



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

**OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO**

141 777

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

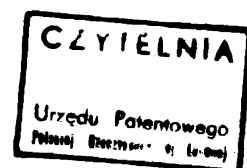
Int. Cl.⁴ B01D 23/18

Zgłoszono: 85 06 21 (P. 254129)

Pierwszeństwo

Zgłoszenie ogłoszono: 86 07 15

Opis patentowy opublikowano: 88 05 31



Twórcy wynalazku: Paweł Kawka, Urszula Czardybon, Piotr Kawka

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Konstrukcji
Kotłów, Tarnowskie Góry;
Rzemieśnicza Spółdzielnia „Wielobranżowa”,
Tarnowskie Góry (Polska)

Daszek szczelinowy

Przedmiotem wynalazku jest daszek szczelinowy, wykonany w postaci wypraski z tworzyw sztucznych, ceramicznych lub proszków metali, stosowany w różnych układach filtrów mechanicznych i napływowych, wymiennikach jonitowych oraz w urządzeniach napowietrzających w stacjach do oczyszczania i uzdatniania płynów.

Znane są daszki o kształcie pokrywy nie posiadające szczelin, stosowane jako zamknięcia zestawów filtracyjnych. Niedogodnością tych daszków jest ich duży koszt wytwarzania ze względu na stosowanie pracochłonnej obróbki wiórowej i tym samym na duże zużycie materiału. Znane są również daszki szczelinowe o kształcie trapezowo-cylindrycznym posiadające na krótkim odcinku cylindrycznym szczeliny przelotowe rozmieszczone promieniowo na obwodzie. Wadą tych daszków jest ich duża masa przy stosunkowo małym przekroju czynnym szczelin przelotowych, a przede wszystkim ograniczony zakres ich stosowania jedynie do płaskich den drenażowych. Ponadto znane są dysze filtracyjne posiadające na całym obwodzie szczeliny przelotowe otoczone od zewnątrz pierścieniem wzmacniającym. Wykorzystanie tych dysz jako daszków do zamknięcia zestawów filtracyjnych jest niedogodne, gdyż dla zapewnienia wymaganej tolerancji współosiowości połączenia zestawów filtracyjnych z daszkiem wymagane jest stosowanie pierścieni centrujących.

Daszek szczelinowy według wynalazku ma znany kształt cylindra z jednej strony otwartego, a z drugiej zamkniętego kopułą ze współśrodkowym otworem przelotowym, przy czym na całym obwodzie ścianki cylindrycznej rozmieszczone są szczeliny przelotowe równoległe do osi cylindra. Zaś podstawa ścianki cylindrycznej ma pierścieniowy wypust lub pierścieniowy wpust, a w otworze przelotowym wykonany jest gwint, względnie umieszczona jest nasada mocująca o kształcie tulejki z gwintem wewnętrznym oraz pierścieniowym odsadzeniem usytuowanym od wewnętrznej strony kopuły daszka.

Daszek szczelinowy według wynalazku ma konstrukcję zapewniającą dużą uniwersalność, a przede wszystkim eliminującą poprzednio podane wady. Nadaje się on do różnorodnych urządzeń filtracyjnych, a w szczególności w filtrach wielostopniowych, napływowych i kolektorach napowie-

rzających, stosowanych do oczyszczania i uzdatniania powietrza, wody i ścieków oraz do odzysku substancji i odpadów wtórnych. Poza tym daszek szczelinowy ma tę zaletę, że jest stosowany w płaskich dnach drenażowych zarówno jako pojedynczy element filtrujący, jak również w zestawach zblokowanych z innymi segmentami filtrującymi, a przede wszystkim jako element zamykający i zarazem filtrujący w zestawach filtracyjnych kolektorowych układów drenażowych o dowolnych długościach i wydajnościach.

