

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

E 046, 5/08

Nr 4372.

Oscar Hermoye
(Bruksela, Belgja)
i Charles Glorian
(Bruksela, Belgja).

Kl. 37-b 2.

37a 5/08

**Pustaki z prasowanego albo lanego lub też prasowanego
i lanego betonu do jednolitych budowli z betonu uzbrojonego.**

Zgłoszono 21 kwietnia 1920 r.

Udzielono 6 marca 1926 r.

Pierwszeństwo: 6 maja 1918 r. (Belgia).

Wynalazek niniejszy dotyczy pustaka uzbrojonego, wykonanego z prasowanego lub lanego betonu, mogącego mieć zastosowanie przy budowlach monolitowych, jak na przykład murach pustych, płytach, kądłubach okrętów, dołach zbożowych, ściekach, słupach.

Pustak według wynalazku posiada dwie normalne osie symetrii, powierzchnia otworów wewnętrznych ma kształt eliptyczny, naroża jego są ścięte w celu pomieszczenia uzbrojenia i zaopatrzone w wyżłobienia dla powiększenia przylegania betonu.

Przykłady wykonania wynalazku przedstawione są na rysunkach.

Fig. 1 przedstawia widok przedni pustaka, zaopatrzonego w uzbrojenie. Przez *a* oznaczony jest pustak z betonu; wszystkie jego cztery naroża *b* są jednakowo ścięte w celu pomieszczenia prętów *c* i *d* uzbrojenia. Ścięcia te zaopatrzone są w żłobki *e*. Podłużne pręty *c* i *d* są połączone przez owinięte dokoła nich żelazne poprzeczne pręty łącznikowe *f*, leżące w spojach oraz przez pręty *g*.

Fig. 2 przedstawia częściowy przekrój spójenia, przyczem *h* stanowi odsadzkę, *i* — wykrój.

Fig. 3 jest to przekrój pustaka w zmniejszonej podziałce z pokazaniem uzbrojeniem w kształcie łaławania.

Fig. 4 jest widokiem bocznym pustaka według fig. 3 i przedstawia dwa leżące obok siebie i połączone wzajemnie pustaki. Na rysunkach tych *a* przedstawia pustak, *b* — ścięcia naroży, *c* i *d* — podłużne pręty uzbrojenia, *f* i *g* — poprzeczne pręty łącznikowe.

Fig. 5 jest przekrojem, pokazującym rurę, utworzoną przez dwa leżące obok siebie pustaki związane zaprawą cementową ze ścięciami na narożach, zaopatrzone w pręty uzbrojenia i wypełnione betonem.

Powierzchnia betonu wypełniającego ścięcia naroży górnych jest równa ze ściankami pustaka *a*. Żelaza *g* są wygięte na końcach w kabłąki, a ramiona ich są od siebie odgięte.

Po ułożeniu obok siebie pustaków w ten sposób, aby występ dochodził do występu, wykonywa się na nich betonową pokrywą *l* (fig. 7) z lanego betonu, tworzącą jednolitą płytę, która dzięki uzbrojeniu powiększa spójność pustaków; poza tem zostaje ona zapomocą kabłąków *g* połączona z prętami uzbrojenia łącznikowego, przejmującami całkowicie albo częściowo siły ścinające. Płyta zostaje więc sporządzona z jednej uzbrojonej warstwy, zamykającej całkowicie pustaki i tworzy zatem jednolitą płytę, z której zostają wyjęte części pustaków, położone, zarówno przy ustawieniu, jak i przy ułożeniu ich płasko, wewnątrz przypuszczalnych krzywych ciśnienia i wobec tego przedstawiają tylko martwy ciężar.

