(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216754244 U
(45)授权公告日 2022.06.17

(21)申请号 202122169708.8

(22)申请日 2021.09.08

(73)专利权人 浙江苏泊尔家电制造有限公司
地址 310052 浙江省杭州市滨江区高新技术产业区滨安路501号

(72)发明人 李泽涌 张刘帅 黄家建 钟辰根

(74)专利代理机构 北京磐华捷成知识产权代理有限公司 11851
专利代理师 雷贺

(51)Int.Cl.
A47J 36/24(2006.01)

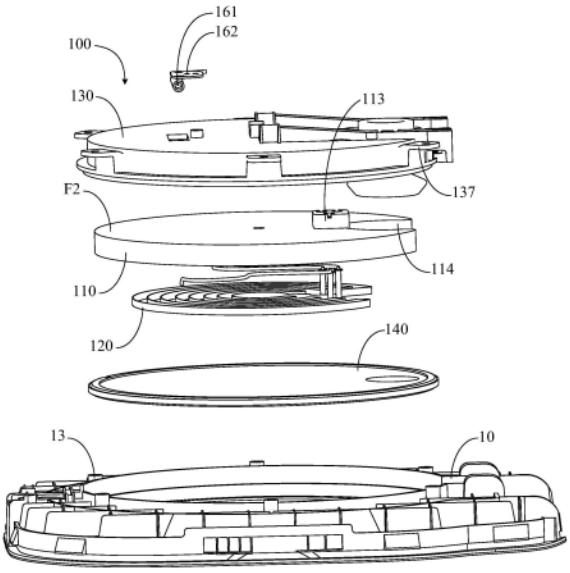
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

(54)实用新型名称

加热组件及具有其的烹饪器具

(57)摘要

本实用新型公开了一种加热组件及具有其的烹饪器具，加热组件包括隔热件、红外发热带和至少三个接线端子，隔热件设置有发热带凹槽，发热带凹槽均匀地设置于隔热件的第一侧面；红外发热带设置于发热带凹槽；至少三个接线端子中的两个分别连接至红外发热带的端部并分别连接正极电线和负极电线，至少三个接线端子中剩余的接线端子连接至红外发热带中部的不同位置并连接附加的正极电线或负极电线。本实用新型提供的加热组件，红外发热带可以大致均匀地设置于隔热件，以产生均匀的加热区域，可以具有不同的功率档位，可以在烹饪器具工作时，根据需要将加热组件调节至合适的功率档位加热。这提高了烹饪器具的功能多样化。



CN 216754244 U

1.一种加热组件,用于烹饪器具,其特征在于,包括:

隔热件(110),所述隔热件设置有发热带凹槽(111),所述发热带凹槽均匀地设置于所述隔热件的第一侧面(F1);

红外发热带(120),所述红外发热带设置于所述发热带凹槽;以及

至少三个接线端子(150),所述至少三个接线端子均与所述红外发热带连接,

其中,所述至少三个接线端子中的两个分别连接至所述红外发热带的端部并分别连接正极电线(151)和负极电线(152),所述至少三个接线端子中剩余的接线端子连接至所述红外发热带中部的不同位置并连接附加的正极电线或负极电线。

2.根据权利要求1所述的加热组件,其特征在于,所述隔热件还设置有与所述至少三个接线端子一一对应的至少三个端子孔(112),所述至少三个端子孔是从所述第一侧面朝向与所述第一侧面相反的第二侧面(F2)延伸的通孔并且与所述发热带凹槽连通,所述至少三个接线端子分别设置于所述至少三个端子孔内。

3.根据权利要求2所述的加热组件,其特征在于,还包括固定件(130),所述固定件位于所述隔热件的所述第二侧面所在侧并且设置有安装孔(132),所述隔热件设置有凸出部(113),所述凸出部设置于所述第二侧面并且位于所述安装孔内,所述至少三个端子孔均位于所述凸出部处。

4.根据权利要求3所述的加热组件,其特征在于,所述固定件设置有固定件蒸汽孔(133)和围绕所述固定件蒸汽孔设置的蒸汽通道结构(134),所述隔热件设置有避让缺口(114),所述蒸汽通道结构位于所述避让缺口内。

5.根据权利要求3所述的加热组件,其特征在于,还包括隔离件(140),所述隔离件由透光材料制成并且位于所述隔热件的所述第一侧面所在侧,所述隔离件的周缘套设有密封件(141),所述固定件的周缘抵接所述密封件。

6.根据权利要求5所述的加热组件,其特征在于,所述隔热件的所述第二侧面抵接所述固定件,所述隔热件的周缘设置有凸出于所述第一侧面的凸台(116),所述凸台抵接所述隔离件。

7.根据权利要求3所述的加热组件,其特征在于,包括分别连接至所述红外发热带的端部的第一接线端子(153)和第二接线端子(154),所述第一接线端子连接第一正极电线(156),所述第二接线端子连接第一负极电线(157),所述第一正极电线和所述第一负极电线中的一个设置有熔断体(161),所述固定件设置有熔断体孔(135),所述熔断体位于所述熔断体孔内并与所述隔热件的所述第二侧面抵接。

8.根据权利要求3所述的加热组件,其特征在于,还包括用于检测所述红外发热带处温度的测温件(163),所述固定件设置有第一测温件孔(136),所述隔热件设置有第二测温件孔(115),所述测温件位于所述第一测温件孔和所述第二测温件孔内。

9.根据权利要求1至8中的任一项所述的加热组件,其特征在于,

所述红外发热带构造成由折弯形成的多个间隔开的环形形状,所述发热带凹槽的形状与所述红外发热带的形状相对应;并且/或者

包括三个所述接线端子,两个所述接线端子分别连接至所述红外发热带的端部并分别连接正极电线和负极电线,一个所述接线端子连接至所述红外发热带的中部并连接另一个正极电线或负极电线。

10.一种烹饪器具，其特征在于，包括根据权利要求1至9中的任一项所述的加热组件(100)。

11.根据权利要求10所述的烹饪器具，其特征在于，还包括内衬(10)，所述内衬设置有内衬孔(11)和围绕所述内衬孔设置的台阶(12)，所述加热组件的隔离件搭接至所述台阶，所述加热组件的固定件固定至所述内衬。

加热组件及具有其的烹饪器具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房用电器的技术领域，具体而言涉及一种加热组件及具有其的烹饪器具。

背景技术

[0002] 已有的诸如电饭煲等烹饪器具，其盖体或煲体内会设置有红外加热装置。红外加热装置通常采用C形、U形等形状的红外加热管。由于受限于红外加热管的形状，使得红外加热管围成的区域中，区域中心处的温度较低，红外加热管不能提供均匀的加热区域，从而加热效率低。并且红外加热管仅具有两个接线端，一个用于连接正极电线，另一个连接负极电线，由此红外加热装置只能具有一个功率档位，不能满足产品功能的多样化。

