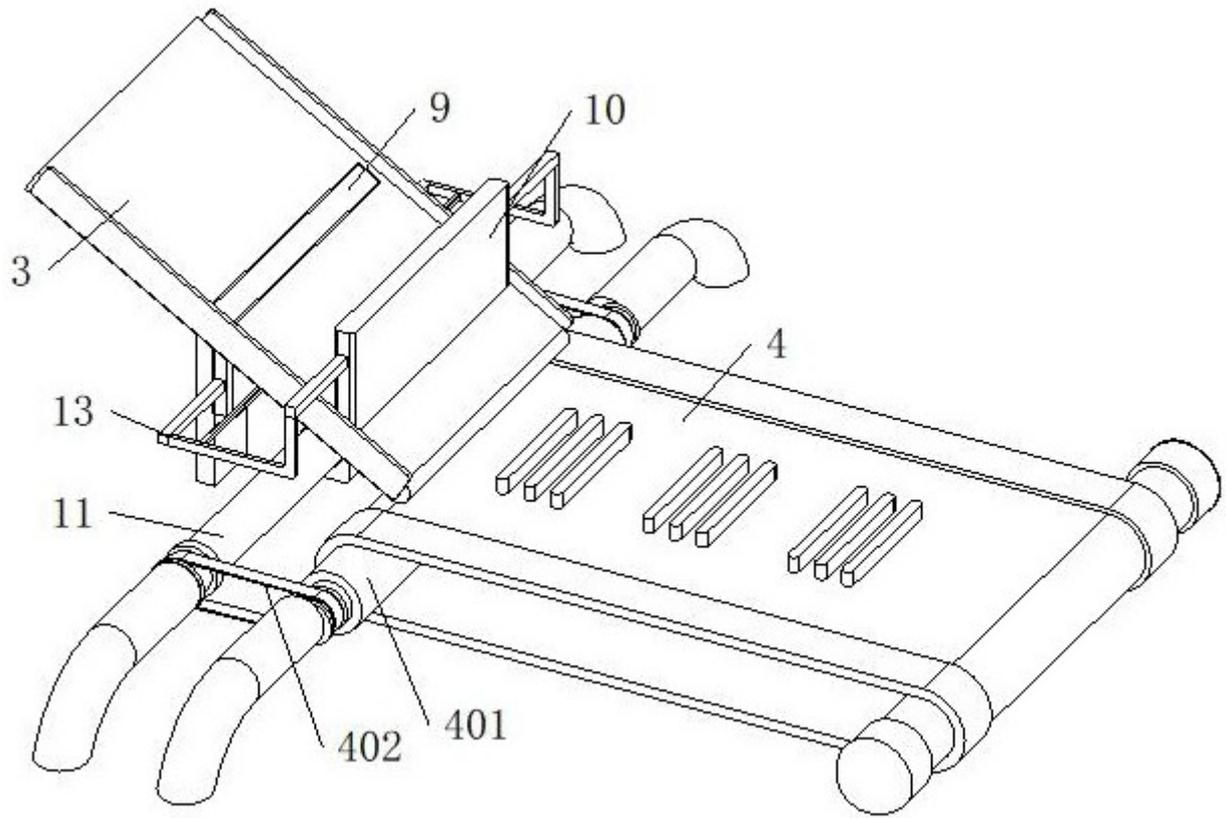


图 3

