



(21) 申请号 202321767739.6

(22) 申请日 2023.07.07

(73) 专利权人 济南昱霖包装有限公司

地址 250200 山东省济南市章丘市双山街
道双山大街35号二楼

(72) 发明人 刘玉东 李茜茜 索鲁杰

(74) 专利代理机构 山东迅尔知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 37445

专利代理师 臧冰

(51) Int.Cl.

B26D 7/08 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26F 1/38 (2006.01)

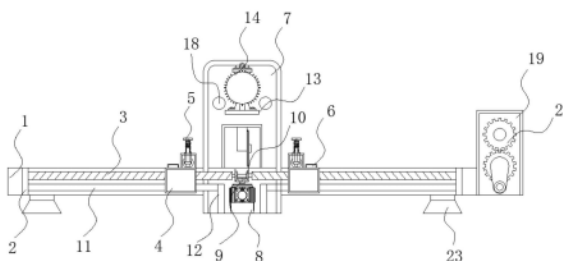
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有整平功能的双面印刷模切装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种具有整平功能的双面印刷模切装置。包括工作板,所述支架的外壁滑动连接有滑竿。本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,传统的具有整平功能的双面印刷模切装置在工作中由于装置的功能化不强,传统的模切机在多上方的物料进行切割前使用整平装置对其进行整平,在切割装置对其进行切割时,由于切割的拉扯使整个物料变得不平整,导致切割出现误差,该装置中设置的定位组件,其中正反螺杆带动其上方的第一滑座来回移动时,第一滑座上方固定连接的整平杆往两个方向移动,从而对上方的物料进行整平,整平完成后,调节螺丝的底部转动连接有支架,支架的内部固定连接有压块,从而对工作板上方的物料进行固定。



1. 一种具有整平功能的双面印刷模切装置,包括工作板(1),其特征在于:所述工作板(1)的两侧外壁固定连接有第一限位板(2),且第一限位板(2)的数量为四个,两个所述第一限位板(2)相对的一侧外壁转动连接有正反螺杆(3),且正反螺杆(3)的数量为两个,两个所述正反螺杆(3)的上方螺纹连接有第一滑座(4),且第一滑座(4)的数量为四个,四个所述第一滑座(4)的上方固定安装有定位组件(5),所述定位组件(5)包括固定连接于第一滑座(4)上方的固定架(51),所述固定架(51)的内部螺纹连接有调节螺丝(52),所述调节螺丝(52)的底部转动连接有支架(53),所述支架(53)的内部固定连接压块(54),所述支架(53)的外壁滑动连接有滑竿(55)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,其特征在于,四个所述第一滑座(4)的上方且位于定位组件(5)的两侧固定连接整平杆(6),所述工作板(1)的外壁两侧固定连接第一安装板(7),两个所述第一安装板(7)的外壁固定安装有第一电机(8),两个所述第一电机(8)的输出轴键槽连接第一齿轮(9),两个所述第一齿轮(9)的外壁啮合连接第二齿轮(10),且第二齿轮(10)的数量为四个。

3. 根据权利要求2所述的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,其特征在于,四个所述第一限位板(2)的外壁且位于正反螺杆(3)的下方固定连接第一限位杆(11),四个所述第一限位杆(11)的一端固定连接第二限位板(12),所述第一安装板(7)的外壁且位于第一电机(8)的上方固定安装有底座(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,其特征在于,所述底座(13)的上方固定安装有第二电机(14),所述第二电机(14)的输出轴固定连接移动螺杆(15),所述移动螺杆(15)的外壁螺纹连接第二滑座(16),所述第二滑座(16)的底部转动连接有切刀(17),两个所述第一安装板(7)的外壁相对的一侧固定连接有两个第二限位杆(18)。

5. 根据权利要求4所述的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,其特征在于,所述工作板(1)的右侧固定连接第二安装板(19),且第二安装板(19)的数量为两个,两个所述第二安装板(19)的外壁相对的一侧转动连接有两个滚轴(20),两个滚轴(20)的轴心处固定连接有两个第三齿轮(21),其中一个第三齿轮(21)的外壁固定连接摇把(22),所述工作板(1)的底部固定连接四个支腿(23)。

6. 根据权利要求5所述的一种具有整平功能的双面印刷模切装置,其特征在于,两个所述第二齿轮(10)的轴心处与正反螺杆(3)的外壁固定连接,四个所述第二限位板(12)的外壁与两个第一安装板(7)的外壁固定连接。

一种具有整平功能的双面印刷模切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切技术领域,尤其涉及一种具有整平功能的双面印刷模切装置。

背景技术

[0002] 模切工艺是包装印刷品最常用到的一道工艺,就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,在压力的作用下,将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。压痕工艺则是利用压线刀或压线模,通过压力的作用在板料上压出线痕,或利用滚线轮在板按预定位置进行弯折成型。

