(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209371690 U
(45)授权公告日 2019.09.10

(21)申请号 201821904847.2

(22)申请日 2018.11.19

(73)专利权人 江苏德联达智能科技有限公司
地址 224000 江苏省盐城市高新区智能终端创业园(D)

(72)发明人 罗江君 尚岚 李红丽

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司 32206
代理人 顾进

(51)Int.Cl.
F26B 11/04(2006.01)
F26B 21/02(2006.01)
F26B 25/00(2006.01)
F26B 25/02(2006.01)
F26B 25/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

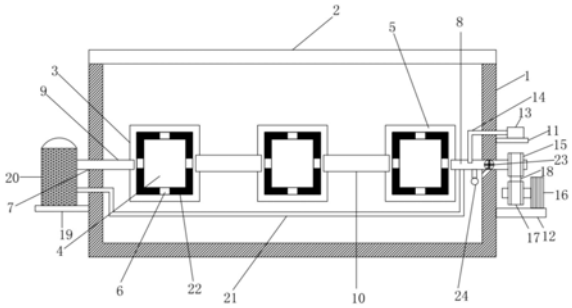
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于电子产品生产过程中的烘干装置

(57)摘要

本实用新型提供一种用于电子产品生产过程中的烘干装置，属于烘干装置领域，包括顶面开口的箱体，箱体内设有转动筒，转动筒内设有工件盛放腔室，加热孔与加热通道相连通，箱体的左侧壁的转动孔处转动连接有左侧转轴，相邻转动筒之间连接有通气辊，通气辊的内部空心且两端均延伸至加热通道内，右侧转轴和左侧转轴的内部均空心，热风机的出气端连接有第一软管，第一软管的一端连接在右侧转轴内，右侧转轴的另一端安装有从动轮，电机的输出轴上安装有主动轮，主动轮和从动轮之间连接有皮带，左侧转轴的另一端与活性炭过滤器的进气端相连接，活性炭过滤器的出气端和右侧转轴的内部之间连接有第二软管；本实用新型具有烘干效率高的优点。



CN 209371690 U

1.一种用于电子产品生产过程中的烘干装置,其特征在于:包括顶面开口的箱体,所述箱体的顶面设有箱盖,所述箱体内设有多个横向设置的转动筒,所述转动筒内设有工件盛放腔室,所述转动筒的筒壁内设有加热通道,所述转动筒的内侧壁上设有加热孔,所述加热孔与所述加热通道相连通,所述箱体的左右侧壁上均设有转动孔,所述箱体的右侧壁的转动孔处转动连接有右侧转轴,所述箱体的左侧壁的转动孔处转动连接有左侧转轴,相邻转动筒之间连接有通气辊,所述通气辊的内部空心且两端均延伸至所述加热通道内,所述右侧转轴和所述左侧转轴的内部均空心,所述右侧转轴的一端与位于所述箱体内最右侧的转动筒的右端相连接且延伸至所述加热通道内,所述左侧转轴的一端与位于所述箱体内最左侧的转动筒的左端相连接且延伸至所述加热通道内,所述箱体的右外侧壁上设有第一支撑板和第二支撑板,所述第一支撑板上安装有热风机,所述热风机的出气端连接有第一软管,所述第一软管的一端穿过所述箱体的侧壁连接在所述右侧转轴内,所述右侧转轴的另一端安装有从动轮,所述第二支撑板上安装有电机,所述电机的输出轴上安装有主动轮,所述主动轮和所述从动轮之间连接有皮带,所述箱体的左侧壁上连接有第三支撑板,所述第三支撑板上安装有活性炭过滤器,所述左侧转轴的另一端与所述活性炭过滤器的进气端相连接,所述活性炭过滤器的出气端和所述右侧转轴的内部之间连接有第二软管。

2.根据权利要求1所述的用于电子产品生产过程中的烘干装置,其特征在于:所述电机为变频电机。

3.根据权利要求1所述的用于电子产品生产过程中的烘干装置,其特征在于:所述转动筒的内侧壁上设有橡胶垫。

4.根据权利要求1所述的用于电子产品生产过程中的烘干装置,其特征在于:所述右侧转轴内安装有风机。

5.根据权利要求1所述的用于电子产品生产过程中的烘干装置,其特征在于:所述右侧转轴上安装有温度计。

一种用于电子产品生产过程中的烘干装置

技术领域：

[0001] 本实用新型属于烘干装置领域，具体涉及一种用于电子产品生产过程中的烘干装置。

背景技术：

[0002] 目前，在电子产品的生产过程中需要对上完漆的电子产品进行烘干处理，在其烘干处理的过程中需要用到烘干装置，但是，现有的烘干装置普遍存在烘干效率低的问题，不能满足生产要求。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是针对上述存在的问题，提供一种用于电子产品生产过程中的烘干装置，该用于电子产品生产过程中的烘干装置具有烘干效率高的优点。

