



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104420149 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201310403133. 9

(22) 申请日 2013. 09. 06

(71) 申请人 无锡荡口通和纺织机械厂
地址 214100 江苏省无锡市锡山区荡口镇三
公路无锡荡口通和纺织机械厂

(72) 发明人 钱关林

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 张海英

(51) Int. Cl.
D06F 73/00(2006. 01)

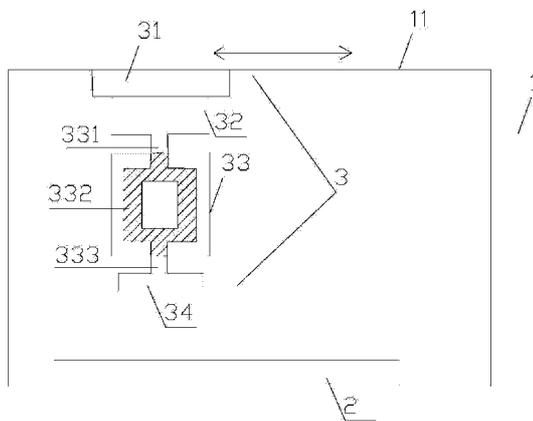
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种整烫纺织布的装置

(57) 摘要

本发明属于纺织机械技术领域, 尤其涉及一种整烫纺织布的装置。本发明所述的整烫纺织布的装置包括机架、传送带和至少一个整烫装置, 传送带位于整烫装置的下方, 整烫装置通过其“工”字形底座滑动装配与所述机架的顶面下侧, 将待整烫布料放置在传送带上, 根据待整烫布料的宽度选择适合数量的整烫装置, 将整烫装置滑动至传送带上方位置并间隔排列, 启动传送带, 并打开整烫装置, 则置于传送带上的布料被均匀整烫。本发明提供的整烫纺织布的装置, 结构简单, 可灵活配置, 成本较低, 操作方便, 提高了布料整烫效果。



1. 一种整烫纺织布的装置,其特征在于,包括机架(1)、传送带(2)和至少一个整烫装置(3),所述整烫装置(3)包括“工”字形底座(31)、蒸汽发生器(32)、蒸汽腔体(33)和蒸汽喷头(34),所述“工”字形底座(31)的一端滑动装配于所述机架(1)的顶面(11)下侧,所述“工”字形底座(31)的另一端与所述蒸汽发生器(32)连接,所述蒸汽腔体(33)包括进气口(331)、出气口(333)和弹性气囊(332),所述弹性气囊(332)设置在所述蒸汽腔体(33)内部,并与所述进气口(331)和所述出气口(333)连通,所述进气口(331)连通所述蒸汽发生器(32),所述出气口(333)连通所述蒸汽喷头(34),所述传送带(2)位于所述蒸汽喷头(34)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述机架(1)的顶面(11)下侧对称设置有两个“L”形的凸起(111),所述两个“L”形的凸起(111)与机架(1)的顶面(11)下侧形成的腔体(4)与所述“工”字形底座(31)相适应,使“工”字型底座(31)的一端滑动装配与所述腔体(4)内。

3. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述蒸汽喷头(34)表面的喷孔(341)的内侧设置有内螺纹。

4. 根据权利要求3所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述装置还包括喷孔塞,所述喷孔塞外侧设置有外螺纹,所述外螺纹与所述内螺纹相匹配。

5. 根据权利要求3所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述喷孔(341)上设置有阀体(342)。

6. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述机架(1)的宽度大于所述传送带(2)的宽度。

7. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述蒸汽喷头(34)外侧设置有防护罩。

8. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述整烫装置(3)的数量为2个。

9. 根据权利要求1所述的一种整烫纺织布的装置,其特征在于,所述整烫装置(3)的数量为3个。

一种整烫纺织布的装置

技术领域

[0001] 本发明属于纺织机械技术领域,尤其涉及一种整烫纺织布的装置。

背景技术

[0002] 布料整烫为纺织工艺制作中的一个重要环节,使用高温蒸汽将不平整的布料整烫平整,使其看起来更立体更美观。布料成品后的美观效果,整烫过程起很重要的作用,即有“三分做工,七分整烫”之说法。研究表明,布料使用平板熨斗压烫,容易损坏布料面料,导致面料发硬与老化,而蒸汽挂烫方式则是在布料自然悬挂状态下进行熨烫,在布料自身重力与高温蒸汽(温度在98度左右)双重作用下避免了对布料的直接损伤,并能快速、方便、轻松熨好布料,使布料光亮如新、平整美观。

[0003] 蒸汽挂烫方式需要用外力将布料拉平整后再进行整烫,较重的布料可在重力作用下不用外力将其拉平,但是若布料较轻且无外力的作用拉平,则整烫效果并不显著,可见蒸汽挂烫方式虽然避免了对布料的直接损伤,但在整烫时,需要外力拉平,比较麻烦。

