



Οργανισμός
Βιομηχανικής
Ιδιοκτησίας (OBI)



(21) Αριθμός αίτησης:

GR 20190100201

(12)

ΔΙΠΛΩΜΑ ΕΥΡΕΣΙΤΕΧΝΙΑΣ (B)

(47) Ημ/νία Δημοσίευσης: **03.08.2020**

(51) Διεθνής Ταξινόμηση (Int. Cl.):

(11) Αριθμός Χορήγησης: **1009793**

B65D 77/20 (2020.01)

B65D 75/58 (2020.01)

(22) Ημ/νία Κατάθεσης: **09.05.2019**

(45) Ημ/νία Δημοσίευσης της Χορήγησης:
16.09.2020 ΕΔΒΙ 8/2020

(73) Δικαιούχος (οι):

Κ. ΓΚΙΚΑΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ε.Ε.; Απόλλωνος 2, 15121 ΠΕΥΚΗ
(ΑΤΤΙΚΗΣ) - GR.

(71) Αρχικός (οί) Καταθέτης (ες):
Κ. ΓΚΙΚΑΣ ΚΑΙ ΣΙΑ Ε.Ε.; Απόλλωνος 2, 15121 ΠΕΥΚΗ
(ΑΤΤΙΚΗΣ) - GR.

(72) Εφευρέτης (ες):
ΓΚΙΚΑΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΥ; , GR. **ΓΚΙΚΑ**
ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ; , GR.

(54) Τίτλος (Ελληνικά)

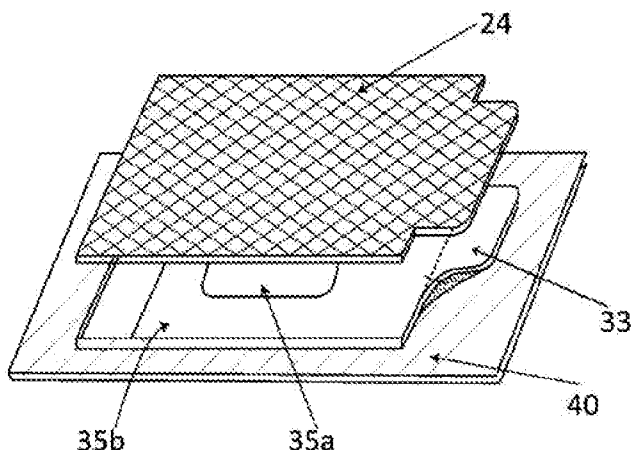
ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΜΕ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΟ ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΤΟΥΣ

(54) Τίτλος (Αγγλικά)

COVERS WITH DETACHABLE SEGMENT AND METHOD FOR THEIR PRODUCTION

(57) Περίληψη

Η εφεύρεση αναφέρεται σε κλεισίματα ή καλύμματα συσκευασιών για μαντηλάκια προσώπου, μαντηλάκια και συγκεκριμένα υγρά μαντηλάκια, πάνες και γενικά αντικείμενα που απαιτείται να παραμένουν μέσα σε συσκευασία (50), χωρίς άμεση επαφή με το περιβάλλον. Το κάλυμμα (20) περιλαμβάνει ένα εσωτερικό στρώμα (22) και ένα εξωτερικό στρώμα (24) με μια εσωτερική επιφάνεια και μια εξωτερική επιφάνεια. Οι εσωτερικές επιφάνειες των δύο στρωμάτων (22, 24) περιλαμβάνουν μέσο για να προσκολληθεί το ένα στο άλλο. Η εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (22) είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης για να κολλάει, σε μία συσκευασία (50). Το εσωτερικό στρώμα (22) έχει ένα αποσπώμενο τμήμα (35b) που περιβάλλει ένα σταθερό τμήμα (35a). Το αποσπώμενο τμήμα (35b) κολλάει στο εξωτερικό στρώμα (24) και έχει μία εξωτερική επιφάνεια που αποτελεί μέρος της εξωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος (22), που είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης. Το εσωτερικό στρώμα (22) και/ή το εξωτερικό στρώμα (24) περιλαμβάνει μέσο (34, 36) για να επιτρέπει το διαχωρισμό και την επακόλουθη απόσπαση του αποσπώμενου τμήματος (35b) από το κάλυμμα (20). Επιπροσθέτως, η εφεύρεση προτείνει μία μέθοδο για παραγωγή ενός ρολού με καλύμματα (20).



ΚΑΛΥΜΜΑΤΑ ΜΕ ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΟ ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΜΕΘΟΔΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΤΟΥΣ

- [00001] Η εφεύρεση αναφέρεται σε κλεισίματα και καλύμματα. Συγκεκριμένα, η εφεύρεση αναφέρεται σε κλεισίματα ή καλύμματα συσκευασιών για μαντηλάκια προσώπου, μαντηλάκια και συγκεκριμένα υγρά μαντηλάκια, πάνες και γενικά αντικείμενα που χρειάζεται να παραμένουν μέσα σε μία συσκευασία, χωρίς άμεση επαφή με το περιβάλλον.
- 10 [00002] Κλεισίματα ή καλύμματα συσκευασιών συνήθως κατασκευάζονται από ένα στρώμα αυτοκόλλητου υλικού που κολλάει στην επιφάνεια του καπακιού της συσκευασίας. Τέτοιες συσκευασίες έχουν ένα άνοιγμα και ένα καπάκι για να καλύπτει το άνοιγμα και να προστατεύει το εσωτερικό της συσκευασίας από το περιβάλλον. Για να παρέχεται ένα επαρκές κλείσιμο του ανοίγματος της
- 15 συσκευασίας, συνηθίζεται να χρησιμοποιείται ένα κάλυμμα που κολλάει στο καπάκι και στην περιοχή της επιφάνειας της συσκευασίας που είναι γύρω από το καπάκι. Με αυτό τον τρόπο, το καπάκι είναι προστατευμένο και παραμένει στη θέση του. Τα γνωστά καλύμματα έχουν ένα κύριο τμήμα και μία βάση. Η βάση είναι προσκολλημένη στη συσκευασία όταν το κάλυμμα είναι σε κλειστή θέση ή
- 20 σηκωμένο για να παρέχει πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας. Ωστόσο, αφότου ο χρήστης σηκώσει και κολλήσει το κύριο τμήμα του καλύμματος στην επιφάνεια της συσκευασίας μερικές φορές, βρωμιά καταστρέφει την κόλλα και συνεπώς το κάλυμμα δεν μπορεί να κολλήσει σωστά στην επιφάνεια της συσκευασίας γύρω από το καπάκι. Σημειώνεται ότι καθώς το κύριο τμήμα του
- 25 καλύμματος κολλά στο καπάκι, το καπάκι ανοίγει το άνοιγμα της συσκευασίας όταν το κύριο τμήμα είναι σηκωμένο και κλείνει το άνοιγμα της συσκευασίας όταν το κύριο τμήμα κολλάει στην επιφάνεια της συσκευασίας.
- [00003] Σκοπός της εφεύρεσης είναι ένα κλείσιμο ή ένα κάλυμμα μίας
- 30 συσκευασίας και μία συσκευασία που ξεπερνάει τα προβλήματα των γνωστών συσκευασιών. Ένας επιπλέον σκοπός της εφεύρεσης είναι ένα κλείσιμο που σφραγίζει μία συσκευασία ώστε το περιεχόμενο της να είναι προστατευμένο από

τις περιβαλλοντικές συνθήκες. Ένας επιπλέον σκοπός της εφεύρεσης είναι μία μέθοδος για την παραγωγή καλυμμάτων που να μπορούν να σηκώνονται και να κολλούν σε μία συσκευασία που περιέχει υγρά μαντηλάκια και άλλα παρόμοια αντικείμενα, όσες φορές χρειαστεί, χωρίς προβλήματα. Ένας ακόμη σκοπός της

5 εφεύρεσης είναι μία φιλική προς το περιβάλλον συσκευασία για μαντηλάκια προσώπου, μαντηλάκια και συγκεκριμένα υγρά μαντηλάκια, πάνες και άλλα παρόμοια καταναλώσιμα προϊόντα.

[00004] Η εφεύρεση ορίζεται στις ανεξάρτητες αξιώσεις. Οι εξαρτημένες

10 αξιώσεις περιλαμβάνουν χαρακτηριστικά που προσφέρουν περαιτέρω πλεονεκτήματα.

