[19]中华人民共和国专利局

[11] 授权公告号 CN 2213685Y

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 94214769.3

[51]Int.Cl[6]

[45]授权公告日 1995 年 11 月 29 日

B65B 9/00

[22]申请日 94.6.14 [24]颁证日 95.9.24

[21]申请号 94214769.3

[73]专利权人 攀隆包装机械有限公司

地址 台湾省台北县树林镇三俊街48巷13号

[72]设计人 杨昌煌

[74]专利代理机构 上海专利商标事务所

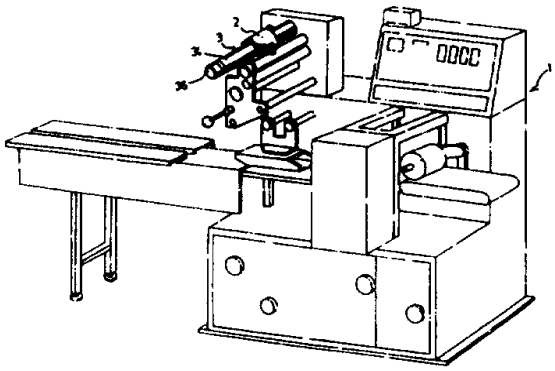
代理人 吴明华

说明书页数: 附图页数:

[54]实用新型名称 卷状薄膜固定夹具

[57]摘要

本实用新型涉及一种卷状薄膜固定夹具，其是在一双向螺杆上两侧分别螺设一锥形夹头，其中一侧为一固定锥形夹头，可随螺杆的旋转而前后移动，而另侧的锥形夹头则包含有一锥形滑杆以及一可弹性内缩的夹头，该两锥形夹头设于螺杆上后再置于一套筒中，而使其锥形的夹脚外露于套筒外而可行夹持包装膜的效用，并藉由旋转调整螺杆而可达到自动调定中心位置而使夹持的包装膜不偏移。



(BJ)第 1452 号

权 利 要 求 书

1. 一种卷状薄膜固定夹具，其特征在於：包括有一两侧设有互为反向螺纹的螺杆，以及设于螺杆上两侧的锥形夹头，与将螺杆与锥形夹头组合体套置于内的套筒，其中在螺杆一侧的锥形夹头其上具有多个固定形式的锥形夹脚，而夹头中央则为一中空螺孔，而设于螺杆另侧的锥形夹头则具有一可弹性内缩的夹脚，而套筒上相对于两锥形夹头的夹脚位置设有狭长孔，可供两锥形夹头的夹脚伸露，而套筒两侧的狭长孔间则互不相连，另在套筒内螺杆的两端分别各套置一轴承而固设于套筒上，并在其中一端嵌置一转把。

2. 根据权利要求 1 所述卷状薄膜固定夹具，其特征在於：位于螺杆一侧具有可弹性扩张夹脚的锥形夹头，其包括一滑杆以及一夹脚座，其中滑杆的前端为一锥形体，其后延伸一直杆可穿套于夹脚座并在其后端固设一卡环，而滑杆的中央为一中空螺孔可螺设于螺杆上，夹脚座的座体上则藉一弹簧枢设于周围有多个可弹性内缩的夹脚，而座体的另侧则套置有一迫紧垫圈。

说　明　书

卷状薄膜固定夹具

本实用新型涉及一种卷状薄膜固定夹具的新颖设计，其所达到的功效使包装机或其他使用该类卷状薄膜作包装材机械上的包装膜滚筒均可藉由本实用新型的设计，而可自动对正中心夹持使不偏位，且包装膜滚筒的拆装均能达到方便简易的目的。

