

5 maja 1931 r.

B27k 5/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13327.

Kl. 38 h 2.

Włodzimierz Stulgiński
(Bydgoszcz, Polska).

Sposób przygotowywania prętów drewnianych do wyrobu kulek ćwiczebnych.

Zgłoszono 27 listopada 1928 r.

Udzielono 16 marca 1931 r.

Znany jest już sposób wyrobu pocisków ćwiczebnych do karabinów, polegający na tem, że pręty, z których pociski te się sporządzają, poddaje się oddziaływaniu (rozpuszczonej) parafiny o temperaturze około 140°C.

Pociski sporządzane z drewna spreparowanego w ten sposób nie czynią jednak zadość warunkom technicznym władz wojskowych, a zwłaszcza wymaganiu, aby rozrywały się, nie przebijając bibułki, w odległości 12 — 15 metrów od lufy karabina.

Możnaby wprowadzić warunek ten osiągnąć przez doprowadzenie temperatury parafiny od 210 — 250°C. Parafina o takiej temperaturze rozkłada tkankę drewna, co pozwala otrzymywać pociski, spełniające w zupełności wskazany powyżej warunek.

Wszelako gotowania parafiny płomie-

niem bezpośrednim stosować ze względów bezpieczeństwa od pożaru nie można, gotowanie zaś bezpieczne wymaga, dla osiągnięcia wskazanej temperatury, posługiwania się parą wodną o ciśnieniu 16—18 atmosfer. Ponadto ulatniające się gazy parafinowe zanieczyszczają powietrze w stopniu tak wysokim, że zajęci przy tem robotnicy muszą pracować w maskach.

Tym wadom zapobiega się w myśl wynalazku niniejszego w ten sposób, że pręty drewniane, przeznaczone na wyrób kulek ćwiczebnych, poddaje się uprzednio suchej destylacji. W tym celu pręty umieszczone w metalowym koszu wprowadza się do odpowiedniego naczynia, naczynie to szczelnie zamyka i nagrzewa jednostajnie do temperatury od 215 do 250°C, co zależy głównie od gatunku drzewa. Po kil-

kunastu minutach podobnej obróbki kosz z przygotowanym w ten sposób zapasem prętów wpuszcza się do wanny parafinowej ogrzewanej do temperatury około 100°C, w której pręty zostają ochładzane, poczem kieruje się je do automatów, gdzie podlegają cięciu i innym znanym zabiegom mechanicznym dla wytworzenia z nich kulek ćwiczebnych. Kulki te nie przebijają ekranu z bibułki, rozpostartego w odległości zaledwie 10 — 12 m od lufy karabinowej.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przygotowywania prętów drewnianych do wyrobu kulek ćwiczebnych, znamienny tem, że pręty te poddaje się suchej destylacji w temperaturze od 215 do 250°C, a następnie studzi je w wannie parafinowej o temperaturze około 100°C.

Włodzimierz Stulgiński.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.