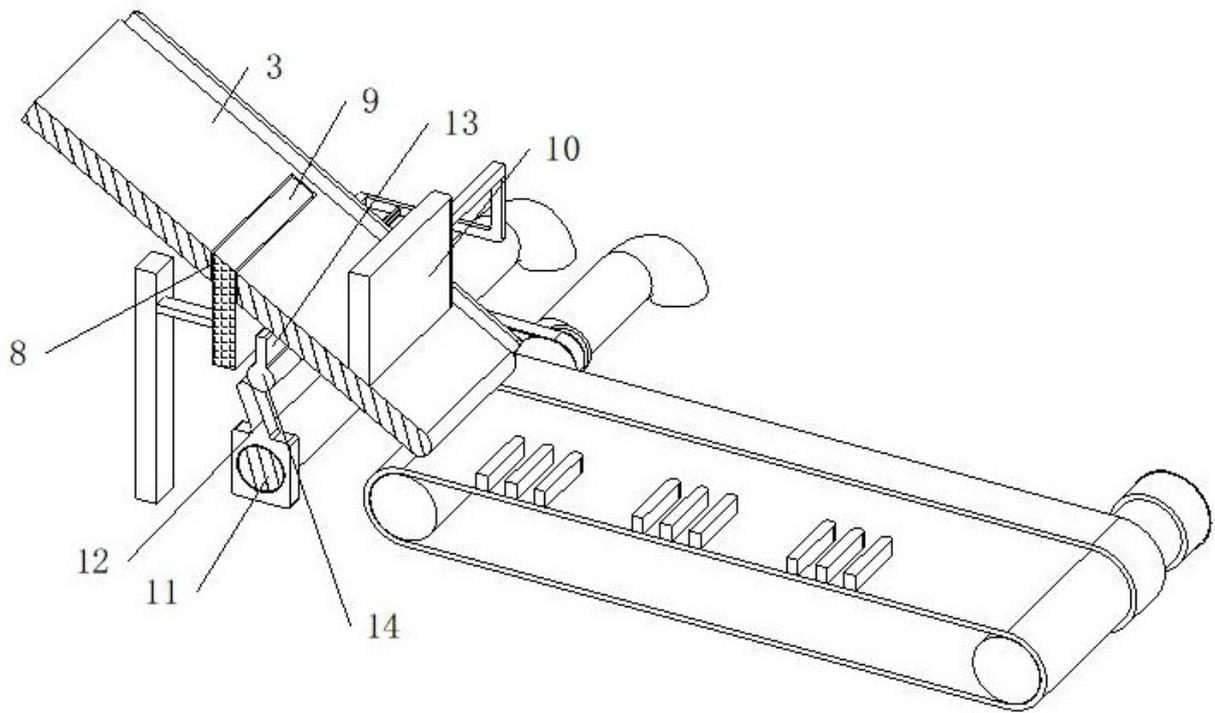


图 4