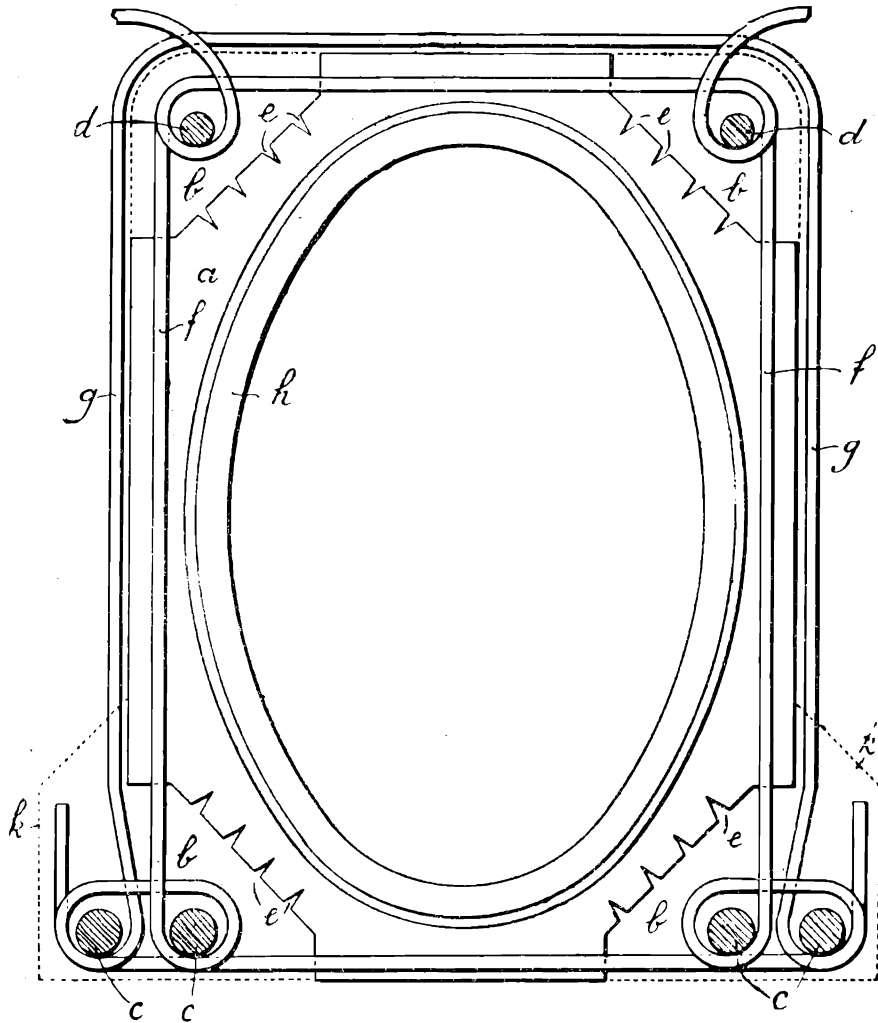
Fig. 6 przedstawia widok boczny, fig. 7 — gotową płytę, fig. 8, 9 i 10 przedstawiają przekroje poprzeczne słupów, wytworzonych przez dwa albo cztery szeregi pustaków.

Zastrzeżenia patentowe.

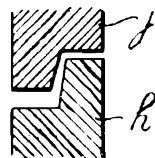
1. Pustak z prasowanego albo lanego lub też z prasowanego i lanego betonu do jednolitych, monolitowych budowli z betonu uzbrojonego, znamieny tem, że posiada dwie normalne osie symetrii i eliptyczną powierzchnię, zamykającą krzywe ciśnienia przy położeniu na rąb oraz napłask, jak również jednakowe wydrążenia na wszystkich narożach, przeznaczone do mieszczczenia prętów uzbrojenia, których powierzchnie, w celu zwiększenia przylegania obejmującego uzbrojenie betonu, są wyżłobione, przyczem pustaki te mogą być dowolnie użyte w położeniu leżącym jako stropy albo też jako dźwigary podłużne, ustawione na rąb.

2. Sposób wytwarzania murów i płyt bez oszalowania z pustaków według zastrz. 1, znamieny tem, że ze złączonych ze sobą zaprawą cementową pustaków wytwarza się dźwigary, wkładając w wydrążenia na narożach pustaków podłużne pręty uzbrojenia, połączone poprzecznikami, poczem wydrążenia na narożach wypełnia się betonem w ten sposób, że beton łączy ze sobą górne wydrążenia, a w dolnych wytwarza występy, przyczem wystające z betonu poprzecznice żelazne zostają obcięte, a poszczególne, otrzymane w ten sposób dźwigary ułożone zostają obok siebie występowo do występu, tworząc płaską powierzchnię podstawy, na którą wylana zostaje warstwa masy betonowej w celu wytworzenia płyty.

