



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217196396 U

(45) 授权公告日 2022.08.16

(21) 申请号 202220877945.1

(22) 申请日 2022.04.15

(73) 专利权人 青岛文昌杰包装有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市胶东街
道办事处大西庄村北

(72) 发明人 朱杰

(74) 专利代理机构 北京盛凡佳华专利代理事务
所(普通合伙) 11947

专利代理师 胡红涛

(51) Int.Cl.

B29B 17/00 (2006.01)

B30B 9/30 (2006.01)

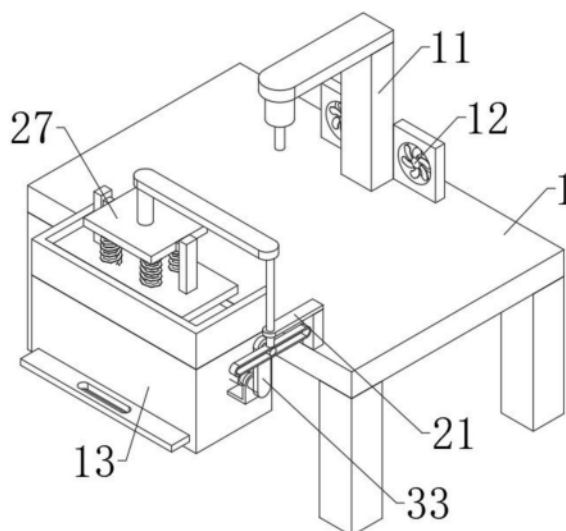
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种泡沫加工边角料回收装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种泡沫加工边角料回收装置,属于泡沫加工技术领域;目前的泡沫边角废料都是在泡沫加工产通过人工捆绑对其固定,但是由于人工捆绑,泡沫废料占据空间大,不便于运输;包括工作台,所述工作台上表面固定设有加工装置,所述工作台上表面固定设有一对风扇,所述工作台一侧固定设有收集盒,所述收集盒上端固定设有挡板;将泡沫放在工作台上通过加工装置进行加工,产生的边角料和碎末通过风扇吹到收集盒内,通过挡板进行阻挡,使吹过来的边角料落入收集盒内,在通过挤压机构对收集盒内的边角料进行挤压,最后握住把手槽拉出固定板,使挤压后的边角料落出收集盒内,便于打包,减少占用空间。



1. 一种泡沫加工边角料回收装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)上表面固定设有加工装置(11),所述工作台(1)上表面固定设有一对风扇(12),所述工作台(1)一侧固定设有收集盒(13),所述收集盒(13)上端固定设有挡板(14),所述收集盒(13)上插设有固定板(15),所述固定板(15)上开设有把手槽(16),所述工作台(1)上设有挤压机构(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:所述挤压机构(2)包括第一固定架(21),所述第一固定架(21)上转动设有第一升降杆(22),所述第一升降杆(22)下端固定设有椭圆块(23),所述椭圆块(23)上开设有椭圆槽(24),所述第一升降杆(22)上端固定设有连接杆(25),所述连接杆(25)一端固定设有第二升降杆(26),所述第二升降杆(26)下端固定设有连接板(27),所述连接板(27)下表面固定设有两对弹簧(28),所述弹簧(28)下端固定设有挤压板(29)。

3. 根据权利要求1所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:所述收集盒(13)一侧固定设有第二固定架(3),所述第二固定架(3)上转动设有旋转轴(31),所述收集盒(13)一侧固定设有电机(32),所述电机(32)输出端与旋转轴(31)一端固定连接,所述旋转轴(31)另一端固定设有旋转杆(33),所述旋转杆(33)一端固定设有限位轴(34),所述限位轴(34)与椭圆槽(24)内壁滑动连接。

4. 根据权利要求2所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:所述挤压板(29)上表面固定设有一对固定柱(4),所述固定柱(4)一侧开设有移动槽(41),所述移动槽(41)内滑动设有连接块(42),所述连接块(42)一端与连接板(27)固定连接。