[0003] 因此，需要一种加热组件及具有其的烹饪器具，以至少部分地解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 在实用新型内容部分中引入了一系列简化形式的概念，这将在具体实施方式部分中进一步详细说明。本实用新型的实用新型内容部分并不意味着要试图限定出所要求保护的技术方案的关键特征和必要技术特征，更不意味着试图确定所要求保护的技术方案的保护范围。

[0005] 为至少部分地解决上述问题，本实用新型提供了一种加热组件，用于烹饪器具，其包括：

[0006] 隔热件，所述隔热件设置有发热带凹槽，所述发热带凹槽均匀地设置于所述隔热件的第一侧面；

[0007] 红外发热带，所述红外发热带设置于所述发热带凹槽；以及

[0008] 至少三个接线端子，所述至少三个接线端子均与所述红外发热带连接，

[0009] 其中，所述至少三个接线端子中的两个分别连接至所述红外发热带的端部并分别连接正极电线和负极电线，所述至少三个接线端子中剩余的接线端子连接至所述红外发热带中部的不同位置并连接附加的正极电线或负极电线。

[0010] 根据本方案，红外发热带可以大致均匀地设置于隔热件，从而使得加热组件在工作时，红外发热带能够产生均匀的加热区域，有利于提高加热效率。连接至红外发热带的端部的两个接线端子可以使加热组件具有最大功率，连接至红外发热带的中部的接线端子可以使加热组件具有比最大功率小的功率，由此，加热组件可以具有不同的功率档位，可以在烹饪器具工作时，根据需要将加热组件调节至合适的功率档位加热。这提高了烹饪器具的功能多样化。

[0011] 可选地，所述隔热件还设置有与所述至少三个接线端子一一对应的至少三个端子孔，所述至少三个端子孔是从所述第一侧面朝向与所述第一侧面相反的第二侧面延伸的通孔并且与所述发热带凹槽连通，所述至少三个接线端子分别设置于所述至少三个端子孔内。

[0012] 根据本方案，借助于端子孔，一方面可以使接线端子延伸至隔热件的第二侧面，以便于将电线与接线端子连接，另一方面可以限制每个接线端子的移动，以防止接线端子从端子孔脱出。

[0013] 可选地，还包括固定件，所述固定件位于所述隔热件的所述第二侧面所在侧并且设置有安装孔，所述隔热件设置有凸出部，所述凸出部设置于所述第二侧面并且位于所述安装孔内，所述至少三个端子孔均位于所述凸出部处。

[0014] 根据本方案，不仅可以将与接线端子连接的电线布置于固定件的与隔热件所在侧相反的一侧，而且借助于安装孔可以限制凸出部的移动，从而避免隔热件相对于固定件移动，具体是在水平方向上移动，使加热组件的结构更牢固可靠。

[0015] 可选地，所述固定件设置有固定件蒸汽孔和围绕所述固定件蒸汽孔设置的蒸汽通道结构，所述隔热件设置有避让缺口，所述蒸汽通道结构位于所述避让缺口内。

[0016] 根据本方案，可以容易地设置蒸汽通道，并且相对于通孔，设置避让缺口，可以容易地制造隔热件。

[0017] 可选地，还包括隔离件，所述隔离件由透光材料制成并且位于所述隔热件的所述第一侧面所在侧，所述隔离件的周缘套设有密封件，所述固定件的周缘抵接所述密封件。

[0018] 根据本方案，可以密封固定件在周缘处的间隙，避免蒸汽进入盖体的内部，对加热组件等电器装置造成损坏。

[0019] 可选地，所述隔热件的所述第二侧面抵接所述固定件，所述隔热件的周缘设置有凸出于所述第一侧面的凸台，所述凸台抵接所述隔离件。

[0020] 根据本方案，隔热件能够被夹于固定件和隔离件之间，限制隔热件在竖向方向上的移动，使隔热件稳定可靠地设置。

[0021] 可选地，包括分别连接至所述红外发热带的端部的第一接线端子和第二接线端子，所述第一接线端子连接第一正极电线，所述第二接线端子连接第一负极电线，所述第一正极电线和所述第一负极电线中的一个设置有熔断体，所述固定件设置有熔断体孔，所述熔断体位于所述熔断体孔内并与所述隔热件的所述第二侧面抵接。

[0022] 根据本方案，可以容易地设置熔断体，使其能够感测隔热件的温度，从而对加热组件过热保护，避免加热组件损坏。

[0023] 可选地，还包括用于检测所述红外发热带处温度的测温件，所述固定件设置有第一测温件孔，所述隔热件设置有第二测温件孔，所述测温件位于所述第一测温件孔和所述第二测温件孔内。

[0024] 根据本方案，可以容易地设置测温件，使其能够感测红外发热带处的温度，从而根据红外发热带处的温度控制加热组件的加热时间和加热功率。

[0025] 可选地，所述红外发热带构造成由折弯形成的多个间隔开的环形形状，所述发热带凹槽的形状与所述红外发热带的形状相对应；

[0026] 根据本方案，可以便于红外发热带的生产制造，以及使红外发热带整齐、均匀地布置于隔热件，并且方便将红外发热带卡入发热带凹槽，容易脱离隔热件。

[0027] 并且/或者包括三个所述接线端子，两个所述接线端子分别连接至所述红外发热带的端部并分别连接正极电线和负极电线，一个所述接线端子连接至所述红外发热带的中部并连接另一个正极电线或负极电线。