[0003] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。

[0004] 现有市面上的具有整平功能的双面印刷模切装置在工作使用中存在,装置的功能化不强,传统的模切机在多上方的物料进行切割前使用整平装置对其进行整平,在切割装置对其进行切割时,由于切割的拉扯使整个物料变得不平整,导致切割出现误差。

[0005] 因此,有必要提供一种具有整平功能的双面印刷模切装置解决上述技术问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型提供一种具有整平功能的双面印刷模切装置,解决了装置的功能化不强,传统的模切机在多上方的物料进行切割前使用整平装置对其进行整平,在切割装置对其进行切割时,由于切割的拉扯使整个物料变得不平整,导致切割出现误差的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种具有整平功能的双面印刷模切装置,包括工作板,所述工作板的两侧外壁固定连接有第一限位板,且第一限位板的数量为四个,两个所述第一限位板相对的一侧外壁转动连接有正反螺杆,且正反螺杆的数量为两个,两个所述正反螺杆的上方螺纹连接有第一滑座,且第一滑座的数量为四个,四个所述第一滑座的上方固定安装有定位组件,所述定位组件包括固定连接于第一滑座上方的固定架,所述固定架的内部螺纹连接有调节螺丝,所述调节螺丝的底部转动连接有支架,所述支架的内部固定连接有压块,所述支架的外壁滑动连接有滑竿。

[0008] 优选的,四个所述第一滑座的上方且位于定位组件的两侧固定连接有整平杆,所述工作板的外壁两侧固定连接有第一安装板,两个所述第一安装板的外壁固定安装有第一电机,两个所述第一电机的输出轴键槽连接有第一齿轮,两个所述第一齿轮的外壁齿合连接有第二齿轮,且第二齿轮的数量为四个。

[0009] 优选的,四个所述第一限位板的外壁且位于正反螺杆的下方固定连接有第一限位杆,四个所述第一限位杆的一端固定连接有第二限位板,所述第一安装板的外壁且位于第一电机的上方固定安装有底座。

[0010] 优选的,所述底座的上方固定安装有第二电机,所述第二电机的输出轴固定连接有移动螺杆,所述移动螺杆的外壁螺纹连接有第二滑座,所述第二滑座的底部转动连接有切刀,两个所述第一安装板的外壁相对的一侧固定连接有两个第二限位杆。

[0011] 优选的,所述工作板的右侧固定连接有第二安装板,且第二安装板的数量为两个,两个所述第二安装板的外壁相对的一侧转动连接有两个滚轴,两个滚轴的轴心处固定连接有两个第三齿轮,其中一个第三齿轮的外壁固定连接有摇把,所述工作板的底部固定连接有四个支腿。

[0012] 优选的,两个所述第二齿轮的轴心处与正反螺杆的外壁固定连接,四个所述第二限位板的外壁与两个第一安装板的外壁固定连接。

[0013] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置具有如下有益效果:

[0014] 传统的具有整平功能的双面印刷模切装置在工作中由于装置的功能化不强,传统的模切机在多上方的物料进行切割前使用整平装置对其进行整平,在切割装置对其进行切割时,由于切割的拉扯使整个物料变得不平整,导致切割出现误差,该装置中设置的定位组件,其中正反螺杆带动其上方的第一滑座来回移动时,第一滑座上方固定连接的整平杆往两个方向移动,从而对上方的物料进行整平,整平完成后,扭动定位组件上方的调节螺丝,调节螺丝的底部转动连接有支架,支架的内部固定连接有压块,从而对工作板上方的物料进行固定。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置的一种较佳实施例的结构示意图;

[0016] 图2为图1所示定位组件结构示意图;

[0017] 图3为图1所示侧视结构示意图。

[0018] 图中标:1、工作板;2、第一限位板;3、正反螺杆;4、第一滑座;5、定位组件;51、固定架;52、调节螺丝;53、支架;54、压块;55、滑竿;6、整平杆;7、第一安装板;8、第一电机;9、第一齿轮;10、第二齿轮;11、第一限位杆;12、第二限位板;13、底座;14、第二电机;15、移动螺杆;16、第二滑座;17、切刀;18、第二限位杆;19、第二安装板;20、滚轴;21、第三齿轮;22、摇把;23、支腿。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0020] 请结合参阅图1至图3,其中,图1为本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置的一种较佳实施例的结构示意图;图2为图1所示定位组件结构示意图;图3为图1所示侧视结构示意图。一种具有整平功能的双面印刷模切装置,包括工作板1,工作板1的两侧外壁固定连接有第一限位板2,且第一限位板2的数量为四个,两个第一限位板2相对的一侧外壁转动连接有正反螺杆3,且正反螺杆3的数量为两个,两个正反螺杆3的上方螺纹连接有第一滑座4,且第一滑座4的数量为四个,四个第一滑座4的上方固定安装有定位组件5,定位组件5包括固定连接于第一滑座4上方的固定架51,固定架51的内部螺纹连接有调节螺