5. 根据权利要求2所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:所述第一固定架(21)呈L形状,所述第二升降杆(26)位于连接板(27)中心位置,所述挤压板(29)位于收集盒(13)正上方。

6. 根据权利要求3所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:所述旋转轴(31)贯穿第二固定架(3),所述第二固定架(3)呈L形状。

7. 根据权利要求1所述的一种泡沫加工边角料回收装置,其特征在于:挡板(14)呈凹形状,所述固定板(15)贯穿收集盒(13),所述固定板(15)两侧与收集盒(13)内壁相贴合。

一种泡沫加工边角料回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及泡沫加工技术领域，具体为一种泡沫加工边角料回收装置。

背景技术

[0002] 泡沫，是聚在一起的许多小泡。由不溶性气体分散在液体或熔融固体中所形成的分散物系，泡沫在加工的过程中，会产生边角料废料，现在目前的泡沫边角废料都是在泡沫加工产通过人工捆绑对其固定，但是由于人工捆绑，泡沫废料占据空间大，不便于运输，为此我们提出一种泡沫加工边角料回收装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种泡沫加工边角料回收装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种泡沫加工边角料回收装置，包括工作台，所述工作台上表面固定设有加工装置，所述工作台上表面固定设有一对风扇，所述工作台一侧固定设有收集盒，所述收集盒上端固定设有挡板，所述收集盒上插设有固定板，所述固定板上开设有把手槽，所述工作台上设有挤压机构。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述挤压机构包括第一固定架，所述第一固定架上转动设有第一升降杆，所述第一升降杆下端固定设有椭圆块，所述椭圆块上开设有椭圆槽，所述第一升降杆上端固定设有连接杆，所述连接杆一端固定设有第二升降杆，所述第二升降杆下端固定设有连接板，所述连接板下表面固定设有两对弹簧，所述弹簧下端固定设有挤压板。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述收集盒一侧固定设有第二固定架，所述第二固定架上转动设有旋转轴，所述收集盒一侧固定设有电机，所述电机输出端与旋转轴一端固定连接，所述旋转轴另一端固定设有旋转杆，所述旋转杆一端固定设有限位轴，所述限位轴与椭圆槽内壁滑动连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述挤压板上表面固定设有一对固定柱，所述固定柱一侧开设有移动槽，所述移动槽内滑动设有连接块，所述连接块一端与连接板固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述第一固定架呈L形状，所述第二升降杆位于连接板中心位置，所述挤压板位于收集盒正上方。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述旋转轴贯穿第二固定架，所述第二固定架呈L形状。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，挡板呈凹形状，所述固定板贯穿收集盒，所述固定板两侧与收集盒内壁相贴合。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0012] 1.将泡沫放在工作台上通过加工装置进行加工，产生的边角料和碎末通过风扇吹

到收集盒内,通过挡板进行阻挡,使吹过来的边角料落入收集盒内,在通过挤压机构对收集盒内的边角料进行挤压,最后握住把手槽拉出固定板,使挤压后的边角料落入收集盒内,便于打包,减少占用空间。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图,

[0014] 图2为本实用新型收集盒结构示意图,

[0015] 图3为本实用新型挤压机构结构示意图。

[0016] 图中:1、工作台;11、加工装置;12、风扇;13、收集盒;14、挡板;15、固定板;16、把手槽;2、挤压机构;21、第一固定架;22、第一升降杆;23、椭圆块;24、椭圆槽;25、连接杆;26、第二升降杆;27、连接板;28、弹簧;29、挤压板;3、第二固定架;31、旋转轴;32、电机;33、旋转杆;34、限位轴;4、固定柱;41、移动槽;42、连接块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例:如图1-3所示,本实用新型提供了一种泡沫加工边角料回收装置,包括工作台1,工作台1上表面固定设有加工装置11,工作台1上表面固定设有一对风扇12,工作台1一侧固定设有收集盒13,收集盒13上端固定设有挡板14,收集盒13上插设有固定板15,固定板15上开设有把手槽16,挡板14呈凹形状,固定板15贯穿收集盒13,固定板15两侧与收集盒13内壁相贴合,工作台1上设有挤压机构2,将泡沫放在工作台1上通过加工装置11进行加工,产生的边角料和碎末通过风扇12吹到收集盒13内,通过挡板14进行阻挡,使吹过来的边角料落入收集盒13内,在通过挤压机构2对收集盒13内的边角料进行挤压,最后握住把手槽16拉出固定板15,使挤压后的边角料落入收集盒13内,便于打包,减少占用空间。