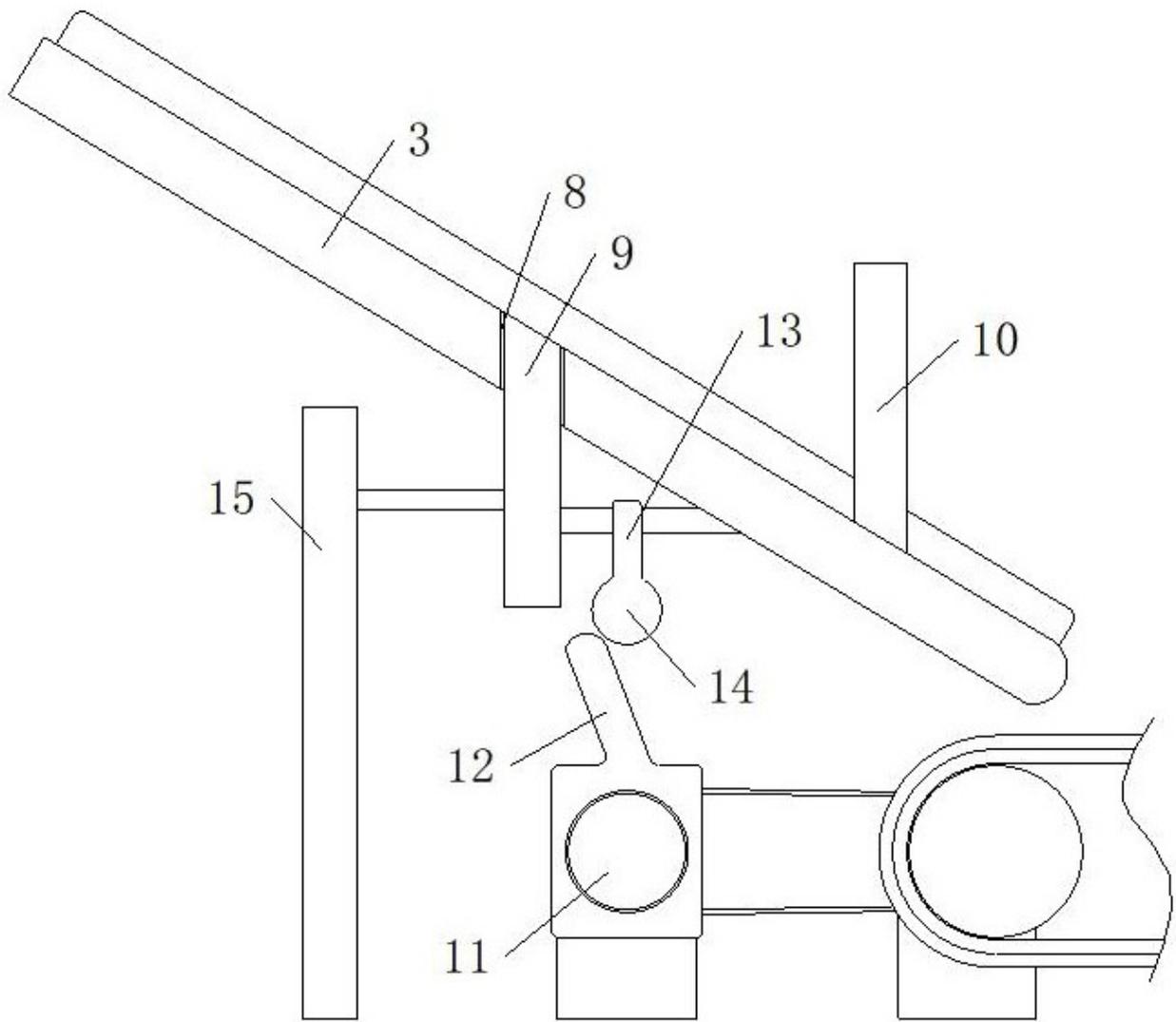


图 5

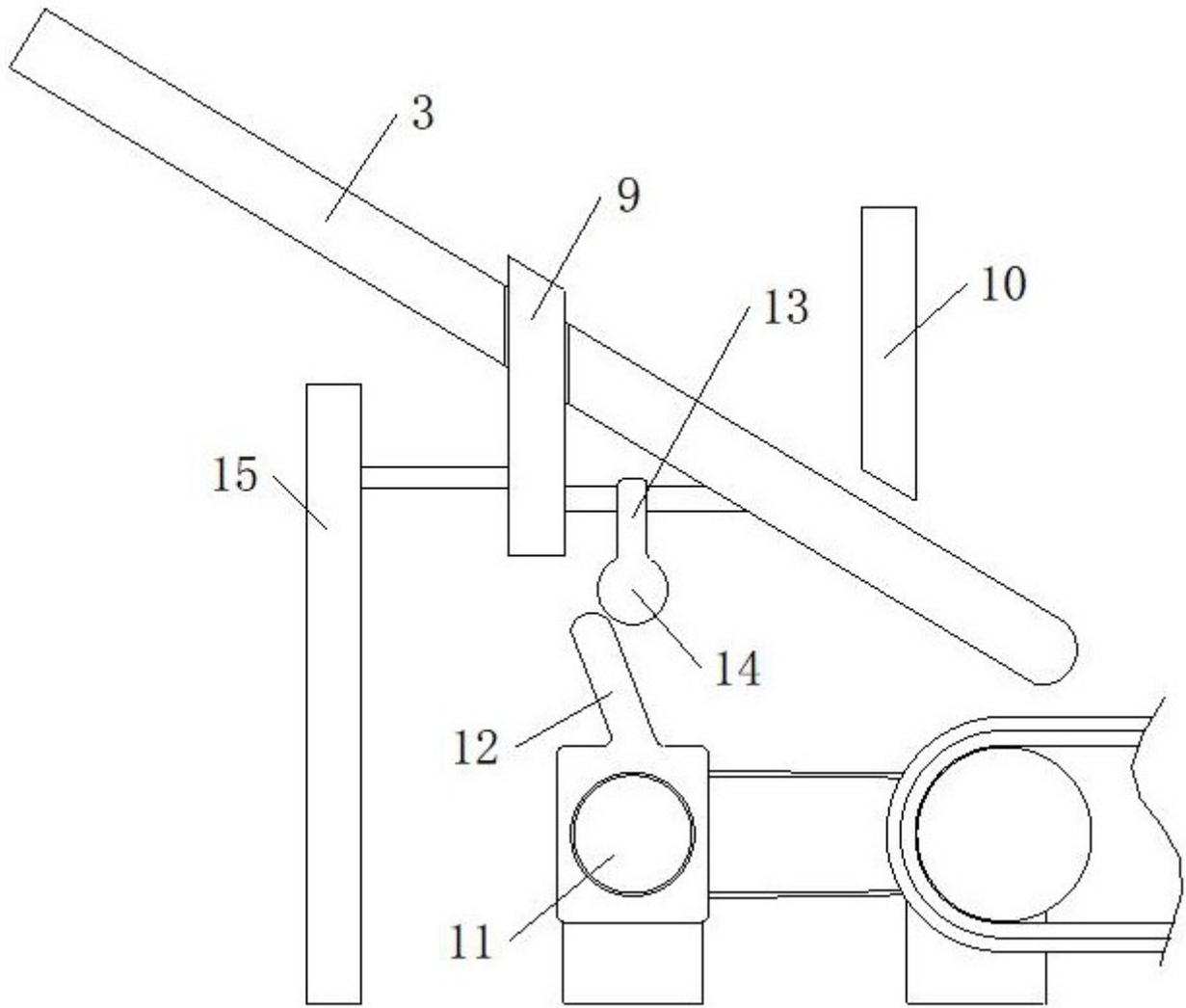


