(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218019919 U
(45)授权公告日 2022.12.13

(21)申请号 202221869506.2

(22)申请日 2022.07.19

(73)专利权人 宁波科丽特自动化设备有限公司
地址 315000 浙江省宁波市慈溪市宗汉街道新界路100号

(72)发明人 俞泉明 陆银川

(74)专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理事务所(普通合伙) 11461
专利代理师 李学秀

(51)Int.Cl.
B29C 45/38(2006.01)

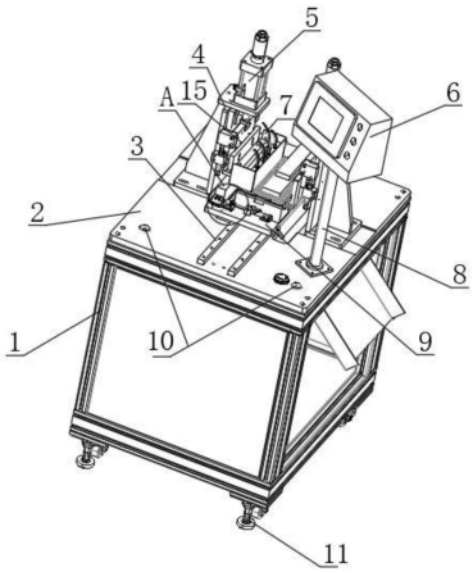
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

料柄热切设备

(57)摘要

本实用新型公开了料柄热切设备，包括底架，通过底架起到稳固支撑的效果，所述底架的顶部安装有工作台，所述工作台的顶部设置有移动组件和切料组件；所述移动组件包括第三气缸、工作台、活动座，所述工作台的前表面延所述工作台的宽度方向固定有两个对称分布的第一滑轨，工作台的顶部安装有第三气缸，第三气缸的活塞杆与活动座连接，所述活动座和第一滑轨滑动连接；所述切料组件包括支撑架、第一气缸、加热刀具、活动板，所述工作台的顶部位于活动座的两侧均安装有支撑架；本实用新型的有益效果是：采取将刀具加热的方法，采用热刀去切注塑产品的料柄，使得切出来的效果美观；自动化程度高，大大节省工人的劳动强度，提高了产品加工的效率。



CN 218019919 U

1.料柄热切设备,其特征在于:包括底架(1),所述底架(1)的顶部安装有工作台(2),所述工作台(2)的顶部设置有移动组件和切料组件;

所述移动组件包括第三气缸、工作台(2)、活动座(9),所述工作台(2)的前表面延所述工作台(2)的宽度方向固定有两个对称分布的第一滑轨(3),且工作台(2)的顶部安装有第三气缸,第三气缸的活塞杆与活动座(9)连接,所述活动座(9)和第一滑轨(3)滑动连接;

所述切料组件包括支撑架(4)、第一气缸(5)、加热刀具(7)、活动板(15),所述工作台(2)的顶部位于活动座(9)的两侧均安装有支撑架(4),一个所述支撑架(4)上安装有第一气缸(5),且第一气缸(5)的活塞杆贯穿支撑架(4),并与活动板(15)连接,所述活动板(15)的侧表面安装有加热刀具(7)。

2.根据权利要求1所述的料柄热切设备,其特征在于:所述工作台(2)的顶部设置有两个启动按钮(10)。

3.根据权利要求1所述的料柄热切设备,其特征在于:所述活动座(9)的顶部安装有对称分布的第二滑轨(13),且第二滑轨(13)的顶部活动设置有移动座(12),所述活动座(9)的顶部安装有对称分布的第二气缸(14),且第二气缸(14)的活塞杆和移动座(12)连接。

