(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208663583 U
(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821362307.6

(22)申请日 2018.08.23

(73)专利权人 深圳市长动科技有限公司
地址 518106 广东省深圳市光明新区公明街道李松蔚第三工业区35栋一楼

(72)发明人 付波

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

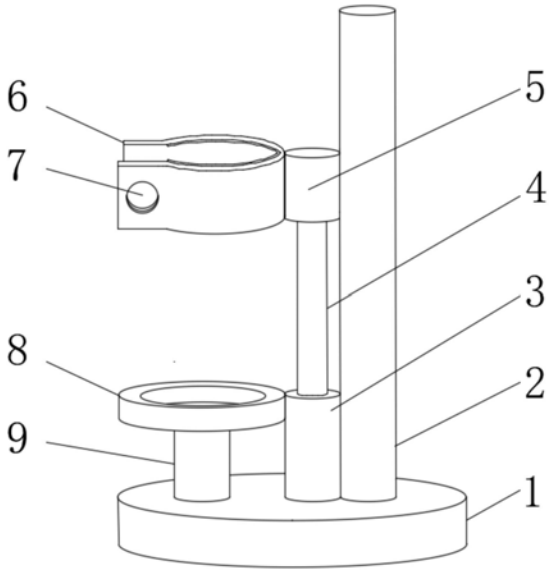
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于五金件的定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金件的定位装置，包括底座，所述底座顶部的一侧设置有第一支撑柱，且底座顶部的另一侧设置有第二支撑柱，所述底座顶部位于第一支撑柱靠近第二支撑柱的一侧设置有液压缸，所述第二支撑柱的顶部设置有定位板，所述液压缸的内部活动连接有活塞杆，所述活塞杆的输出端设置有连接块。本实用新型通过将固定片设计为开口形状，并且开口处可以通过螺栓与螺帽进行闭合，通过在定位板的内部设置气缸和挤压板，可放置不同大小的五金件，且定位固定效果更好，不会出现松动的现象，通过设置液压缸与活塞杆，带动固定片进行上下运动，可根据实际需求对其进行调整，运用较为灵活。



CN 208663583 U

1.一种用于五金件的定位装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部的一侧设置有第一支撑柱(2),且底座(1)顶部的另一侧设置有第二支撑柱(9),所述底座(1)顶部位于第一支撑柱(2)靠近第二支撑柱(9)的一侧设置有液压缸(3),所述第二支撑柱(9)的顶部设置有定位板(8),所述液压缸(3)的内部活动连接有活塞杆(4),所述活塞杆(4)的输出端设置有连接块(5),所述连接块(5)远离第一支撑柱(2)的一侧设置有固定片(6),所述固定片(6)远离连接块(5)的一侧设置有螺纹孔(7)。

2.根据权利要求1所述的一种用于五金件的定位装置,其特征在于:所述定位板(8)内部的两侧皆设置有气缸(14),所述气缸(14)的输出端设置有挤压板(15)。

3.根据权利要求1所述的一种用于五金件的定位装置,其特征在于:所述固定片(6)远离连接块(5)的一侧为开口结构,且开口结构上的螺纹孔(7)之间通过螺栓(10)相连,所述螺栓(10)上设置有与螺栓(10)相配合的螺帽(11)。

4.根据权利要求1所述的一种用于五金件的定位装置,其特征在于:所述连接块(5)靠近第一支撑柱(2)的一侧设置有滑块(13),所述第一支撑柱(2)的内部设置有与滑块(13)相配合的滑槽(12)。

5.根据权利要求1所述的一种用于五金件的定位装置,其特征在于:所述固定片(6)的内侧与挤压板(15)的内侧均设置有橡皮垫。

6.根据权利要求1所述的一种用于五金件的定位装置,其特征在于:所述固定片(6)与定位板(8)上下对应设置。

一种用于五金件的定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金件的加工技术领域，具体为一种用于五金件的定位装置。