图 6

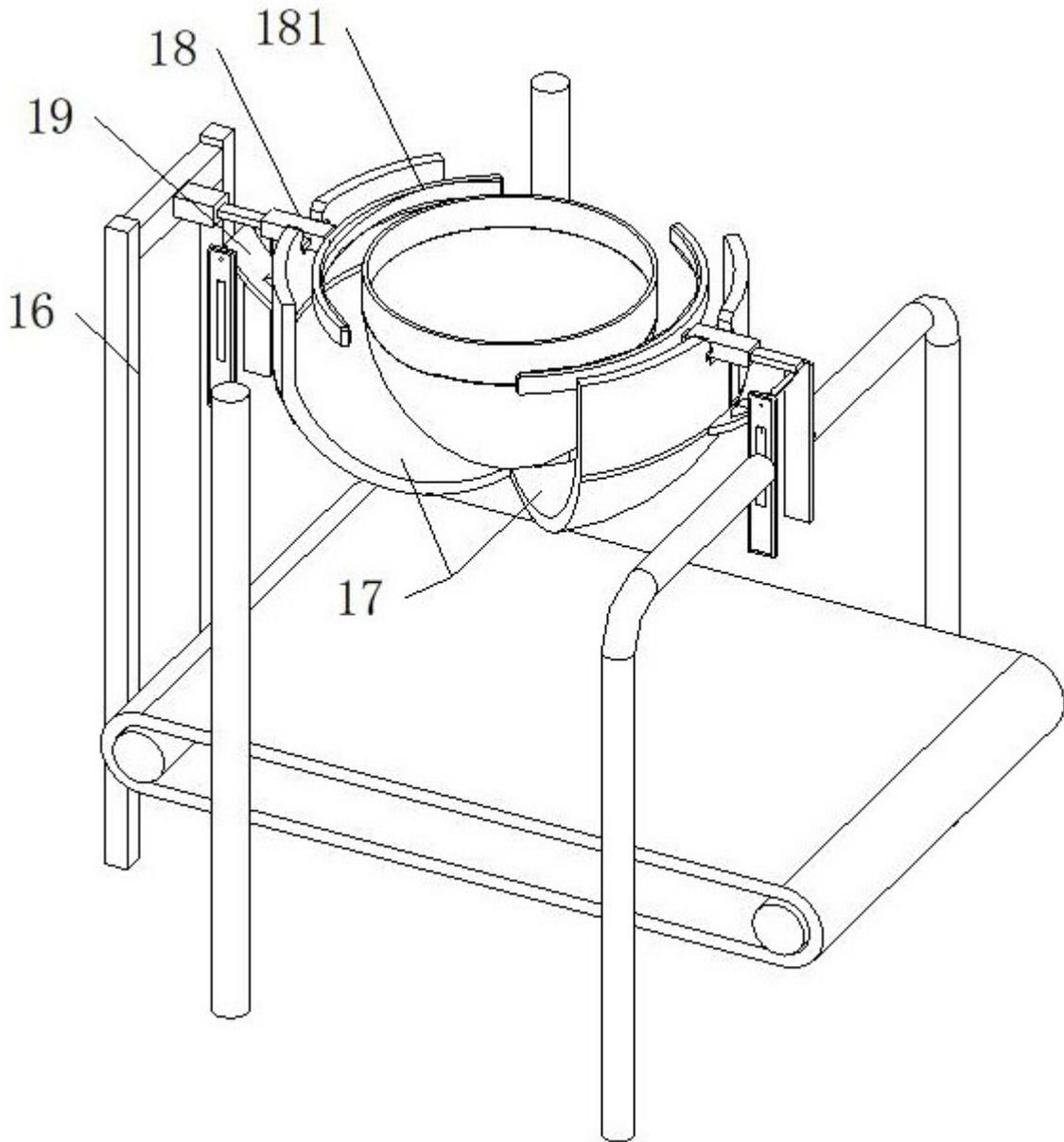