包装机的使用是目前袋装食品最后加工至商品的最主要的加工机械，其使商品在经包装膜定量包装后而可作为商品价值的估量及区隔，为一食品工业不可或缺的一种产业机械。

然而，关于包装机其机体的构造，主要是如图 1 所示的外型，而其中现有用以夹持包装膜滚筒的夹具部份则如图 6 所示的造型构造，其主要是在一夹持套杆 1a 两侧各套置一锥形夹头 2a，该两锥形夹头 2a 可随意滑置于套杆 1a 上，而藉一锁螺杆 21a 予以固定定位。调整两锥形夹头 2a 的相对位置，并在两者间套置包装膜滚筒 3a，使两锥形夹头 2a 相互顶紧包装膜滚筒 3a，再以锁螺杆 21a 将锥形夹头 2a 固定，以使包装膜滚筒 3a 可卷送喂料。然而，为了使包装膜滚筒 3a 的胶膜在卷送时能够固定于机体的作业床台中央位置，以防止胶膜的偏差而无法进行包装，必需先于套杆 1a 上以尺 4a 量取正确的中线位置，再配合不同包装膜滚筒 3a 所具有不同的筒宽而按置于套杆 1a 的中心，然后再将两侧的锥形夹头 2a 推顶于包装膜滚筒 3a 两侧固定。但此一量取中线的作法在实际实施时，不但不易正确量取其中线，且由于其调整对正的过程所费时间较长而使包装机整体作业工时增加，间接的影响产能。且位于包装膜滚筒 3a 两侧的锥形夹头 2a 在经锁螺杆 21a 锁紧的同时亦可能使锥形夹头 2a 产生偏移作

用，而造成其对中的正确度不良。再者，在换装包装膜滚筒 3a 时，由于必需先将一侧的锥形夹头 2a 予以拆除再将包装膜滚筒 3a 套装于套杆 1a，在其换装上极不便利，而仍待进一步的改良；至于其他利用相类似卷筒状包装材的机械装置，由于其设计亦无更新颖结构使其位于中心位置卷送，因之，在实用性上亦难达到要求。

本实用新型的主要目的在于：提供一种卷状薄膜固定夹具，其藉两侧设有反向螺纹的螺杆上，两侧各设有一锥形夹头，其中一侧夹头其锥形夹脚是呈一固定形式，而另侧夹头夹脚则可弹性内缩，且在该可弹性内缩的夹头内穿置一锥形滑杆，以控制其弹性的扩张以及内缩，旋转螺杆可使两侧锥形夹头同步中移或向两侧分开，而达到自动对正中线的功效，而在上述组装机构外另套设一套筒使包装膜滚筒得套置其中而藉两侧锥形夹头凸伸的夹脚顶制包装膜滚筒于中线位置。

本实用新型的再一目的在于：提供一种卷状薄膜固定夹具，其由于螺杆上一侧设有可弹性扩张的锥形夹头，其中的滑杆可调整其夹脚的扩张，当夹脚缩入套筒内时即可供包装膜滚筒方便的拆除或安装，而可有效的减少包装机整体安装以及调整的时间，增加生产效率。

本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的，一种卷状薄膜固定夹具，其包括有一两侧设有互为反向螺纹的螺杆，以及设于螺杆上两侧的锥形夹头，与将螺杆与锥形夹头组合体套置于内的套筒，其中在螺杆一侧的锥形夹头其上具有多个固定形式的锥形夹脚，而夹头中央则为一中空螺孔，而设于螺杆另侧的锥形夹头则具有一可弹性内缩的夹脚，使旋动螺杆可使两锥形夹头向螺杆的中线位置同步靠近或分离，而套筒上相对于两锥形夹头的夹脚位置设有狭长孔，可供两锥形夹头的夹脚伸露，而套筒两侧的狭长孔之间则互不相连，另在套筒内螺杆的两端分别各套置一轴承而固设于套筒上，并在其中

一端嵌置一转把，藉由转把的转动可使螺杆产生旋动进而使两锥形夹头产生左右的滑移。

前述卷状薄膜固定夹具，位于螺杆一侧具有可弹性扩张夹脚的锥形夹头，其包括由一滑杆以及一夹脚座所组成，其中滑杆的前端为一锥形体，其后延伸一直杆可穿套于夹脚座并在其后端固设一卡环，而滑杆的中央为一中空螺孔可螺设于螺杆上，夹脚座的座体上则藉一弹簧枢设于周围有多个可弹性内缩的夹脚，而座体的另侧则套置有一迫紧垫圈。