[0028] 根据本方案，加热组件可以具有两个功率档位，即大功率档位和小功率档位。可以在烹饪器具工作时，根据需要将加热组件调节至大功率档位或小功率档位加热。

[0029] 根据本实用新型的另一方面，提供了一种烹饪器具，其包括根据上述任一方面所述的加热组件。

[0030] 可选地，还包括内衬，所述内衬设置有内衬孔和围绕所述内衬孔设置的台阶，所述加热组件的隔离件搭接至所述台阶，所述加热组件的固定件固定至所述内衬。

[0031] 根据本方案，内衬可以给加热组件向上的支撑力，并且与加热组件连接，将加热组件牢固可靠地安装在盖体内，安装结构简单，安装过程易操作。

附图说明

[0032] 本实用新型的下列附图在此作为本实用新型的一部分用于理解本实用新型。附图中示出了本实用新型的实施例及其描述，用来解释本实用新型的原理。

[0033] 附图中：

[0034] 图1为根据本实用新型的盖体的立体分解图，其中移除了面盖；

[0035] 图2为图1中所示的盖体的截面图，

[0036] 图3为图1中所示的处于倒置状态下的加热组件的立体分解图；

[0037] 图4为图1中所示的加热组件的立体图；

[0038] 图5为图1中所示的红外发热带的立体图；

[0039] 图6为图1中所示的处于倒置状态下的隔热件的立体图；

[0040] 图7为图2中A部分的局部图。

[0041] 附图标记说明：

[0042] 10内衬 11内衬孔

[0043] 12台阶 13安装柱

[0044] 21蒸汽通道 22测温元件

[0045] 23蒸汽密封件 100加热组件

[0046] 110隔热件 111发热带凹槽

[0047] 112端子孔 113凸出部

[0048] 114避让缺口 115第二测温件孔

[0049] 116凸台 120红外发热带

[0050] 130固定件 131周缘壁

[0051] 132安装孔 133固定件蒸汽孔

[0052] 134蒸汽通道结构 135熔断体孔

[0053] 136第一测温件孔 137安装壁

[0054] 138翻边 139环形凸起

[0055] 140隔离件 141密封件

[0056] 150接线端子 151正极电线

[0057] 152负极电线 153第一接线端子

[0058] 154第二接线端子 155第三接线端子

[0059] 156第一正极电线 157第一负极电线

[0060] 158第二负极电线 161熔断体

[0061] 162压盖 163测温件

具体实施方式

[0062] 在下文的描述中，给出了大量具体的细节以便提供对本实用新型更为彻底的理解。然而，对于本领域技术人员而言显而易见的是，本实用新型可以无需一个或多个这些细节而得以实施。在其他的例子中，为了避免与本实用新型发生混淆，对于本领域公知的一些技术特征未进行描述。

[0063] 为了彻底理解本实用新型，将在下列的描述中提出详细的描述。显然，本实用新型实施方式的施行并不限定于本领域的技术人员所熟悉的特殊细节。本实用新型的较佳实施例详细描述如下，然而除了这些详细描述外，本实用新型还可以具有其他实施方式。

[0064] 应予以注意的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施例，而非意图限制根据本实用新型的示例性实施例。如在这里所使用的，除非上下文另外明确指出，否则单数形式也意图包括复数形式。此外，还应当理解的是，当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时，其指明存在所述特征、整体、步骤、操作、元件和/或组件，但不排除存在或附加一个或多个其他特征、整体、步骤、操作、元件、组件和/或它们的组合。

[0065] 本实用新型中所引用的诸如“第一”和“第二”的序数词仅仅是标识，而不具有任何其他含义，例如特定的顺序等。而且，例如，术语“第一部件”其本身不暗示“第二部件”的存在，术语“第二部件”本身不暗示“第一部件”的存在。

[0066] 需要说明的是，本文中所使用的术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”以及类似的表述只是为了说明目的，并非限制。

[0067] 现在，将参照附图更详细地描述根据本实用新型的示例性实施例。然而，这些示例性实施例可以多种不同的形式来实施，并且不应当被解释为只限于这里所阐述的实施例。应当理解的是，提供这些实施例是为了使得本实用新型的公开彻底且完整，并且将这些示例性实施例的构思充分传达给本领域普通技术人员。

[0068] 本实用新型提供了一种烹饪器具，其包括煲体和盖体。煲体具有圆筒形状的内锅收纳部。内锅可以固定设置于内锅收纳部处，或者可以自由地放入内锅收纳部或者从内锅收纳部取出，以方便对内锅的清洗。内锅通常由金属材料制成且上表面具有圆形开口，用于盛放待加热的材料，诸如米、汤等。煲体中包括用于加热内锅的加热装置，例如发热盘，以对内锅进行加热。

[0069] 可以理解，根据本实用新型的烹饪器具可以为电饭煲、电压力锅或其他的烹饪器具，且烹饪器具除具有煮米饭的功能以外，还可以具有煮粥等各种功能。

[0070] 盖体具有与煲体基本上对应的形状。盖体可开合地设置在煲体上，具体地，其通过枢转轴枢接至煲体，并能够绕枢转轴所在的枢转轴线在相对于煲体的盖合位置和打开位置之间自由枢转，以方便对煲体进行盖合和打开。当盖体盖合在煲体上时，其覆盖在内锅之上，和内锅之间构成烹饪空间。盖体上通常还具有锅口密封圈，锅口密封圈可以由例如橡胶材料制成，其设置在盖体和内锅之间，用于在盖体处于盖合状态时密封烹饪空间。

[0071] 如图1和图2所示，盖体可以包括内衬10、位于内衬10上方的面盖(未示出)和位于内衬10和面盖之间的加热组件100。面盖可以通过诸如紧固件固定、卡扣卡接等合适方式与

内衬10连接。加热组件100能够固定至内衬10，用于向烹饪空间辐射红外线。内衬10设置有内衬孔11，以便于红外线经由内衬孔11向下辐射。

[0072] 盖体的后端设置有连通烹饪空间和外界环境的蒸汽通道21，用于外排蒸汽。蒸汽通道21处可以设置有测温元件22，用于检测蒸汽的温度。

[0073] 需要说明的是，本文在描述盖体的各个部件、部分等使用的方向性术语，诸如“上”、“下”、“上方”、“下方”、“向上”、“向下”、“朝上”、“朝下”等是相对于处于水平放置且正立状态下的盖体而言的。

[0074] 下面以图示实施方式为例并结合图3至图7所示，具体描述本实施方式的加热组件100。

[0075] 如图3和图4所示，加热组件100可以包括隔热件110和红外发热带120。隔热件110可以设置有发热带凹槽111，发热带凹槽111大致均匀地设置于隔热件110的第一侧面F1。第一侧面F1朝向下方，换句话说，第一侧面F1是隔热件110的下侧面。红外发热带120设置于发热带凹槽111内，具体是红外发热带120的一部分嵌入发热带凹槽111，一部分凸出于隔热件110的第一侧面F1。隔热件110可以构造为板状构件，红外发热带120具有两个端部，即首端和尾端，并且能够盘绕在板状构件的下侧面。

[0076] 以此实施方式，红外发热带120可以大致均匀地设置于隔热件110，从而使得加热组件100在工作时，红外发热带120能够产生均匀的加热区域，有利于提高加热效率。

[0077] 加热组件100还可以包括固定件130和隔离件140。固定件130位于隔热件110的第二侧面F2(图1)所在侧。第二侧面F2是隔热件110的上侧面。也就是说，固定件130位于隔热件110的上方。隔离件140由透光材料制成并且位于隔热件110的第一侧面F1所在侧，即位于隔热件110的下方。也就是说，隔热件110位于固定件130和隔离件140之间，红外发热带120朝向隔离件140。隔离件140可以由玻璃材料制成，即是玻璃件。固定件130可以设置有从第一侧面F1向下延伸的周缘壁131。隔热件110位于周缘壁131围成的区域内。