图 7

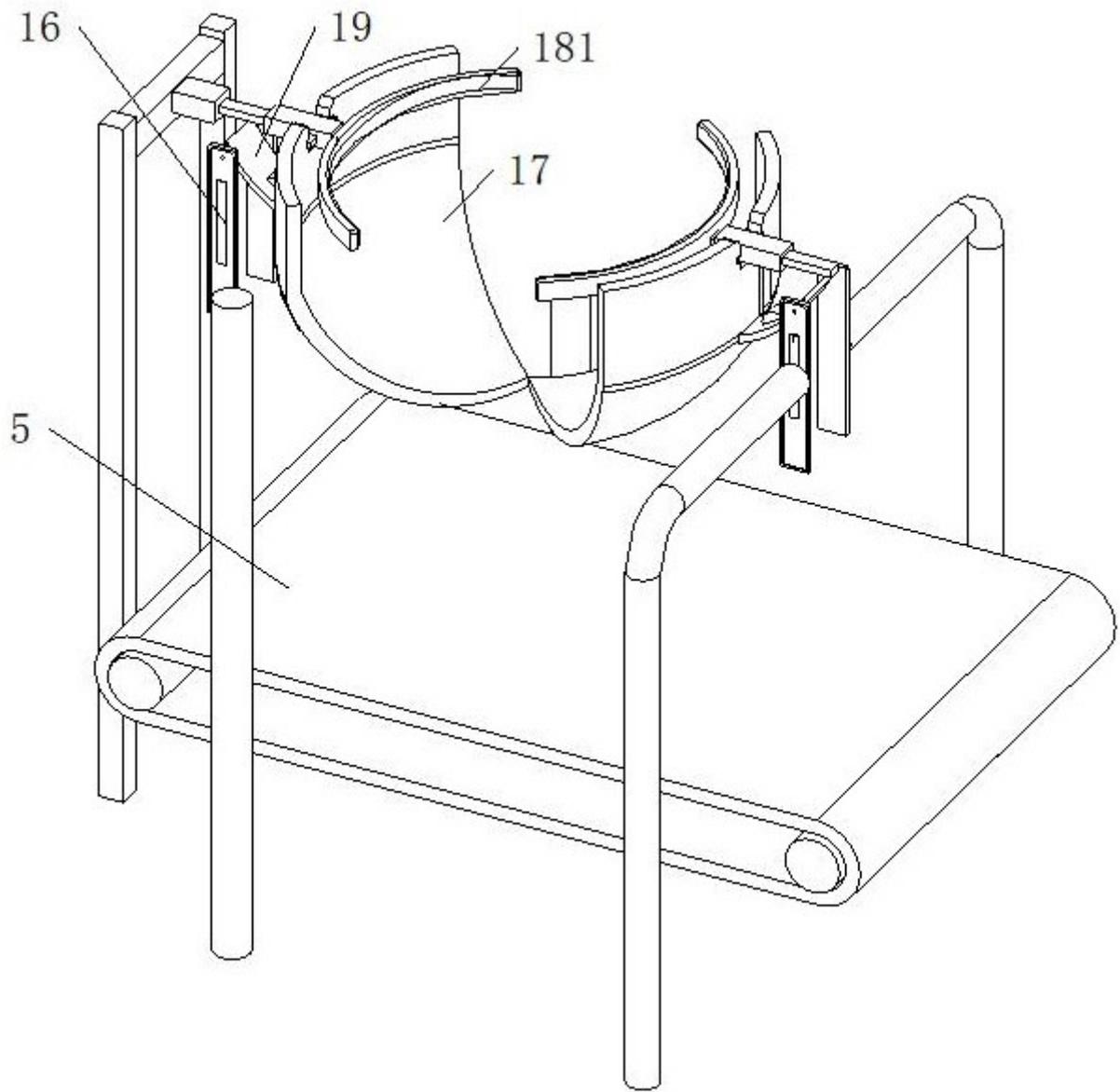