4.根据权利要求1所述的料柄热切设备,其特征在于:所述底架(1)的底部四角安装有支撑脚(11)。

5.根据权利要求1所述的料柄热切设备,其特征在于:所述工作台(2)的顶部安装有支撑杆(8),且支撑杆(8)的顶部安装有操作盒(6)。

6.根据权利要求1所述的料柄热切设备,其特征在于:所述第一滑轨(3)和工作台(2)通过螺丝连接,所述工作台(2)和底架(1)通过螺丝连接。

料柄热切设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于料柄热切技术领域，具体涉及料柄热切设备。

背景技术

[0002] 许多注塑产品注塑完之后，边上有个料柄，需要将料柄切掉；传统的料柄切掉采取冷切的方式，冷切料柄会有残渣残留，导致切后效果不美观。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供料柄热切设备，以解决上述背景技术中提出的传统的料柄切掉采取冷切的方式，冷切料柄会有残渣残留，导致切后效果不美观的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：料柄热切设备，包括底架，通过底架起到稳固支撑的效果，所述底架的顶部安装有工作台，实现了工作台的稳固安装，所述工作台的顶部设置有移动组件和切料组件；

[0005] 所述移动组件包括第三气缸、工作台、活动座，所述工作台的前表面延所述工作台的宽度方向固定有两个对称分布的第一滑轨，实现了第一滑轨的稳固安装，工作台的顶部安装有第三气缸，第三气缸的活塞杆与活动座连接，所述活动座和第一滑轨滑动连接，启动第三气缸，第三气缸作业带动活动座顺着第一滑轨进行滑动；

[0006] 所述切料组件包括支撑架、第一气缸、加热刀具、活动板，所述工作台的顶部位于活动座的两侧均安装有支撑架，一个所述支撑架上安装有第一气缸，且第一气缸的活塞杆贯穿支撑架，并与活动板连接，所述活动板的侧表面安装有加热刀具，加热刀具加热完成以后，启动第一气缸，第一气缸作业带动活动板进行下压，活动板下压带动加热刀具下压，将产品的料柄切掉。

[0007] 优选的，所述工作台的顶部设置有两个启动按钮，按动启动按钮使得热切设备作业更便利。

[0008] 优选的，所述活动座的顶部安装有对称分布的第二滑轨，且第二滑轨的顶部活动设置有移动座，所述活动座的顶部安装有对称分布的第二气缸，且第二气缸的活塞杆和移动座连接，启动第二气缸，第二气缸作业带动移动座顺着第二滑轨滑动。

[0009] 优选的，所述底架的底部四角安装有支撑脚，通过支撑脚起到对热切设备的支撑。

[0010] 优选的，所述工作台的顶部安装有支撑杆，且支撑杆的顶部安装有操作盒，通过支撑杆起到对操作盒的支撑。

[0011] 优选的，所述第一滑轨和工作台通过螺丝连接，实现了第一滑轨的稳固安装，所述工作台和底架通过螺丝连接，实现了工作台和底架的稳固安装。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] (1)采取将刀具加热的方法，采用热刀去切注塑产品的料柄，使得切出来的效果美观；

[0014] (2)自动化程度高，大大节省工人的劳动强度，提高了产品加工的效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的图1中的A区放大结构示意图；

[0017] 图中：1、底架；2、工作台；3、第一滑轨；4、支撑架；5、第一气缸；6、操作盒；7、加热刀具；8、支撑杆；9、活动座；10、启动按钮；11、支撑脚；12、移动座；13、第二滑轨；14、第二气缸；15、活动板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1和图2，本实用新型提供技术方案：料柄热切设备，包括底架1，底架1起到对热切设备的稳固支撑，底架1的顶部安装有工作台2，实现工作台2的稳固安装，工作台2的顶部设置有移动组件和切料组件；

[0020] 移动组件包括第三气缸、工作台2、活动座9，工作台2的前表面延工作台2的宽度方向固定有两个对称分布的第一滑轨3，实现了第一滑轨3的稳固安装，工作台2的顶部安装有第三气缸，第三气缸的活塞杆与活动座9连接，活动座9和第一滑轨3滑动连接，活动座9移动时，启动第三气缸，第三气缸作业带动活动座9顺着第一滑轨3进行滑动；