本实用新型的优点是，它具有自动对正中线的功效，并可有效地减少包装机整体安装以及调整的时间，增加生产效率。

以下结合附图进一步说明本实用新型的结构特征及目的。

附图简要说明：

图 1 为本实用新型的外观立体图。

图 2 为本实用新型的系统分解图。

图 3 为本实用新型的结构动作图。

图 4 为本实用新型的实施动作图。

图 5 为本实用新型的另一实施动作图。

图 6 为现有用以夹持包装膜滚筒的夹具部份造型构造的平面剖视图。

首先，请参看图 1 所示，本实用新型所提供的卷状薄膜固定夹具，主要是以在包装机 1 上用以套持包装膜滚筒 2 并定位，以卷送包装胶膜进行食品内容物的喂料以及封袋包装等程序等的夹具 3 作为实例，然而其仍可适用于其他相关类似产业机械，因此有其广泛的适用性，然而由于此类机械均需使包装膜滚筒 2 定位于机体中央位置，才能使胶膜不产生偏移影响包装作业，因此需要一种具自动对正中心的新颖夹具设计以不影响其作业。

请继续参看图 2 所示，该夹具主要是由一两侧具有互为反向螺

纹设计的螺杆 31、以及螺杆 31 两侧螺置的两锥形夹头 32、33，以及可使套置组合后的螺杆 31 锥形夹头 32 于内作滑移调整的套筒 34 所组合而成；其中，位于螺杆 31 一侧的锥形夹头 32 具有固定形式的锥形夹脚 321，且锥形夹头的中孔为一螺纹孔，可螺接于螺杆 31 上，随螺杆 31 的旋动而左右移动；然而，位于螺杆 31 另侧的锥形夹头 33，则由一夹脚座 331 以及一滑杆 332 穿接而成，夹脚座 331 上设有四支藉由弹簧 333 枢接的夹脚 334，因而可使夹脚 334 作弹性的内缩动作，另外在夹脚座 331 的座体上则环设一迫紧垫圈 335，而具有使调整锥形夹头 33 在螺杆 31 上的移动更形确实；而滑杆 332 其中央设有螺孔，其前端并为一锥形体，其后延伸的直杆可穿套夹脚座 334 而在另端与一卡环 336 结合，使夹脚座 331 限制于滑杆 332 与卡环 336 间滑移动作；其次，套筒 34 为一中空管体，在管体的表面设有可供两锥形夹头 32 和 33 夹脚 321、334 穿露的狭长孔 341，且管体两侧狭长孔 341 间并不相连，以使两锥形夹头 32 和 33 各在一定距内作左右滑移动作。

另外，在套筒 34 内螺杆 31 的两端，则分别安装有一轴承 35 于套管 34 上，且在一侧螺杆 31 嵌设有一转把 36，使转动转把 36 而可使螺杆 31 产生旋动。

请再参看图 3 所示，由于两锥形夹头 32、33 分别螺设于具有双向螺纹的螺杆 31 两侧，因此，当螺杆 31 因转把 36 而受旋动时，则两锥形夹头 32 即产生同步的相对靠近或分离运动，而锥形夹头 32、33 的夹脚 321、334 则被限制于套筒 34 的狭长孔 341 内作左右的滑移。

最后，请同时配合参看图 4 以及图 5 所示，在安装包装膜滚筒 2 时，先将转把 36 顺时针旋转使螺杆 31 一侧锥形夹头 33 的滑杆 332 锥形体部份逐渐远离夹脚座 331 可弹性张开的夹脚 334 部份，而使夹脚 334 逐渐缩入套筒 34 中，则使包装膜滚筒 2 得自套筒 34 的开放端拆离换装；而换装后的包装膜滚筒 2 位于两锥形夹头 32、33 间，