背景技术

[0002] 随着生活条件的不断提高，五金件已然成为人们生活的必需品，五金件是指用金、银、铜、铁、锡等金属通过加工，铸造得到的工具，在五金件的加工过程中，要对五金件进行打孔、冲压、打磨等，这时需要对五金件进行定位固定，所以一种用于五金件的定位装置在五金件的加工过程中是必不可少的。

[0003] 现有的用于五金件的定位装置只能对特定大小的五金件进行定位，定位不牢固，容易发生松动，且现有的用于五金件的定位装置在定位完成后，不能根据实际需求进行调整，需要重新对五金件进行定位，不够灵活，且耽误工时。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于五金件的定位装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于五金件的定位装置，包括底座，所述底座顶部的一侧设置有第一支撑柱，且底座顶部的另一侧设置有第二支撑柱，所述底座顶部位于第一支撑柱靠近第二支撑柱的一侧设置有液压缸，所述第二支撑柱的顶部设置有定位板，所述液压缸的内部活动连接有活塞杆，所述活塞杆的输出端设置有连接块，所述连接块远离第一支撑柱的一侧设置有固定片，所述固定片远离连接块的一侧设置有螺纹孔。

[0006] 优选的，所述定位板内部的两侧皆设置有气缸，所述气缸的输出端设置有挤压板。

[0007] 优选的，所述固定片远离连接块的一侧为开口结构，且开口结构上的螺纹孔之间通过螺栓相连，所述螺栓上设置有与螺栓相配合的螺帽。

[0008] 优选的，所述连接块靠近第一支撑柱的一侧设置有滑块，所述第一支撑柱的内部设置有与滑块相配合的滑槽。

[0009] 优选的，所述固定片的内侧与挤压板的内侧均设置有橡皮垫。

[0010] 优选的，所述固定片与定位板上下对应设置。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该种用于五金件的定位装置通过将固定片设计为开口形状，并且开口处可以通过螺栓与螺帽进行闭合，通过在定位板的内部设置气缸和挤压板，可放置不同大小的五金件，且定位固定效果更好，不会出现松动的现象，通过设置液压缸与活塞杆，带动固定片进行上下运动，可根据实际需求对其进行调整，运用较为灵活。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主视图；

[0013] 图2为本实用新型固定片的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型的局部结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型定位板的结构示意图。

[0016] 图中：1、底座；2、第一支撑柱；3、液压缸；4、活塞杆；5、连接块；6、固定片；7、螺纹孔；8、定位板；9、第二支撑柱；10、螺栓；11、螺帽；12、滑槽；13、滑块；14、气缸；15、挤压板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4，一种用于五金件的定位装置，包括底座1，底座1顶部的一侧设置有第一支撑柱2，且底座1顶部的另一侧设置有第二支撑柱9，底座1顶部位于第一支撑柱2靠近第二支撑柱9的一侧设置有液压缸3，第二支撑柱9的顶部设置有定位板8，液压缸3的内部活动连接有活塞杆4，活塞杆4的输出端设置有连接块5，连接块5远离第一支撑柱2的一侧设置有固定片6，固定片6远离连接块5的一侧设置有螺纹孔7。