[0019] 挤压机构2包括第一固定架21,第一固定架21上转动设有第一升降杆22,第一升降杆22下端固定设有椭圆块23,椭圆块23上开设有椭圆槽24,第一升降杆22上端固定设有连接杆25,连接杆25一端固定设有第二升降杆26,第二升降杆26下端固定设有连接板27,连接板27下表面固定设有两对弹簧28,弹簧28下端固定设有挤压板29,第一固定架21呈L形状,第二升降杆26位于连接板27中心位置,挤压板29位于收集盒13正上方,挤压板29上表面固定设有一对固定柱4,固定柱4一侧开设有移动槽41,移动槽41内滑动设有连接块42,连接块42一端与连接板27固定连接,由于限位轴34沿着椭圆槽24内移动,从而带动椭圆块23进行移动,椭圆块23带动第一升降杆22进行移动,第一升降杆22带动连接杆25和第二升降杆26进行移动,第二升降杆26带动连接板27移动,连接板27通过连接块42沿着移动槽41内移动进行限位,从而使挤压板29进入收集盒13内,对边角料进行挤压,通过弹簧28在挤压时进行缓冲。

[0020] 收集盒13一侧固定设有第二固定架3,第二固定架3上转动设有旋转轴31,收集盒13一侧固定设有电机32,电机32输出端与旋转轴31一端固定连接,旋转轴31另一端固定设

有旋转杆33,旋转杆33一端固定设有限位轴34,限位轴34与椭圆槽24内壁滑动连接,旋转轴31贯穿第二固定架3,第二固定架3呈L形状,电机32带动旋转轴31进行转动,旋转轴31带动旋转杆33进行转动,旋转杆33带动限位轴34沿着椭圆槽24内移动。

[0021] 工作原理:首先将泡沫放在工作台1上通过加工装置11进行加工,产生的边角料和碎末通过风扇12吹到收集盒13内,接着通过电机32带动旋转轴31进行转动,旋转轴31带动旋转杆33进行转动,旋转杆33带动限位轴34沿着椭圆槽24内移动,由于限位轴34沿着椭圆槽24内移动,从而带动椭圆块23进行移动,椭圆块23带动第一升降杆22进行移动,第一升降杆22带动连接杆25和第二升降杆26进行移动,第二升降杆26带动连接板27移动,连接板27通过连接块42沿着移动槽41内移动进行限位,从而使挤压板29进入收集盒13内,对边角料进行挤压,然后握住把手槽16拉出固定板15,使挤压后的边角料落入收集盒13内,从而实现快速打包,减少占用空间。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