此时，再将转把 36 反时针旋转，可使两锥形夹头 32、33 互为靠近，由于锥形夹头 33 中主要是滑杆 332 产生左右的移动，因之，当锥形体接近夹脚 334 时可使夹脚 334 逐渐弹性扩张，当夹脚 334 靠抵于锥形体的底缘，则为夹脚 334 扩大的最大范围，此时，若两侧锥形夹头 32、33 尚未能达到夹持包装膜滚筒 2 的目的，则可继续旋动螺杆 31 而使两锥形夹头 32、33 逐渐向螺杆 31 中线部份接近，而其中，锥形夹头 33 的滑杆 332 底缘即可推送夹脚座 331 右移及至夹持于包装膜滚筒 2 为止，反之，若因包装膜滚筒 2 的筒宽过大，则使螺杆 31 正转使夹脚 334 内缩，而滑杆 332 则左移使卡环 336 顶靠于夹脚座 331 而同时带动夹脚座 331 左移，以增大两锥形夹头 32、33 间的宽度。

说　明　书　附　图

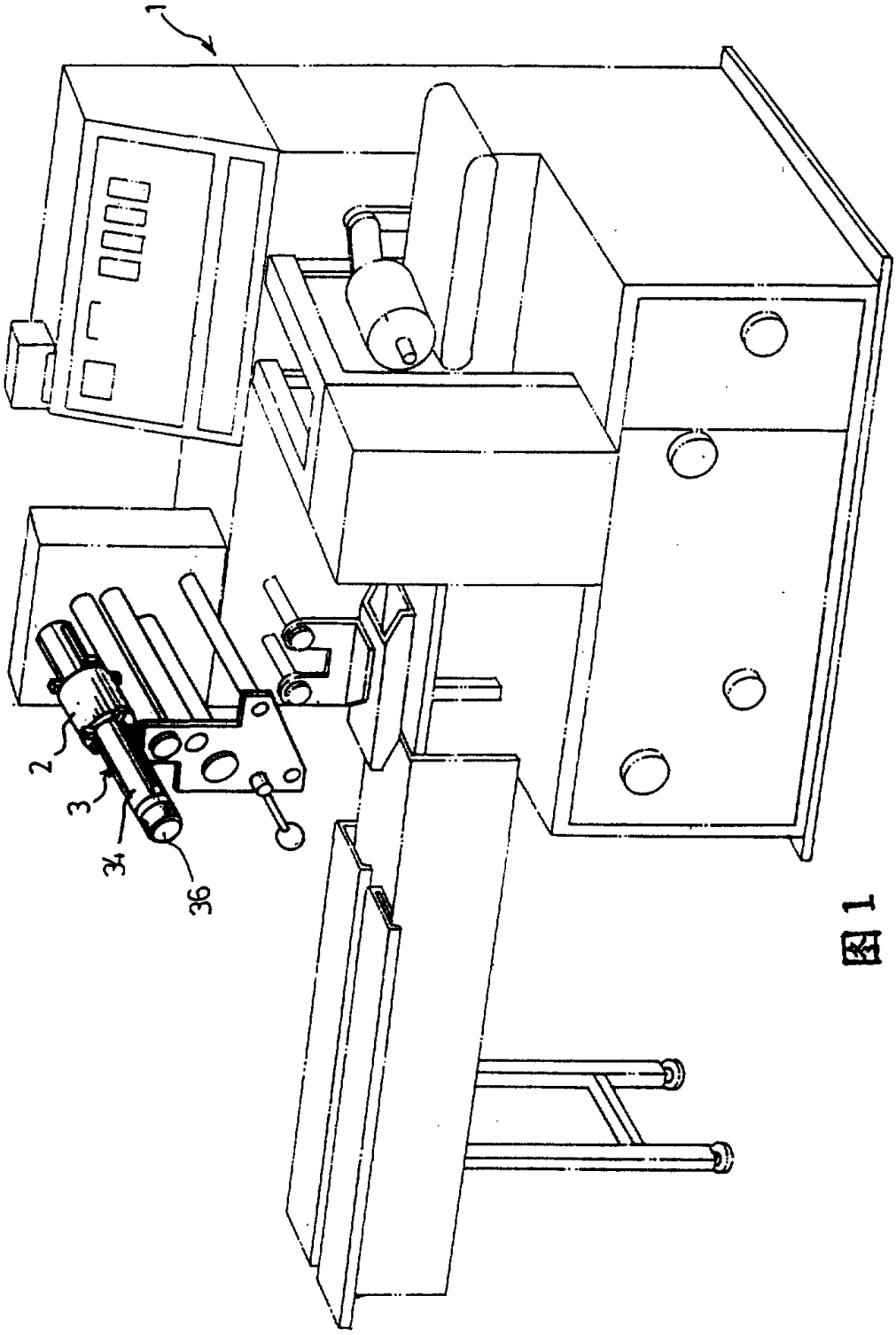


图 1

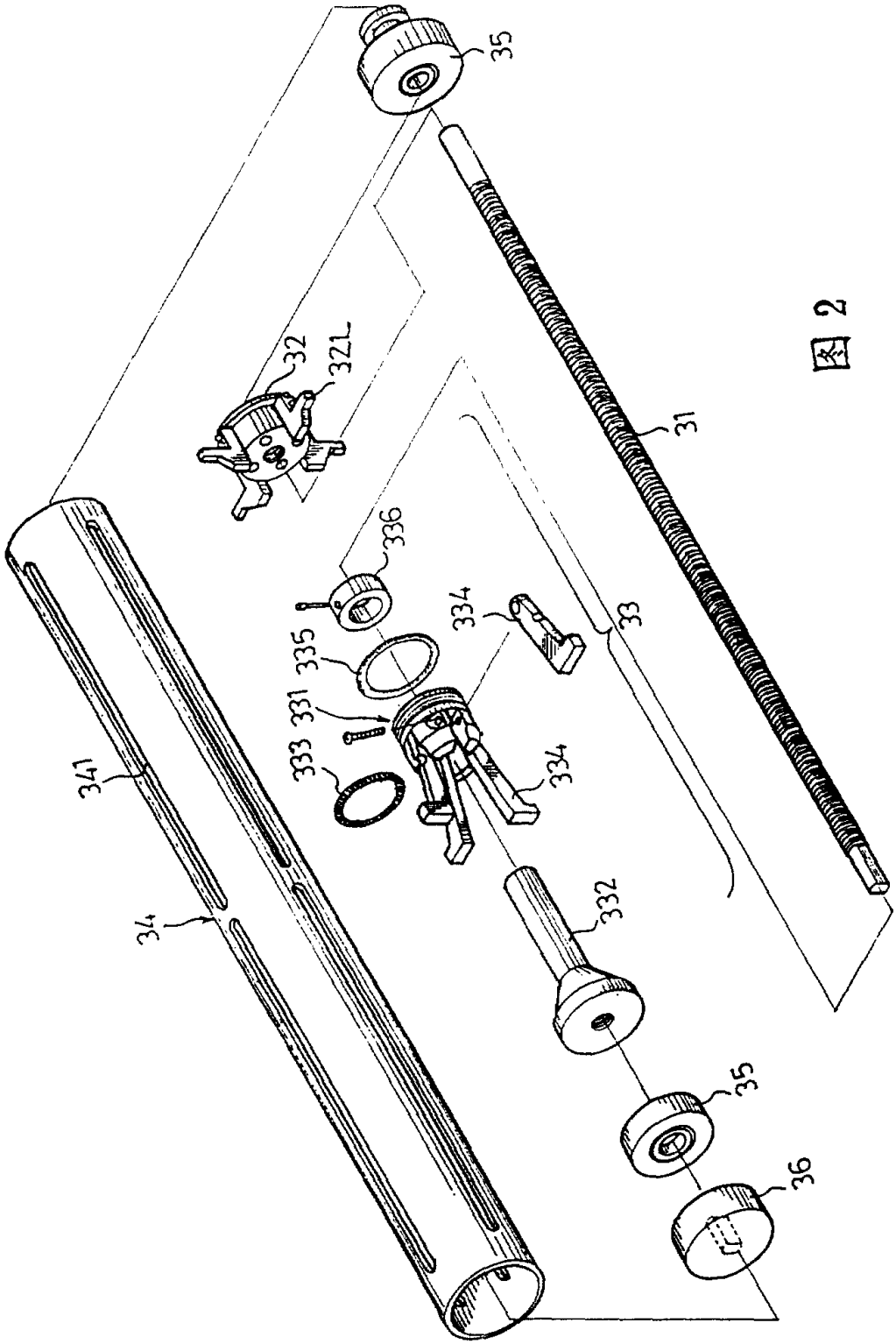
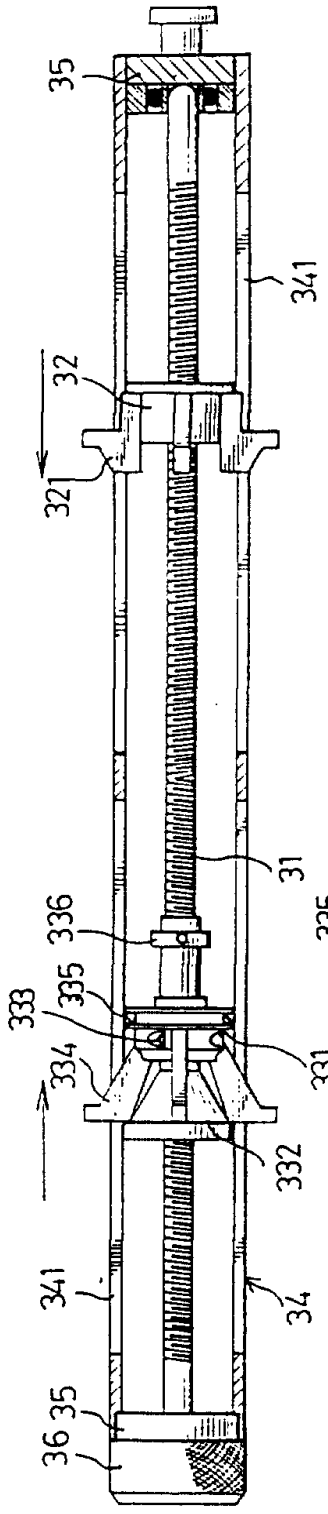


