(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219236383 U
(45)授权公告日 2023.06.23

(21)申请号 202223591677.6

(22)申请日 2022.12.28

(73)专利权人 信义玻璃工程(东莞)有限公司
地址 523935 广东省东莞市虎门镇路东村信义路信义玻璃工业园

(72)发明人 董清世 周庆国

(74)专利代理机构 深圳中一联合知识产权代理有限公司 44414
专利代理师 吴凯桐

(51)Int.Cl.
*B32B 17/00*(2006.01)
*B32B 17/06*(2006.01)
*B32B 33/00*(2006.01)
*B32B 38/00*(2006.01)

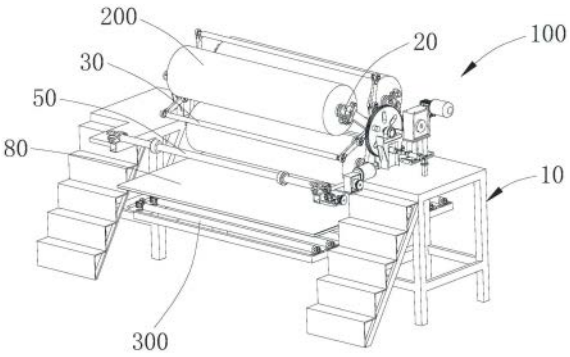
权利要求书1页 说明书7页 附图3页

(54)实用新型名称

胶片机

(57)摘要

本申请属于夹层玻璃生产技术领域，具体提供了一种胶片机，胶片机包括支撑组件、储料辊以及阻尼杆，支撑组件设置于玻璃的传送路径上，储料辊与支撑组件转动连接，用于供胶片套卷，阻尼杆与支撑组件转动连接，并与储料辊间隔设置，在胶片从储料辊上拉出的过程中，阻尼杆抵压在胶片上。当待贴胶片的玻璃传送至胶片机时，将胶片从储料辊上拉出，并将阻尼杆抵压在胶片上，阻尼杆随着胶片的拉动相对支撑组件转动，能够增大拉动胶片的阻力，避免储料辊相对支撑组件转动过快，削弱储料辊的惯性作用，当胶片拉出一定的长度后而停止拉动胶片时，储料辊能够较快地停止转动，避免由于储料辊持续转动而导致胶片拉出过多，有效减少胶片的损失。




CN 219236383 U

1.一种胶片机，其特征在于，包括支撑组件、储料辊以及阻尼杆，所述支撑组件设置于玻璃的传送路径上，所述储料辊与所述支撑组件转动连接，用于供胶片套卷，所述阻尼杆与所述支撑组件转动连接，并与所述储料辊间隔设置，在所述胶片从所述储料辊上拉出的过程中，所述阻尼杆抵压在所述胶片上。

2.根据权利要求1所述的胶片机，其特征在于：所述支撑组件包括旋转支架及两个间隔设置的支撑架，所述旋转支架包括转动轴及两个第一连接组件，所述转动轴的两端分别与两个所述支撑架转动连接，两个所述第一连接组件间隔设置在所述转动轴上，所述储料辊的两端分别与两个所述第一连接组件转动连接。

3.根据权利要求2所述的胶片机，其特征在于：所述储料辊的数量为多个，多个所述储料辊沿所述转动轴的周向间隔设置。

4.根据权利要求2所述的胶片机，其特征在于：所述第一连接组件包括第一连接臂、底座以及顶盖，所述第一连接臂的两端分别与所述转动轴及所述底座连接，所述顶盖盖设于所述底座上，并与所述底座共同围设形成第一连接孔，所述储料辊的端部转动设置在所述第一连接孔内。

5.根据权利要求4所述的胶片机，其特征在于：所述顶盖与所述底座转动连接。

6.根据权利要求2所述的胶片机，其特征在于：所述旋转支架还包括两个第二连接组件，两个所述第二连接组件间隔设置在所述转动轴上，所述阻尼杆的两端分别与两个所述第二连接组件转动连接。

7.根据权利要求6所述的胶片机，其特征在于：所述第二连接组件包括第二连接臂及连接块，所述第二连接臂的一端与所述转动轴固定连接，所述第二连接臂的另一端与所述连接块可拆卸连接，所述连接块设有第二连接孔，所述阻尼杆的端部转动设置在所述第二连接孔内。

8.根据权利要求2所述的胶片机，其特征在于：所述胶片机还包括固定架，所述固定架连接于两个所述支撑架之间，用于连接玻璃传动架。

9.根据权利要求8所述的胶片机，其特征在于：所述胶片机还包括撑板，所述撑板连接于两个所述支撑架之间，所述玻璃传动架与所述储料辊分别位于所述撑板的相对两侧。

10.根据权利要求1所述的胶片机，其特征在于：所述胶片包括本体及设置在所述本体上的包装膜，所述胶片机还包括收集辊，所述收集辊与所述支撑组件转动连接，所述收集辊用于卷收所述包装膜。

# 胶片机

## 技术领域

[0001] 本申请属于夹层玻璃生产技术领域，尤其涉及一种胶片机。

## 背景技术

[0002] 夹层玻璃的生产通常需要用到胶片机，胶片机上储放有胶片，胶片从胶片机上拉出后，设置于两片玻璃之间，经过特殊的高温预压(或抽真空)及高温高压工艺处理后，使得两片玻璃和胶片粘合为一体，得到夹层玻璃。胶片机通常设置有储料辊，胶片通过卷套在储料辊上进行存储，当需要制作夹层玻璃时，再将胶片从储料辊上拉出。然而，胶片在拉出时会带动储料辊转动，当胶片拉出一定长度而停止拉动胶片时，储料辊通常由于惯性作用而持续转动一段时间后才停止，从而导致胶片拉出过多，造成胶片浪费。