[00005] Ένα κάλυμμα σύμφωνα με την εφεύρεση λειτουργεί χωρίς πρόβλημα σε όλη τη διάρκεια της ζωής του, είναι ελαφρύ και χρησιμοποιεί ένα σχετικά μικρό

15 ποσό από, κατά προτίμηση, ανακυκλώσιμο υλικό. Η μέθοδος παραγωγής του είναι αποτελεσματική και μπορεί εύκολα να εφαρμοστεί για να καλύψει ανοίγματα συσκευασιών ή άλλων αντικειμένων.

[00006] Σύμφωνα με την εφεύρεση, ένα κάλυμμα περιλαμβάνει ένα εσωτερικό

20 στρώμα το οποίο έχει μία εσωτερική επιφάνεια και μία εξωτερική επιφάνεια και ένα εξωτερικό στρώμα που έχει μία εσωτερική επιφάνεια και μία εξωτερική επιφάνεια. Το κάλυμμα έχει ένα κύριο τμήμα, που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος και ένα κομμάτι του εξωτερικού στρώματος, μία βάση, που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος και ένα κομμάτι του

25 εξωτερικού στρώματος, και ένα πτερύγιο, που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος και ένα κομμάτι του εξωτερικού στρώματος. Το κύριο τμήμα, η βάση και το πτερύγιο είναι τρία διακριτά τμήματα. Η εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος και η εσωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος έχουν μέσο για να κολλήσουν το εσωτερικό στρώμα και το εξωτερικό στρώμα

30 μεταξύ τους και η εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης για να κολλάει, κατά τη χρήση, τουλάχιστον εν μέρει σε μία επιφάνεια. Το κομμάτι του εσωτερικού

στρώματος, που συμπεριλαμβάνεται στο κύριο τμήμα έχει ένα σταθερό τμήμα και ένα αποσπώμενο τμήμα, το οποίο αποσπώμενο τμήμα είναι κολλημένο στο εξωτερικό στρώμα και έχει μία εξωτερική επιφάνεια που είναι τμήμα της εξωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος και η οποία είναι τουλάχιστον εν μέρει
 5 επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης. Ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα και το σταθερό τμήμα υπάρχει ένα όριο, που διευκολύνει το διαχωρισμό του αποσπώμενου τμήματος και του σταθερού τμήματος. Επιπλέον, τουλάχιστον ένα από το εσωτερικό στρώμα και το εξωτερικό στρώμα περιλαμβάνει μέσο εκτός του προαναφερθέντος ορίου, που διευκολύνει το διαχωρισμό και την επακόλουθη
 10 απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος από το κάλυμμα.

[00007] Το αποσπώμενο τμήμα μπορεί να έχει σχήμα δαχτυλιδιού και περιβάλλει το σταθερό τμήμα. Σε άλλη υλοποίηση της εφεύρεσης το αποσπώμενο τμήμα είναι σε σχήμα C και περιβάλλει εν μέρει το σταθερό τμήμα. Ανάμεσα στο
 15 αποσπώμενο τμήμα και το σταθερό τμήμα υπάρχει μια εγκοπή που διευκολύνει το διαχωρισμό του αποσπώμενου τμήματος και του σταθερού τμήματος και την επακόλουθη απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος από το κάλυμμα. Το αποσπώμενο τμήμα έχει μία εσωτερική επιφάνεια που είναι τμήμα της εσωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος και που είναι τουλάχιστον εν μέρει
 20 επικαλυμμένη με αντικολλητικό βερνίκι. Η εσωτερική επιφάνεια του αποσπώμενου τμήματος κολλάει σε μία περιοχή της εσωτερικής επιφάνειας του εξωτερικού στρώματος, η οποία περιοχή είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης.

25 [00008] Τα μέσα που διευκολύνουν το διαχωρισμό και την επακόλουθη απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος από το κάλυμμα μπορούν να είναι μία ή περισσότερες εγκοπές και/ή μία ή περισσότερες διακεκομμένες γραμμές κοπής που προβλέπονται στο εσωτερικό στρώμα.

30 [00009] Σε ένα παράδειγμα της εφεύρεσης, το μέσο που διευκολύνει το διαχωρισμό και την επακόλουθη απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος από

το κάλυμμα είναι μία διακεκομμένη γραμμή κοπής ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα και το κομμάτι του εσωτερικού στρώματος του πτερυγίου.

[00010] Το κάλυμμα μπορεί να εφαρμοστεί στην εξωτερική επιφάνεια μίας συσκευασίας, που έχει ένα άνοιγμα που επιτρέπει την πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας. Το αποσπώμενο τμήμα του εσωτερικού στρώματος κολλάει τουλάχιστον εν μέρει στην εξωτερική επιφάνεια της συσκευασίας με κόλλα επανακόλλησης. Προαιρετικά, η συσκευασία έχει ένα καπάκι που καλύπτει το άνοιγμα. Το αποσπώμενο τμήμα κολλάει στην εξωτερική επιφάνεια τη συσκευασίας γύρω από το άνοιγμα και γύρω από το καπάκι, εφόσον υπάρχει. Όταν η συσκευασία έχει καπάκι, το σταθερό τμήμα του εσωτερικού στρώματος του καλύμματος κολλάει μόνιμα στο καπάκι. Η βάση είναι σταθερά συνδεδεμένη και προσαρμοσμένη στη συσκευασία και το πτερύγιο διευκολύνει το χρήστη να σηκώνει το κάλυμμα από τη συσκευασία.

15

[00011] Η εφεύρεση προτείνει μία μέθοδο παραγωγής ενός ρολού με μία πληθώρα καλυμμάτων, όπου κάθε κάλυμμα περιέχει ένα εξωτερικό στρώμα, ένα εσωτερικό στρώμα με ένα αποσπώμενο τμήμα και μέσα που διευκολύνουν την απόσπαση και την αφαίρεση του αποσπώμενου τμήματος από το εσωτερικό στρώμα. Η μέθοδος περιλαμβάνει τα ακόλουθα βήματα : (i) παροχή ενός ρολού με ένα φορέα και ένα αυτοκόλλητο στρώμα με μία πρώτη επιφάνεια, που κολλάει με την κόλλα επανακόλλησης στο φορέα, και μία ελεύθερη επιφάνεια, (ii) εφαρμογή ενός αντικολλητικού βερνικιού σε προκαθορισμένες περιοχές της ελεύθερης επιφάνειας, του οποίου η προκαθορισμένες περιοχές αντιστοιχούν στα αποσπώμενα τμήματα των υπό παραγωγή καλυμμάτων, (iii) χάραξη ή διάτρηση του αυτοκόλλητου υλικού του ρολού για να δημιουργηθεί ένα όριο του αποσπώμενου τμήματος των υπό παραγωγή καλυμμάτων και παραγωγή άλλου μέσου εκτός από το προαναφερθέν όριο που διευκολύνει το διαχωρισμό και την απομάκρυνση των αποσπώμενων τμημάτων από το εσωτερικό στρώμα των υπό παραγωγή καλυμμάτων, (iv) κόλληση ενός επιπλέον αυτοκόλλητου στρώματος στην ελεύθερη επιφάνεια του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού, (v) χάραξη του σάντουιτς του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού και του επιπλέον αυτοκόλλητου

20
25
30

στρώματος, ώστε να παραχθεί μία πληθώρα καλυμμάτων και υπολειμμάτων υλικού. Τα υπολείμματα είναι υπολείμματα αυτοκόλλητου υλικού.

5 [00012] Κατά προτίμηση, οι προκαθορισμένες περιοχές της ελεύθερης επιφάνειας του αυτοκόλλητου στρώματος, στις οποίες εφαρμόζεται το αντικολλητικό βερνίκι, περικλείουν τουλάχιστον εν μέρει περιοχές της εξωτερικής επιφάνειας του αυτοκόλλητου στρώματος, στις οποίες δεν εφαρμόζεται αντικολλητικό βερνίκι, ώστε το αυτοκόλλητο στρώμα να προσαρμόζεται στο επιπλέον αυτοκόλλητο στρώμα.

10

[00013] Σε προτιμώμενες υλοποιήσεις της εφεύρεσης, η μέθοδος περιλαμβάνει χάραξη του αυτοκόλλητου υλικού του ρολού ώστε να δημιουργηθεί ένα όριο μεταξύ του αποσπώμενου τμήματος και ενός σταθερού τμήματος του εσωτερικού στρώματος των υπό παραγωγή καλυμμάτων και διάτρηση του 15 αυτοκόλλητου υλικού του ρολού ώστε να διαμορφωθεί ένα όριο ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα και ένα πτερύγιο των υπό παραγωγή καλυμμάτων. Το σταθερό τμήμα και το πτερύγιο του κάθε καλύμματος είναι ξεχωριστά στοιχεία με τουλάχιστον ένα μέρος από το αποσπώμενο τμήμα να βρίσκεται ανάμεσα τους.