发明内容

[0004] 鉴于此,本发明提供一种整烫纺织布的装置。本发明所述的整烫纺织布的装置,传送带位于蒸汽喷头的下方,蒸汽喷头所在的整烫装置通过其“工”字形底座滑动装配于所述机架的顶面下侧,将待整烫布料放置在传送带上,根据待整烫布料的宽度选择适合数量的整烫装置,将整烫装置滑动至传送带上位置并间隔排列,启动传送带,并打开整烫装置,则置于传送带上的布料被均匀整烫。本发明提供的整烫纺织布的装置,结构简单,可灵活配置,成本较低,操作方便,提高了布料整烫效果。

[0005] 本发明技术方案:

[0006] 一种整烫纺织布的装置,包括机架、传送带和至少一个整烫装置,所述整烫装置包括“工”字形底座、蒸汽发生器、蒸汽腔体和蒸汽喷头,所述“工”字形底座的一端滑动装配与所述机架的顶面下侧,所述“工”字形底座的另一端与所述蒸汽发生器连接,所述蒸汽腔体包括进气口、出气口和弹性气囊,所述弹性气囊设置在所述蒸汽腔体内部,并与所述进气口和所述出气口连通,所述进气口连通所述蒸汽发生器,所述出气口连通所述蒸汽喷头,所述传送带位于所述蒸汽喷头的下方。

[0007] 进一步地,所述机架的顶面下侧对称设置有两个“L”形的凸起,所述两个“L”形的凸起与机架(1)的顶面(11)下侧形成的腔体与所述“工”字形底座相适应,使“工”字型底座的一端滑动装配与所述腔体内。

[0008] 进一步地,所述蒸汽喷头表面的喷孔的内侧设置有内螺纹。

[0009] 进一步地,所述装置还包括喷孔塞,所述喷孔塞外侧设置有外螺纹,所述外螺纹与所述内螺纹相匹配。

[0010] 进一步地,所述喷孔上设置有阀体。

[0011] 进一步地,所述机架的宽度大于所述传送带的宽度。

[0012] 进一步地,所述蒸汽喷头外侧设置有防护罩。

[0013] 进一步地,所述整烫装置的数量为 2 个。

[0014] 进一步地,所述整烫装置的数量为 3 个。

[0015] 本发明有益效果:

[0016] 本发明所述的整烫纺织布的装置包括机架、传送带和至少一个整烫装置,传送带位于整烫装置的下方,整烫装置通过其“工”字形底座滑动装配与所述机架的顶面下侧,将待整烫布料放置在传送带上,根据待整烫布料的宽度选择适合数量的整烫装置,将整烫装置滑动至传送带上方位置并间隔排列,启动传送带,并打开整烫装置,则置于传送带上的布料被均匀整烫。本发明提供的整烫纺织布的装置,结构简单,可灵活配置,成本较低,操作方便,提高了布料整烫效果。

附图说明

[0017] 图 1 是本发明一种整烫纺织布的装置的正面结构示意图;

[0018] 图 2 是本发明一种整烫纺织布的装置的侧面结构示意图;

[0019] 图 3 是本发明一种整烫纺织布的装置蒸汽喷头的结构示意图;

[0020] 1- 机架,11- 顶面,111- “L”形的凸起 111,2- 传动带,3- 整烫装置,31- “工”字形底座,32- 蒸汽发生器,33- 蒸汽腔体,331- 进气口,332- 弹性气囊,333- 出气口,34- 蒸汽喷头,341- 喷孔,342- 阀体,4- 腔体。

具体实施方式

[0021] 为了更清楚地说明本发明的技术方案,下面结合附图对本发明作进一步详细的说明。

[0022] 参见图 1,一种整烫纺织布的装置,包括机架 1、传送带 2 和至少一个整烫装置 3,所述整烫装置 3 包括“工”字形底座 31、蒸汽发生器 32、蒸汽腔体 33 和蒸汽喷头 34,所述“工”字形底座 31 的一端滑动装配与所述机架 1 的顶面 11 下侧,所述“工”字形底座 31 的另一端与所述蒸汽发生器 32 连接,所述蒸汽腔体 33 包括进气口 331、出气口 333 和弹性气囊 332,所述弹性气囊 332 设置在所述蒸汽腔体 33 内部,并与所述进气口 331 和所述出气口 333 连通,所述进气口 331 连通所述蒸汽发生 32 器,所述出气口 333 连通所述蒸汽喷头 34,所述传送带 2 位于所述蒸汽喷头 34 的下方。图 1 中的箭头方向为整烫装置 3 在机架 1 上滑动的方向,该方向与传送带 2 传送布料的方向垂直,即传送带 2 传送布料的方向为指向纸内或指向纸外。由于整烫装置 3 可滑动,可在机架 1 的顶面 11 下侧设置多个整烫装置 3,整烫时,根据布料宽度方向的宽度,可选择将不同数量的整烫装置 3 滑动至传送带 2 上方,以全面整烫布料。比如,布料 A 宽度为 1.8m,则可选择将 2 个整烫装置 3 滑动至传送带 2 上方,使这 2 个整烫装置 3 在传送带 2 上方均匀分布,然后启动传送带 2,并打开整烫装置 3,则置于传送带 2 上的宽度为 1.8m 的布料 A 被全面整烫,2 个整烫装置 3 对宽度为 1.8m 的布料 A,可做到整烫全面,无死角区域;再比如,布料 B 宽度为 3m,则可选择将 3 个整烫装置 3 滑动至传送带 2 上方,使这 3 整烫装置 3 在传送带 2 上方均匀分布,然后启动传送带 2,并打开整烫装置 3,则置于传送带 2 上的宽度为 3m 的布料 B 被全面整烫,3 个整烫装置 3 对宽度为 3m 的布料 B,可做到整烫全面,无死角区域。

