

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18590**

(21) Numer zgłoszenia: **19036**

(22) Data zgłoszenia: **01.12.2011**

(51) Klasyfikacja:

08-07

08-08

(54)

Element mocujący sznurka zwłaszcza żaluzji plisowanych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**AKANT MONIKA I ZBIGNIEW HARASYM
SPÓŁKA JAWNA, Koszalin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

HARASYM ZBIGNIEW, Koszalin, (PL)

PL 18590

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest element mocujący sznurka stosowany zwłaszcza do żaluzji plisowanych, ale mogący także mieć zastosowanie do innych systemów osłonowych otworów okiennych czy drzwiowych. Element mocujący służy do zamocowania sznurka żaluzji do profilu przykładowo okiennego. Ponadto element mocujący jest elementem mocującym profil żaluzji do profilu przykładowo okiennego.

Znane są elementy mocujące sznurka, które stanowi prostopadłościenna kostka. Kostka taka poprzez swój nieoryginalny kształt była elementem, który nie był pozytywnie postrzegany przez odbiorców, dlatego konieczne stało się stosowanie zintegrowanych z profilem elementów z tworzywa sztucznego ułatwiających osłonięcie kostki.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniłony na załączonych rysunkach, na których Fig. 1 przedstawia element mocujący sznurka w pierwszej odmianie w różnych ujęciach perspektywicznych (Fig. 1.1-1.8), Fig. 2 przedstawia element mocujący sznurka w drugiej odmianie w różnych ujęciach perspektywicznych (Fig. 2.1-2.8), a Fig. 3 przedstawia element mocujący sznurka w trzeciej odmianie w różnych ujęciach perspektywicznych (Fig. 3.1-3.8).

Element mocujący sznurka zwłaszcza żaluzji plisowanych według wzoru przemysłowego wyróżnia od znanych elementów mocujących oryginalny kształt i ukształtowanie powierzchni.

Element mocujący sznurka zwłaszcza żaluzji plisowanych według wzoru przemysłowego w pierwszej odmianie ma ogólny kształt prostopadłościanu pozbawionego części dolnej podstawy oraz jednej ze ścian bocznych. Trzy pozostałe ściany boczne są lekko zaokrąglone. Lekko zaokrąglone są także krawędzie przejścia ścian bocznych w górną i dolną podstawę.

Pozostawiona część dolnej podstawy ma ogólny kształt zbliżony do litery „U”, której podstawa jest równoległa do jednej ze ścian bocznych, lecz od tej ściany jest odsunięta na odległość nieco mniejszą od połowy długości elementu mocującego. Ramiona części dolnej podstawy o ogólnym kształcie litery „U” są skierowane w kierunku usuniętej bocznej ściany. Środkowa część elementu o kształcie litery „U” przechodzi w kierunku wnętrza elementu mocującego w prostopadłe odsadzenie dochodzące do górnej podstawy elementu mocującego, zaś w dalszym przebiegu stanowiące prostopadłościennie odsadzenie przebiegające wzdłuż środkowej części górnej podstawy elementu mocującego i dochodzące do usuniętej bocznej ściany elementu mocującego.

Powierzchnia górnej podstawy elementu mocującego sznurka posiada gładką powierzchnię, która w pobliżu krawędzi przejścia górnej podstawy w usuniętą ścianę boczną przechodzi w dwa symetryczne otwory o kształcie czworoboków z zaokrąglonymi kątami.

Element mocujący sznurka zwłaszcza żaluzji plisowanych według wzoru przemysłowego w drugiej odmianie ma ogólny kształt prostopadłościanu pozbawionego części dolnej podstawy oraz jednej ze ścian bocznych. Trzy pozostałe ściany boczne są lekko zaokrąglone. Lekko zaokrąglone są także krawędzie przejścia ścian bocznych w górną i dolną podstawę.