20 [00014] Προαιρετικά, ο φορέας διαχωρίζεται από το αυτοκόλλητο στρώμα, η κόλλα ακυρώνεται ή αφαιρείται σε περιοχές της πρώτης επιφάνειας του αυτοκόλλητου στρώματος, οι οποίες αντιστοιχούν στα πτερύγια των υπό παραγωγή καλυμμάτων. Ακολούθως ο φορέας και το αυτοκόλλητο στρώμα επανασυνδέονται. Ο διαχωρισμός του φορέα από το αυτοκόλλητο υλικό μπορεί να 25 γίνει πριν, μετά ή κατά τη διάρκεια της εφαρμογής του αντικολλητικού βερνικιού.

[00015] Τα καλύμματα έχουν τουλάχιστον δύο στρώματα. Κάποια παραδείγματα της εφεύρεσης μπορεί να περιλαμβάνουν παραπάνω από δύο στρώματα, για παράδειγμα τρία ή τέσσερα.

30

[00016] Παραδείγματα της εφεύρεσης θα περιγραφούν με αναφορά στα ακόλουθα σχήματα:

- το Σχήμα 1 παρουσιάζει μία τομή ενός καλύμματος σε μία συσκευασία,
το Σχήμα 2 παρουσιάζει τα στρώματα του καλύμματος του Σχήματος 1
ξεχωριστά
το Σχήμα 3 παρουσιάζει μία τρισδιάστατη όψη της συσκευασίας με το
5 κάλυμμα του Σχήματος 1
το Σχήμα 4 παρουσιάζει την αφαίρεση και την απομάκρυνση του
αποσπώμενου τμήματος από το κάλυμμα
το Σχήμα 5 παρουσιάζει ένα ενδιάμεσο στάδιο της παραγωγής ενός
καλύμματος σύμφωνα με την εφεύρεση
10 το Σχήμα 6 παρουσιάζει ένα ρολό με καλύμματα προς το τέλος της
παραγωγικής φάσης
το Σχήμα 7 παρουσιάζει ένα ρολό με καλύμματα σύμφωνα με την
εφεύρεση

15 [00017] Το Σχήμα 1 παρουσιάζει μία συσκευασία (50) με ένα άνοιγμα και ένα καπάκι (53) για να καλύπτει το άνοιγμα και να προστατεύει το εσωτερικό τη συσκευασίας από το περιβάλλον. Ένα κάλυμμα (20) καλύπτει το άνοιγμα και το καπάκι (53) και προστατεύει το περιεχόμενο της συσκευασίας (50).

20 [00018] Το κάλυμμα (20) έχει δύο στρώματα, ένα εσωτερικό στρώμα (24) και ένα εξωτερικό στρώμα (24), τα οποία κολλάνε το ένα με το άλλο. Κάθε ένα από το εσωτερικό στρώμα (24) και το εξωτερικό στρώμα (24) έχει μία εσωτερική επιφάνεια και μία εξωτερική επιφάνεια. Η εσωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (24) και η εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος (24) κολλάνε μεταξύ
25 τους. Η εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (24) κολλάει στο καπάκι (53) της συσκευασίας (50).

[00019] Το κάλυμμα (20) έχει ένα κύριο τμήμα (35), μία βάση (37), και ένα πτερύγιο (33). Η βάση (37) είναι προσαρτημένη στη συσκευασία (50), όταν το
30 κάλυμμα (20) είναι είτε σε μία κλειστή θέση και εμποδίζει την πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας (50) είτε σηκωμένη για να επιτρέπει την πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας (50). Σε χρήση, το πτερύγιο (33) κρατείται από το

χρήστη, ήτοι όταν αυτός/ή σηκώνει το πτερύγιο (33) ή τοποθετεί το κάλυμμα (20) στην κλειστή θέση. Η βάση (37) μπορεί να είναι σχεδόν ορθογώνια ή ορθογώνια όπως απεικονίζεται το Σχήμα 6 ή μπορεί να έχει άλλα σχήματα, όπως για παράδειγμα μπορεί να έχει άλλα σχήματα όπως το C, μέσω διατομής κ.α.

5

[00020] Η διαστρωματική δομή του καλύμματος (20) έχει ως αποτέλεσμα κάθε τμήμα του καλύμματος (20) να έχει επίσης δύο στρώματα, ήτοι ένα εξωτερικό στρώμα και ένα εσωτερικό στρώμα. Συνεπώς, το εξωτερικό στρώμα του κυρίου τμήματος (35), το εξωτερικό στρώμα της βάσης (37) και το εξωτερικό στρώμα του πτερυγίου (33) είναι κομμάτια του εξωτερικού στρώματος (24) του καλύμματος (20) και το εσωτερικό στρώμα του κυρίου τμήματος (35), το εσωτερικό στρώμα της βάσης (37) και το εσωτερικό στρώμα του πτερυγίου (33) είναι κομμάτια του εσωτερικού στρώματος (24) του καλύμματος (20).

15 [00021] Η εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (24) έχει κόλλα για να συνδέσει το κάλυμμα (20) με το καπάκι (53) της συσκευασίας (50). Όταν το καπάκι (53) είναι στην κλειστή θέση, το κάλυμμα (20) κολλάει στο καπάκι (53) και στην περιοχή της συσκευασίας (50) που είναι γύρω από το καπάκι (53). Για να διευκολύνει τον χρήστη να σηκώσει το κάλυμμα (20) από τη συσκευασία (50), η
20 εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (24) του πτερυγίου (33) δεν έχει κόλλα. Για παράδειγμα, αυτό μπορεί να επιτευχθεί κατά την παραγωγή, μέσω ακύρωσης ή απομάκρυνσης της κόλλας από την εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (24) του πτερυγίου (33).

25 [00022] Το όριο (34) ανάμεσα στο εσωτερικό στρώμα (24) του κύριου τμήματος (35) και το εσωτερικό στρώμα (24) του πτερυγίου (33) είναι κατά προτίμηση διάτρητο για να διευκολύνει τον διαχωρισμό του κύριου τμήματος (35) και του πτερυγίου (33). Αντίστοιχα το όριο (36) το ανάμεσα στο εσωτερικό στρώμα (24) του κυρίου τμήματος (35) και το εσωτερικό στρώμα (24) της βάσης (37) είναι
30 κατά προτίμηση χαραγμένο για να διευκολύνει το διαχωρισμό του κύριου τμήματος (35) και του τμήματος της βάσης (37). Άλλα μέσα για να διευκολύνουν το διαχωρισμό, για παράδειγμα διατρήσεις αντί εγκοπών, μπορούν να

χρησιμοποιηθούν. Οι διακεκομμένες γραμμές κοπής (34) και οι εγκοπές (36) μιας σειράς καλυμμάτων (20) απεικονίζονται στο Σχήμα 5, το οποίο δείχνει σχηματικά ένα ενδιάμεσο στάδιο της παραγωγής καλυμμάτων που περιλαμβάνουν ρολά (20). Το Σχήμα 6 δείχνει σχηματικά το ρολό προς το τέλος της παραγωγής, με το
 5 περίγραμμα των μεμονωμένων καλυμμάτων όπως φαίνεται σε πλήρεις γραμμές.

[00023] Κατά την παραγωγή, το εσωτερικό στρώμα (24) του κύριου τμήματος (35) χωρίζεται σε δύο τμήματα, ένα σταθερό τμήμα (35a) και ένα αποσπώμενο τμήμα (35b). Όπως φαίνεται στα Σχήμα 1 και Σχήμα 2, το εσωτερικό στρώμα (24)
 10 του κύριου τμήματος (35) χωρίζεται από μία εγκοπή (35c) σε ένα επίμηκες σταθερό τμήμα (35a) και ένα αποσπώμενο τμήμα, σε σχήμα δαχτυλιδιού (35b) που περιβάλλει το σταθερό τμήμα (35a). Σε άλλη αναπαράσταση, το αποσπώμενο τμήμα μπορεί να έχει σχήμα C και να περιβάλλει εν μέρει το σταθερό τμήμα. Το σταθερό τμήμα (35a) έχει διαστάσεις ώστε να ταιριάζει στο καπάκι (53) της
 15 συσκευασίας (50).

