



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222294538 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 202421598443.0

(22) 申请日 2024.07.08

(73) 专利权人 浙江乔翔职业装有限公司

地址 325800 浙江省温州市苍南县灵溪镇
银杏路232-278号

(72) 发明人 陈诗泵 郭显宗 张圣足 陈祖顺
董加余 林金雪

(74) 专利代理机构 深圳信科专利代理事务所
(普通合伙) 44500

专利代理师 潘海月

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

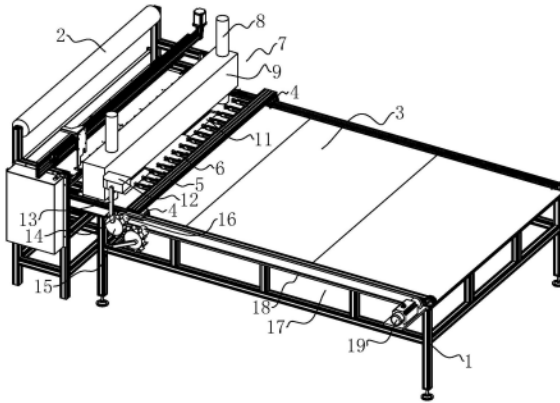
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种裁切装置及其西服智能化裁剪机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种裁切装置及其西服智能化裁剪机。一种裁切装置,包括:裁切架;切刀,设置于裁切架底部用于裁切布料为西服袖子形状;裁切架铰接有连杆一,连杆一铰接有连杆二;连杆二连接有驱动轮,驱动轮连接有驱动轴;驱动轴连接有传动组件,传动组件连接有电机;当电机工作时能够带动裁切架上下往复运动裁切处于裁切架底部的布料。一种西服智能化裁剪机,应用了如上的裁切装置。本实用新型具有以下有益效果:这种裁切装置及其西服智能化裁剪机能够自动化裁切,提高生产效率并降低人力成本。



1. 一种裁切装置(7),其特征是,包括:裁切架(9);
切刀(10),设置于裁切架(9)底部用于裁切布料为西服袖子形状;
裁切架(9)铰接有连杆一(13),连杆一(13)铰接有连杆二(14);
连杆二(14)连接有驱动轮(15),驱动轮(15)连接有驱动轴(16);
驱动轴(16)连接有传动组件(17),传动组件(17)连接有电机;
当所述电机工作时能够带动裁切架(9)上下往复运动裁切处于裁切架(9)底部的布料。
2. 根据权利要求1所述的一种裁切装置(7),其特征是,所述传动组件(17)包括传动带(18),所述传动带(18)连接有滑移座(4),所述滑移座(4)设置有两个,并于滑移座(4)之间设置有拉伸杆(5),所述拉伸杆(5)上设置有多个用于夹持布料移动的夹持件(6)。
3. 根据权利要求1所述的一种裁切装置(7),其特征是,所述驱动轮(15)啮合有从动轮(23),所述从动轮(23)连接有连接杆一(21),所述连接杆一(21)铰接有连接杆二(22),所述连接杆二(22)铰接有至少一个滑移板(20)。
4. 根据权利要求3所述的一种裁切装置(7),其特征是,所述滑移板(20)的位置上方,裁剪机的机架(1)上设置有至少一个与西服袖口相匹配的切槽(11)。
5. 根据权利要求4所述的一种裁切装置(7),其特征是,所述滑移板(20)底部设置有定位板用于对滑移板(20)进行支撑,以供滑移板(20)滑移封闭或打开切槽(11)底部。
6. 一种西服智能化裁剪机,其特征是,包括如权利要求1-5任意一项所述的裁切装置(7)。

一种裁切装置及其西服智能化裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种裁切装置及其西服智能化裁剪机。

背景技术

[0002] 西服袖子的裁切通常遵循以下步骤:测量和设计:根据服装的设计和尺寸要求,确定袖子的长度、宽度以及任何弯曲或收紧的部分;裁剪面料:使用西服所需的面料,在布料上标出袖子的形状和尺寸。通常袖子会比实际需要的长度和宽度大一些,以便后续缝制时有余量;切割:使用裁剪工具,如剪刀或裁剪机,沿着标出的线条将袖子从布料中切割出来;标记:标记袖子的上下部分,以便后续的缝合过程中能够正确对齐和操作;备用:保留剩余的布料作为备用,以备可能需要的修补或更正。

[0003] 现有的裁切通常是设计师所制作的尺寸版型,然后通过人工裁剪的方式,配合版型进行裁切,从而获得符合规格的西服袖子。也有通过采用裁切机,减少人工裁剪时可能出现的抖动或者其他情况,使得裁剪更为精确。