Pozostawiona część dolnej podstawy ma ogólny kształt zbliżony do litery „U”, której podstawa jest równoległa do jednej ze ścian bocznych, lecz od tej ściany jest odsunięta na odległość nieco mniejszą od połowy długości elementu mocującego. Ramiona części dolnej podstawy o ogólnym kształcie litery „U” są skierowane w kierunku usuniętej bocznej ściany. Środkowa część elementu o kształcie litery „U” przechodzi w kierunku wnętrza elementu mocującego w prostopadłe odsadzenie dochodzące do górnej podstawy elementu mocującego, zaś w dalszym przebiegu stanowiące prostopadłościennie odsadzenie przebiegające wzdłuż środkowej części górnej podstawy elementu mocującego i dochodzące do usuniętej bocznej ściany elementu mocującego.

Część powierzchni górnej podstawy elementu mocującego sznurka posiada poprzeczne żebrowanie. Powierzchnia górnej podstawy elementu mocującego sznurka w pobliżu krawędzi przejścia górnej podstawy w usuniętą ścianę boczną przechodzi w dwa symetryczne otwory o okrągłym kształcie.

Element mocujący sznurka zwłaszcza żaluzji plisowanych według wzoru przemysłowego w trzeciej odmianie ma ogólny kształt prostopadłościanu pozbawionego części dolnej podstawy oraz jednej ze ścian bocznych. Trzy pozostałe ściany boczne są lekko zaokrąglone. Lekko zaokrąglone są także krawędzie przejścia ścian bocznych w górną i dolną podstawę.

Pozostawiona część dolnej podstawy ma ogólny kształt zbliżony do litery „U”, której podstawa jest równoległa do jednej ze ścian bocznych, lecz od tej ściany jest odsunięta na odległość nieco mniejszą od połowy długości elementu mocującego. Ramiona części dolnej podstawy o ogólnym

kształcie litery „U” są skierowane w kierunku usuniętej bocznej ściany. Środkowa część elementu o kształcie litery „U” przechodzi w kierunku wnętrza elementu mocującego w prostopadłe odsadzenie dochodzące do górnej podstawy elementu mocującego, zaś w dalszym przebiegu stanowiące prostopadłościennie odsadzenie przebiegające wzdłuż środkowej części górnej podstawy elementu mocującego i dochodzące do usuniętej bocznej ściany elementu mocującego.

Część powierzchni górnej podstawy elementu mocującego sznurka posiada poprzeczne żebrowanie. Powierzchnia górnej podstawy elementu mocującego sznurka w pobliżu krawędzi przejścia górnej podstawy w usuniętą ścianę boczną przechodzi w dwa symetryczne otwory o kształcie czworoboków z zaokrąglonymi kątami.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to oryginalny kształt i ukształtowanie powierzchni uchwytu.