Oscar Hermoye.
Charles Glorian.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.



11.2.



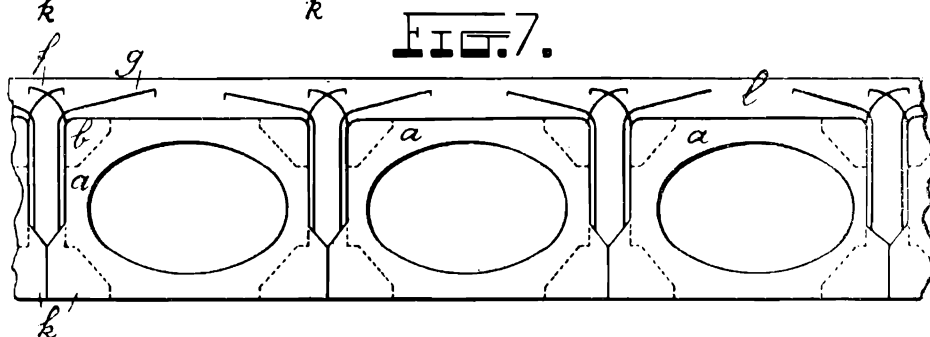
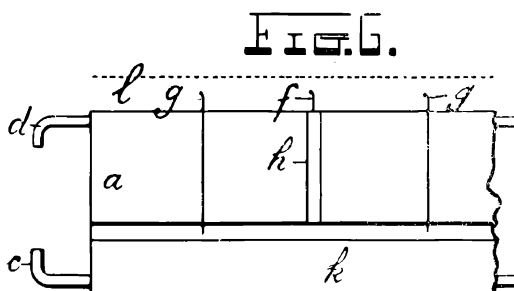
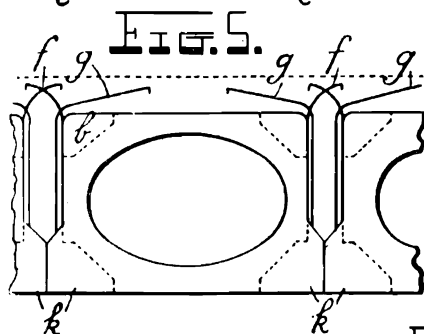
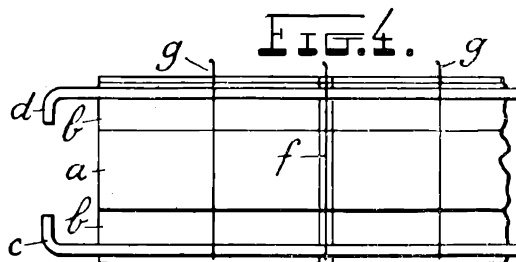
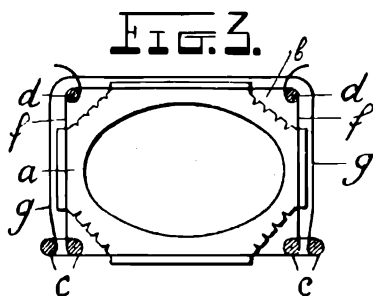


FIG. 10.

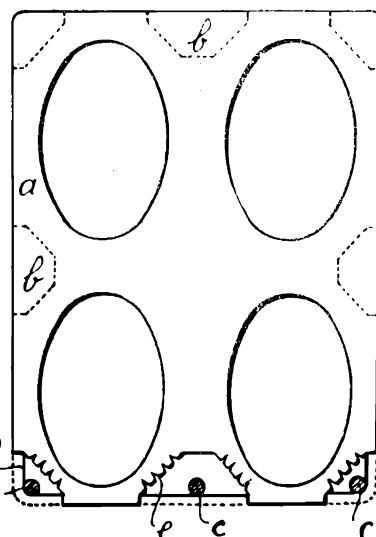


FIG. 9.

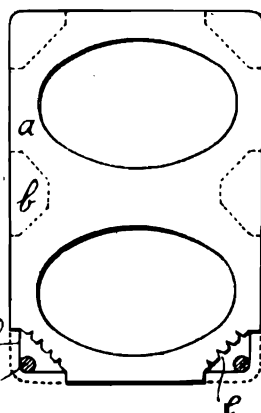


FIG. 8.