[0004] 但是,现有的裁切仍然是需要人工配合版型,然后通过剪刀或者裁剪机进行裁切,全程需要工作人员的参与,且对工作人员的操作水平要求较高,生产效率低且人力成本高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种裁切装置及其西服智能化裁剪机。这种裁切装置及其西服智能化裁剪机能够自动化裁切,提高生产效率并降低人力成本。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种裁切装置,包括:裁切架;切刀,设置于裁切架底部用于裁切布料为西服袖子形状;裁切架铰接有连杆一,连杆一铰接有连杆二;连杆二连接有驱动轮,驱动轮连接有驱动轴;驱动轴连接有传动组件,传动组件连接有电机;当电机工作时能够带动裁切架上下往复运动裁切处于裁切架底部的布料。

[0008] 本实用新型进一步设置为:传动组件包括传动带,传动带连接有滑移座,滑移座设置有两个,并于滑移座之间设置有拉伸杆,拉伸杆上设置有多个用于夹持布料移动的夹持件。

[0009] 本实用新型进一步设置为:驱动轮啮合有从动轮,从动轮连接有连接杆一,连接杆一铰接有连接杆二,连接杆二铰接有至少一个滑移板。

[0010] 本实用新型进一步设置为:滑移板的位置上方,裁剪机的机架上设置有至少一个与西服袖口相匹配的切槽。

[0011] 本实用新型进一步设置为:滑移板底部设置有定位板用于对滑移板进行支撑,以供滑移板滑移封闭或打开切槽底部。

[0012] 一种西服智能化裁剪机,应用了如上的裁切装置。

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:这种裁切装置及其西服智能化裁剪机能够自动化裁切,提高生产效率并降低人力成本。

附图说明

[0014] 图1为实施例的结构示意图;

[0015] 图2为实施例的侧视结构示意图;

[0016] 图3为裁切架的结构示意图;

[0017] 图4为实施例的仰视结构示意图。

[0018] 附图标记:1、机架;2、放卷轮;3、工作台;4、滑移座;5、拉伸杆;6、夹持件;7、裁切装置;8、立柱;9、裁切架;10、切刀;11、切槽;12、连接板;13、连杆一;14、连杆二;15、驱动轮;16、驱动轴;17、传动组件;18、传动带;19、驱动电机;20、滑移板;21、连接杆一;22、连接杆二;23、从动轮;24、定位架。

具体实施方式

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。

[0021] 在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0023] 如图1、图2所示,一种西服智能化裁剪机,包括机架1。机架1一侧设置有放卷轮2。放卷轮2上可缠绕多卷布料。布料一端穿出放卷轮2并可配合相应的引导辊使得布料引出后保证布料的移动方位以及保持绷直状态,方便裁切。

[0024] 机架1于放卷轮2的一侧设置有工作台3。工作台3的长度较长,方便拉伸引出布料到达工作台3的末端。工作台3两侧滑移设置有滑移座4。滑移座4中部设置有拉伸杆5。拉伸杆5上设置有多夹持件6。夹持件6可夹紧布料一端,并在滑移座4滑动时拉动布料移动。

[0025] 其中,机架1于拉伸杆5与放卷轮2之间设置有裁切装置7。

[0026] 如图1、图3所示,裁切装置7包括设置于工作台3上的两根立柱8。两根立柱8共同滑移设置有裁切架9。裁切架9底部设置有至少两个与西服袖子形状一致的切刀10。对应切刀10位置,工作台3上还设置有贯通工作台3的切槽11。切槽11与切刀10相配合设置,当切刀10随着裁切架9下移时能够将处于切槽11上的布料进行裁切,从而裁切出西服袖子的形状。

[0027] 对应的,裁切架9一侧设置有连接板12。连接板12一侧连接有连杆一13与连杆二14。连杆一13与连杆二14之间铰接,连杆一13与连接板12铰接。连杆二14一端铰接有驱动轮

15。其中,连杆二14与驱动轮15的铰接位置处于驱动轮15的偏心位置。

[0028] 驱动轮15连接有驱动轴16。驱动轴16与机架1之间轴承连接。驱动轴16上连接有传动组件17。传动组件17为传动带18轮与传动带18的配合组件,对应的,传动组件17的传动带18与滑移座4固定连接。传动组件17于机架1的另一端连接有驱动电机19。当驱动电机19工作时能够带动传动组件17运动,从而带动滑移座4滑移。并且,传动组件17还能够带动驱动轴16转动,从而配合驱动轮15转动带动连杆一13与连杆二14运动,进而达到使得连接板12上下往复移动的目的。