[0078] 如图5所示，加热组件100还可以包括至少三个接线端子150，用于连接电线。至少三个接线端子150均与红外发热带120连接。具体地，至少三个接线端子150中的两个可以分别连接至红外发热带120的端部并分别连接正极电线151和负极电线152。连接至红外发热带120的端部的两个接线端子150可以使加热组件100具有最大功率。至少三个接线端子150中剩余的接线端子150连接至红外发热带120中部的不同位置并连接附加的正极电线151或负极电线152。连接至红外发热带120的中部的接线端子150可以使加热组件100具有比最大功率小的功率。

[0079] 以此实施方式，加热组件100可以具有不同的功率档位，可以在烹饪器具工作时，根据需要将加热组件100调节至合适的功率档位加热。这提高了烹饪器具的功能多样化。

[0080] 对于图示实施方式，加热组件100包括三个接线端子150。两个接线端子150分别连接至红外发热带120的端部并分别连接正极电线151和负极电线152，一个接线端子150连接至红外发热带120的中部并连接另一个正极电线151或负极电线152。具体地，加热组件100包括第一接线端子153、第二接线端子154和第三接线端子155。第一接线端子153与红外发热带120的一个端部连接，第二接线端子154与红外发热带120的另一个端部连接。第三接线端子155与红外发热带120的中部连接。例如，第一接线端子153可以连接第一正极电线156，第二接线端子154可以连接第一负极电线157。第三接线端子155连接正极电线151或负极电

线152。优选地，第三接线端子155连接第二负极电线158。

[0081] 由此，加热组件100可以具有两个功率档位，即大功率档位和小功率档位。可以在烹饪器具工作时，根据需要将加热组件100调节至大功率档位或小功率档位加热。

[0082] 红外发热带120可以构造成由折弯形成的多个间隔开的环形形状。在该实施方式中，隔热件110、固定件130和隔离件140构造成大致圆形形状。发热带凹槽111的形状与红外发热带120的形状相对应。由此，可以便于红外发热带120的生产制造，以及使红外发热带120整齐、均匀地布置于隔热件110，并且方便将红外发热带120卡入发热带凹槽111，容易脱离隔热件110。当然，红外发热带120的形状不受限制，能够实现均匀地布置于隔热件110即可。

[0083] 如图6所述，隔热件110还可以设置有至少三个端子孔112。至少三个端子孔112是通孔，从第一侧面F1朝向与第一侧面F1相反的第二侧面F2延伸。并且至少三个端子孔112与发热带凹槽111均连通。具体地，发热带凹槽111具有至少三个端头，端子孔112设置于至少三个端头处。至少三个接线端子150分别设置于至少三个端子孔112内，接线端子150与端子孔112一一对应。借助于端子孔112，一方面可以使接线端子150延伸至隔热件110的第二侧面F2，以便于将电线与接线端子150连接，另一方面可以限制每个接线端子150的移动。端子孔112的孔壁与接线端子150抵接，以防止接线端子150从端子孔112脱出。

[0084] 固定件130可以设置有安装孔132(图3)。隔热件110设置有凸出部113(图2)，凸出部113设置于第二侧面F2，即凸出部113从第二侧面F2向上凸出。至少三个端子孔112均可以位于凸出部113。凸出部113能够位于安装孔132内。这样不仅可以将与接线端子150连接的电线布置于固定件130的与隔热件110所在侧相反的一侧，而且借助于安装孔132可以限制凸出部113的移动，从而避免隔热件110相对于固定件130移动，具体是在水平方向上移动，使加热组件100的结构更牢固可靠。

[0085] 为了形成蒸汽通道21，固定件130可以设置有固定件蒸汽孔133和围绕固定件蒸汽孔133设置的蒸汽通道结构134。蒸汽通道结构134处可以设置蒸汽密封件23，蒸汽密封件23位于固定件蒸汽孔133内。蒸汽通道结构134凸出于固定件130的朝向隔热件110的表面，即下表面。隔热件110可以设置有避让缺口114。蒸汽通道结构134位于避让缺口114内。避让缺口114的形状适配于蒸汽通道结构134的轮廓。借助于避让缺口114，可以容易地设置蒸汽通道21，并且相对于通孔，设置避让缺口114，可以容易地制造隔热件110。

[0086] 返回参见图1，凸出部113可以靠近避让缺口114设置。相应地，安装孔132靠近蒸汽通道结构134。由此，可以方便将接线端子150布置于盖体的后端，有利于电线的布置。

[0087] 连接至至少三个接线端子150中的所述两个的正极电线151和负极电线152中的一个可以设置有熔断体161。例如对于图示实施方式，第一正极电线156和第一负极电线157中的一个可以设置有熔断体161。图中示出了熔断体161优选地设置于第一正极电线156。固定件130可以设置有熔断体孔135(图3)，其为通孔。熔断体161能够位于熔断体孔135内并与隔热件110的第二侧面F2抵接。根据本实施方式，可以容易地设置熔断体161，使其能够感测隔热件110的温度，从而对加热组件100过热保护，避免加热组件100损坏。熔断体161通过其上的压盖162固定至固定件130。

[0088] 参见图2，加热组件100还可以包括用于检测红外发热带120处温度的测温件163。固定件130设置有第一测温件孔136(图3)，隔热件110设置有与第一测温件孔136上下位置

对应的第二测温件孔115(图6)。第二测温件孔115大致位于隔热件110的中心。测温件163能够位于第一测温件孔136和第二测温件孔115内。根据本实施方式,可以容易地设置测温件163,使其能够感测红外发热带120处的温度,从而根据红外发热带120处的温度控制加热组件100的加热时间和加热功率。

[0089] 如图7所示,内衬10还可以设置有围绕内衬孔11设置的台阶12。隔离件140能够搭接至台阶12,以向上支撑隔离件140。固定件130能够固定至内衬10。例如,固定件130可以通过紧固件可拆卸地固定至内衬10。具体地,固定件130的周缘可以间隔地设置有带通孔的安装壁137。内衬10可以间隔地设置有带孔的安装柱13(图1)。安装柱13与安装壁137上下位置对应。通过螺钉将安装壁137紧固至安装柱13,从而实现固定件130与内衬10的固定。隔热件110的第二侧面F2能够抵接固定件130。

[0090] 隔热件110的周缘可以设置有凸出于第一侧面F1的凸台116,凸台116能够抵接隔离件140。凸台116可以是环形,或者多个凸台116间隔地设置。由此,隔热件110能够被夹于固定件130和隔离件140之间,限制隔热件110在竖向方向上的移动,使隔热件110稳定可靠地设置。在未示出的实施方式,隔热件110可以通过诸如螺钉等紧固件或者通过卡扣结构安装至固定件130。