[00024] Η εσωτερική επιφάνεια του αποσπώμενου τμήματος (35b) που κολλάει στην εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος (24) είναι εν μέρει καλυμμένη με αντικολλητικό βερνίκι. Η εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού
 20 στρώματος (24) που κολλάει στην εσωτερική επιφάνεια του αποσπώμενου τμήματος (35b) έχει ένα στρώμα κόλλας επανακόλλησης, ήτοι μια κόλλα που μπορεί να χρησιμοποιηθεί πληθώρα φορές. Τέτοιες κόλλες συνήθως χρησιμοποιούνται, όταν ένα αντικείμενο προβλέπεται να επικολληθεί ή να κολληθεί και να αφαιρεθεί από μία επιφάνεια περισσότερες από μία φορές. Αντικείμενα που
 25 ενώνονται με κόλλα επανακόλλησης μπορούν να διαχωριστούν χωρίς να καταστραφούν.

[00025] Για να εμποδιστεί η απόσπαση του σταθερού τμήματος (35a) από το εξωτερικό στρώμα (24), η εσωτερική επιφάνεια του σταθερού τμήματος (35a) που
 30 κολλάει στην εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος (24) δεν είναι καλυμμένη με αντικολλητικό βερνίκι. Το σχήμα, οι διαστάσεις και τα μέσα για να αποτρέπεται η απόσπαση του σταθερού τμήματος (35a) από το εξωτερικό στρώμα

(24) παρουσιάζονται μόνο σαν ένα από τα πολλά παραδείγματα. Γενικά αυτά τα χαρακτηριστικά έχουν επιλεγεί λαμβάνοντας υπόψη τα χαρακτηριστικά του καπακιού (53) της συσκευασίας (50).

- 5 [00026] Τα εσωτερικά και τα εξωτερικά στρώματα κάθε μίας εκ των βάσεων (37) και του πτερυγίου (33) κολλούν μεταξύ τους με κόλλα που κατά προτίμηση παρέχεται στην εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος (24).

- 10 [00027] Ένα παράδειγμα ενός καλύμματος (20) έχει ένα εσωτερικό στρώμα (24) με πάχος που κυμαίνεται ανάμεσα σε 40 μm ($1 \mu\text{m} = 10^{-6} \text{ m}$) έως 50 μm και ένα εξωτερικό στρώμα (24) που κυμαίνεται από 60 μm έως 90 μm . Σε ένα τέτοιο παράδειγμα το πάχος του καλύμματος (20) είναι λιγότερο από 140 μm ώστε το κάλυμμα (20) να μπορεί να είναι μαλακό και ευλύγιστο. Κατά προτίμηση το εσωτερικό στρώμα (24) και το εξωτερικό στρώμα (24) είναι φτιαγμένα από
15 ανακυκλώσιμο υλικό. Για παράδειγμα από πολυπροπυλένιο, ήτοι PP.

- [00028] Οι πρώτες ύλες που χρησιμοποιούνται στην παραγωγή ενός ρολού με καλύμματα με κόλλα περιλαμβάνουν δύο ρολά με έναν φορέα και ένα αυτοκόλλητο υλικό. Ένα από τα ρολά παρέχει τα εσωτερικά στρώματα των
20 καλυμμάτων και το άλλο ρολό παρέχει τα εξωτερικά στρώματα των καλυμμάτων. Το Σχήμα 5 παρουσιάζει το ρολό της πρώτης ύλης, το οποίο παρέχει το εσωτερικό στρώμα των καλυμμάτων, σε ένα ενδιάμεσο στάδιο παραγωγής.

- [00029] Η μέθοδος παραγωγής ενός ρολού με τα καλύμματα με κόλλα που
25 παρουσιάζονται παραπάνω περιέχει τα παρακάτω βήματα.

- Παρέχεται ένα ρολό πρώτης ύλης με έναν φορέα (40) και ένα αυτοκόλλητο στρώμα, ήτοι αυτοκόλλητο υλικό, του οποίου το αυτοκόλλητο στρώμα έχει μία επιφάνεια σε επαφή με το φορέα (40) και μία ελεύθερη επιφάνεια. Η επιφάνεια του αυτοκόλλητου που είναι σε επαφή με το φορέα (40) είναι
30 επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης. Γενικά, η χρήση της κόλλας επανακόλλησης επιτρέπει τη χρήση της κόλλας πολλές φορές δηλαδή, επιτρέπει να κολλήσει μια επιφάνεια που παρέχεται με κόλλα

επανακόλλησης πάρα πολλές φορές, χωρίς να τη καταστρέφει. Το αυτοκόλλητο στρώμα του πρώτου ρολού παρέχει τα εσωτερικά στρώματα (24) των καλυμμάτων (20).

- Διαχωρίζεται ο φορέας (40) και το αυτοκόλλητο υλικό του πρώτου ρολού.
- 5 • Ακυρώνεται/απομακρύνεται η κόλλα στις περιοχές του αυτοκόλλητου στρώματος, οι οποίες αντιστοιχούν στο περύγιο (33) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20).
- Επανασυνδέεται ο φορέας (40) με το αυτοκόλλητο υλικό.
- 10 • Χαράσσεται το αυτοκόλλητο στρώμα για να δημιουργηθεί η εγκοπή (35c), η οποία είναι μία γραμμή ορίου ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και το σταθερό τμήμα (35a) του καθενός από τα υπό παραγωγή καλύμματα (20).
- Διατρύπεται το αυτοκόλλητο στρώμα ώστε να δημιουργηθεί η διακεκομμένη γραμμή κοπής (34) μεταξύ του αποσπώμενου τμήματος (35b) και του περυγίου (33) καθενός από τα υπό παραγωγή καλύμματα (20).
- 15 • Χαράσσεται το αυτοκόλλητο στρώμα ώστε να δημιουργηθεί το όριο (36) του αποσπώμενου τμήματος (35b) και της βάσης (37) καθενός από τα υπό παραγωγή καλύμματα (20). Τα τρία βήματα χάραξης και διάτρησης που προαναφέρθηκαν, τα οποία παράγουν κοπές (35c) και (36) και μία διακεκομμένη γραμμή κοπής (34), ή οποιαδήποτε δύο από αυτά τα βήματα
- 20 μπορούν να εκτελεστούν ταυτοχρόνως. Εναλλακτικά γίνεται να εκτελεστούν διαδοχικά.
- Επιστρώνεται η εξωτερική επιφάνεια του αυτοκόλλητου, ήτοι η επιφάνεια που δεν βρίσκεται σε επαφή με το φορέα (40), του πρώτου ρολού με αντικολλητικό βερνίκι. Η επίστρωση εφαρμόζεται στην περιοχή της
- 25 εξωτερικής επιφάνειας που αντιστοιχεί στα αποσπώμενα τμήματα (35b) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20). Σε χρήση, τα αποσπώμενα τμήματα (35b) θα κολλήσουν στην επιφάνεια της συσκευασίας (50) γύρω από το καπάκι (53) της συσκευασίας (50). Το Σχήμα 5 παρουσιάζει το πρώτο ρολό, αμέσως μετά την ολοκλήρωση των προαναφερθέντων βημάτων.
- 30 • Παρέχεται ένα δεύτερο ρολό πρώτης ύλης με ένα φορέα και ένα αυτοκόλλητο στρώμα ήτοι αυτοκόλλητου υλικού, του οποίου το αυτοκόλλητο στρώμα έχει μία επιφάνεια σε επαφή με το φορέα. Η επιφάνεια του

αυτοκόλλητου που βρίσκεται σε επαφή με το φορέα, δηλαδή την εσωτερική επιφάνεια είναι καλυμμένο κόλλα επανακόλλησης. Από το αυτοκόλλητο στρώμα του δεύτερου ρολού θα παραχθούν τα εξωτερικά στρώματα (24) των καλυμμάτων (20).

