

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103302022 A

(43) 申请公布日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201310214444. 0

(22) 申请日 2013. 05. 31

(71) 申请人 吉铨精密机械(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴江市松陵镇吴同公路

(72) 发明人 高湘凯 黄宗山 吴博文 黄毓珊
殷万里 张英 蒋永林

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B07B 1/42(2006. 01)

B07B 1/46(2006. 01)

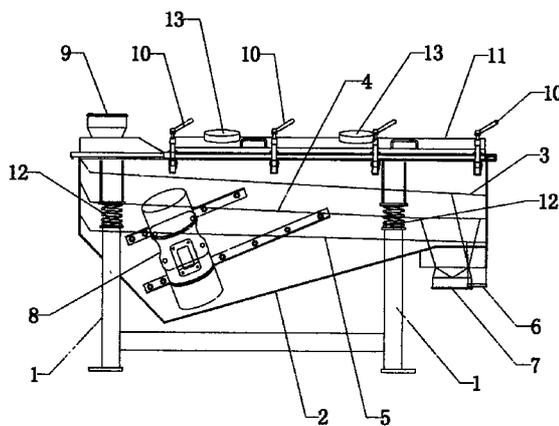
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种多层分选直线式振动筛

(57) 摘要

本发明涉及一种多层分选直线式振动筛,包括支架,所述支架的顶部固定筛箱,筛箱的内部设有呈上下分布的第一筛网、第二筛网和导料板,第一筛网和导料板的右端出口处设有废料出口,第二筛网的右端出口处设有合格品出口,筛箱的两侧分别设有激振电机,两个激振电机分别通过偏心轮与第一筛网和第二筛网连接,筛箱的顶部靠近左端处设有进料口,进料口的右侧设有通过C形固定夹固定在筛箱顶部的上封盖。本发明的多层分选直线式振动筛结构简单,整个装置通过两个激振电机驱动,第一筛网和导料板的右端出口处设有废料出口,第二筛网的右端出口处设有合格品出口,采用全封闭结构,自动排料,更适合于流水线作业,且具有多规格同时分选的能力。



1. 一种多层分选直线式振动筛,包括支架(1),其特征在于:所述支架(1)的顶部固定筛箱(2),筛箱(2)的内部设有呈上下分布的第一筛网(3)、第二筛网(4)和导料板(5),第一筛网(3)和导料板(5)的右端出口处设有废料出口(6),第二筛网(4)的右端出口处设有合格品出口(7),筛箱(2)的两侧分别设有激振电机(8),两个激振电机(8)分别通过偏心轮与第一筛网(3)和第二筛网(4)连接,筛箱(2)的顶部靠近左端处设有进料口(9),进料口(9)的右侧设有通过C形固定夹(10)固定在筛箱(2)顶部的上封盖(11)。

2. 根据权利要求1所述的多层分选直线式振动筛,其特征在于:所述支架(1)与筛箱(2)的接触处设有减震弹簧(12)。

3. 根据权利要求1所述的多层分选直线式振动筛,其特征在于:所述上封盖(11)的顶部设有若干检视窗(13)。

一种多层分选直线式振动筛

技术领域

[0001] 本发明涉及一种多层分选直线式振动筛。

背景技术

[0002] 目前传统振动筛噪音太大,工作不太稳定,而且大都采用单层筛网,但是单层筛网无法实现多规格产品的同时产出,且不具有直线运动功能,无法进行流水线作业,给使用带来极大的不便。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明提供一种结构简单、使用方便的多层分选直线式振动筛。

[0004] 本发明的多层分选直线式振动筛,包括支架,所述支架的顶部固定筛箱,筛箱的内部设有呈上下分布的第一筛网、第二筛网和导料板,第一筛网和导料板的右端出口处设有废料出口,第二筛网的右端出口处设有合格品出口,筛箱的两侧分别设有激振电机,两个激振电机分别通过偏心轮与第一筛网和第二筛网连接,筛箱的顶部靠近左端处设有进料口,进料口的右侧设有通过 C 形固定夹固定在筛箱顶部的上封盖。

[0005] 本发明的多层分选直线式振动筛,所述支架与筛箱的接触处设有减震弹簧。

[0006] 本发明的多层分选直线式振动筛,所述上封盖的顶部设有若干检视窗。

[0007] 与现有技术相比本发明的有益效果为:本发明的多层分选直线式振动筛结构简单,整个装置通过两个激振电机驱动,第一筛网和导料板的右端出口处设有废料出口,第二筛网的右端出口处设有合格品出口,耗能低、产量高、易维修,采用全封闭结构,无粉尘溢散,自动排料,更适用于流水线作业,且工作时稳定可靠、噪音低、寿命长、振型稳、具有多规格同时分选的能力。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明实施例所述的一种多层分选直线式振动筛的结构示意图;