图 8

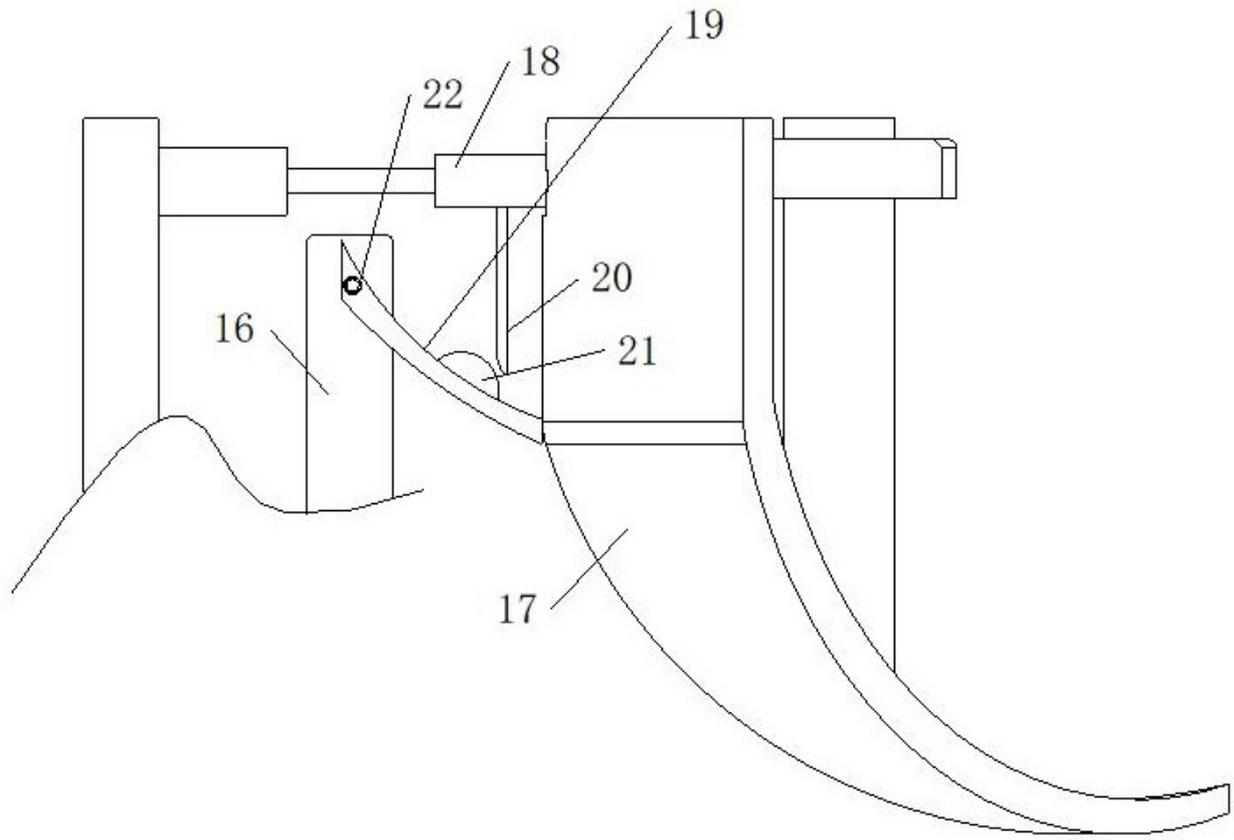


图 9