- 5
 - Διαχωρίζεται ο φορέας και το αυτοκόλλητο υλικό του δεύτερου ρολού.
 - Προσαρτάται το αυτοκόλλητο στρώμα του δεύτερου ρολού στο αυτοκόλλητο στρώμα του πρώτου ρολού. Η σύνδεση πραγματοποιείται με την επικόλληση του δεύτερου ρολού στο αυτοκόλλητο στρώμα του πρώτου ρολού, το οποίο είναι εν μέρει καλυμμένο με αντικολλητικό βερνίκι.
- 10
 - Κόβεται το σάντουιτς του αυτοκόλλητου στρώματος του πρώτου ρολού και το αυτοκόλλητο στρώμα του δεύτερου ρολού για να παραχθούν τα αυτοκόλλητα καλύμματα (20).
 - Απομακρύνονται τα υπολείμματα αυτοκόλλητου υλικού που παράγονται κατά το κόψιμο των καλυμμάτων (20) για να αποκτηθεί ένας φορέας (40)
- 15

που φέρει μία πληθώρα αυτοκόλλητων καλυμμάτων (20). Ένα τέτοιο ρολό φαίνεται σχηματικά στο **Σχήμα 7** και ένα μεμονωμένο κάλυμμα (20) στον φορέα 40 φαίνεται σχηματικά στο **Σχήμα 3**. Στο **Σχήμα 3** το εξωτερικό στρώμα (24) φαίνεται σε απόσταση από το εσωτερικό στρώμα (24) ώστε να παρουσιαστεί η διαρρύθμιση του εσωτερικού στρώματος (24).

20

- [00030] Το πλάτος των ρολών που χρησιμοποιούνται για την παραγωγή, ήτοι η πρώτη ύλη, μπορεί να προσαρμόσει μία, δύο ή περισσότερες σειρές από καλύμματα (20). Ένα ενδεικτικό και προτιμώμενο πάχος του αυτοκόλλητου στρώματος του πρώτου ρολού, ήτοι το ρολό που παρέχει το εσωτερικό στρώμα των καλυμμάτων (20) είναι κατά προσέγγιση 50 μm.

25

- [00031] Κατά την παραγωγή της συσκευασίας (50), τα καλύμματα (20) αφαιρούνται από το φορέα και τοποθετούνται πάνω στο καπάκι (53) της συσκευασίας (50), ώστε το σταθερό τμήμα (35a) να καλύπτει το καπάκι (53) και το αποσπώμενο τμήμα (35b) να κολλάει στην επιφάνεια της συσκευασίας (50) γύρω από το καπάκι (53). Όταν ο χρήστης επιθυμεί να αφαιρέσει ένα αντικείμενο από τη συσκευασία (50) αυτός ή αυτή σηκώνει το κάλυμμα (20) που φέρει το καπάκι (53),

30

για να παρέχει πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας (50) μέσω του ανοίγματος. Αφού σηκώσει και ξανακόλλήσει το κάλυμμα (20) στη συσκευασία πολλές φορές, η κόλλα επανακόλλησης στην εξωτερική επιφάνεια του αποσπώμενου τμήματος (35b) γίνεται σταδιακά αναποτελεσματική, λόγω της βρωμιάς κ.α. Τότε ο χρήστης σηκώνει το κάλυμμα (20) και αφαιρεί το αποσπώμενο τμήμα (35b), ενώ το εσωτερικό στρώμα του πτερυγίου (33) και το εσωτερικό στρώμα της βάσης (37) χωρίζονται από το κύριο τμήμα (35). Ο διαχωρισμός διευκολύνεται από τη διάτρηση (34) και τις εγκοπές (36). Το σταθερό τμήμα (35a) παραμένει κολλημένο στο εξωτερικό στρώμα, με το καπάκι (53) προσαρτημένο σε αυτό. Ο διαχωρισμός του σταθερού τμήματος (35a) από το αποσπώμενο τμήμα (35b) διευκολύνεται από την εγκοπή (35c).

[00032] Το **Σχήμα 4** απεικονίζει την ακολουθία της απομάκρυνσης και αφαίρεσης του αποσπώμενου τμήματος (35b) από το κάλυμμα (20): το βήμα **A** στο **Σχήμα 4** απεικονίζει το σήκωμα του καλύμματος (20) από την επιφάνεια, τα βήματα **B**, **C** και **D** απεικονίζουν την αφαίρεση του αποσπώμενου τμήματος (35b) και το βήμα **G** απεικονίζει την προσάρτηση του καλύμματος (20) στην επιφάνεια μετά την αφαίρεση του αποσπώμενου τμήματος (35b). Μετά την αφαίρεση του αποσπώμενου τμήματος (35b), το κάλυμμα (20) μπορεί ακόμη να καλύπτει και να σφραγίζει το άνοιγμα της συσκευασίας (50), με την εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος του κύριου τμήματος (35) να επικολλάται με κόλλα επανακόλλησης σε εκείνο.

ΑΞΙΩΣΕΙΣ

1. Κάλυμμα (20) που περιλαμβάνει ένα εσωτερικό στρώμα (22) το οποίο έχει μία εσωτερική επιφάνεια και μία εξωτερική επιφάνεια και ένα εξωτερικό στρώμα (24) που έχει μία εσωτερική επιφάνεια και μία εξωτερική επιφάνεια, και
- το κάλυμμα έχει ένα κύριο τμήμα (35), που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος (22) και ένα κομμάτι του εξωτερικού στρώματος (24), μία βάση (37), που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος (22) και ένα κομμάτι του εξωτερικού στρώματος (24), και ένα πτερύγιο (33), που περιλαμβάνει ένα κομμάτι του εσωτερικού στρώματος (22) και ένα κομμάτι του εξωτερικού στρώματος (24), με το κύριο τμήμα (35), τη βάση (37) και το πτερύγιο (33) να είναι τρία διακριτά τμήματα
 - η εσωτερική επιφάνεια του εξωτερικού στρώματος (24) και η εσωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (22) έχουν μέσο για να κολλήσουν το εσωτερικό στρώμα (22) και το εξωτερικό στρώμα (24) μεταξύ τους,
 - η εξωτερική επιφάνεια του εσωτερικού στρώματος (22) είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης για να κολλάει, κατά τη χρήση, τουλάχιστον εν μέρει σε μία επιφάνεια,
 - το κομμάτι του εσωτερικού στρώματος (22), που συμπεριλαμβάνεται στο κύριο τμήμα (35) έχει ένα σταθερό τμήμα (35a) και ένα αποσπώμενο τμήμα (35b), το οποίο αποσπώμενο τμήμα (35b) είναι κολλημένο στο εξωτερικό στρώμα (24) και έχει μία εξωτερική επιφάνεια που είναι τμήμα της εξωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος (22) και η οποία είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης, και ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και το σταθερό τμήμα (35a) υπάρχει ένα όριο (35c) που διευκολύνει το διαχωρισμό του αποσπώμενου τμήματος (35b) και του σταθερού τμήματος (35a) και
 - τουλάχιστον ένα από το εσωτερικό στρώμα (22) και το εξωτερικό στρώμα (24) περιλαμβάνουν μέσο (34, 36) εκτός του προαναφερθέντος ορίου (35c), που διευκολύνει το διαχωρισμό και την επακόλουθη απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος (35b) από το κάλυμμα (20).

2. Κάλυμμα σύμφωνα με την αξίωση 1, του οποίου το αποσπώμενο τμήμα (35b) έχει μία εσωτερική επιφάνεια που είναι τμήμα της εσωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος (22), και η εσωτερική επιφάνεια του αποσπώμενου τμήματος (35b) είναι επικαλυμμένη τουλάχιστον εν μέρει με αντικολλητικό βερνίκι και κολλάει σε μία περιοχή της εσωτερικής επιφάνειας του εξωτερικού στρώματος (24), η οποία περιοχή είναι τουλάχιστον εν μέρει επικαλυμμένη με κόλλα επανακόλλησης.
3. Κάλυμμα σύμφωνα με την αξίωση 1 ή την αξίωση 2, του οποίου το μέσο που διευκολύνει το διαχωρισμό και την επακόλουθη απομάκρυνση του αποσπώμενου τμήματος (35b) από το κάλυμμα (20) περιλαμβάνει μία ή περισσότερες εγκοπές (36) και/ή μία ή περισσότερες διακεκομμένες γραμμές κοπής (34) στο εσωτερικό στρώμα (22).
4. Κάλυμμα σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 1 έως 3 με μία διακεκομμένη γραμμή κοπής (34) ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και το κομμάτι του εσωτερικού στρώματος (22) του πτερυγίου (33).
5. Κάλυμμα σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 1 έως 4, όπου το αποσπώμενο τμήμα (35b) περιβάλλει τουλάχιστον εν μέρει το σταθερό τμήμα (35a) και ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και το σταθερό τμήμα (35a) υπάρχει μία εγκοπή (35c) που διευκολύνει το διαχωρισμό του αποσπώμενου τμήματος (35b) και του σταθερού τμήματος (35a).
6. Κάλυμμα σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 1 έως 4, όπου το αποσπώμενο τμήμα (35b) σχηματίζει ένα δαχτυλίδι γύρω από το σταθερό τμήμα (35a) και ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και το σταθερό τμήμα (35a) υπάρχει μία εγκοπή (35c) που διευκολύνει το διαχωρισμό του αποσπώμενου τμήματος (35b) και του σταθερού τμήματος (35a).
7. Συσκευασία (50) με μία εξωτερική επιφάνεια, μέσο στην εξωτερική επιφάνεια που επιτρέπει την πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας (50), με τη

5 συσκευασία (50) να έχει ένα κάλυμμα (20) σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 1 έως 6, του οποίου το εσωτερικό στρώμα (22) είναι κολλημένο στην εξωτερική επιφάνεια της συσκευασίας (50) και του οποίου το αποσπώμενο τμήμα (35b) κολλάει στην εξωτερική επιφάνεια της συσκευασίας (50) με κόλλα επανακόλλησης.