[0091] 隔离件140的周缘可以套设有密封件141。固定件130的周缘能够抵接密封件141。具体地,固定件130的周缘壁131可以设置有背离其中心的翻边138。翻边138抵接内衬10的上表面。翻边138处设置有朝向隔离件140所在侧凸出的环形凸起139。环形凸起139能够抵接密封件141。借助于密封件141,可以密封内衬10和固定件130之间的间隙,避免蒸汽进入盖体的内部,对加热组件100等电器装置造成损坏。

[0092] 除非另有定义,本文中所使用的技术和科学术语与本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中使用的术语只是为了描述具体的实施目的,不是旨在限制本实用新型。本文中在一个实施方式中描述的特征可以单独地或与其它特征结合地应用于另一个实施方式,除非该特征在该另一个实施方式中不适用或是另有说明。

[0093] 本实用新型已经通过上述实施例进行了说明,但应当理解的是,上述实施例只是用于举例和说明的目的,而非意在将本实用新型限制于所描述的实施例范围内。此外本领域技术人员可以理解的是,本实用新型并不局限于上述实施例,根据本实用新型的教导还可以做出更多种的变型和修改,这些变型和修改均落在本实用新型所要求保护的范围以内。本实用新型的保护范围由附属的权利要求书及其等效范围所界定。