[0029] 当连接板12上下往复运动时能够带动裁切架9上下移动。在夹持件6夹持住布料,驱动电机19工作带动布料绷直并向工作台3的一端移动的过程中,裁切架9上下往复运动裁切布料,使得裁切后的布料裁切出西服袖子的形状。

[0030] 优化的,所述的驱动电机19为正反双向电机,在驱动电机19带动夹持件6拉伸布料移动到工作台3末端时,通过外设裁剪机构,将拉伸的布料整体裁剪下来,之后取出被整体裁剪的布料,驱动电机19反转带动滑移座4复位,之后可通过夹持件6重新夹持布料移动。

[0031] 如图1、图4所示,另外,为了提高裁切效果,本申请于切槽11的底部设置有滑移板20。滑移板20可覆盖切槽11。滑移板20共同铰接有连接杆一21。连接杆一21铰接有连接杆二22。连接杆二22连接有从动轮23。从动轮23与驱动轮15啮合设置,且连接杆二22设置于从动轮23的偏心位置处。

[0032] 当驱动轮15转动带动裁切架9下移至切槽11位置切割布料时,从动轮23转动带动连接杆一21、连接杆二22运动,从而带动滑移板20在机架1的背侧来回滑移,在裁切架9下移至切割布料时,滑移板20正好移动至覆盖切槽11底部,使得裁切架9底部的切刀10在切割布料时与滑移板20抵接,从而使得切刀10更为方便的切割材质较为柔软的布料。在切割完成后,驱动轮15带动切刀10远离切槽11,同时,滑移板20也不在覆盖切槽11,使得刚切割下来的西服袖子从切槽11底部掉落,完成对切割下来的西服袖子的回收目的。

[0033] 优化的,机架1于滑移板20下方设置有助于支撑滑移板20并可使得滑移板20来回滑移的定位架24。

[0034] 另外,本申请在裁切架9下移压入切槽11中切割布料时,布料仍然持续移动,在这个过程中,布料可能会出现形变褶皱的情况,但切刀10与切槽11的配合可防止切出的袖子形状变形的问题。