[0019] 请参阅图4，定位板8内部的两侧皆设置有气缸14，气缸14的输出端设置有挤压板15。

[0020] 本实用新型通过在定位板8的内部设置两组气缸14，配合挤压板15，可固定不同大小的五金件，功能性得到提高。

[0021] 请参阅图2，固定片6远离连接块5的一侧为开口结构，且开口结构上的螺纹孔7之间通过螺栓10相连，螺栓10上设置有与螺栓10相配合的螺帽11。

[0022] 本实用新型的固定片6为开口结构，通过螺栓10与螺帽11可对固定片6进行收缩，从而对五金件进行二次固定，固定效果更好，不会出现松动的现象。

[0023] 请参阅图3，连接块5靠近第一支撑柱2的一侧设置有滑块13，第一支撑柱2的内部设置有与滑块13相配合的滑槽12。

[0024] 本实用新型通过设置滑块13与滑槽12，可使固定片6通过液压缸3进行上下调整，使用更为灵活。

[0025] 请参阅图2和图4，固定片6的内侧与挤压板15的内侧均设置有橡皮垫。

[0026] 本实用新型通过在固定片6的内侧与挤压板15的内侧设置橡皮垫，不会出现固定片6与挤压板15对五金件挤压变形的现象。

[0027] 请参阅图1，固定片6与定位板8上下对应设置。

[0028] 本实用新型的固定片6与定位板8上下对应设置，可对五金件进行更好的定位与固定，且固定效果好。

[0029] 工作原理：首先将五金件穿过固定片6的内部，使五金件的底部与定位板8相接触，定位板8内部的气缸14带动挤压板15根据五金件的大小进行收缩或伸长，使挤压板15挤压五金件，对五金件的底部进行一次定位固定，然后液压缸3带动活塞杆4根据实际需求上下运动，从而使连接块5通过滑块13与滑槽12带动固定片6进行调整，调整完毕后，通过螺栓10向里拧动螺帽11，以此使固定片6向内收缩，从而对五金件进行二次定位固定。