[0009] 图 2 是本发明实施例所述的一种多层分选直线式振动筛的侧视图;

[0010] 图 3 是本发明实施例所述的一种多层分选直线式振动筛的俯视图。

[0011] 图中:

[0012] 1、支架;2、筛箱;3、第一筛网;4、第二筛网;5、导料板;6、废料出口;7、合格品出口;8、激振电机;9、进料口;10、C 形固定夹;11、上封盖;12、减震弹簧;13、检视窗。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0014] 如图 1-3 所示,一种多层分选直线式振动筛,包括支架 1,所述支架 1 的顶部固定

筛箱 2, 筛箱 2 的内部设有呈上下分布的第一筛网 3、第二筛网 4 和导料板 5, 第一筛网 3 和导料板 5 的右端出口处设有废料出口 6, 第二筛网 4 的右端出口处设有合格品出口 7, 筛箱 2 的两侧分别设有激振电机 8, 两个激振电机 8 分别通过偏心轮与第一筛网 3 和第二筛网 4 连接, 筛箱 2 的顶部靠近左端处设有进料口 9, 进料口 9 的右侧设有通过 C 形固定夹 10 固定在筛箱 2 顶部的上封盖 11。

[0015] 本发明的多层分选直线式振动筛, 所述支架 1 与筛箱 2 的接触处设有减震弹簧 12。

[0016] 本发明的多层分选直线式振动筛, 所述上封盖 11 的顶部设有若干检视窗 13。

[0017] 本发明的多层分选直线式振动筛在具体使用时, 整个装置通过两个激振电机驱动, 第一筛网和导料板的右端出口处设有废料出口, 第二筛网的右端出口处设有合格品出口, 上封盖上开有检视窗便于实时监测生产状况。筛箱固定在支架的减震弹簧顶部, 并通过减震弹簧进行吸振, 从而避免振动影响周围设施。

[0018] 以上所述仅是本发明的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本发明技术原理的前提下, 还可以做出若干改进和变型, 这些改进和变型也应视为本发明的保护范围。

