



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203740720 U

(45) 授权公告日 2014.07.30

(21) 申请号 201420049583.2

(22) 申请日 2014.01.26

(73) 专利权人 河南中烟工业有限责任公司

地址 450000 河南省郑州市农业东路 29 号

(72)发明人 万永华 王聚奎 韩利强

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通合伙) 41104

代理人 时立新 朱俊峰

(51) Int. Cl.

B65H 26/00 (2006.01)

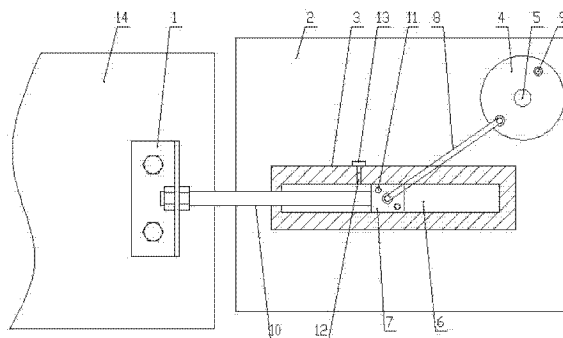
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构

(57) 摘要

卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,包括前安装架和后安装架,后安装架上设有固定座和转盘,转盘的通过销轴铰接在后安装架上,固定座内水平设有一条滑道,滑道内滑动连接有滑块,转盘的与滑块之间通过一根连杆连接,连杆两端分别与转盘和滑块铰接,连杆与转盘的铰接部位在转盘上偏心设置,转盘上垂直设有手柄,后安装架通过一根水平杆与滑块连接,滑块上设有定位件。本实用新型采用杠杆及曲柄滑块机构,原理科学,结构简单,易于制作,便于操作,可以根据盘纸厚度的不同对卷烟盘纸光电检测装置进行位置调整,实现了对剩余盘纸的精确控制,降低了原材料消耗,节约了生产成本。



1. 卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,其特征在于:包括前安装架和后安装架,后安装架上设有固定座和转盘,转盘的中心通过销轴铰接在后安装架上,固定座内水平设有一条滑道,滑道内滑动连接有滑块,转盘的与滑块之间通过一根连杆连接,连杆两端分别与转盘和滑块铰接,连杆与转盘的铰接部位在转盘上偏心设置,转盘上垂直设有手柄,后安装架通过一根水平杆与滑块连接,滑块上设有定位件。

2. 根据权利要求1所述的卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,其特征在于:所述定位件为两个均垂直于滑块运动方向的螺钉,螺钉螺纹连接在滑块内并与固定座的内壁顶压配合。

3. 根据权利要求1或2所述的卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,其特征在于:所述固定座上设有与滑道连通的注油孔,注油孔为螺纹孔,注油孔内螺纹连接有封堵头。

卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于卷烟生产技术领域,尤其涉及一种用于卷烟包装机上的卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构。

背景技术

[0002] 目前烟草行业滤棒成型加工设备在操作和调整过程中,一般都采用卷烟盘纸光电检测装置进行接纸检测,卷烟盘纸光电检测装置都是固定到滤棒成型加工设备上的,随着盘纸的多少不能进行调整位置,经常因为调整不到位造成盘纸剩余过多或盘纸全部跑光的现象,原材料浪费情况比较突出,造成了生产成本的增加。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处,提供一种结构简单、易于操作、调整位置精确的卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,包括前安装架和后安装架,后安装架上设有固定座和转盘,转盘的通过销轴铰接在后安装架上,固定座内水平设有一条滑道,滑道内滑动连接有滑块,转盘的与滑块之间通过一根连杆连接,连杆两端分别与转盘和滑块铰接,连杆与转盘的铰接部位在转盘上偏心设置,转盘上垂直设有手柄,后安装架通过一根水平杆与滑块连接,滑块上设有定位件。

[0005] 所述定位件为两个均垂直于滑块运动方向的螺钉,螺钉螺纹连接在滑块内并与固定座的内壁顶压配合。

[0006] 所述固定座上设有与滑道连通的注油孔,注油孔为螺纹孔,注油孔内螺纹连接有封堵头。

[0007] 采用上述技术方案,需要先将前安装架通过螺栓安装在现有的卷烟盘纸光电检测装置的支座上,后安装架通过螺栓安装到滤棒成型加工设备的机架上。对卷烟盘纸光电检测装置的位置进行调节时,先松开两个螺钉,然后手握手柄转动转盘,转盘通过连杆带动滑块在滑道内水平滑动,滑块通过水平杆带动前安装架和卷烟盘纸光电检测装置水平移动,当移动的合适位置时,拧紧两个螺钉,螺钉的内端顶压固定座内的滑道内壁,使滑块固定在固定座内的某个位置。

[0008] 当滑块在滑道内滑动不顺畅时,可以通过注油孔向滑道内注入润滑油,这样就可以在手动调节时更加省力。

[0009] 本实用新型采用杠杆及曲柄滑块机构,原理科学,结构简单,易于制作,便于操作,可以根据盘纸厚度的不同对卷烟盘纸光电检测装置进行位置调整,实现了对剩余盘纸的精确控制,降低了原材料消耗,节约了生产成本。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,本实用新型的卷烟盘纸光电检测装置的手动调节机构,包括前安装架 1 和后安装架 2,前安装架 1 为角铁或角钢,后安装架 2 上设有固定座 3 和转盘 4,转盘 4 的中心通过销轴 5 铰接在后安装架 2 上,固定座 3 内水平设有一条滑道 6,滑道 6 内滑动连接有滑块 7,转盘 4 的与滑块 7 之间通过一根连杆 8 连接,连杆 8 两端分别与转盘 4 和滑块 7 铰接,连杆 8 与转盘 4 的铰接部位在转盘 4 上偏心设置,转盘 4 上垂直设有手柄 9,后安装架 2 通过一根水平杆 10 与滑块 7 连接,滑块 7 上设有定位件。