[0004] 上述的目的通过以下的技术方案实现：

[0005] 一种用于电子产品生产过程中的烘干装置，包括顶面开口的箱体，所述箱体的顶面设有箱盖，所述箱体内设有多个横向设置的转动筒，所述转动筒内设有工件盛放腔室，所述转动筒的筒壁内设有加热通道，所述转动筒的内侧壁上设有加热孔，所述加热孔与所述加热通道相连通，所述箱体的左右侧壁上均设有转动孔，所述箱体的右侧壁的转动孔处转动连接有右侧转轴，所述箱体的左侧壁的转动孔处转动连接有左侧转轴，相邻转动筒之间连接有通气辊，所述通气辊的内部空心且两端均延伸至所述加热通道内，所述右侧转轴和所述左侧转轴的内部均空心，所述右侧转轴的一端与位于所述箱体内最右侧的转动筒的右端相连接且延伸至所述加热通道内，所述左侧转轴的一端与位于所述箱体内最左侧的转动筒的左端相连接且延伸至所述加热通道内，所述箱体的右外侧壁上设有第一支撑板和第二支撑板，所述第一支撑板上安装有热风机，所述热风机的出气端连接有第一软管，所述第一软管的一端穿过所述箱体的侧壁连接在所述右侧转轴内，所述右侧转轴的另一端安装有从动轮，所述第二支撑板上安装有电机，所述电机的输出轴上安装有主动轮，所述主动轮和所述从动轮之间连接有皮带，所述箱体的左侧壁上连接有第三支撑板，所述第三支撑板上安装有活性炭过滤器，所述左侧转轴的另一端与所述活性炭过滤器的进气端相连接，所述活性炭过滤器的出气端和所述右侧转轴的内部之间连接有第二软管。

[0006] 进一步地，所述电机为变频电机。

[0007] 进一步地，所述转动筒的内侧壁上设有橡胶垫。

[0008] 进一步地，所述右侧转轴内安装有风机。

[0009] 进一步地，所述右侧转轴上安装有温度计。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果：

[0011] 该用于电子产品生产过程中的烘干装置将电子产品置于工件盛放腔室内，热风机通过第一软管向右侧转轴内通热气，热气沿着通气辊至加热通道内，再由加热孔输送至工件盛放腔室，对电子产品进行烘干，其间散发的有机气体进入活性炭过滤器过滤，热气再通

过第二软管回到右侧转轴内，循环利用，在这期间，为了对电子产品充分的烘干，电机驱动主动轮转动，进而带动从动轮转动，右侧转轴和转动筒开始转动，使得电子产品翻转。

附图说明：

[0012] 附图用来提供对本实用新型进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0014] 附图标记：1、箱体；2、箱盖；3、转动筒；4、工件盛放腔室；5、加热通道；6、加热孔；7、转动孔；8、右侧转轴；9、左侧转轴；10、通气辊；11、第一支撑板；12、第二支撑板；13、热风机；14、第一软管；15、从动轮；16、电机；17、主动轮；18、皮带；19、第三支撑板；20、活性炭过滤器；21、第二软管；22、橡胶垫；23、风机；24、温度计。