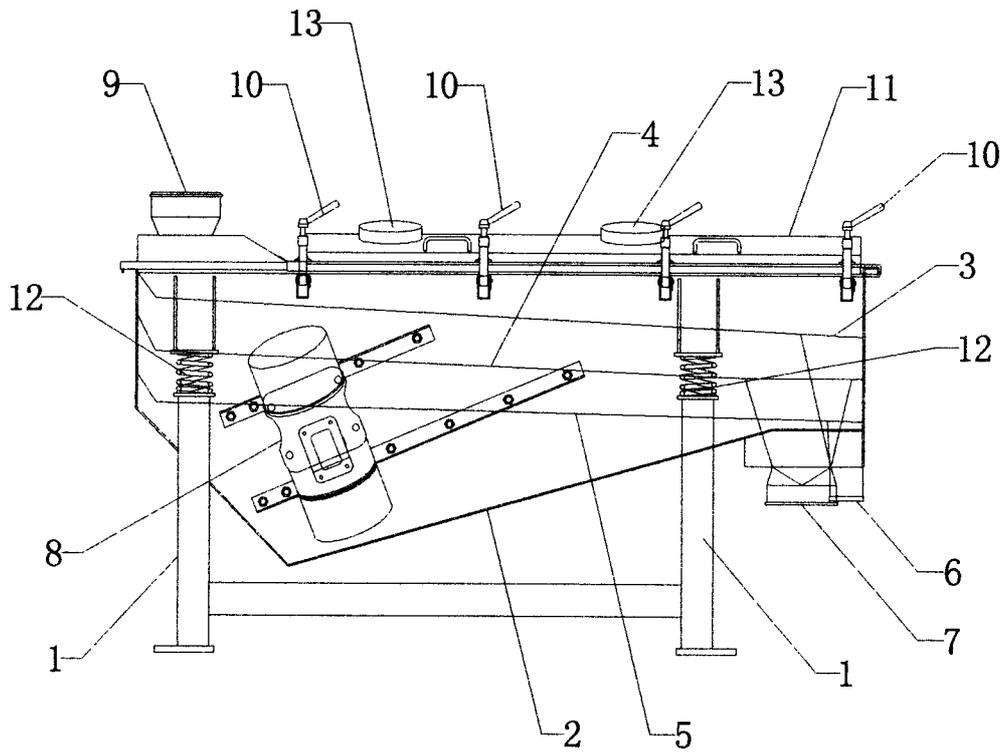


图 1

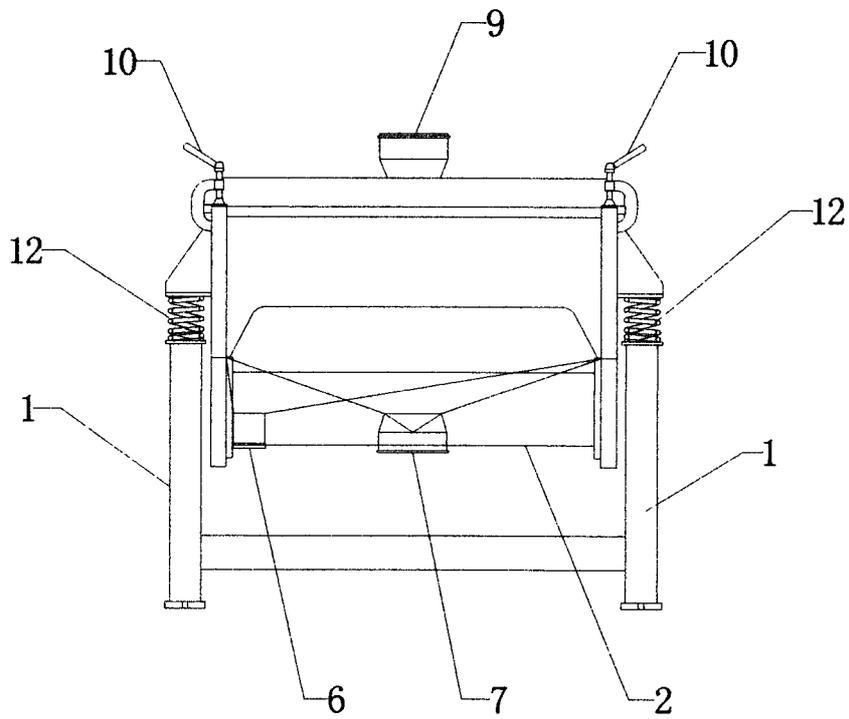


图 2

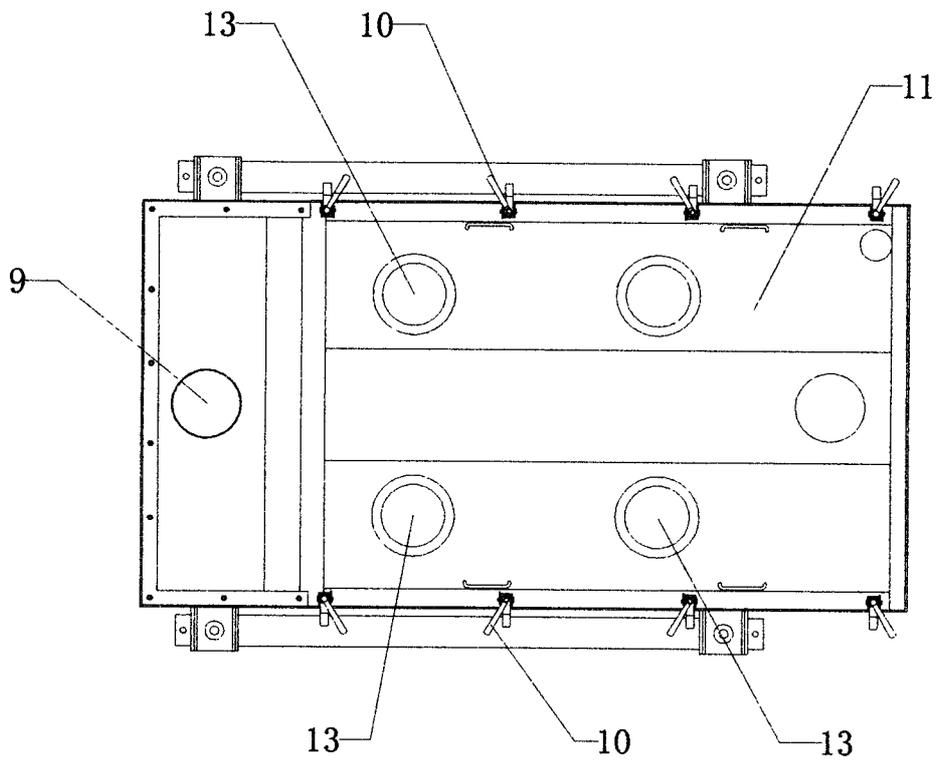


图 3