



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203890795 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420187245. 5

(22) 申请日 2014. 04. 17

(73) 专利权人 安徽华邦特种材料有限公司

地址 245202 安徽省黄山市歙县富堨镇徐村

(72) 发明人 胡江涛 潘卫忠 钱跃生 吴洪发

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东凤

(51) Int. Cl.

D21B 1/34 (2006. 01)

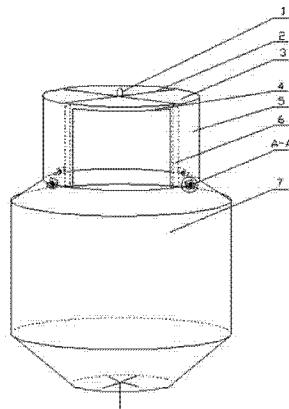
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种碎浆机防溅装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种碎浆机防溅装置，碎浆机缸口上垂直设置有带缺口的环型不锈钢罩；所述的环型不锈钢侧板上开有缺口；所述的圆形不锈钢顶板上设有相互垂直的两加固角铁，交叉点上面设有用于吊装的圆环；在不锈钢侧板底部设有一个以上的带圆孔的角铁，与角铁对应的位置设有螺杆，在不锈钢钢板上与角铁圆孔对应的位置设有螺杆，带圆孔的角铁套在螺杆上，螺帽套在螺杆上将碎浆机和环型不锈钢罩固定。本实用新型结构简单、装配方便，通过将本实用新型固定在碎浆机缸口上，浆料从缺口位置投入，在碎浆机高速工作时，溅出的浆料大部分被罩挡住而落回碎浆机内，减少了浆料的损耗，同时也保证了工作环境的整洁度。



1. 一种碎浆机防溅装置，包括碎浆机，其特征是所述的碎浆机缸口上垂直设置有带缺口的环型不锈钢罩；

所述的环型不锈钢罩由环型不锈钢侧板和圆形不锈钢顶板组成，圆形不锈钢顶板设置在环型不锈钢侧板顶部，所述的环型不锈钢侧板上开有缺口；

所述的缺口顶端设置有加固钢管，两侧端分别设有用于加固的不锈钢角铁，所述的不锈钢角铁的两端分别固定在加固钢管和碎浆机缸口沿上；

所述的圆形不锈钢顶板上设有相互垂直的两加固角铁，所述的两加固角铁交叉点位于圆形不锈钢顶板的中心点上，上面设有用于吊装的圆环；在不锈钢侧板底部设有一个以上的带圆孔的角铁，与角铁对应的碎浆机缸壁上设有不锈钢钢板，在不锈钢钢板上与角铁圆孔对应的位置设有螺杆，带圆孔的角铁套在螺杆，螺帽套在螺杆上将碎浆机和环型不锈钢罩固定。

## 一种碎浆机防溅装置

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种碎浆机防溅装置，属于机械领域。

### 背景技术

[0003] 传统的造纸企业使用的碎浆机一般为水力式高浓或低浓碎浆机，在启动电机后，叶轮开始转动，槽体中的浆料沿着轴线中心吸入，从圆周高速抛出，形成剧烈的湍流循环，由于缸口为敞开式，碎浆时浆料随转子的转动易飞溅到碎浆机外，造成环境的污染和浆料的浪费。

### 实用新型内容

[0004] 为克服上述不足，本实用新型目的是提供一种结构简单、操作方便、能够防止飞溅起来的大部分浆料溅不到碎浆机外面的防溅装置。

[0005] 本实用新型的方案如下：一种碎浆机防溅装置，包括碎浆机，所述的碎浆机缸口上垂直设置有带缺口的环型不锈钢罩；

[0006] 所述的环型不锈钢罩由环型不锈钢侧板和圆形不锈钢顶板组成，圆形不锈钢顶板设置在环型不锈钢侧板顶部，所述的环型不锈钢侧板上开有缺口；

[0007] 所述的缺口顶端设置有加固钢管，两侧端分别设有用于加固的不锈钢角铁，所述的不锈钢角铁的两端分别固定在加固钢管和碎浆机缸口口沿上；

[0008] 所述的圆形不锈钢顶板上设有相互垂直的两加固角铁，所述的两角铁交叉点位于圆形不锈钢顶板的中心点上，上面设有用于吊装的圆环；在不锈钢侧板底部设有一个以上的带圆孔的角铁，与角铁对应的碎浆机缸壁上设有不锈钢钢板，在不锈钢钢板上与角铁圆孔对应的位置设有螺杆，带圆孔的角铁套在螺杆，螺帽套在螺杆上将碎浆机和环型不锈钢罩固定。

[0009] 本实用新型为实际操作中总结而出，结构简单、装配方便，通过将本实用新型固定在碎浆机缸口上，浆料从缺口位置投入，在碎浆机高速工作时，溅出的浆料大部分被罩挡住而落回碎浆机内，减少了浆料的损耗，同时也保证了工作环境的整洁度。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型图 1 中 A-A 的放大图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0013] 一种碎浆机防溅装置，包括碎浆机 7，所述的碎浆机 7 缸口上垂直设置有带缺口的环型不锈钢罩；所述的环型不锈钢罩由环型不锈钢侧板 5 和圆形不锈钢顶板 3 组成，圆形不锈钢顶板 3 设置在环型不锈钢侧板 5 顶部，所述的环型不锈钢侧板 5 上开有缺口；