[0023] 参见图 2, 机架 1 的顶面 11 下侧对称设置有两个“L”形的凸起 111, 两个“L”形的凸起 111 形成的腔体 4 与“工”字形底座 31 相适应, 可使“工”字型底座 31 的一端滑动装配于腔体 4 内。本发明中, 整烫装置 3 通过其“工”字形底座 31 与机架 1 滑动装配, 整烫装置 3 与机架 1 的滑动装配, 使得本发明可根据待清洗布料的宽度灵活配置整烫装置 3, 做到对不同宽度的布料都能全面整烫。

[0024] 参见图 3, 蒸汽喷头 34 表面的喷孔 341 处设置有阀体 342, 当待整烫布料质地较为轻薄时, 整烫时, 蒸汽不能太急太猛, 力度不能太大, 否则有可能会导导致布料被损坏, 此时, 可均匀地选择部分喷孔 341 处的阀体 342 关闭, 以使蒸汽适中而不会烫坏布料。

[0025] 蒸汽喷头 34 表面的喷孔 341 的内侧设置有内螺纹, 所述装置还包括喷孔塞, 所述喷孔塞外侧设置有外螺纹, 喷孔塞的外螺纹与喷孔 341 的内螺纹相匹配, 当待整烫布料质地较为轻薄时, 整烫时, 蒸汽不能太急太猛, 力度不能太大, 否则有可能会导导致布料被损坏, 此时, 可均匀地选择部分喷孔 341 被喷孔塞塞紧, 通过喷孔塞的外螺纹与喷孔 341 的内螺纹的相匹配, 可达到将喷孔 341 塞紧的效果。

[0026] 机架 1 的宽度大于传送带 2 的宽度, 机架 1 的宽度指清洗装置 3 可滑动的长度, 此距离要大于传送带 2 的宽度, 不在使用中的清洗装置 3 可滑动至机架 1 的两端部位置。

[0027] 蒸汽喷头 34 外侧设置有防护罩, 保护蒸汽喷头 34 不被损伤。

[0028] 综上, 本发明所述的整烫纺织布的装置包括机架、传送带和至少一个整烫装置, 传送带位于整烫装置的下方, 整烫装置通过其“工”字形底座滑动装配与所述机架的顶面下侧, 将待整烫布料放置在传送带上, 根据待整烫布料的宽度选择适合数量的整烫装置, 将整烫装置滑动至传送带上位置并间隔排列, 启动传送带, 并打开整烫装置, 则置于传送带上的布料被均匀整烫。本发明提供的整烫纺织布的装置, 结构简单, 可灵活配置, 成本较低, 操作方便, 提高了布料整烫效果。

[0029] 以上结合具体实施例描述了本发明的技术原理, 这些描述只是为了解释本发明的原理, 而不能以任何方式解释为对本发明保护范围的限制。基于此处的解释, 本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本发明的其它具体实施方式, 这些方式都将落入本发明的保护范围之内。