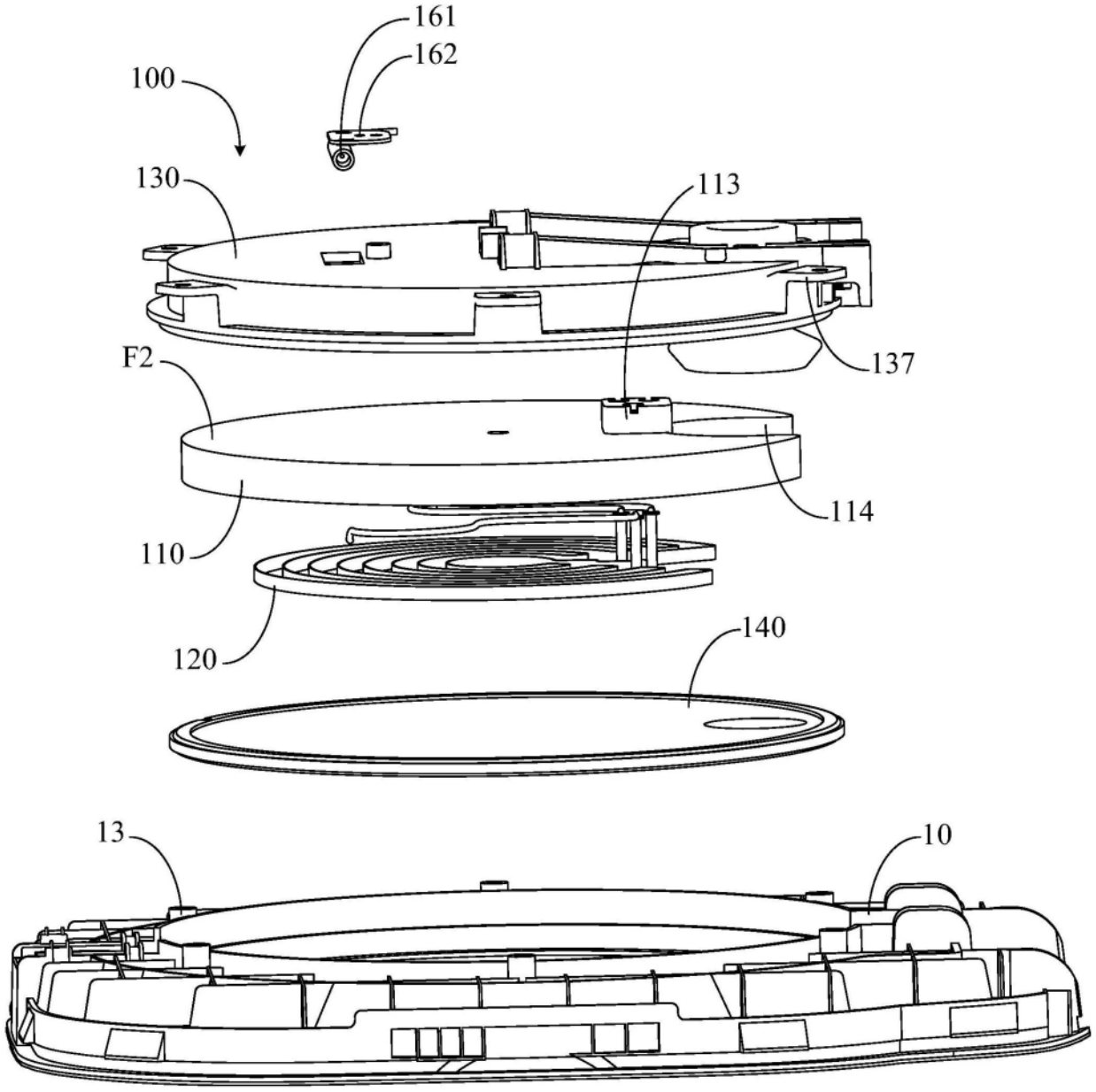


图1

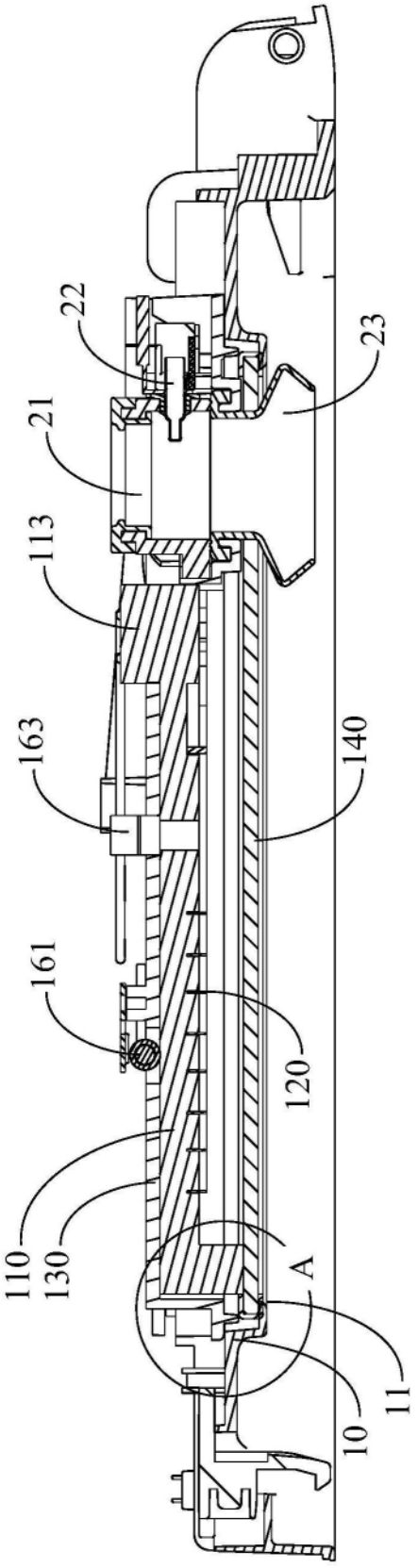


图2

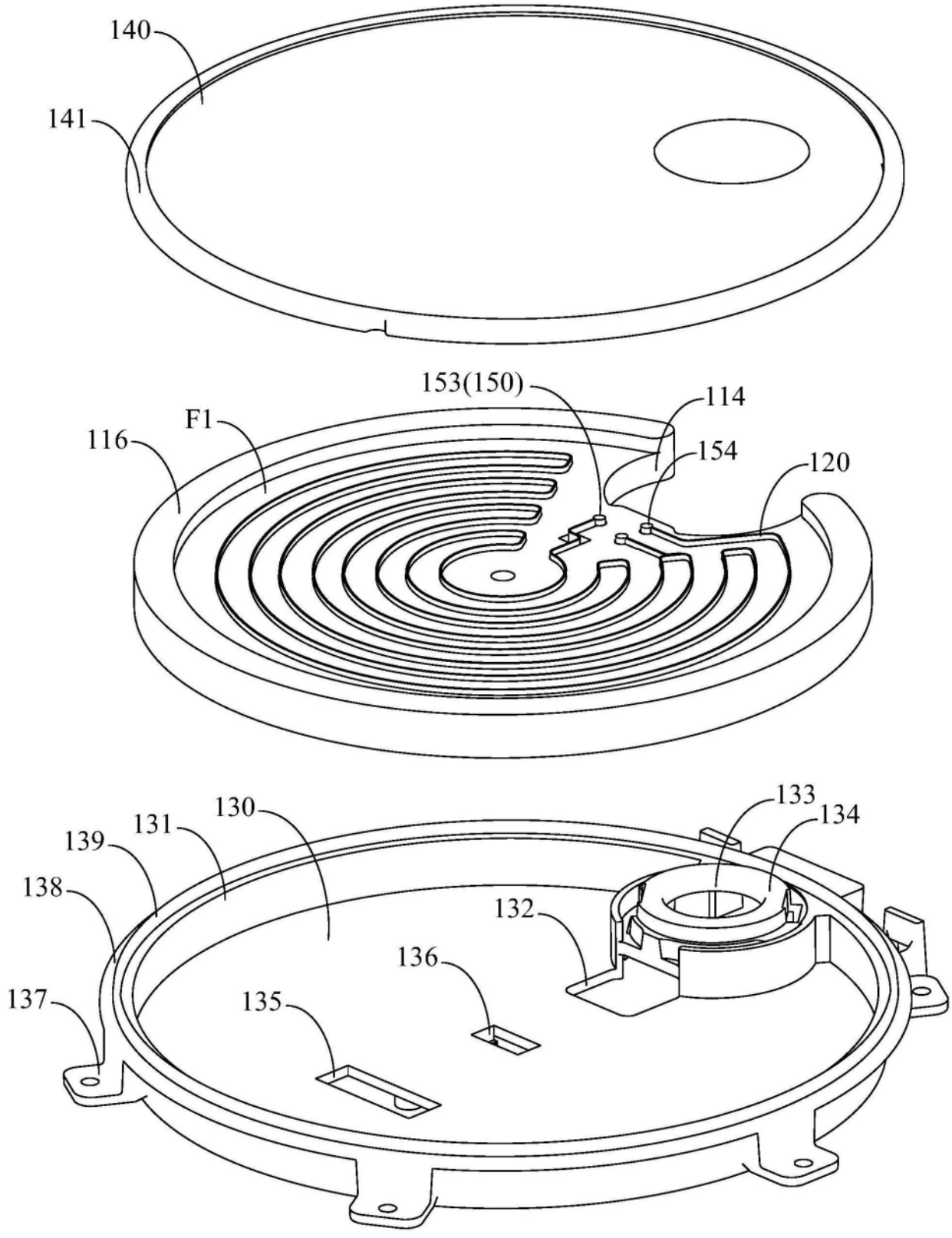