[0012] 定位件为两个均垂直于滑块 7 运动方向的螺钉 11,螺钉 11 螺纹连接在滑块 7 内并与固定座 3 的内壁顶压配合。

[0013] 固定座 3 上设有与滑道 6 连通的注油孔 12,注油孔 12 为螺纹孔,注油孔 12 内螺纹连接有封堵头 13。

[0014] 本实用新型在使用时,需要先将前安装架 1 通过螺栓安装在现有的卷烟盘纸光电检测装置的支座 14 上,后安装架 2 通过螺栓安装到滤棒成型加工设备的机架上。对卷烟盘纸光电检测装置的位置进行调节时,先松开两个螺钉 11,然后手握手柄 9 转动转盘 4,转盘 4 通过连杆 8 带动滑块 7 在滑道 6 内水平滑动,滑块 7 通过水平杆 10 带动前安装架 1 和卷烟盘纸光电检测装置水平移动,当移动的合适位置时,拧紧两个螺钉 11,螺钉 11 的内端顶压固定座 3 内的滑道 6 内壁,使滑块 7 固定在固定座 3 内的某个位置。

[0015] 当滑块 7 在滑道 6 内滑动不顺畅时,可以通过注油孔 12 向滑道内注入润滑油,这样就可以在手动调节时更加省力。

[0016] 上述实施例并非对本实用新型的形状、材料、结构等作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的保护范围。

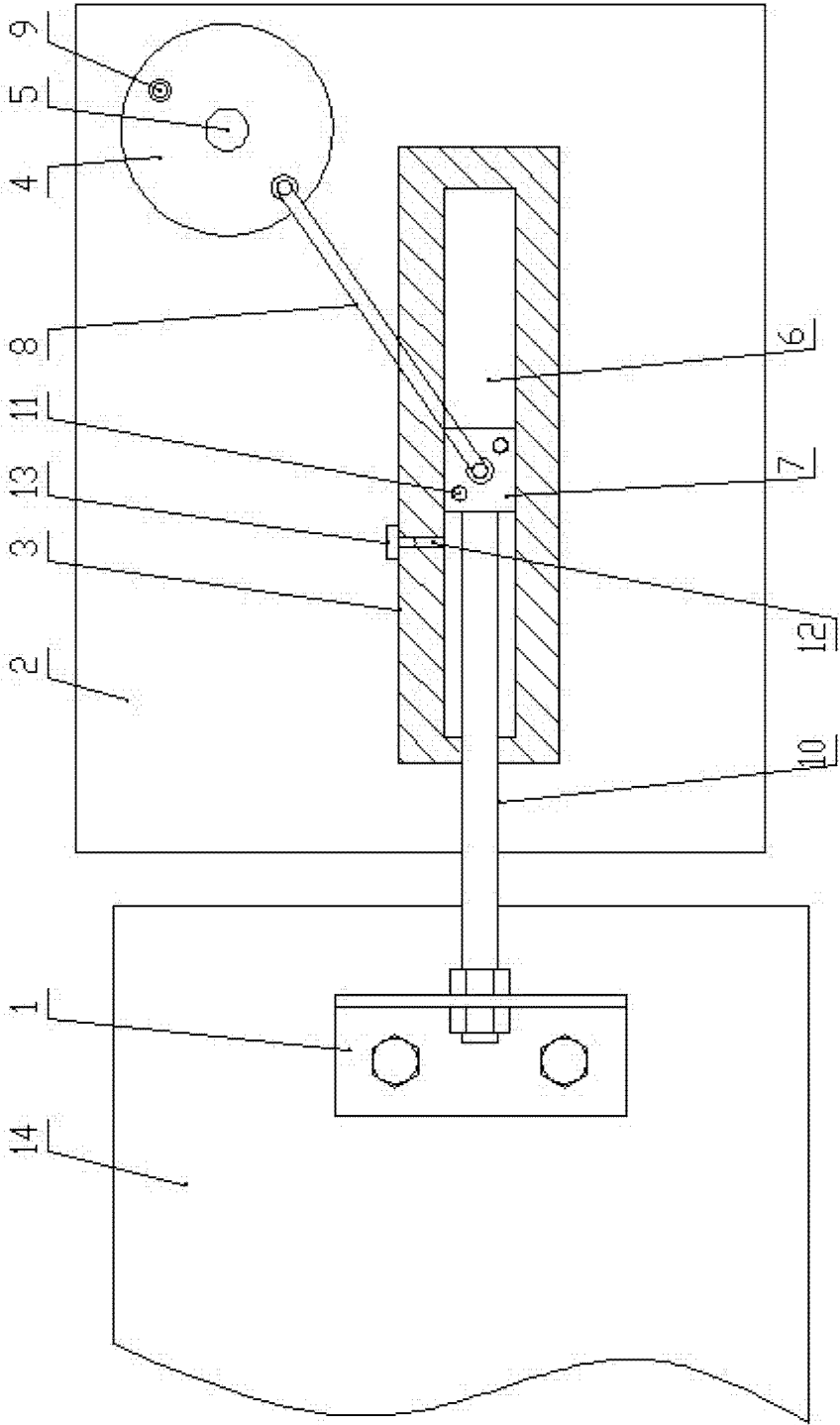


图 1