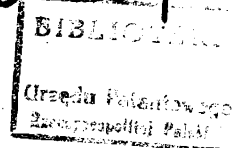


Warszawa, 25 listopada 1947 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33318

Kl. 4 g, 42

Z y g m u n t N a k u l s k i
(Gniezno, Polska)

Palnik gazowy

Zgłoszono 24 sierpnia 1946 r.

Udzielono 8 lipca 1947 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy palnika gazowego, zwłaszcza do lamp karbidowych.

Dotychczas wyrabiane palniki do karbidówek, wykonane z grafitu, porcelany, lub z aluminium z głowicą porcelanową, lub całkowicie z metalu, np. z mosiądzu lub żelaza, wykazywały w praktyce znaczne wady. Wadą było zwłaszcza częste zatykanie się palnika u wylotu dyszy, a czyszczenie dyszy zwłaszcza palników porcelanowych i grafitowych powodowało rozszerzenie otworu lub nawet zupełne zniszczenie palnika. Palniki wykonane w całości z metalu były wprawdzie trwalsze, lecz dobre ich oczyszczenie było bardzo utrudnione, zwłaszcza w przypadku palników rozgałęzionych. Również i stosowane do-

tań dysze z górnym wylotem, to znaczy z wylotem umieszczonym na osi podłużnej dyszy, były o tyle niekorzystne w zastosowaniu do palników rozgałęzionych, że wymagały specjalnego wygięcia ramion palnika lub szczególnej jego konstrukcji dla umożliwienia zbiegu płomieni, co znacznie podnosiło koszty produkcji takich palników.

Wad tych unika się natomiast, wykonując według wynalazku palnik, składający się z korpusu palnika w kształcie litery Y z nasadzonymi na niego dyszami na przedłużeniu osi jego kanałów wylotowych, przy czym otwór wylotowy dyszy znajduje się na boku dyszy. Tak nasadzone dysze pozwalają na łatwe ich przeczyszczenie, gdyż zdejmując je z korpusu palnika,

można je łatwo oczyścić, ponieważ kanał od podstawy do wylotu dyszy jest bardzo krótki. Najkorzystniej jest stosować tego rodzaju dysze zaopatrzone w gwint, co pozwala je wkręcać w odpowiednio gwintowane kanały korpusu palnika.

Palniki dwuramienne lub wieloramienne, wykonane według wynalazku z wkręconymi dyszami o bocznych otworach, są bardzo proste i pozwalają ponadto na wyregulowanie zbiegu płomieni, a zatem na podniesienie intensywności płomienia lub na otrzymanie dwóch płomieni w półkolu, czego nie było można otrzymać za pomocą znanych palników.

Dla łatwiejszego obracania dyszy dobrze jest nadać jej główicy w części lub w całości kształt bryły foremnej, najlepiej sześcianu lub ośmiościanu itd. tak, iż gorącą dyszę można dowolnie obracać za pomocą klucza.

Na załączonym rysunku przedstawiono dla przykładu palnik według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia palnik dwuramienny z wkręconymi dyszami w widoku z boku, fig. 2 — ten sam palnik widziany z góry, fig. 3 przedstawia dyszę.

Palnik dwuramienny uwidoczniony na fig. 1 składa się z korpusu 1 w kształcie litery Y o prawym i lewym ramieniu oraz dysz 2 i 2', wkręconych w wykonane w tych ramionach kanały 3 i 3', zaopatrzone w gwinty i połączone z kanałem pionowym 4. Z bocznych otworów dysz 2 i 2', wybiegają zaznaczone kreskami płomienie,

które po zderzeniu ze sobą tworzą pionowy słup. Na fig. 3 przedstawiono odejmowaną dyszę 2 z bocznym otworem wylotowym 6 z gwintowaną podstawą 5, służącą do wkręcania w korpus palnika. Jak uwidoczniono na fig. 2, dysze posiadają najlepiej kształt czworokątny w celu umożliwienia wkręcania i wykręcania ich za pomocą klucza.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Palnik gazowy, zwłaszcza acetylenowy, składający się z korpusu, na który nasadzona jest dysza, znamienny tym, że korpus posiada kształt litery Y, a na każdym bocznym ramieniu korpusu nasadzona jest dysza, zaopatrzona w otwór wylotowy umieszczony w jej bocznej ścianie, najlepiej prostopadle do osi podłużnej dyszy.
2. Palnik według zastrz. 1, znamienny tym, że dysza posiada kształt foremnej bryły, najlepiej kształt czworoboczny co umożliwia wkręcanie i wykręcanie jej za pomocą klucza.
3. Palnik według zastrz. 1, znamienny tym, że główica dyszy wykonana jest w postaci cylindrycznej, kulistej lub elipsoidalnej o moletowanej powierzchni.

Z y g m u n t N a k u l s k i

Zastępca: Mgr Andrzej Au

rzecznik patentowy

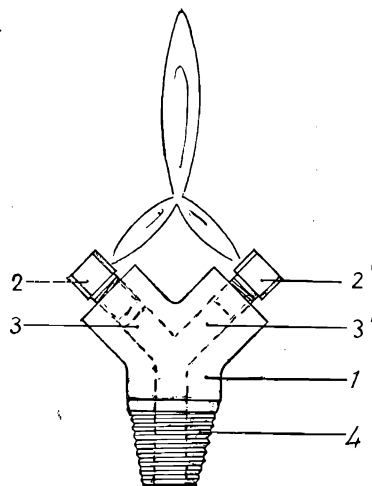


Fig. 1

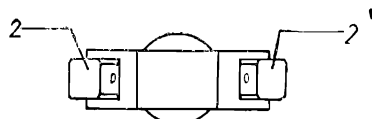


Fig. 2

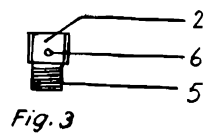


Fig. 3