

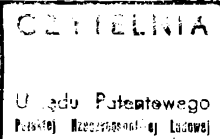
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

86115



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.07.73 (P. 164 085)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.11.74

Opis patentowy opublikowano: 31.08.1978

MKP B23p 9/04
B24b 39/00

Int. Cl.² B23P 9/04
B24B 39/00

Twórca wynalazku: Bogdan Zając

Uprawniony z patentu: Politechnika Częstochowska, Częstochowa (Polska)

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnątrznych i wewnętrznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych, jednocześnie na całej szerokości powierzchni dogniatanej, umożliwiające zwiększenie gładkości i dokładności wymiarowej obrabianej powierzchni.

Znane urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych wykonane jest w postaci walcowego trzpienia z nacięciem wzdłuż linii śrubowej rowkiem, którego początek i koniec połączony jest kanałem wykonanym wewnątrz trzpienia. W rowku i kanale znajdują się elementy dogniatające, przykładowo w postaci kulek, które zabezpieczone są przed wypadaniem osłoną.

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych znane jest z polskiego opisu patentowego Nr 67082.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności znanych urządzeń do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych.

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych według wynalazku wykonane jest w postaci walcowego trzpienia, z naciętym wzdłuż linii śrubowej rowkiem, o przekroju trójkątnym w płaszczyźnie przechodzącej przez oś trzpienia. Początek i koniec rowka połączony jest kanałem wykonanym wewnątrz trzpienia. W rowku i kanale znajdują się elementy dogniatające, które zabezpieczone są przed wypadaniem przemieszczającą się wzdłuż trzpienia osłoną. W osłonie nacięty jest rowek, wzdłuż linii śrubowej o skoku równym skokowi linii śrubowej naciętej na trzpieniu, o szerokości mniejszej od średnicy elementów dogniatających.

Dzięki temu, że przekrój rowka urządzenia ma postać trójkąta, przemieszczenie osiowe osłony względem trzpienia umożliwia zmianę położenia elementów dogniatających, a tym samym średnicę całego urządzenia. Pozwala to na wprowadzenie urządzenia do wnętrza cylindra i równomierne dogniatanie powierzchni na całej jej szerokości.

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych, według wynalazku, umożliwia zwiększenie gładkości i dokładności wymiarowej obrabianej powierzchni.

Urządzenie dogniatające według wynalazku przedstawione jest w przykładzie wykonania na rysunku.

Urządzenie wykonane jest w postaci walcowego trzpienia 1, z naciętym wzdłuż linii śrubowej rowkiem 2, o przekroju trójkątnym w płaszczyźnie przechodzącej przez oś trzpienia. Początek i koniec rowka 2 łączy kanał 3, wykonany wewnątrz trzpienia 1. W rowku 2 i kanale 3 osadzone są elementy dogniatające w postaci kulki 4. Kulki 4 zabezpieczone są przed wypadaniem osłoną 5, osadzoną przesuwnie na trzpieniu 1. W osłonie 5 nacięty jest rowek, wzdłuż linii śrubowej o skoku równym skokowi linii śrubowej naciętej na trzpieniu 1, o szerokości mniejszej od średnicy kulki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do dogniatania powierzchni cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych, składające się z walcowego trzpienia, elementów dogniatających osadzonych w rowkach naciętych na trzpieniu wzdłuż linii śrubowej i w kanale łączącym początek i koniec rowka, oraz osłony, z n a m i e n n e t y m, że przekrój rowka (2) w płaszczyźnie przechodzącej przez oś trzpienia (1) ma postać trójkąta, przy czym trzpień (1) wyposażony jest w przesuwnie osadzoną osłonę (5), zabezpieczającą elementy dogniatające (4) przed wypadaniem z rowka (2).