140
141
153(150)
114
F1
116
154
120
133
134
130
131
139
138
132
136
137
135

图3

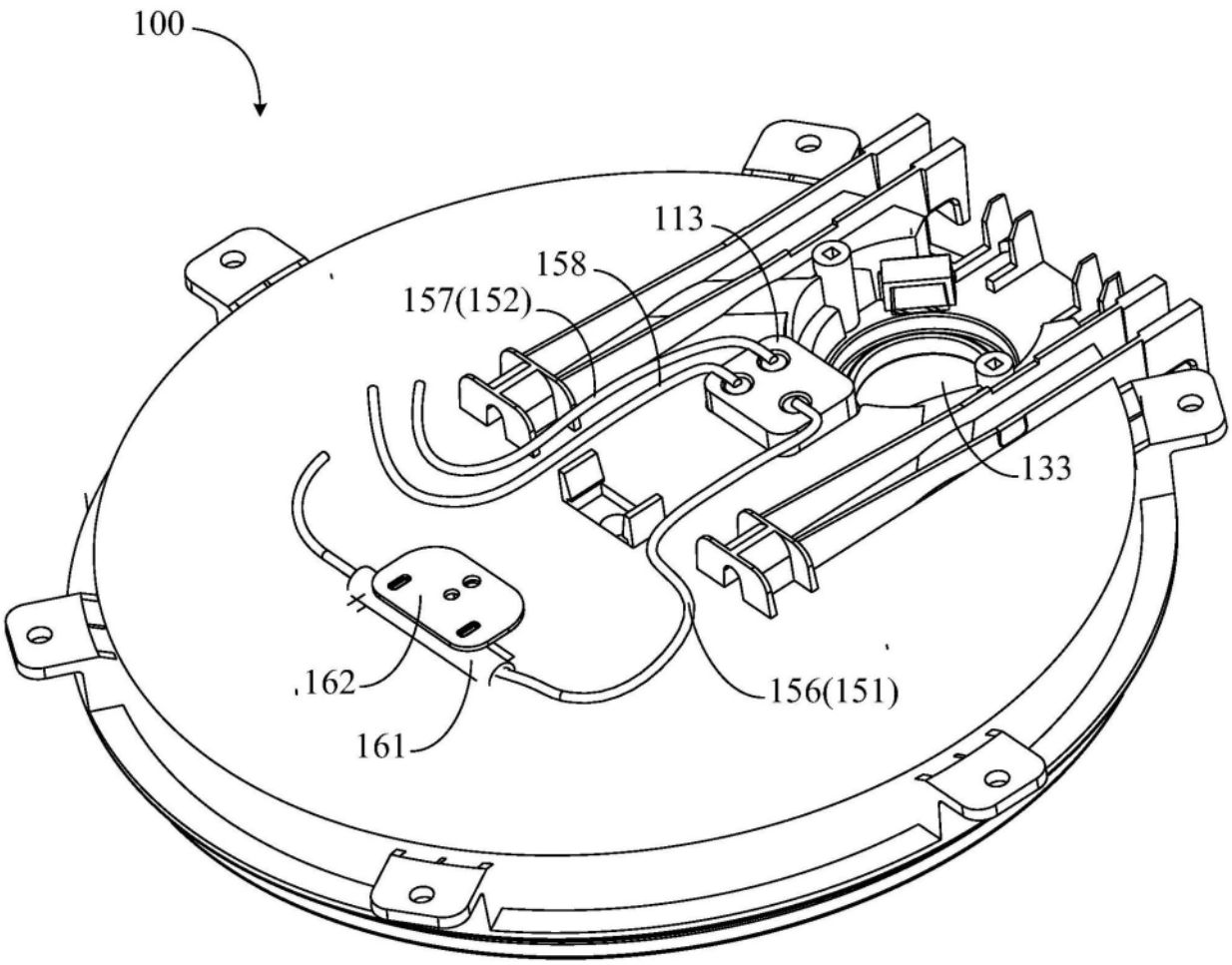


图4