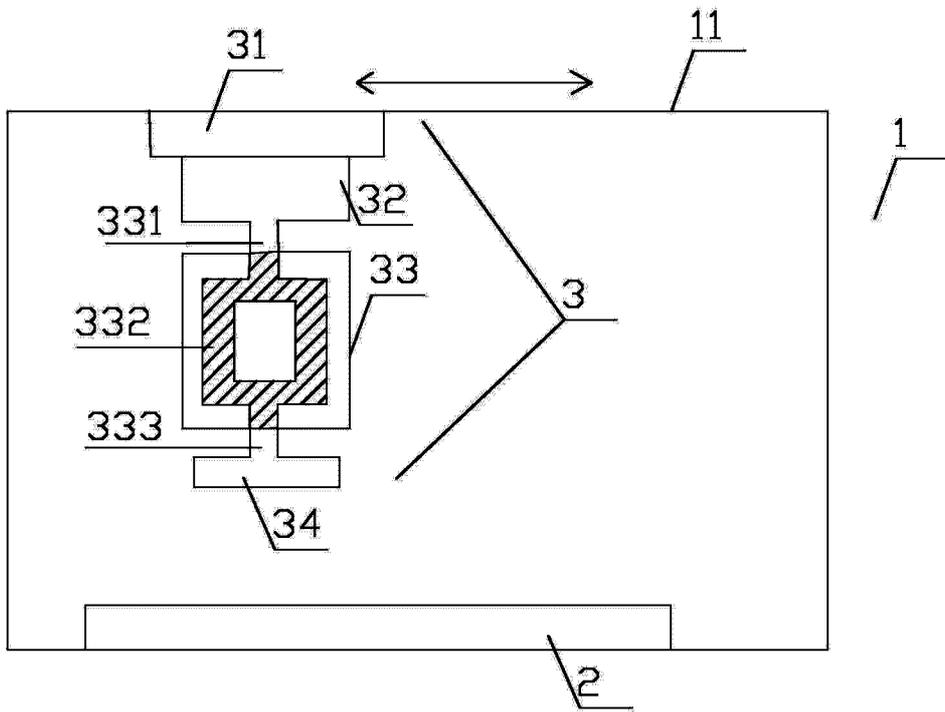


图 1

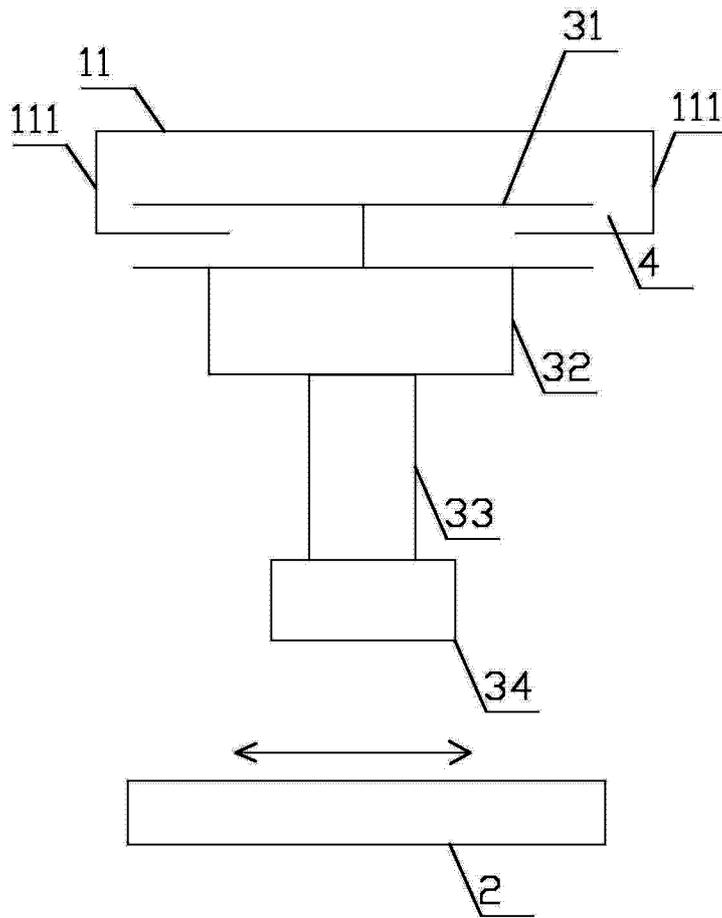


图 2

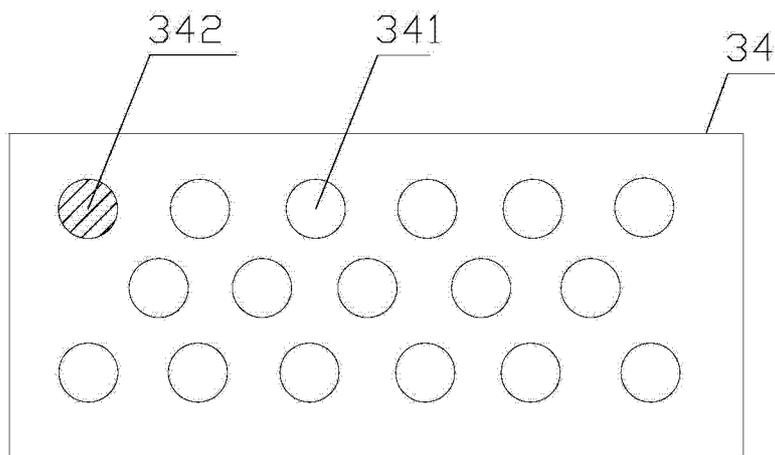


图 3