图 2

图 3


35
341
32
321
31
336
335
333
334
331
332
341
34
36 35

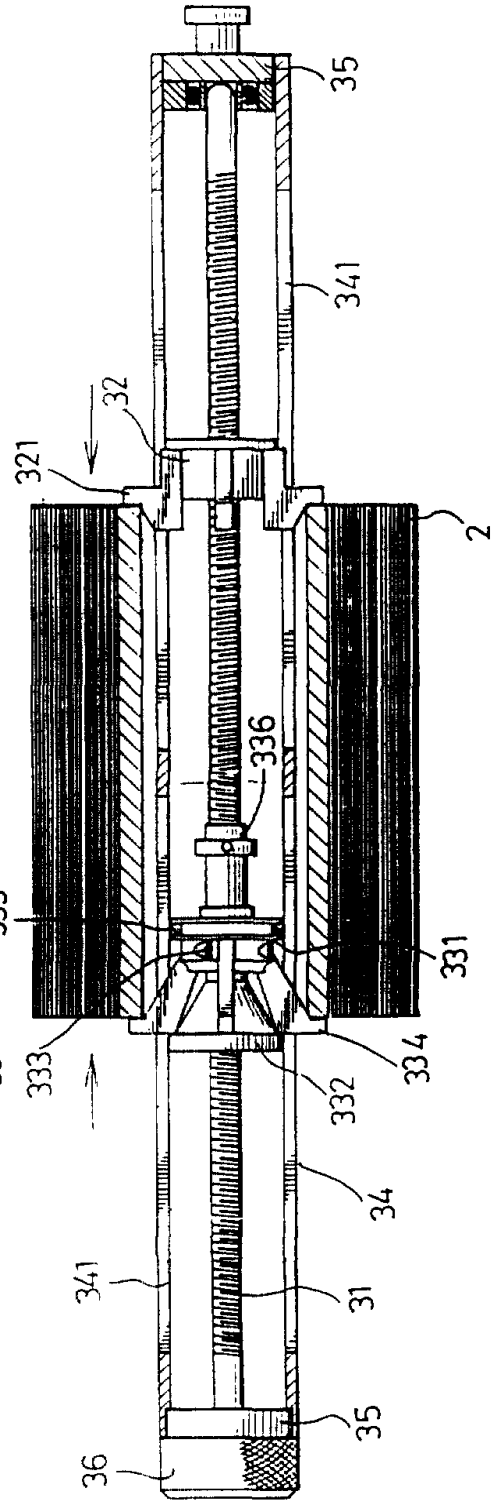

35
341
32
321
2
336
335
331
333
334
332
34
341
31
35
36

图 5

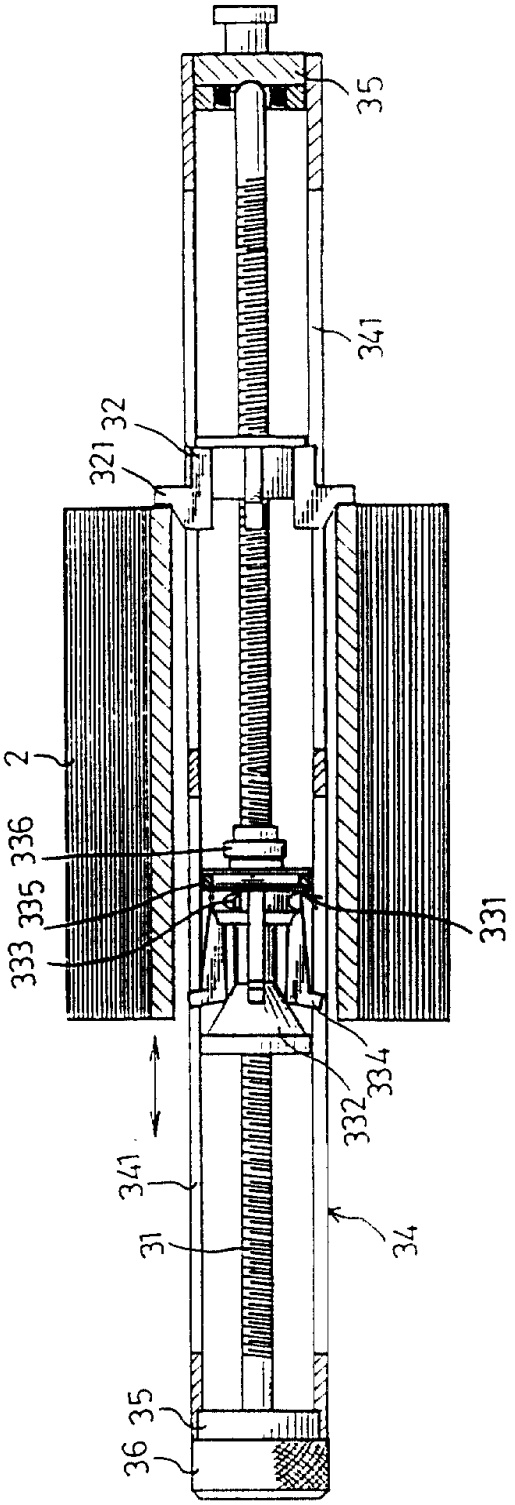


图 4