[0021] 切料组件包括支撑架4、第一气缸5、加热刀具7、活动板15，工作台2的顶部位于活动座9的两侧均安装有支撑架4，一个支撑架4上安装有第一气缸5，且第一气缸5的活塞杆贯穿支撑架4，并与活动板15连接，活动板15的侧表面安装有加热刀具7，加热刀具7加热完成以后，启动第一气缸5，第一气缸5作业带动活动板15进行下压，活动板15下压带动加热刀具7下压，将产品的料柄切掉。

[0022] 本实施例中，优选的，工作台2的顶部设置有两个启动按钮10，按动启动按钮10使得热切设备作业。

[0023] 本实施例中，优选的，活动座9的顶部安装有对称分布的第二滑轨13，实现了第二滑轨13的稳固安装，第二滑轨13的顶部活动设置有移动座12，活动座9的顶部安装有对称分布的第二气缸14，且第二气缸14的活塞杆和移动座12连接，使用时，启动第二气缸14，第二气缸14作业带动移动座12顺着第二滑轨13进行滑动。

[0024] 本实施例中，优选的，底架1的底部四角安装有支撑脚11，通过支撑脚11起到对底架1的支撑。

[0025] 本实施例中，优选的，工作台2的顶部安装有支撑杆8，且支撑杆8的顶部安装有操作盒6，实现了支撑杆8的安装，并通过支撑杆8起到对操作盒6的支撑。

[0026] 本实施例中，优选的，第一滑轨3和工作台2通过螺丝连接，实现了第一滑轨3的稳固安装，工作台2和底架1通过螺丝连接，实现了工作台2和底架1的稳固安装。

[0027] 本实用新型的工作原理及使用流程：启动第三气缸，第三气缸作业带动活动座9顺着第一滑轨3向前进行滑动，工人将产品放好，按下启动按钮10，启动第三气缸，第三气缸作业带动活动座9顺着第一滑轨3滑动，并使得产品进入切料区，加热刀具7加热完成以后，启

动第一气缸5，第一气缸5作业带动活动板15进行下压，活动板15下压带动加热刀具7下压，将产品的料柄切掉，启动第一气缸5，第一气缸5作业带动活动板15进行上升，活动板15上升带动加热刀具7上升，启动第三气缸，第三气缸作业带动活动座9顺着第一滑轨3向前进行滑动，工人将热切后的产品取出。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

