(19) DANMARK

(12) PATENTANSØGNING (10) DK 3991/89 A

Patentdirektoratet

(21) Patentansøgning nr.: 3991/89 (51) Int.Cl.4: B 29 C 51/26
(22) Indleveringsdag:.... 14 aug 1989
(24) Løbedag:..... 14 dec 1988
(41) Alm. tilgængelig:.... 09 okt 1989
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:.. PCT/JP88/01269
(86) International indleveringsdag: 14 dec 1988
(85) Videreførselsdag: 09 okt 1989
(30) Prioritet: 15 dec 1987 JP 315377/87
(71) Ansøger: *Toyo Seikan Kaisha, Ltd., 3-1, Uchisaiwai-cho 1-chome; Chiyoda-ku; Tokyo, JP
(72) Opfinder: Nobuyuki *Kato, Room 703, Sharuman Yokohama; Nakayama; 330-4, Nakayam-cho; Midori-ku; Yokohama-shi; Kanagawa-ken, JP
Hisakazu *Yasumuro, 8-5-404, Isogo; Isogo-ku; Yokohama-shi; Kanagawa-ken, JP
Ken *Takenouchi, 179, Ooguchi Nakamachi; Kanagawa-ku; Yokohama-shi; Kanagawa-ken, JP
(74) Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co., H.C. Andersens Boulevard 4, 1553, København V

(54) Fremgangsmåde til fremstilling af dybtrukken plastbeholder

(57) Sammendrag

3991-89

Ved dybtrækningsformning af en plastbeholder anbringes et smeltet plastark (1) mellem et stempel (20) og en form (10). Det smeltede ark (1) er understøttet på et øvre formoverfladeparti (15) med varmeisolerende egenskab og glathed, og mens der skabes et positivt tryk mellem formen (10) og det smeltede ark (1) formes dette ved at bevæge stemplet (20) og formen (10) i forhold til hinanden i lukkeretningen. Ved at trække det smeltede ark (1) ind i formen (10), mens det får lov til at glide over det øvre formoverfladeparti (15), forøges mængden af smeltet ark (1), som trækkes ind i formen (10), og der kan fremstilles en beholder, som har ensartet tykkelsesfordeling i beholderens højderetning og besidder gode udseendeegenskaber uden forekomst af træklinier i sideveggen.

fortsættes

第 2 図

3991-89