8. Συσκευασία (50) σύμφωνα με την αξίωση 7, της οποίας το μέσο στην εξωτερική επιφάνεια που επιτρέπει την πρόσβαση στο εσωτερικό της συσκευασίας (50) είναι ένα άνοιγμα και το αποσπώμενο τμήμα (35b) κολλάει στην εξωτερική επιφάνεια της συσκευασίας (50) γύρω από το άνοιγμα .

9. Συσκευασία (50) σύμφωνα με την αξίωση 8, με ένα καπάκι (53) που καλύπτει το άνοιγμα, και το αποσπώμενο τμήμα (35b) κολλάει στην εξωτερική επιφάνεια της συσκευασίας (50) γύρω από το καπάκι (53).

15 10. Συσκευασία (50) σύμφωνα με την αξίωση 9, της οποίας το σταθερό τμήμα (35a) κολλάει στο καπάκι (53).

20 11. Συσκευασία (50) σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 7 έως 10, όπου το κάλυμμα (20) έχει μία βάση (37), η οποία βάση (37) είναι σταθερά συνδεδεμένη στη συσκευασία (50).

25 12. Ένα ρολό που περιλαμβάνει ένα φορέα και μία πληθώρα αυτοκόλλητων καλυμμάτων (20) σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 1 έως 6 διαταγμένα κατά μήκος του φορέα.

30 13. Μέθοδος παραγωγής ενός ρολού με μία πληθώρα καλυμμάτων (20), όπου κάθε κάλυμμα περιλαμβάνει ένα εξωτερικό στρώμα (24), ένα εσωτερικό στρώμα (22) με αποσπώμενο τμήμα (35b) και μέσο (34, 36) που διευκολύνει το διαχωρισμό και την αφαίρεση του αποσπώμενου τμήματος (35b) από το εσωτερικό στρώμα (22) και όπου η μέθοδος περιλαμβάνει τα ακόλουθα βήματα :

- παρέχεται ένα ρολό με ένα φορέα (40) και ένα αυτοκόλλητο στρώμα με μία πρώτη επιφάνεια που κολλάει με κόλλα επανακόλλησης στον φορέα και μία ελεύθερη επιφάνεια,
- εφαρμόζεται ένα αντικολητικό βερνίκι σε προκαθορισμένες περιοχές της ελεύθερης επιφάνειας, με τις προκαθορισμένες περιοχές να αντιστοιχούν στα αποσπώμενα τμήματα (35b) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20),
- χαράσσεται ή διατρύεται το αυτοκόλλητο στρώμα του ρολού για να δημιουργηθεί ένα όριο (35c) του αποσπώμενου τμήματος (35b) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20) και παράγεται μέσο (34, 36) εκτός του προαναφερθέντος ορίου (35c), που διευκολύνει το διαχωρισμό και την απομάκρυνση των αποσπώμενων τμημάτων (35b) από το εσωτερικό στρώμα (22) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20),
- επικόλληση ενός επιπλέον αυτοκόλλητου στρώματος στην ελεύθερη επιφάνεια του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού,
- χαράζεται το σάντουιτς του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού και του επιπλέον αυτοκόλλητου στρώματος, ώστε να παραχθεί η πληθώρα καλυμμάτων (20) και υπολείμματα υλικού.

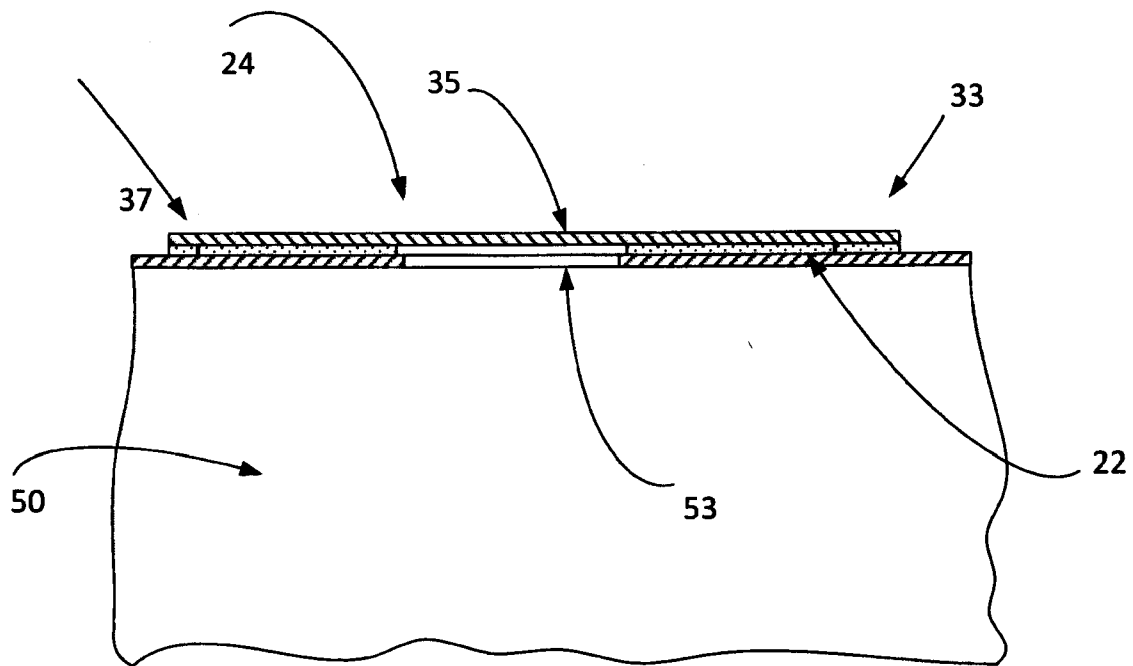
14. Μέθοδος παραγωγής σύμφωνα με την αξίωση 13, όπου οι προκαθορισμένες περιοχές στις οποίες έχει εφαρμοστεί το αντικολητικό βερνίκι, περικλείουν τουλάχιστον εν μέρει περιοχές της εξωτερικής επιφάνειας του εσωτερικού στρώματος (22), στις οποίες δεν εφαρμόζεται αντικολητικό βερνίκι, ώστε να είναι σταθερά στερεωμένες στο επιπλέον αυτοκόλλητο στρώμα.

15. Μέθοδος σύμφωνα με την αξίωση 13 ή την αξίωση 14, που περιλαμβάνει χάραξη του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού για να διαμορφωθεί ένα όριο ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και ένα σταθερό τμήμα (35a) του εσωτερικού στρώματος (22) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20) και διακεκομμένη διάτρηση του αυτοκόλλητου στρώματος του ρολού για να διαμορφώσει ένα όριο ανάμεσα στο αποσπώμενο τμήμα (35b) και ένα πτερύγιο (33) των υπό παραγωγή καλυμμάτων (20), έτσι ώστε το σταθερό τμήμα (35a) και το πτερύγιο (33) κάθε καλύμματος (20) να είναι ξεχωριστά στοιχεία με τουλάχιστον

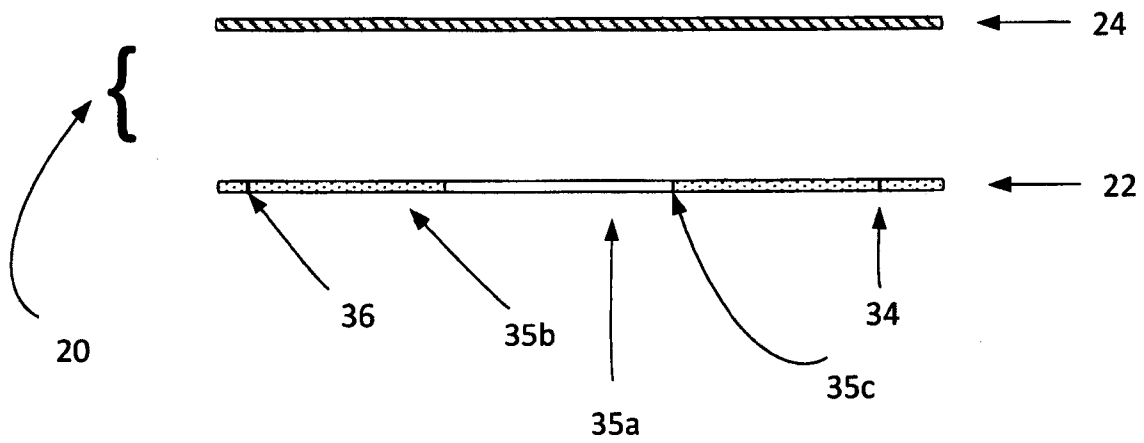
ένα μέρος του αποσπώμενου τμήματος (35b) να βρίσκεται ανάμεσα στο σταθερό τμήμα (35a) και στο πτερύγιο (33) κάθε καλύμματος (20).