丝52,调节螺丝52的底部转动连接有支架53,支架53的内部固定连接压块54,支架53的外壁滑动连接有滑竿55。

[0021] 四个第一滑座4的上方且位于定位组件5的两侧固定连接整平杆6,工作板1的外壁两侧固定连接第一安装板7,两个第一安装板7的外壁固定安装有第一电机8,两个第一电机8的输出轴键槽连接第一齿轮9,两个第一齿轮9的外壁齿合连接第二齿轮10,且第二齿轮10的数量为四个,两个第二齿轮10设置在正反螺杆3的中间位置,有利于第一电机8带动其转动。

[0022] 四个第一限位板2的外壁且位于正反螺杆3的下方固定连接第一限位杆11,四个第一限位杆11的一端固定连接第二限位板12,第一安装板7的外壁且位于第一电机8的上方固定安装有底座13,四个第一限位杆11的外壁与第一滑座4的内部滑动连接,有利于在第一滑座4在移动时候的稳定性。

[0023] 底座13的上方固定安装有第二电机14,第二电机14的输出轴固定连接移动螺杆15,移动螺杆15的外壁螺纹连接第二滑座16,第二滑座16的底部转动连接切刀17,两个第一安装板7的外壁相对的一侧固定连接两个第二限位杆18,两个第二限位杆18设置在第二滑座16的两侧且与第二滑座16的外壁相贴合,从而对其进行限位。

[0024] 工作板1的右侧固定连接第二安装板19,且第二安装板19的数量为两个,两个第二安装板19的外壁相对的一侧转动连接两个滚轴20,两个滚轴20的轴心处固定连接两个第三齿轮21,其中一个第三齿轮21的外壁固定连接摇把22,工作板1的底部固定连接四个支腿23,两个第三齿轮21的外壁使相互贴合的。

[0025] 两个第二齿轮10的轴心处与正反螺杆3的外壁固定连接,四个第二限位板12的外壁与两个第一安装板7的外壁固定连接,有利于装置的稳定性。

[0026] 本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置的工作原理如下:

[0027] 第一步:首先用户需要把缠绕在上方的一个滚轴20的上方,然后摇动摇把22,把物料送出到工作板1的上方,确定好需要切割的长度,然后开启第一电机8,第一电机8的输出轴键槽连接第一齿轮9,两个第一齿轮9的外壁齿合连接第二齿轮10,且第二齿轮10的数量为四个,两个第二齿轮10设置在正反螺杆3的中间位置,有利于第一电机8带动正反螺杆3转动,从而带动正反螺杆3上方的第一滑座4来回移动,其上方固定连接的整平杆6往两个方向移动,从而对上方的物料进行整平,整平完成后,扭动定位组件5上方的调节螺丝52,调节螺丝52的底部转动连接有支架53,支架53的内部固定连接压块54,从而对工作板1上方的物料进行固定。

[0028] 第二步:然后用户需要在工作台1上方的物料固定完成时,开启第二电机14,第二电机14的输出轴固定连接移动螺杆15,移动螺杆15的外壁螺纹连接第二滑座16,第二滑座16的底部转动连接切刀17,从而经过第二电机14的正反转,带动切刀17对其底部的物料进行切割。

[0029] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种具有整平功能的双面印刷模切装置具有如下有益效果:

[0030] 传统的具有整平功能的双面印刷模切装置在工作中由于装置的功能化不强,传统的模切机在多上方的物料进行切割前使用整平装置对其进行整平,在切割装置对其进行切割时,由于切割的拉扯使整个物料变得不平整,导致切割出现误差,该装置中设置的定位组

件3,其中正反螺杆3带动其上方的第一滑座4来回移动时,第一滑座4上方固定连接的整平杆6往两个方向移动,从而对上方的物料进行整平,整平完成后,扭动定位组件5上方的调节螺丝52,调节螺丝52的底部转动连接有支架53,支架53的内部固定连接有压块54,从而对工作板1上方的物料进行固定。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