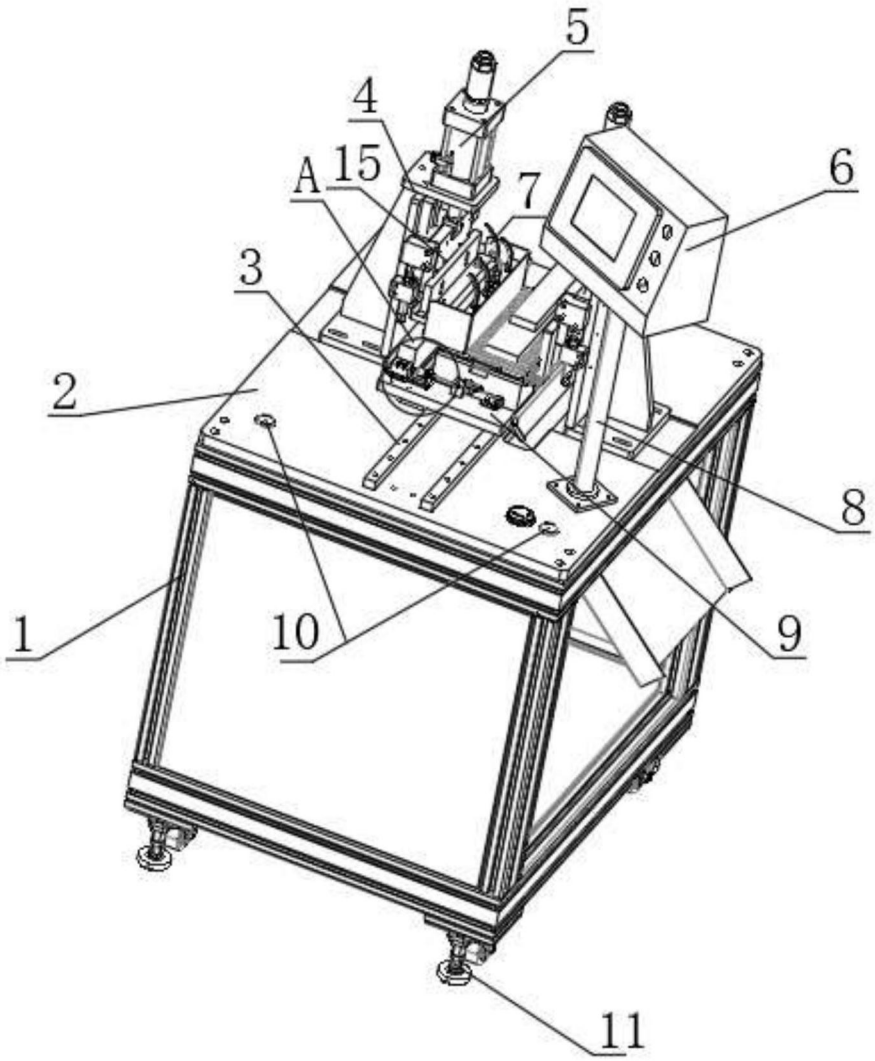


图1

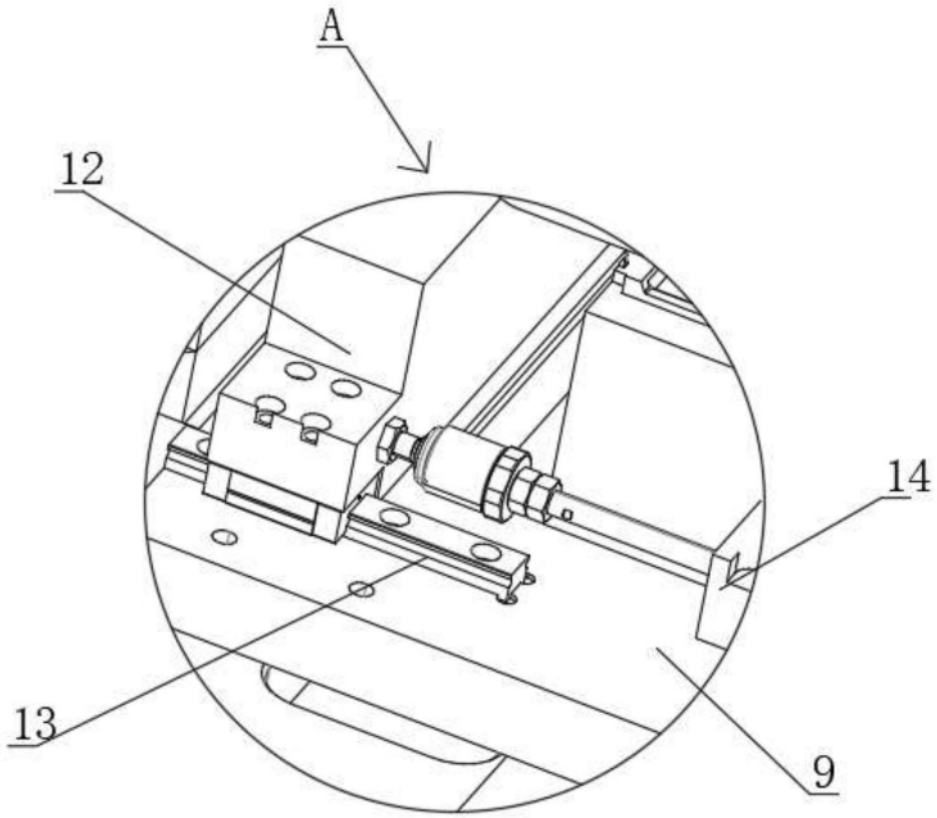


图2