Wynalazek uwidoczniiony jest w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w przekroju podłużnym daszek szczelinowy z nasadą mocującą stosowany najczęściej do mocowania świec filtracyjnych oraz do mocowania zestawów napowietrzających aeratorów strumieniowych, fig. 2 — w przekroju podłużnym daszek szczelinowy z otworem przelotowym gwintowanym stosowany głównie do mocowania kolektorowych zestawów filtracyjnych, a fig. 3 — widok z góry daszka szczelinowego wraz z wycinkowym przekrojem poprzecznym uwidaczniającym zarys szczelin przelotowych.

Jak uwidoczniiono na fig. 1, 2 i 3 daszek szczelinowy o kształcie cylindra z jednej strony otwartego, a z drugiej strony zamkniętego kopułą 3 ze współśrodkowym otworem przelotowym 4, posiadającym na całym obwodzie ścianki cylindrycznej szczeliny przelotowe 6 równoległe do osi cylindra, ma w podstawie ścianki cylindrycznej pierścieniowy wypust 1 (jak na fig. 1) lub pierścieniowy wpust 2 (jak na fig. 2). W otworze przelotowym 4 wykonany jest gwint 5 (jak na fig. 2), względnie umieszczona jest nasada mocująca 7 o kształcie tulejki z gwintem wewnętrznym 8 oraz pierścieniowym odsadzeniem 9 usytuowanym od wewnętrznej strony kopuły 3 (jak na fig. 1). Szczeliny przelotowe 6 wykonane są najczęściej o szerokościach: 0,15, 0,25 i 0,50 mm, a ilość szczelin wynosi przeważnie 24, 30, 40 lub 48 sztuk.

Zastrzeżenie patentowe

Daszek szczelinowy, wykonany w postaci wypraski z tworzyw sztucznych, ceramicznych lub proszków metali, o kształcie cylindra z jednej strony otwartego, a z drugiej zamkniętego kopułą ze współśrodkowym otworem przelotowym, posiadający na całym obwodzie ścianki cylindrycznej szczeliny przelotowe równoległe do osi cylindra, **znamienny tym**, że podstawa ścianki cylindrycznej ma pierścieniowy wypust (1) lub pierścieniowy wpust (2), a w otworze przelotowym (4) wykonany jest gwint (5) względnie umieszczona jest nasada mocująca (7) o kształcie tulejki z gwintem wewnętrznym (8) oraz pierścieniowym odsadzeniem (9) usytuowanym od wewnętrznej strony kopuły (3).

