

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

F16L 33/24

F16L 15/04



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 200320119756.5

[45] 授权公告日 2005 年 1 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 2672417Y

[22] 申请日 2003. 12. 26

[21] 申请号 200320119756.5

[73] 专利权人 王崑猛

地址 台湾省嘉义县太保市北新里北兴路 2 -
2 号

[72] 设计人 王崑猛

[74] 专利代理机构 广州市新诺专利事务所有限公
司

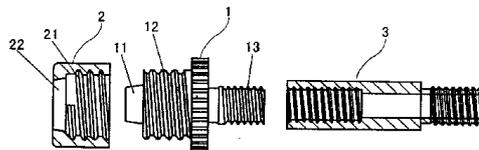
代理人 罗毅萍

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 模具冷却接头

[57] 摘要

本实用新型公开了一种模具冷却接头，包括接头主体，其特征在于：还包括分别与接头主体两端连接的锁定螺母和对接管，接头主体的一端设有供冷却水管插入的导入管和可与锁定螺母配合的螺纹管，另一端设有可与对接管配合的螺纹接管。本实用新型结构简单，各部件采用螺纹连接，无需任何工具即可实现水管和模具之间的快速对接和分离，使接头的安装操作更为容易，省时省力，提高工作效率，同时密封性能良好。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1、一种模具冷却接头，包括接头主体（1），其特征在于：还包括分别与接头主体两端连接的锁定螺母（2）和对接管（3），接头主体（1）的一端设有供冷却水管插入的导入管（11）和可与锁定螺母（2）配合的螺纹管（12），另一端设有可与对接管（3）配合的螺纹接管（13）。

2、根据权利要求1所述的模具冷却接头，其特征在于：所述的螺纹接管（13）上设有密封垫片（4）。

3、根据权利要求1所述的模具冷却接头，其特征在于：所述的锁定螺母（2）内圈螺纹段（21）上方设有一锥形段（22）。

4、根据权利要求1所述的模具冷却接头，其特征在于：所述的接头主体（1）的两端均为供冷却水管插入的导入管（11）和可与锁定螺母（2）配合的螺纹管（12）。

模具冷却接头

技术领域

本实用新型涉及一种管接头，特别是一种用于注塑机的模具冷却接头。

背景技术

目前常用的模具冷却接头，一端通过铁箍、铁线等将冷却水管锁紧，另一端则与模具冷却水注入口连接，连接处用防水胶布缠绕密封，安装时非常不方便，耗时耗力，而且，在使用一段时间后，金属生锈老化甚至会断裂，更换时非常困难，而防水胶布的密封性能较差，容易造成渗漏。

发明内容

为解决上述问题，本实用新型的目的是提供一种驳接迅速，密封良好的模具冷却接头。

本实用新型的目的是这样实现的：一种模具冷却接头，包括接头主体，其特征在于：还包括分别与接头主体两端连接的锁定螺母和对接管，接头主体的一端设有供冷却水管插入的导入管和可与锁定螺母配合的螺纹管，另一端设有可与对接管配合的螺纹接管。

上述的螺纹接管上设有密封垫片。

上述的锁定螺母内圈螺纹段上方设有一锥形段。

所述的接头主体的两端均为供冷却水管插入的导入管和可与锁

定螺母配合的螺纹管。

本实用新型结构简单，各部件采用螺纹连接，无需任何工具即可实现水管和模具之间的快速对接和分离，使接头的安装操作更为容易，省时省力，提高工作效率，同时密封性能良好。

附图说明

图 1 是本实用新型的构件分解立体图；

图 2 是本实用新型的装配示意图。

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型包括接头主体 1 以及分别与接头主体 1 两端连接的锁定螺母 2 和对接管 3，它们的尺寸规格可根据实际需要而设定，一般为通用的标准规格。接头主体 1 的一端设有供冷却水管插入的导入管 11 和可与锁定螺母 2 配合的螺纹管 12，另一端设有可与对接管 3 配合的螺纹接管 13。螺纹接管 13 上设有橡胶密封垫片 4。锁定螺母 2 内圈螺纹段 21 上方设有一锥形段 22，在旋入螺纹管 12 时，锥形段 22 逐渐向导入管 11 的管口移动，最后套接于导入管 11 管口，即可箍紧插在导入管 11 的冷却水管。对接管 3 一端设有内螺纹，可与螺纹接管 13 旋接，另一端设有外螺纹，可与模具冷却水注入口旋接。将对接管 3 旋入螺纹接管 13 至顶紧密封垫片 4，即可起到良好的密封效果。在接头主体 1 的两端均可设置为导入管 11 和螺纹管 12，成为一种通用的管道接头，其两端的规格大小可相

同或不同，用于接驳直径大小可相同或不同的管道。

使用本实用新型徒手即可进行各部件的连接和分拆，十分方便。

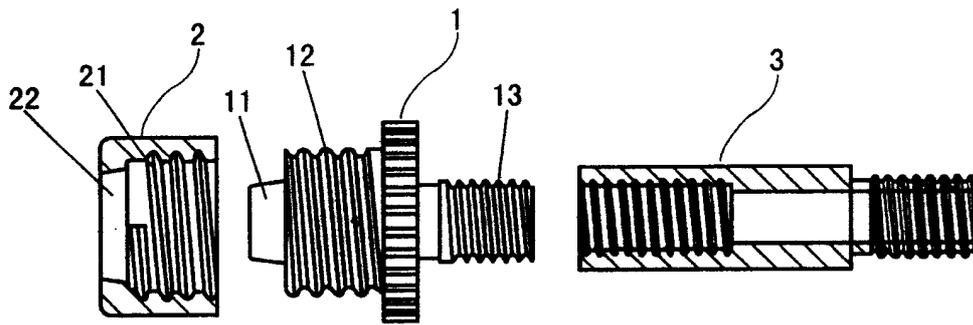


图 1

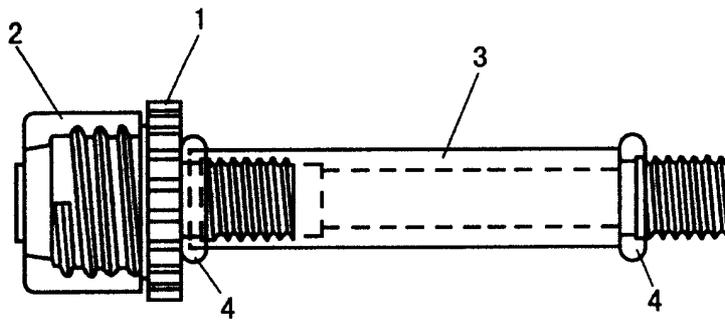


图 2