[0035] 通过上述设置,使得在布料移动时可直接对布料进行裁切,无需人工操作剪刀或者裁剪机进行裁切,提高了裁切精度,节约了人力成本,提高了裁切效率。

[0036] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

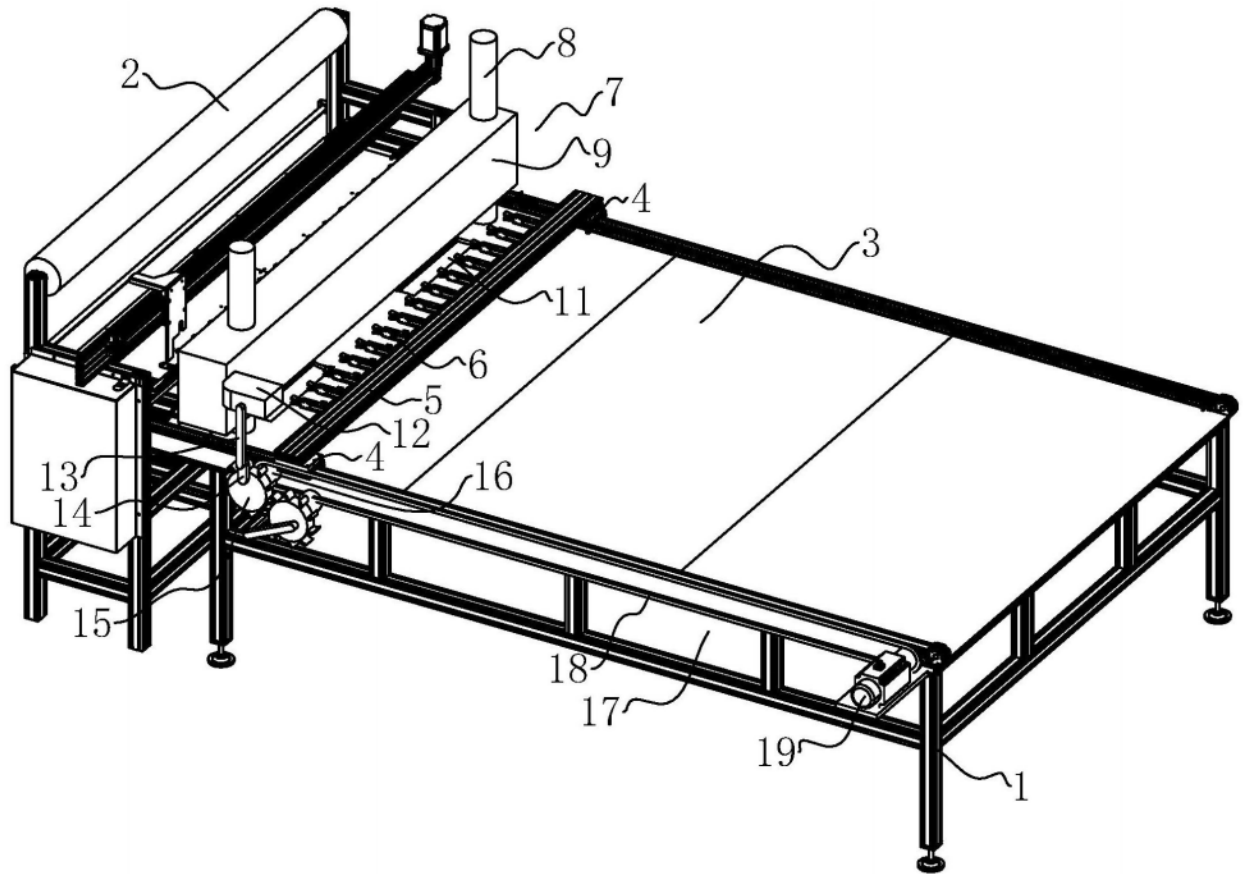