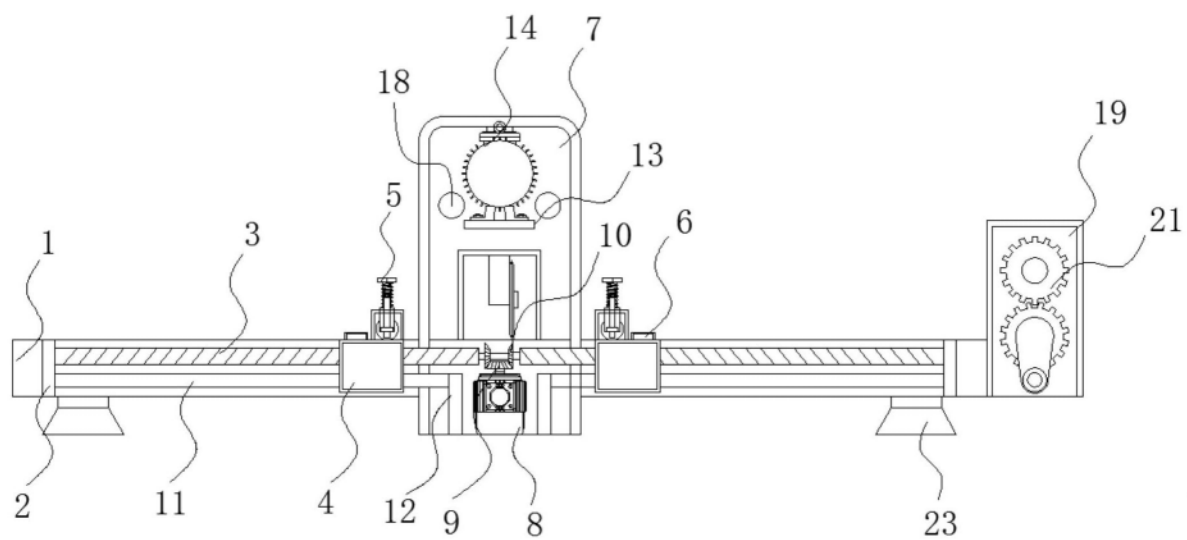


图1

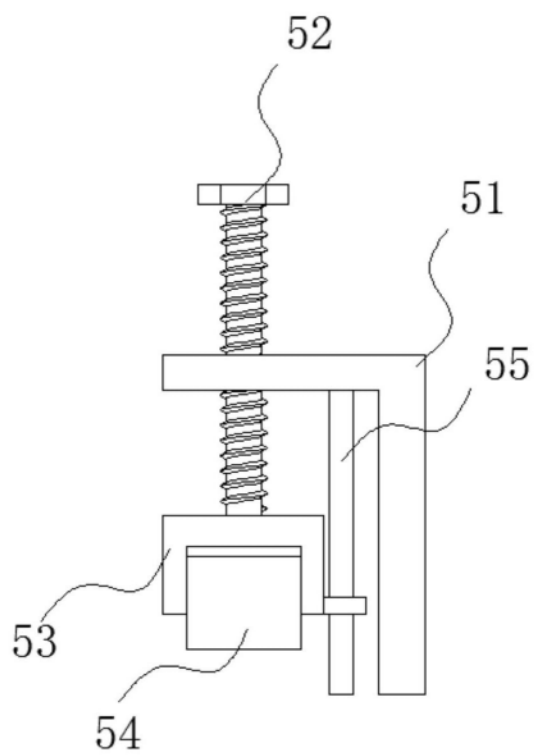


图2

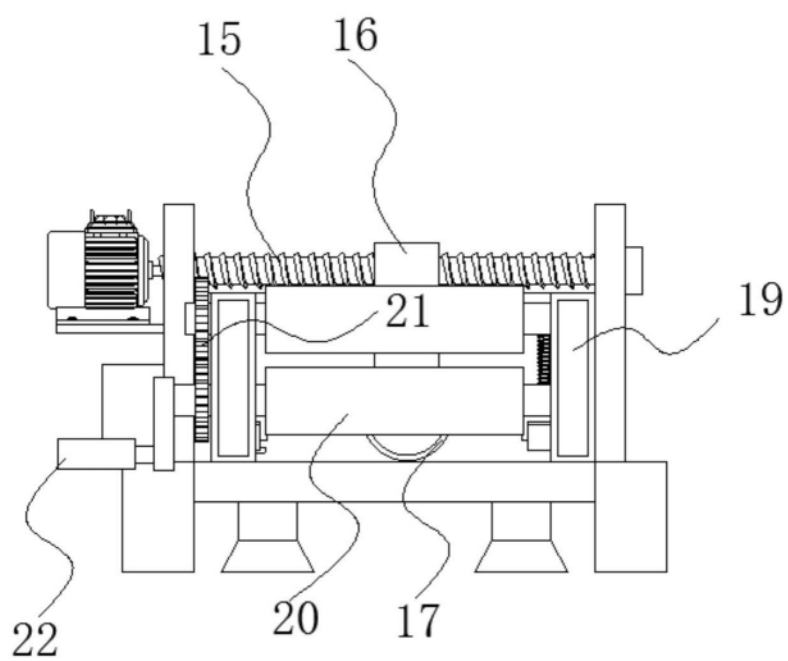


图3