Ilustracja wzoru



Fig. 1.1

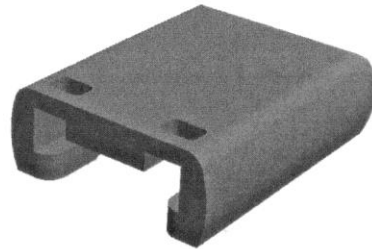


Fig. 1.2

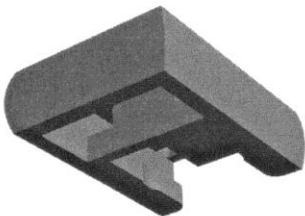


Fig. 1.3

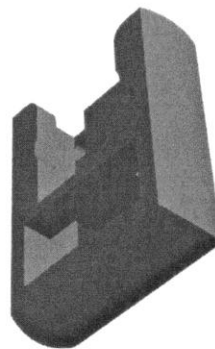


Fig. 1.4

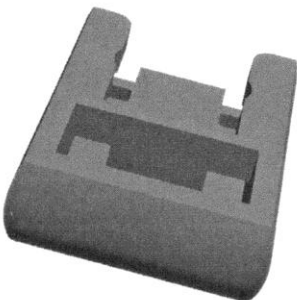


Fig. 1.5

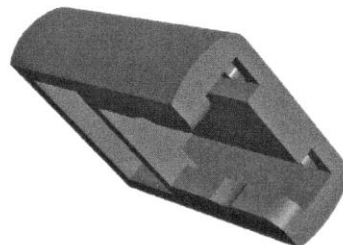


Fig. 1.6

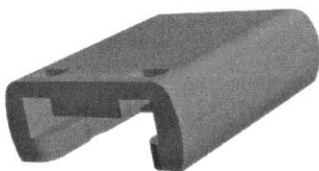


Fig. 1.7

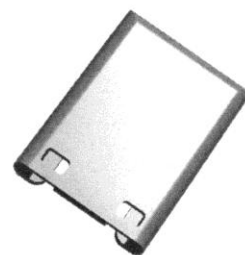


Fig. 1.8

Fig. 1

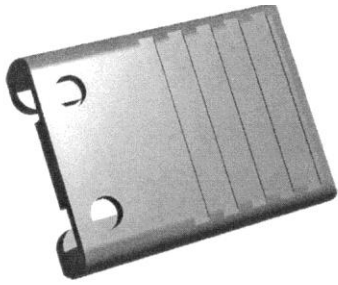


Fig. 2.1

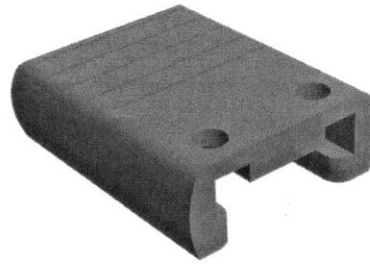


Fig. 2.2

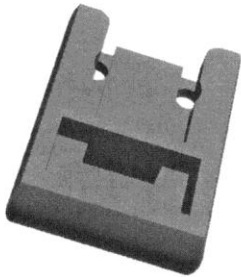


Fig. 2.3



Fig. 2.4

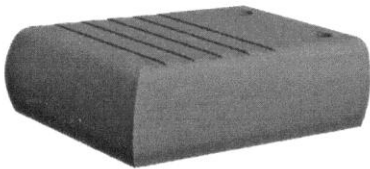


Fig. 2.5

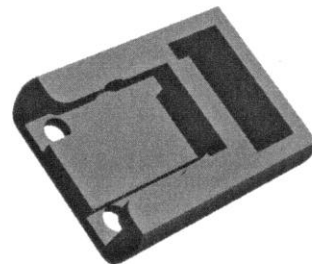


Fig. 2.6

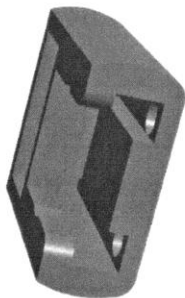


Fig. 2.7

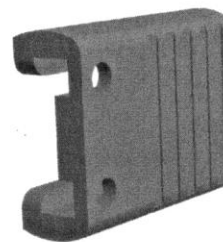


Fig. 2.8

Fig. 2



Fig. 3.1

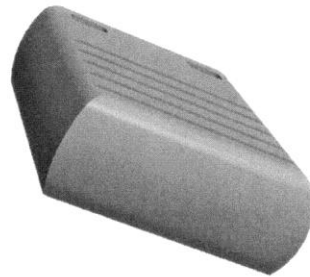


Fig. 3.2



Fig. 3.3

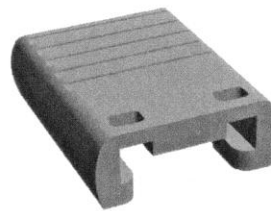


Fig. 3.4

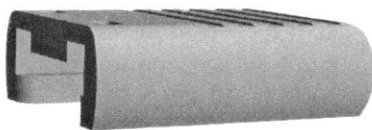


Fig. 3.5

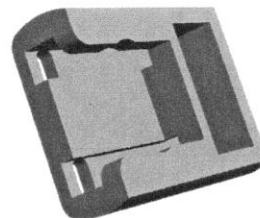


Fig. 3.6

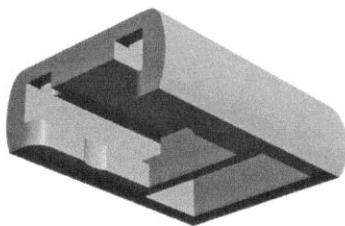


Fig. 3.7

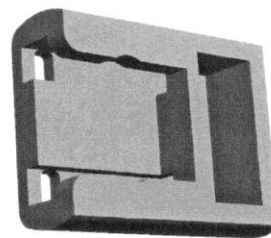


Fig. 3.8

Fig. 3