ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215 767

(11) (B 1)

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 03 81
(21) PV 2317-81

(51) Int. Cl.³ B 21 J 1/04

(40) Zveřejněno 30 11 81
(45) Vydáno 15 10 84

(75)
Autor vynálezu JÍLEK LADISLAV ing.,CSc.,
BURDA SVATOPLUK ing.,
ELFMARK JIŘÍ doc.,ing.,DrSc.,
TUROŇ SLAVOMÍR ing., OSTRAVA

(54) Polotovar pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením

Vynález se týká polotovaru pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením, který má tvar kruhové tlustostěnné desky, opatřené středovým otvorem, kolem něhož je na jedné straně kruhové tlustostěnné desky vytvarováno vyhrdlení na její protější straně vybrání tvaru kulového vrchlíku.

V příkladném provedení je polotovar podle vynálezu znázorněn na výkresu a je vhodný pro výrobu tlustostěnných den tlakových nádob lisováním.

Vynález se týká polotovaru pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením používaných pro výrobu tlakových nádob který sestává z kruhové tlustostěnné desky vytvarovaného vyhrdlení.

Pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením lisováním, kterých se používá pro výrobu tlakových nádob, zejména pro jadernou energetiku, je známo používat polotovaru ve tvaru ploché kruhové tlustostěnné desky, opatřené středovým otvorem, kolem něhož je na jedné straně ploché kruhové tlustostěnné desky vytvarováno vyhrdlení. Tento polotovar se podrobí lisování lisovníkem v lisovnici, ve které se vytváří do požadovaného tvaru dna.

Nevýhodou tohoto polotovaru pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením je to, že zesílená část kruhové tlustostěnné desky v místě vytvarovaného vyhrdlení se při jeho lisování téměř vůbec nedeformuje, takže vnitřní povrch vylisovaného tlustostěnného dna neodpovídá svým tvarem tvaru lisovníku, tedy požadovanému tvaru.

Uvedené nevýhody známého polotovaru pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením se odstraní polotovarem podle vynálezu, sestávajícího z kruhové tlustostěnné desky se středovým kruhovým otvorem, kolem něhož je z jedné její strany vytvarováno vyhrdlení, jehož podstata spočívé v tom, že proti vytvarovanému vyhrdlení je v druhé straně kruhové tlustostěnné desky upraveno vybrání ve tvaru kulového vrchlíku.

Výhodou poltovaru pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením podle vynálezu je to, že vnitřní povrch vylisovaného tlustostěnného dna u tohoto polotovaru odpovídá tvaru lisovníku, jehož tvar odpovídá požadovanému vnitřnímu tvaru dna.

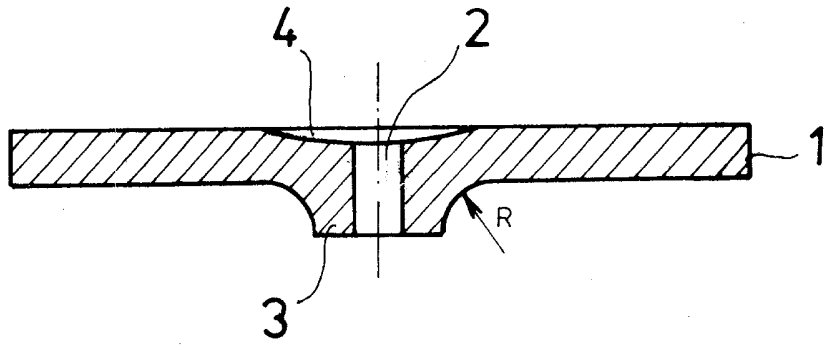
Polotovar pro výrobu tlustostěnných den podle vynálezu je jako příklad znázorněn na výkresu, kresleném ve svislém řezu.

Podle příkladného provedení má polotovar pro výrobu tlustostěnných den tvar kruhové tlustostěnné desky 1, která je opatřena středovým kruhovým otvorem 2. Kolem středového kruhového otvoru 2 je na jedné straně kruhové tlustostěnné desky 1 vytvarovaného vyhrdlení 3 a na její protější straně vybrání 4 tvaru kulového vrchlíku. Poloměr vybrání 4 odpovídá poloměru zaoblení lisovníku, jehož tvar je dán vnitřním tvarem dna. Průměr vybrání 4 odpovídá přibližně průměru vyhrdlení 3 v jeho patě, zmenšeném o poloměr zaoblení jeho přechodové části. Tloušťka stěny kruhové tlustostěnné desky 1 je rovná součinu koeficientu 1,15 tloušťky stěny tlustostěnného dna.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Polotovar pro výrobu tlustostěnných den s vyhrdlením sestávající z kruhové tlustostěnné desky se středovým kruhovým otvorem, kolem něhož je z jedné její strany vytvarovaného vyhrdlení, vyznačené tím, že proti vytvarovanému vyhrdlení (3) je v její druhé straně kruhové tlustostěnné desky (1) upraveno vybrání (4) tvaru kulového vrchlíku.

1 výkres


4
2
1
R
3