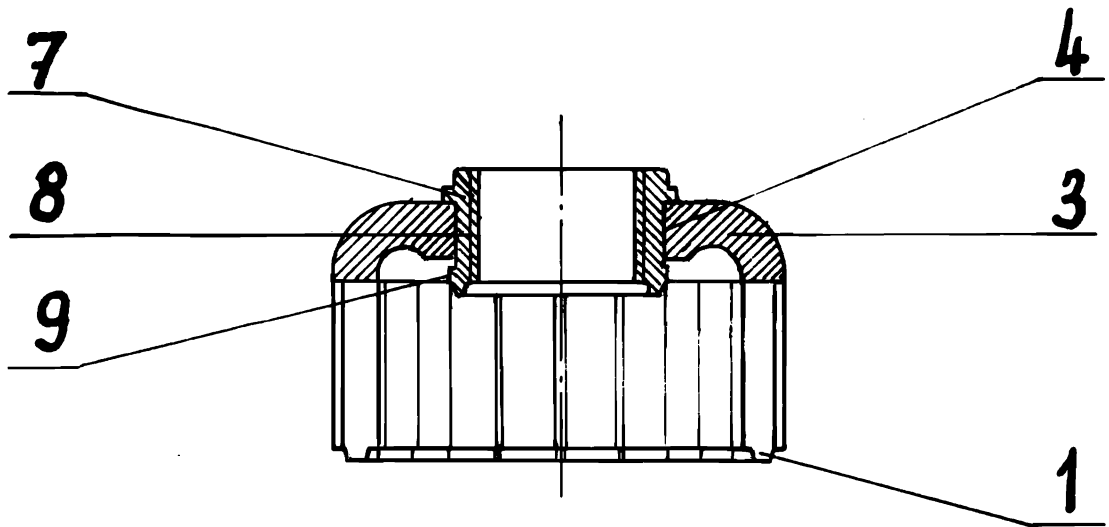


fig. 1

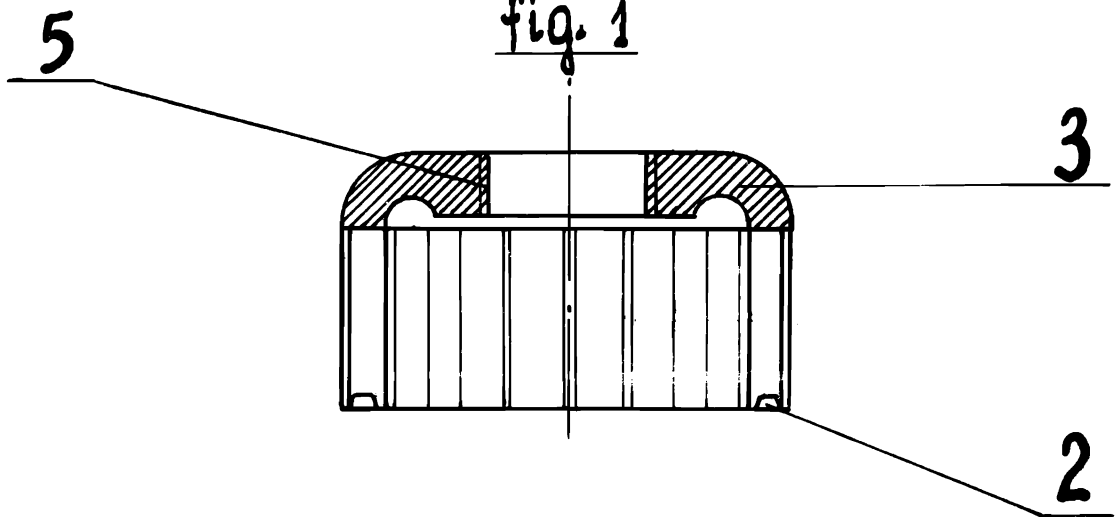


fig. 2

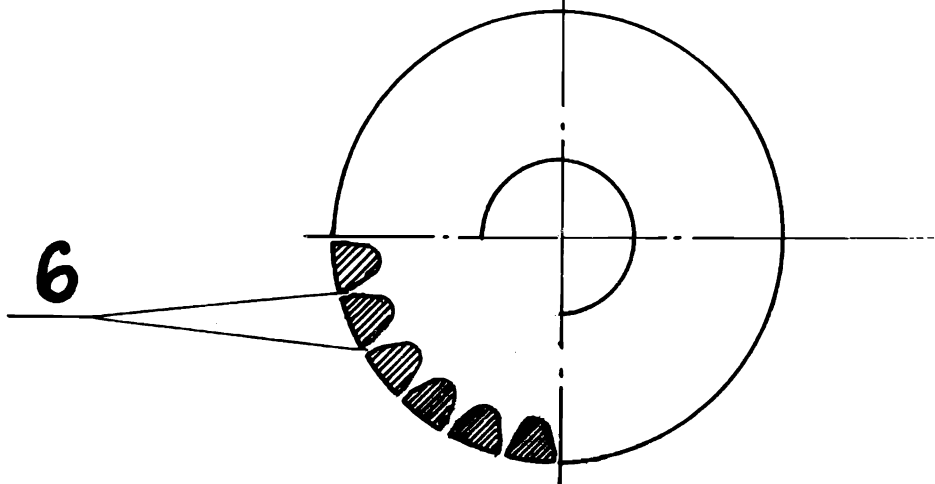


fig. 3