具体实施方式：

[0015] 如图1所示，一种用于电子产品生产过程中的烘干装置，包括顶面开口的箱体1，箱体1的顶面设有箱盖2，箱体1内设有多个横向设置的转动筒3，转动筒3内设有工件盛放腔室4，转动筒3的筒壁内设有加热通道5，转动筒3的内侧壁上设有加热孔6，加热孔6与加热通道5相连通，箱体1的左右侧壁上均设有转动孔7，箱体1的右侧壁的转动孔7处转动连接有右侧转轴8，箱体1的左侧壁的转动孔7处转动连接有左侧转轴9，相邻转动筒3之间连接有通气辊10，通气辊10的内部空心且两端均延伸至加热通道5内，右侧转轴8和左侧转轴9的内部均空心，右侧转轴8的一端与位于箱体1内最右侧的转动筒3的右端相连接且延伸至加热通道5内，左侧转轴9的一端与位于箱体1内最左侧的转动筒3的左端相连接且延伸至加热通道5内，箱体1的右外侧壁上设有第一支撑板11和第二支撑板12，第一支撑板11上安装有热风机13，热风机13的出气端连接有第一软管14，第一软管14的一端穿过箱体1的侧壁连接在右侧转轴8内，右侧转轴8的另一端安装有从动轮15，第二支撑板12上安装有电机16，电机16的输出轴上安装有主动轮17，主动轮17和从动轮15之间连接有皮带18，箱体1的左侧壁上连接有第三支撑板19，第三支撑板19上安装有活性炭过滤器20，左侧转轴9的另一端与活性炭过滤器20的进气端相连接，活性炭过滤器20的出气端和右侧转轴8的内部之间连接有第二软管21。

[0016] 电机16为变频电机。

[0017] 转动筒3的内侧壁上设有橡胶垫22。

[0018] 右侧转轴8内安装有风机23。

[0019] 右侧转轴8上安装有温度计24。

[0020] 该用于电子产品生产过程中的烘干装置将电子产品置于工件盛放腔室4内，热风机13通过第一软管14向右侧转轴8内通热气，热气沿着通气辊10至加热通道5内，再由加热孔6输送至工件盛放腔室4，对电子产品进行烘干，其间散发的有机气体进入活性炭过滤器20过滤，热气再通过第二软管21回到右侧转轴8内，循环利用，在这期间，为了对电子产品充分的烘干，电机16驱动主动轮17转动，进而带动从动轮15转动，右侧转轴8和转动筒3开始转动，使得电子产品翻转。

[0021] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述技术手段所公开的技术手段，还

包括由以上技术特征等同替换所组成的技术方案。本实用新型的未尽事宜，属于本领域技术人员的公知常识。

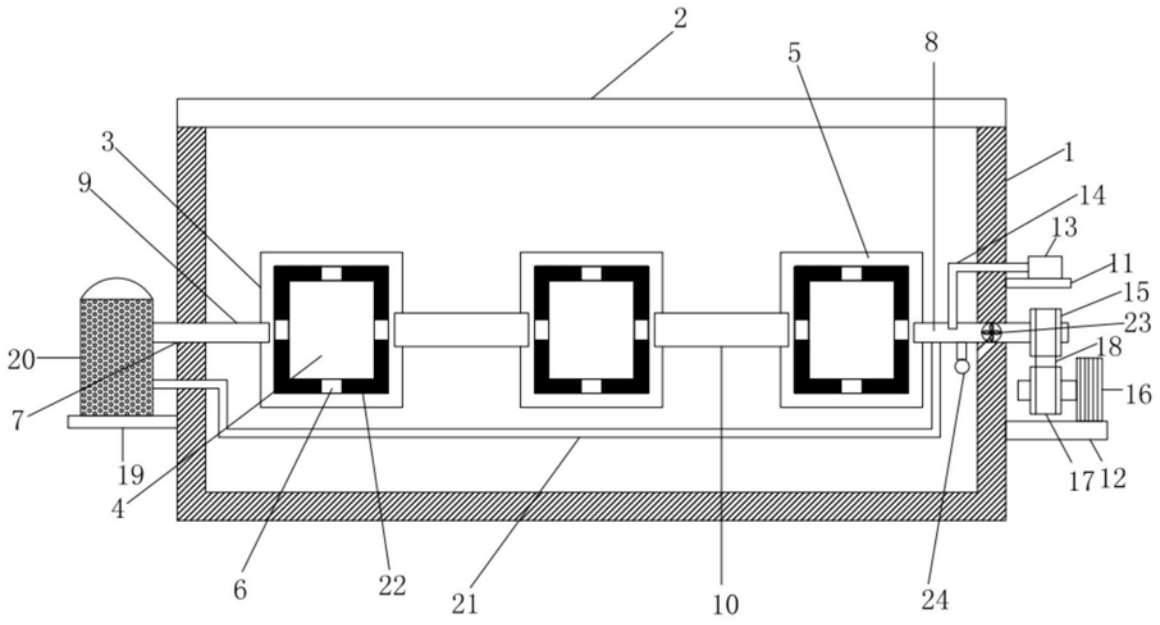


图1