图1

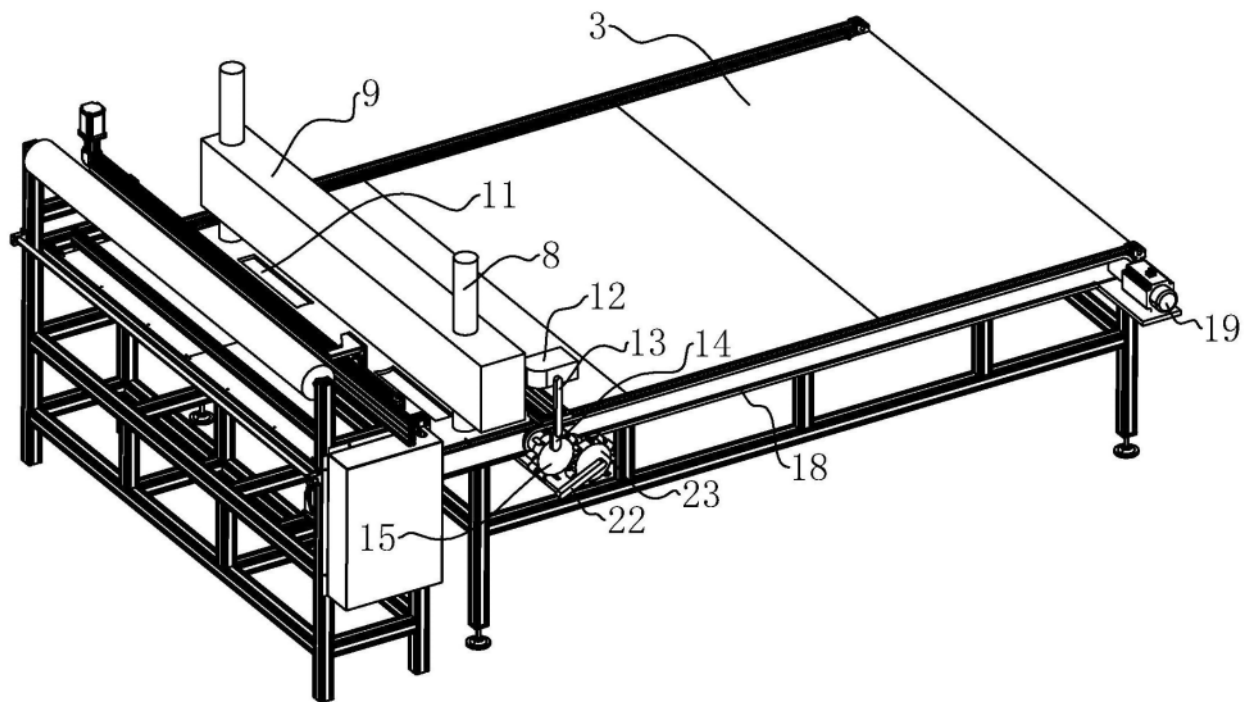


图2

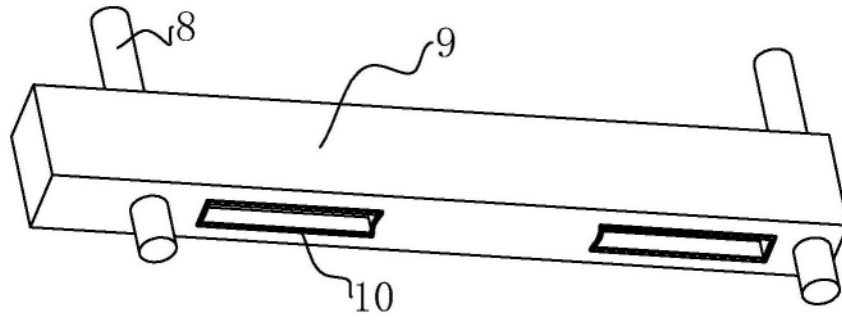


图3

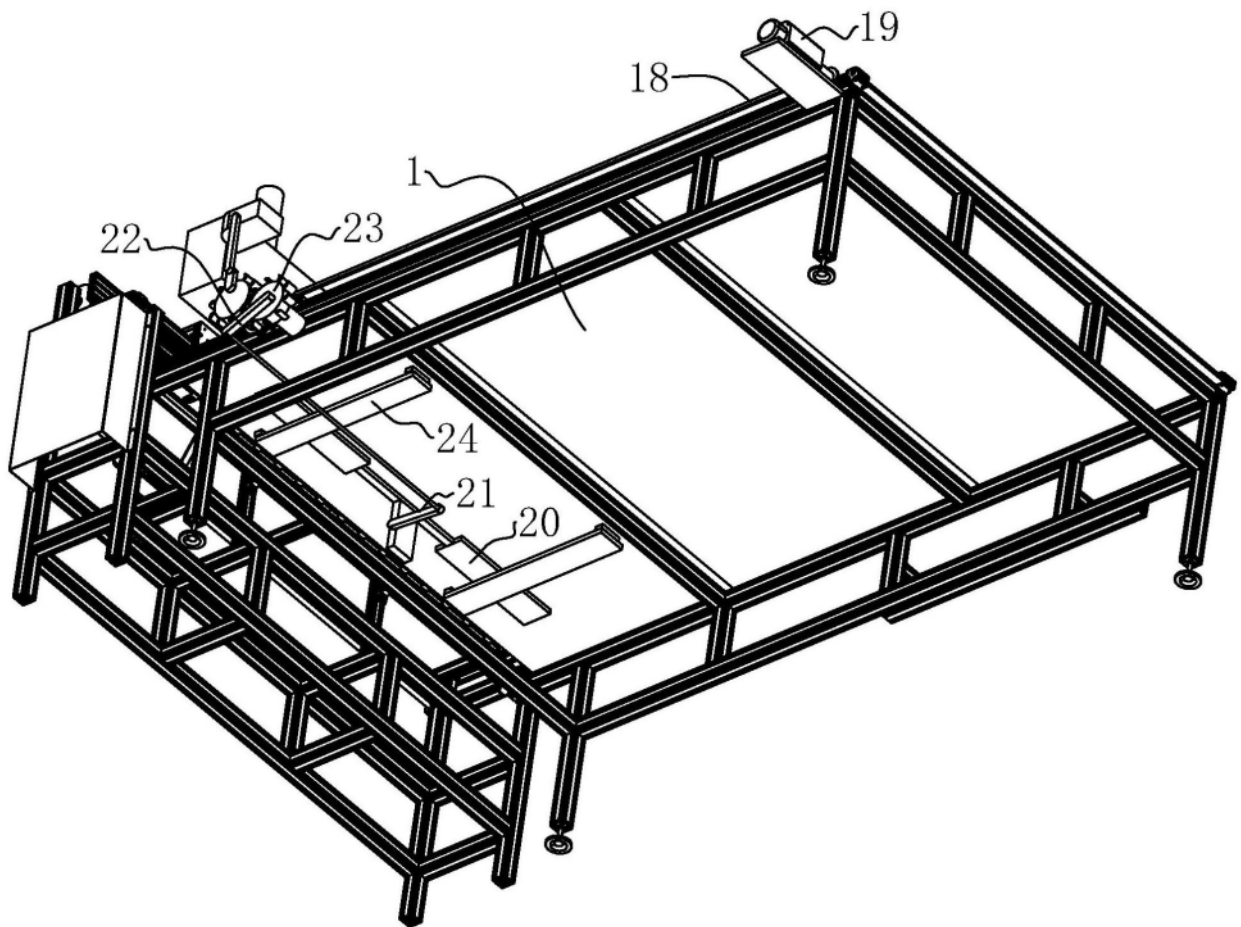


图4