

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54705

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 15.IV.1965 (P 108 481)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.I.1968

Kl. 21 c, 7/04

MKP H 01 b

15/00

BIBLIOTEKA

UKD Ośrodek Patentowy

Współtwórcy wynalazku: inż. Antoni Czerski, Stanisław Osiński
Właściciel patentu: Fabryka Kabli im. Mariana Buczka, Ożarów (Polska)

Urządzenie do odzyskiwania polwinitu z odpadów kabli i przewodów

1
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odzyskiwania polwinitu z odpadów kabli i przewodów za pomocą walcowania na zimno.

Dotychczasowy sposób oddzielania polwinitu od metalu polegał na ręcznym rozcinaniu nożem izolacji przewodu bądź powłoki kabla. Zdzieranie polwinitu za pomocą noży sposobem ręcznym było bardzo utrudnione, nieopłacalne i ze względu na małą wydajność rzadko było stosowane.

Odpady z kabli i przewodów z powodu braku urządzenia do ich oddzielania były wykorzystywane tylko w małym procencie.

Celem wynalazku jest usunięcie tych trudności, jakie napotymano przy odzyskiwaniu polwinitu z odpadów kabli i przewodów za pomocą noży w sposób ręczny i zastąpienie go sposobem mechanicznym. Cel ten został osiągnięty dzięki zastosowaniu urządzenia według wynalazku, które składa się z silnika elektrycznego, reduktora, ukalibrowanych rolek i noży krążkowych osadzonych na walcach obracających się w łożyskach ślizgowych i umieszczonych w obudowach.

Urządzenie do oddzielania polwinitu charakteryzuje się mocną budową, jest proste i wydajne w użyciu. Urządzenie według wynalazku zostało uwidocznione na rysunku. Składa się ono z dwóch części, górnej i dolnej. Górna część urządzenia składa się z walców 16 i 17 oraz reduktora 7 umocowanych na wspólnej płycie. Część dolna składa się z ramy 1, kółek 2 do przetaczania, silnika

2
elektrycznego 3 i szafki z urządzeniem elektrycznym (nieuwidocznionym na rysunku).

Do oddzielania polwinitu służą ukalibrowane rolki 9 i noże krążkowe 15, które są osadzone na walcach 16 i 17. Walce 16 i 17 są napędzane za pomocą silnika elektrycznego 3. Napęd z silnika 3 jest przenoszony poprzez koła pasowe 4 i 6 i pasy klinowe 5 do reduktora 7, a następnie za pomocą sprzęgła tarczowego 8 na dolny walec 16. Napęd na górny walec 17 jest przenoszony za pomocą kół zębatach 12. Walce 16 i 17 obracają się w łożyskach 13 i umieszczone są w obudowach 11, z których jedna na stałe, druga ruchomo osadzone są w stojakach. Górny walec 17 jest dociskany za pomocą śruby 14 i sprężyny 10.

Walce 16 i 17 mają dwa kierunki obrotów, lewy i prawy, co pozwala na obsługę z dwóch stron. Urządzenie według wynalazku stosuje się do oddzielania izolacji od żył i opony od kabli.

Urządzenie posiada wyłącznik łukowy (nieuwidoczniony na rysunku) do włączania i wyłączania. Po uruchomieniu urządzenia za pomocą wyłącznika przewód bądź kabel jest wprowadzany ręcznie pomiędzy walce 16 i 17 zaopatrzone w ukalibrowane rolki 9 i noże krążkowe 15, które rozcinają powłokę kabla bądź izolację przewodu. Rozcięta powłoka bądź izolacja daje się łatwo oddzielić ręcznie od pozostałego materiału.

Przy odzyskiwaniu polwinitu z kabli należy usu-

nać ręcznie papier izolujący żyły oraz jutę stosowaną jako wypełnienie.

Działanie urządzenia jest oparte na działaniu walcarki. Kabel bądź przewód zostaje zwalcowany, a następnie rozcięty za pomocą noży krążkowych 15 znajdujących się na walcach 16 i 17.

W celu zabezpieczenia przed wypadkami części wirujące urządzenia są zakryte osłonami (nie uwidocznionymi na rysunku), a korpusy elektryczne urządzeń są zerowane.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do odzyskiwania polwinitu z odpadów kabli i przewodów składające się z ramy, silnika elektrycznego, reduktora, kół pasowych, sprzęgła, walców, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone, w ukalibrowane rolki (9) i noże krążkowe (15) osadzone na walcach (16 i 17) obracających się w łożyskach ślizgowych (13) i umieszczonych w obudowach (11).