16. Μέθοδος σύμφωνα με οποιαδήποτε από τις αξιώσεις 13 έως 15, που
5 περιλαμβάνει τα ακόλουθα βήματα :
- διαχωρισμό του φορέα (40) και του αυτοκόλλητου στρώματος,
 - ακύρωση ή απομάκρυνση της κόλλας σε περιοχές της πρώτης επιφάνειας του αυτοκόλλητου στρώματος, που αντιστοιχεί στα πτερύγια (33) υπό παραγωγή των καλυμμάτων (20) ,
 - 10 • επανασύνδεση του φορέα (40) και του αυτοκόλλητου στρώματος.

1 / 5

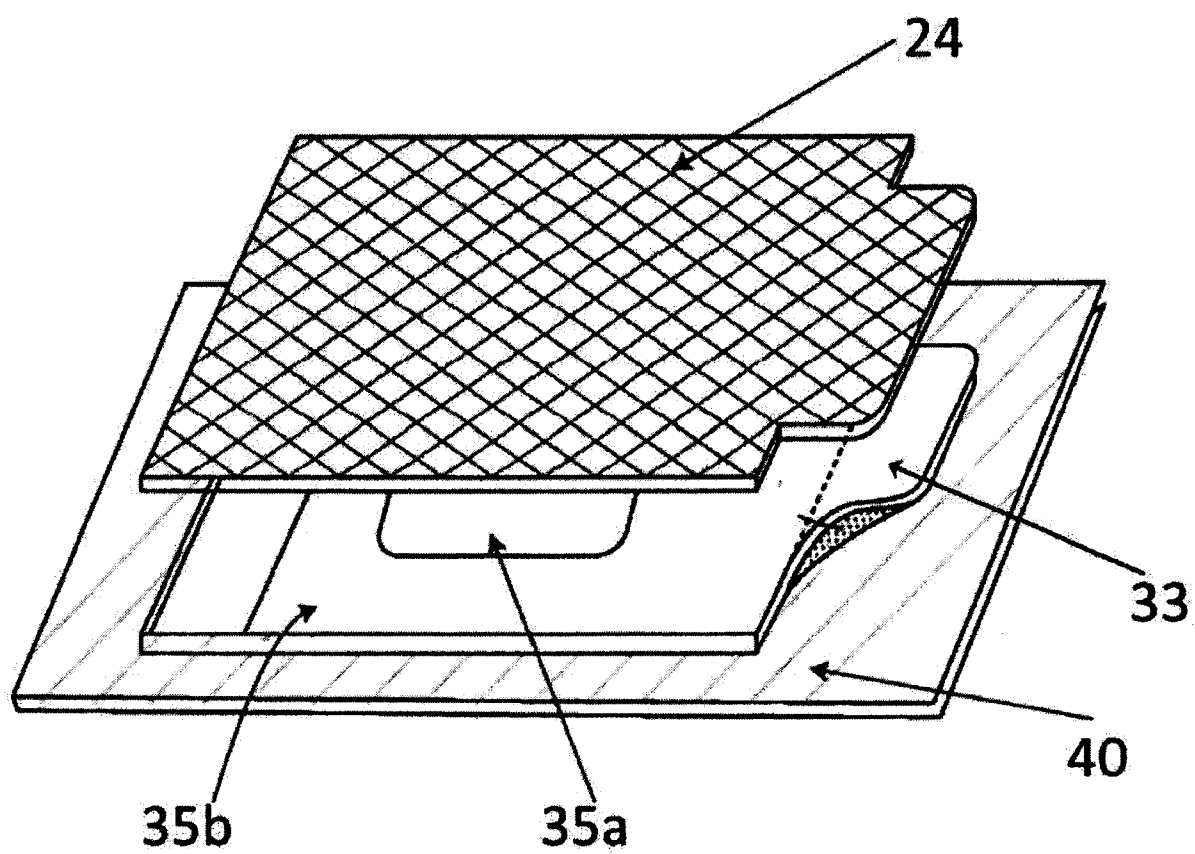


Σχήμα 1



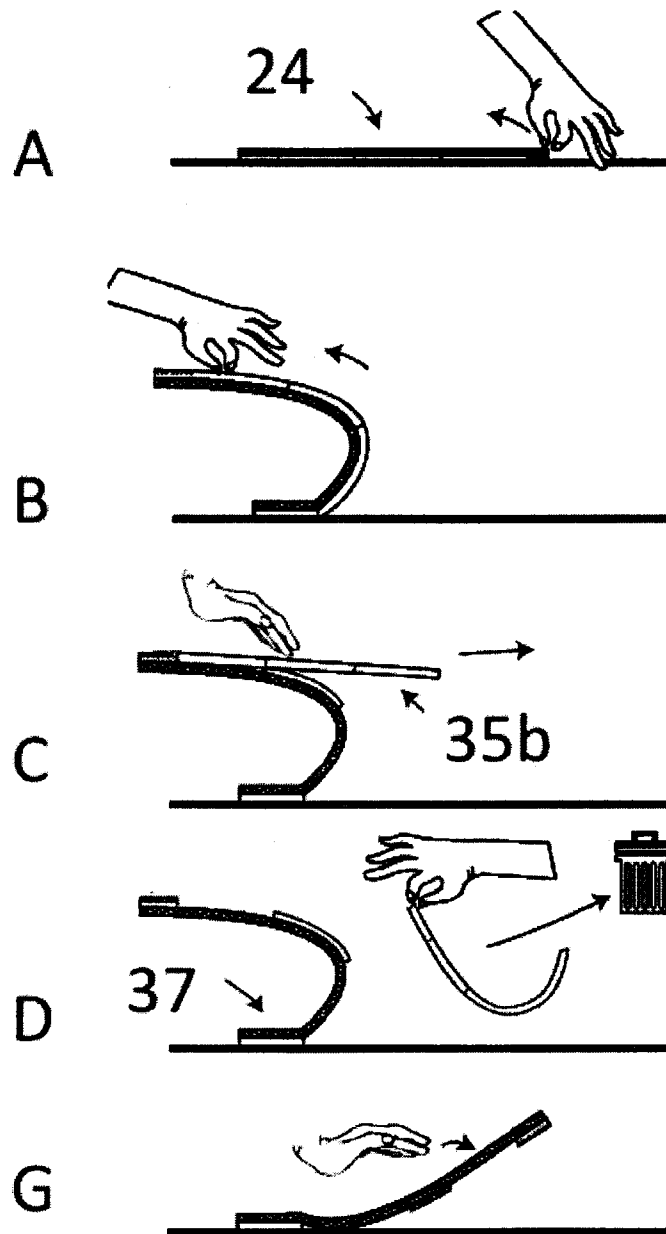
Σχήμα 2

2 / 5



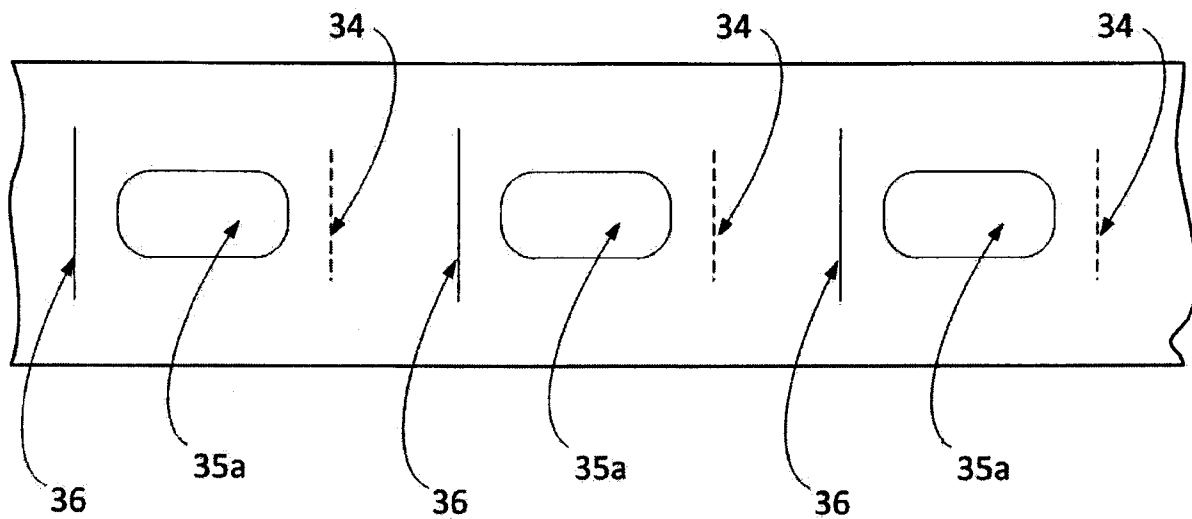
Σχήμα 3

3 / 5

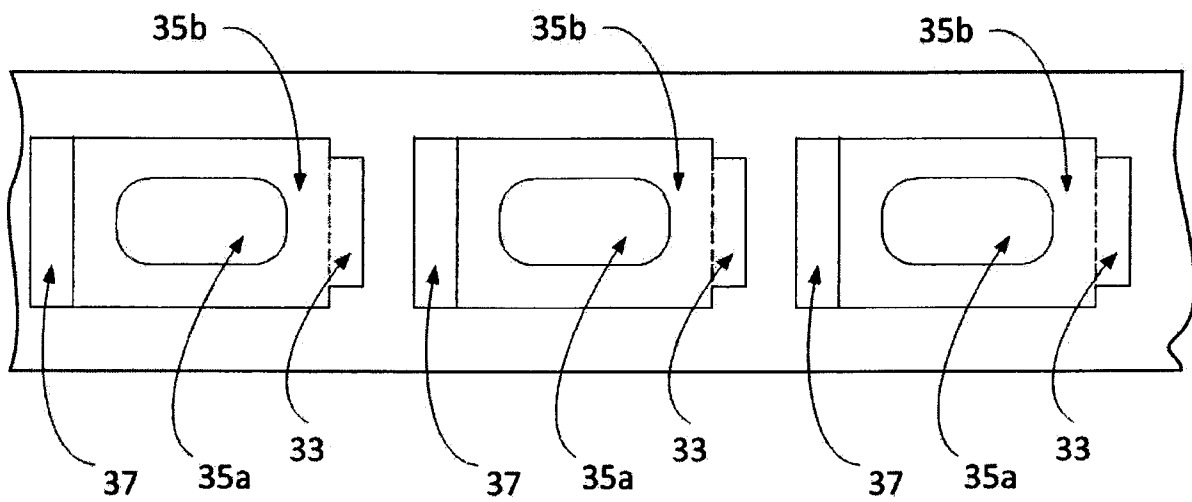


Σχήμα 4

4 / 5

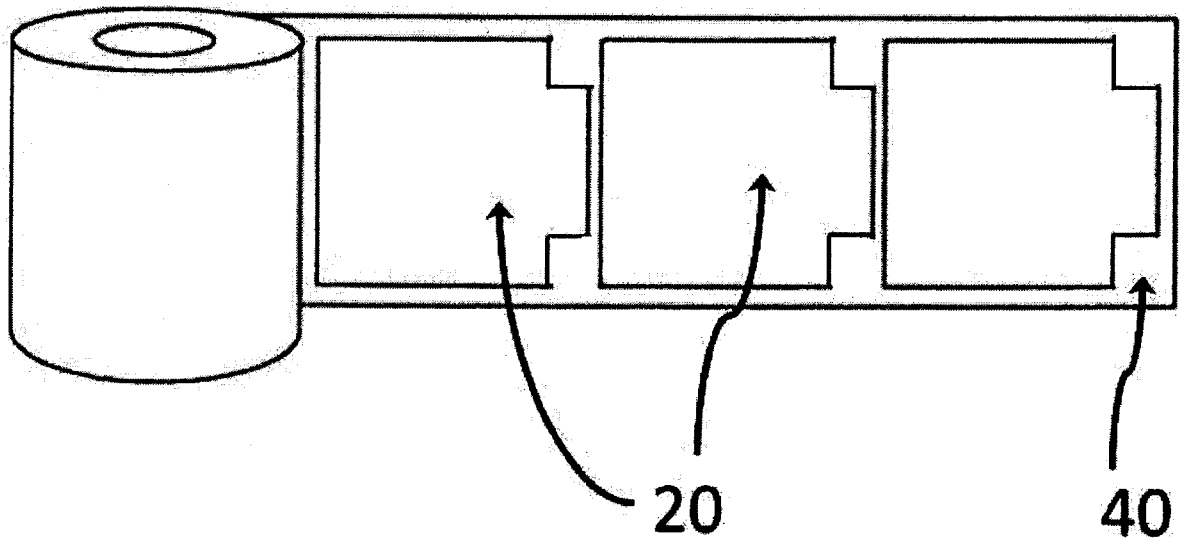


Σχήμα 5



Σχήμα 6

5 / 5



Σχήμα 7



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ
(Ο.Β.Ι.)

ΕΚΘΕΣΗ ΕΡΕΥΝΑΣ

Αριθμός αίτησης
20190100201

ΕΓΓΡΑΦΑ ΘΕΩΡΟΥΜΕΝΑ ΩΣ ΣΧΕΤΙΚΑ			
Κατηγορία	Σχετικό έγγραφο με επισήμανση, όπου χρειάζεται, των σχετικών παραγράφων	Σχετικό με αξίωση	Διεθν. Ταξινόμηση Int. Cl. 01/01/2020(AL)
A	EP 1449789 A1 / ALCAN TECHNOLOGY & MANAGEMENT LTD 25 Αυγούστου 2004 (2004-08-25) * περίληψη, σχέδια, αξίωση 1 *	1-5,7,12-13	
A	WO 2014/186572 A2 / INTERCONTINENTAL GREAT BANDS LLC 20 Νοεμβρίου 2014 (2014-11-20) * ολόκληρο το έγγραφο *	1,7	B65D 77/20 B65D 75/58