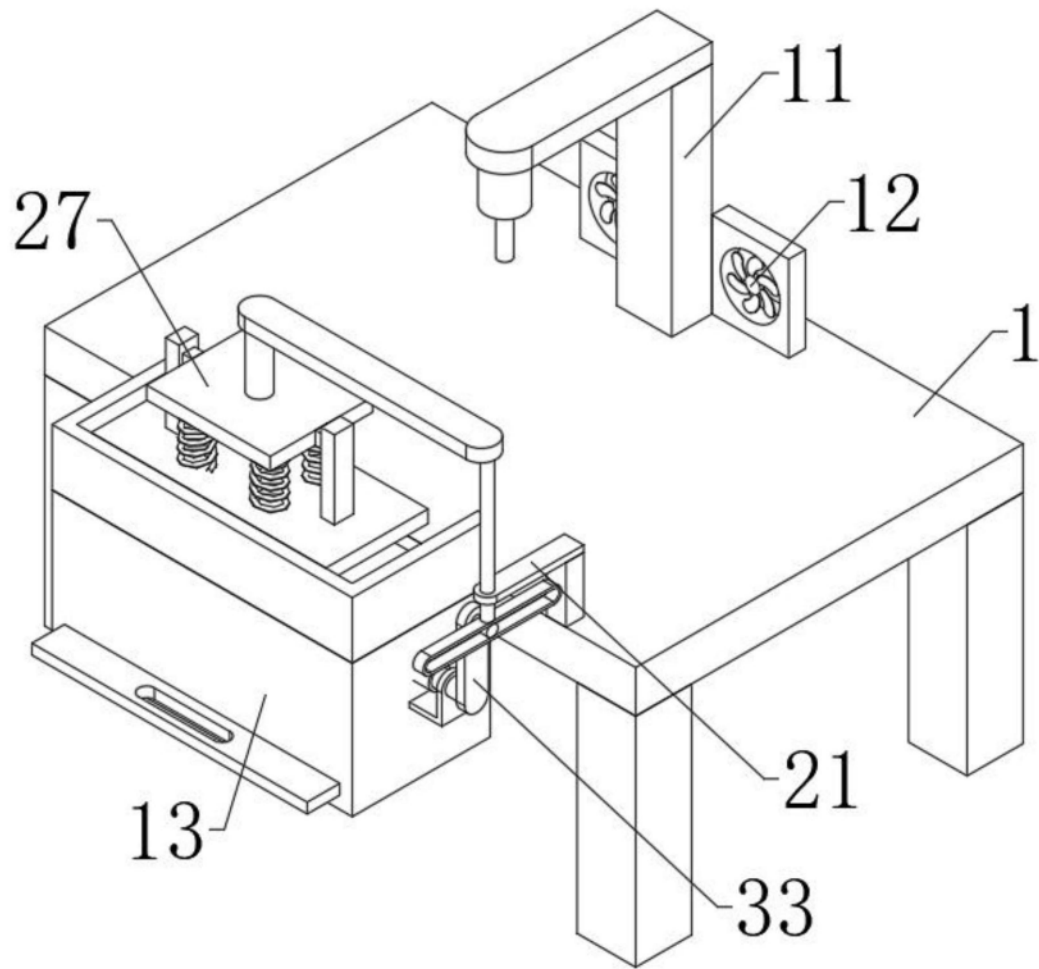


图1

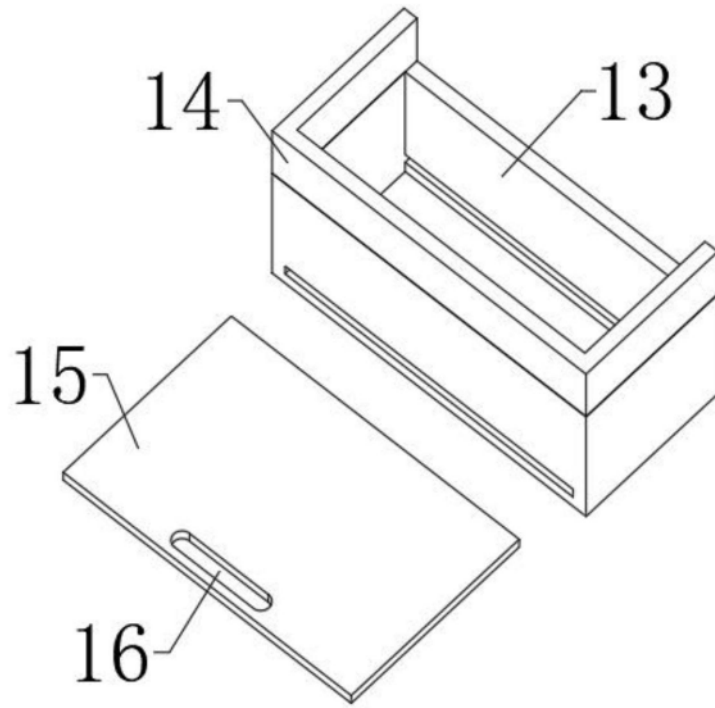


图2