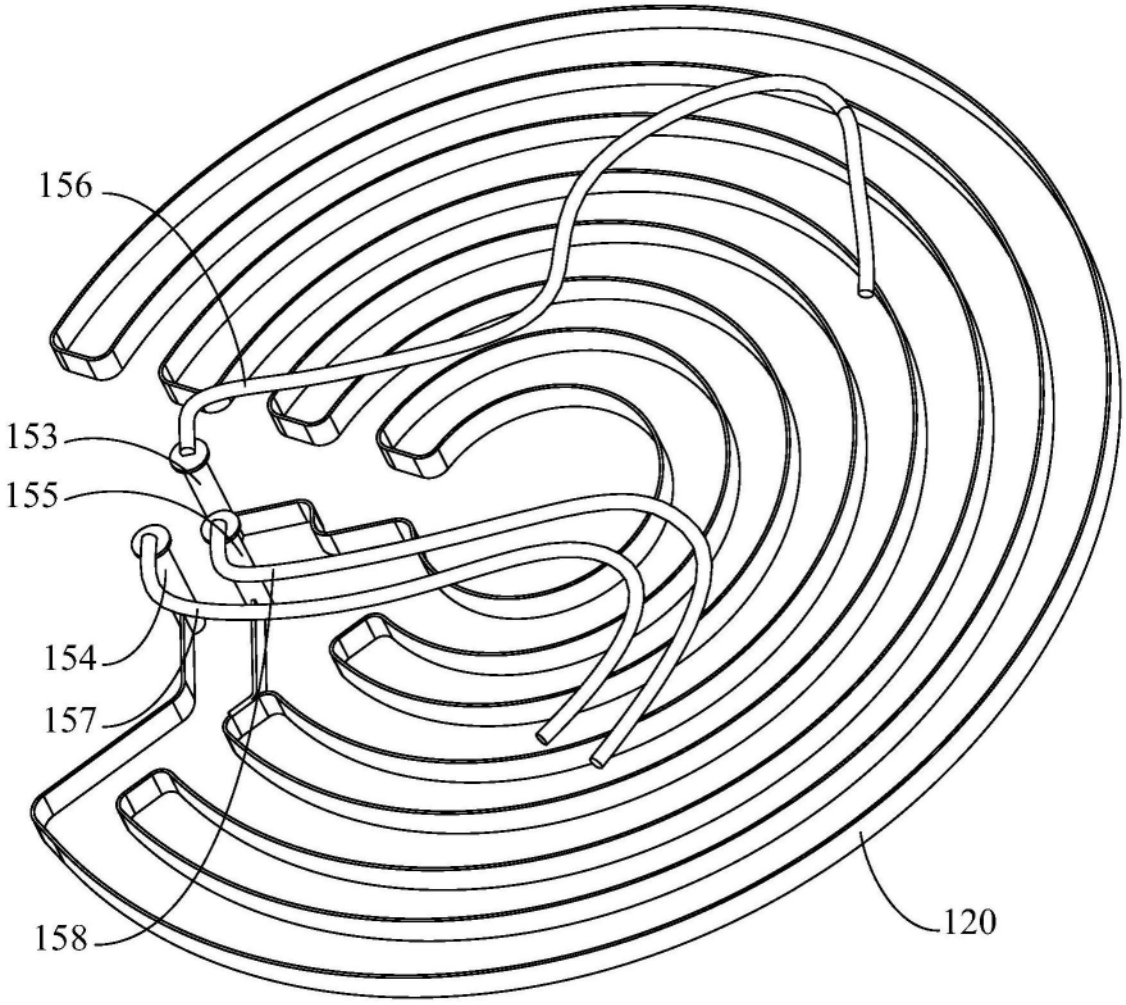


图5

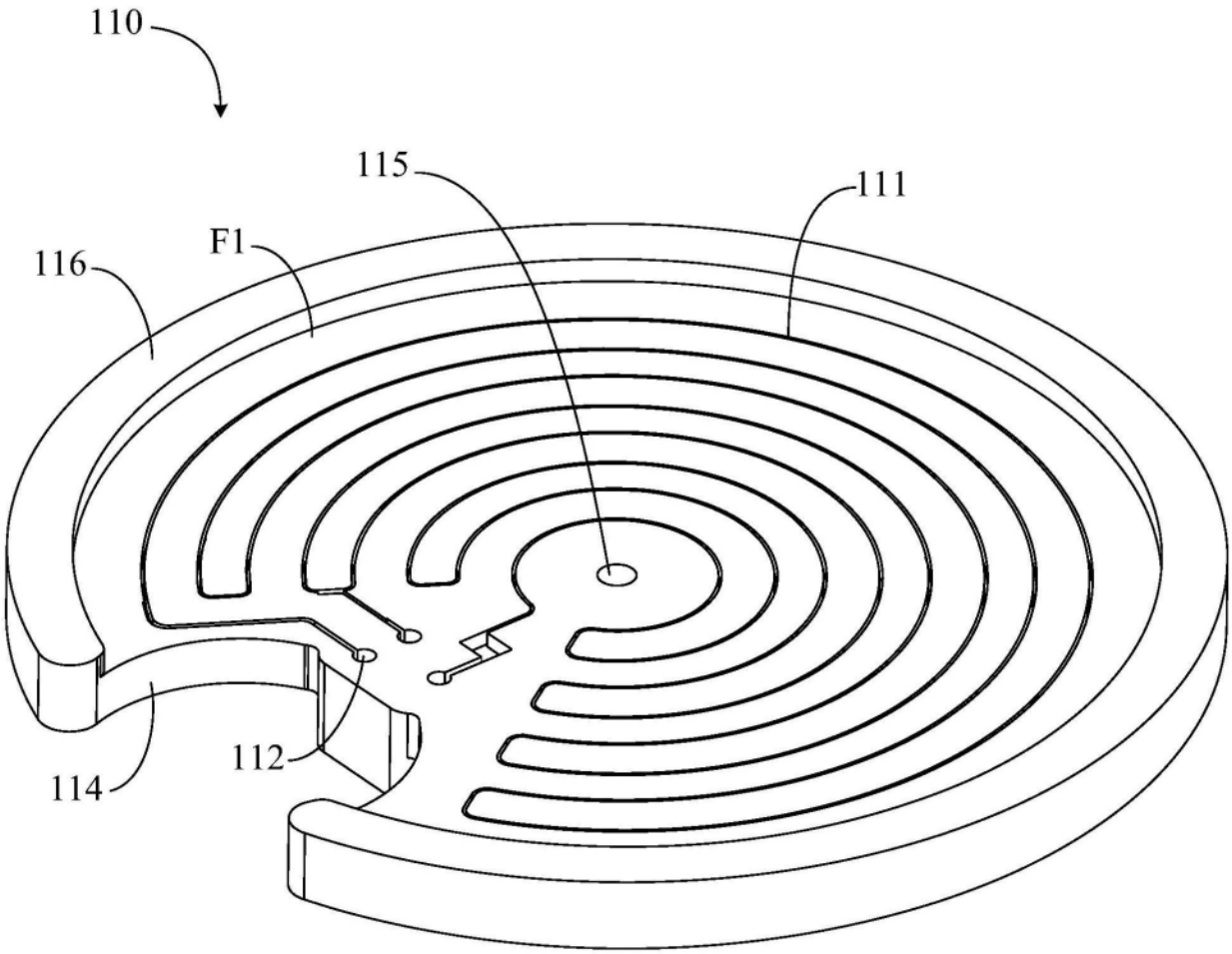


图6

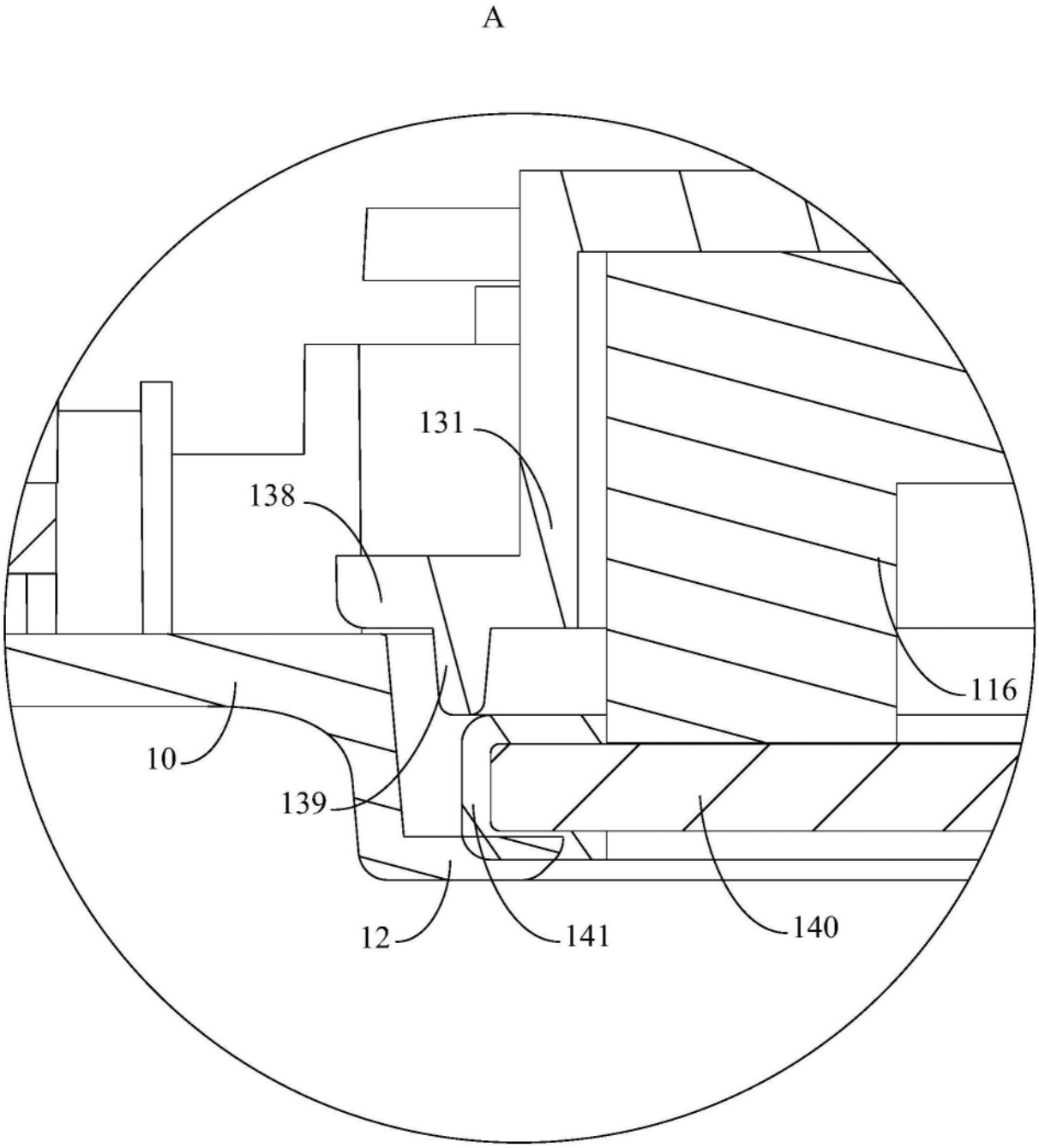


图7