[0014] 所述的缺口顶端设置有加固钢管 4,两侧端分别设有用于加固的不锈钢角铁 6,所述的不锈钢角铁 6 的两端分别固定在加固钢管 4 和碎浆机缸口口沿上;

[0015] 所述的圆形不锈钢顶板 3 上设有相互垂直的两加固角铁 2,所述的两加固角铁 2 交叉点位于圆形不锈钢顶板 3 的中心点上,上面设有用于吊装的圆环 1;在不锈钢侧板 5 底部设有一个以上的带圆孔的角铁 8,与角铁 8 对应的碎浆机缸壁上设有不锈钢钢板 11,在不锈钢钢板 11 上与角铁 8 圆孔对应的位置设有螺杆 9,带圆孔的角铁 8 套在螺杆 9 上,螺帽 10 套在螺杆 9 上将碎浆机和环型不锈钢罩固定。

[0016] 尽管上文对本实用新型的具体实施方式给予了详细描述和说明,但是应该指明的是,我们可以依据本实用新型的构想对上述实施方式进行各种等效改变和修改,其所产生的功能作用仍未超出说明书所涵盖的精神时,均应在本实用新型的保护范围之内。

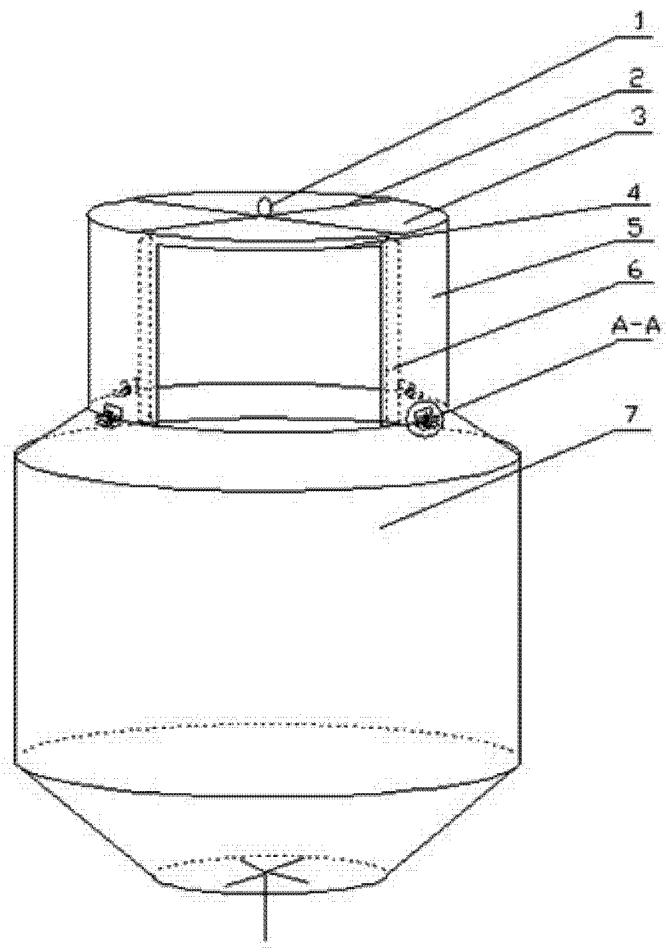


图 1

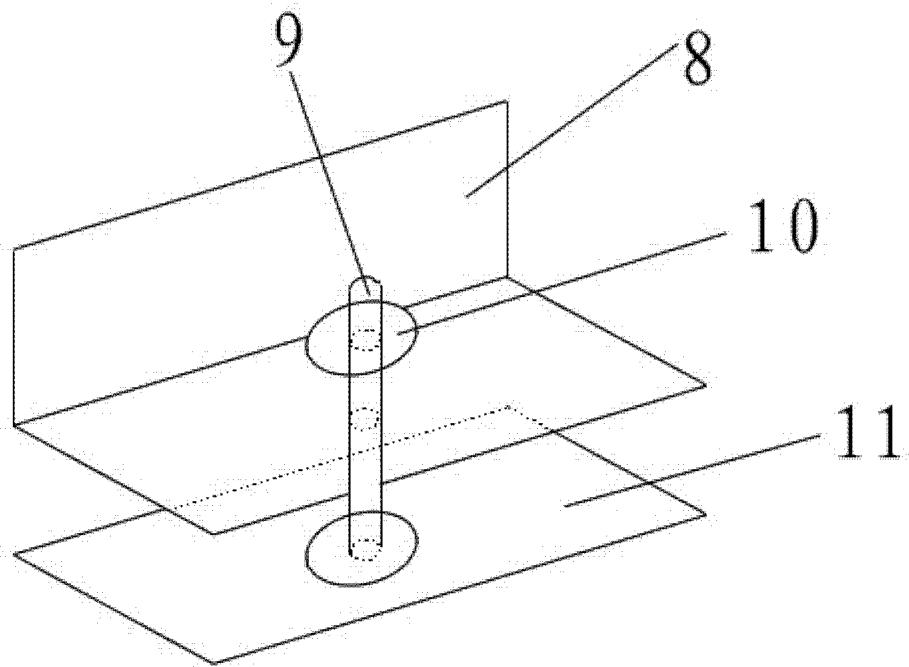


图 2