A	EP 1886934 A2 / KRAFT FOODS HOLDINGS INC. 13 Φεβρουαρίου 2008(2008-2-13) * ολόκληρο το έγγραφο *	1-5,7	
A	US 2007/0209959 A1 / BURGESS MARK H. 13 Σεπτεμβρίου 2007(2007-9-13) * ολόκληρο το έγγραφο *	1,7	
A	US 4636273 A / WOLFERSPERGER DANIEL J. 13 Ιανουαρίου 1987 (1987-1-13) * ολόκληρο το έγγραφο *	1,7,12,13	
A	WO 2018/035039 A1 / INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC 22 Φεβρουαρίου 2018(2018-2-22) * ολόκληρο το έγγραφο *	1,7	Τεχνικά πεδία που ερευνήθηκαν B65D

Ημερομηνία περάτωσης της έρευνας :	24/01/2020
------------------------------------	------------

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΔΗΛΟΥΜΕΝΩΝ ΕΓΓΡΑΦΩΝ	
X: ιδιαίτερα σχετικό αν ληφθεί μεμονωμένα Y: ιδιαίτερα σχετικό αν συνδυαστεί με άλλο έγγραφο της ίδιας κατηγορίας A: τεχνολογικό υπόβαθρο O: μη έγγραφη αποκάλυψη P: ενδιάμεσο έγγραφο	T: βασική θεωρία ή αρχή στην οποία βασίζεται η εφεύρεση E: προγενέστερο δίπλωμα ευρεσιτεχνίας, το οποίο δημοσιεύτηκε την ημερομηνία κατάθεσης ή μετά από αυτήν D: έγγραφο αναφερόμενο στην αίτηση L: έγγραφο αναφερόμενο για άλλους λόγους Δ: μέλος της ίδιας οικογένειας ευρεσιτεχνιών, αντίστοιχο έγγραφο

Β. Γαλαριώτης