[0030] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

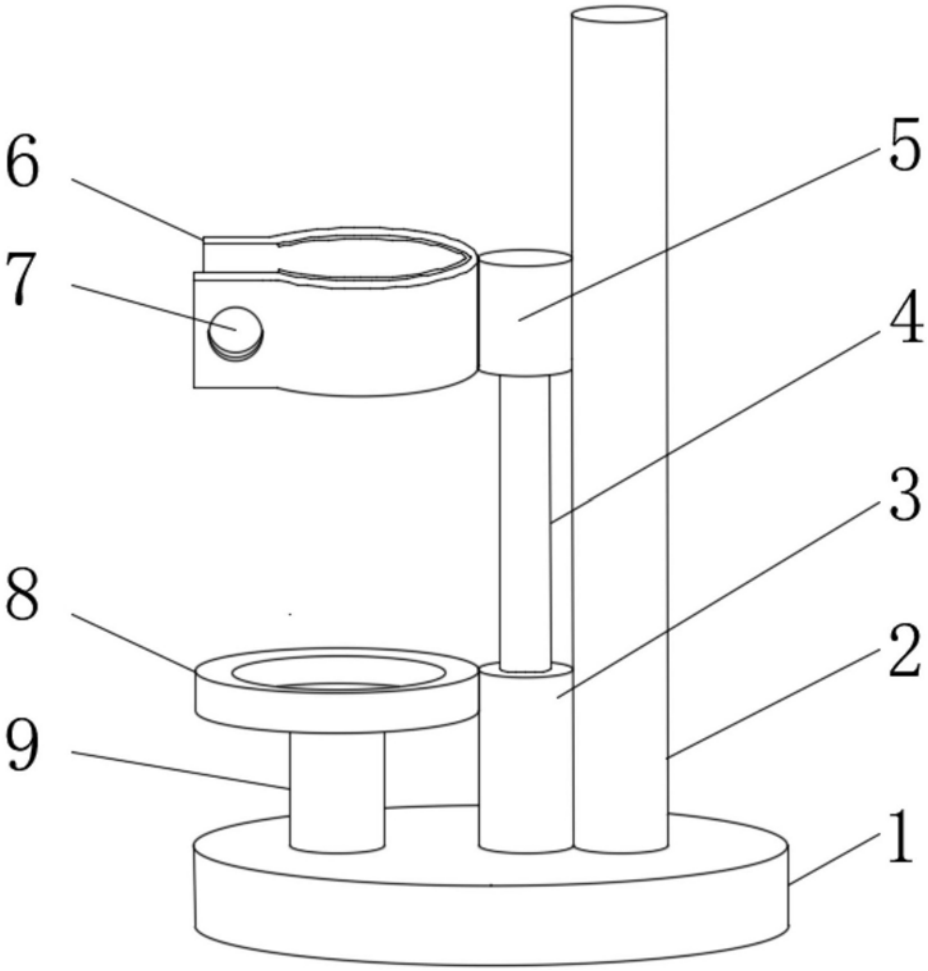


图1

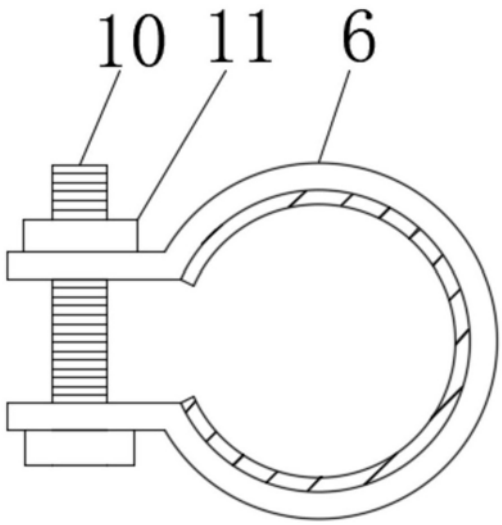


图2

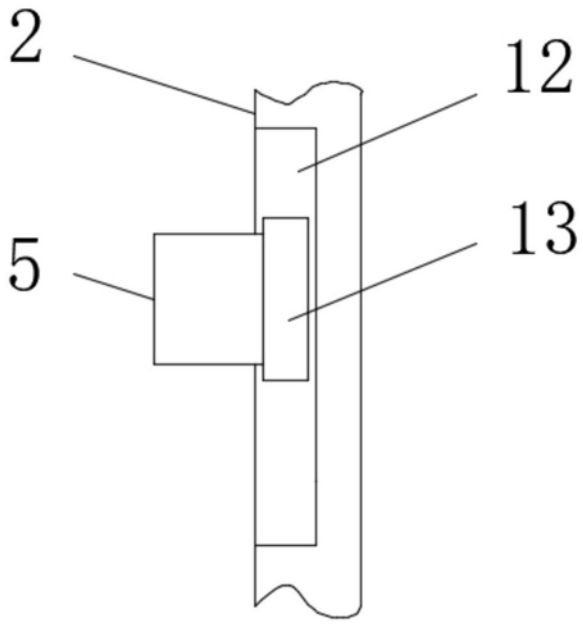


图3

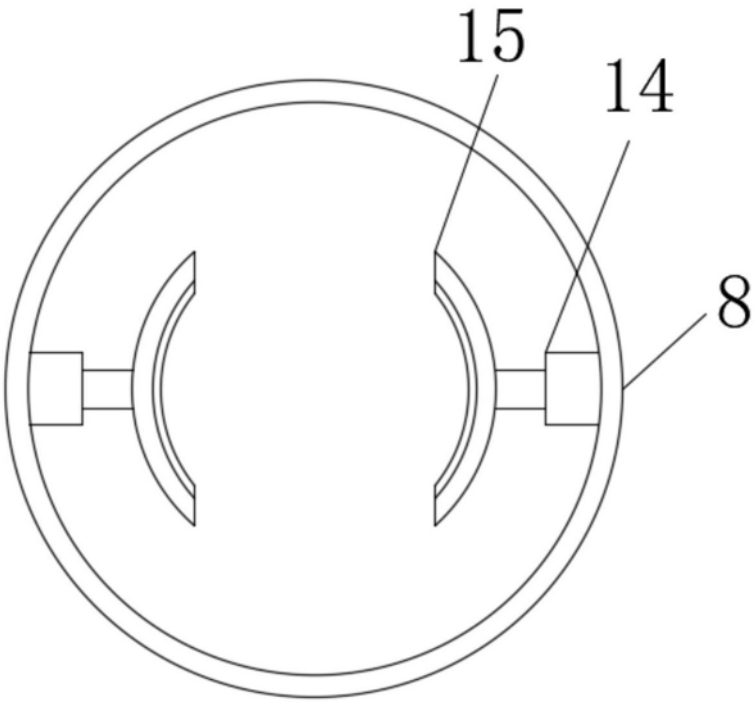


图4