## 实用新型内容

[0003] 本申请的目的在于提供一种胶片机，旨在解决现有技术中胶片在拉出时会带动储料辊转动，当胶片拉出一定长度而停止拉动胶片时，储料辊由于惯性作用而持续转动一段时间后才停止，从而导致胶片拉出过多，造成胶片浪费的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本申请采用的技术方案是：一种胶片机，包括支撑组件、储料辊以及阻尼杆，支撑组件设置于玻璃的传送路径上，储料辊与支撑组件转动连接，用于供胶片套卷，阻尼杆与支撑组件转动连接，并与储料辊间隔设置，在胶片从储料辊上拉出的过程中，阻尼杆抵压在胶片上。

[0005] 进一步地，支撑组件包括旋转支架及两个间隔设置的支撑架，旋转支架包括转动轴及两个第一连接组件，转动轴的两端分别与两个支撑架转动连接，两个第一连接组件间隔设置在转动轴上，储料辊的两端分别与两个第一连接组件转动连接。

[0006] 进一步地，储料辊的数量为多个，多个储料辊沿转动轴的周向间隔设置。

[0007] 进一步地，第一连接组件包括第一连接臂、底座以及顶盖，第一连接臂的两端分别与转动轴及底座连接，顶盖盖设于底座上，并与底座共同围设形成第一连接孔，储料辊的端部转动设置在第一连接孔内。

[0008] 进一步地，顶盖与底座转动连接。

[0009] 进一步地，旋转支架还包括两个第二连接组件，两个第二连接组件间隔设置在转动轴上，阻尼杆的两端分别与两个第二连接组件转动连接。

[0010] 进一步地，第二连接组件包括第二连接臂及连接块，第二连接臂的一端与转动轴固定连接，第二连接臂的另一端与连接块可拆卸连接，连接块设有第二连接孔，阻尼杆的端部转动设置在第二连接孔内。

[0011] 进一步地，胶片机还包括固定架，固定架连接于两个支撑架之间，用于连接玻璃传动架。

[0012] 进一步地，胶片机还包括撑板，撑板连接于两个支撑架之间，玻璃传动架与储料辊分别位于撑板的相对两侧。

[0013] 进一步地，胶片包括本体及设置在本体上的包装膜，胶片机还包括收集辊，收集辊与支撑组件转动连接，收集辊用于卷收包装膜。

[0014] 与现有技术相比，本申请提供的胶片机的有益效果在于：在工作时，当待贴胶片的玻璃传送至胶片机时，将胶片从储料辊上拉出，并将阻尼杆抵压在胶片上，阻尼杆随着胶片的拉动而相对支撑组件转动，能够增大拉动胶片的阻力，避免储料辊相对支撑组件转动过快，削弱储料辊的惯性作用，从而有利于控制胶片的拉出长度，当胶片拉出一定的长度后而停止拉动胶片时，储料辊能够较快地停止转动，避免由于储料辊持续转动而导致胶片拉出过多，有效减少胶片的损失。

## 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本申请实施例提供的胶片机的结构示意图；

[0017] 图2为图1所示的胶片机的爆炸结构示意图一；

[0018] 图3为图2所示的旋转支架的结构示意图；

[0019] 图4为图3所示的旋转支架的局部爆炸结构示意图；

[0020] 图5为图1所示的胶片机的爆炸结构示意图二；

[0021] 图6为图1所示的胶片机的爆炸结构示意图三。

[0022] 其中，图中各附图标记：

[0023] 100、胶片机；10、支撑组件；11、旋转支架；12、支撑架；121、主架；122、轴承座；123、阶梯架；13、转动轴；14、第一连接组件；141、第一连接臂；142、底座；143、顶盖；1431、缺口；1432、挡块；144、第一连接孔；145、穿设件；146、套设件；147、手轮；15、第二连接组件；151、第二连接臂；152、连接块；153、第二连接孔；20、储料辊；30、阻尼杆；40、第一驱动机构；41、第一电机；42、第一减速机；421、第一齿轮；422、第二齿轮；50、收集辊；60、第二驱动机构；61、第二电机；62、第二减速机；70、固定架；80、撑板；

[0024] 200、胶片；

[0025] 300、玻璃传动架。

## 具体实施方式

[0026] 下面详细描述本申请的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，旨在用于解释本申请，而不能理解为对本申请的限制。

[0027] 在本申请的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本申请和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本申请的限制。

[0028] 此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本申请的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0029] 在本申请中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0030] 如图1所示，本申请实施例提供了一种胶片机100，包括支撑组件10、储料辊20以及阻尼杆30，支撑组件10设置于玻璃的传送路径上，储料辊20与支撑组件10转动连接，用于供胶片200套卷，阻尼杆30与支撑组件10转动连接，并与储料辊20间隔设置，在胶片200从储料辊20上拉出的过程中，阻尼杆30抵压在胶片200上。

[0031] 本申请实施例提供的胶片机100，在工作时，当待贴胶片200的玻璃传送至胶片机100时，将胶片200从储料辊20上拉出，并将阻尼杆30抵压在胶片200上，阻尼杆30随着胶片200的拉动而相对支撑组件10转动，能够增大拉动胶片200的阻力，避免储料辊20相对支撑组件10转动过快，削弱储料辊20的惯性作用，从而有利于控制胶片200的拉出长度，当胶片200拉出一定的长度后而停止拉动胶片200时，储料辊20能够较快地停止转动，避免由于储料辊20持续转动而导致胶片200拉出过多，有效减少胶片200的损失。

[0032] 具体地，可根据待贴胶片200的玻璃的尺寸控制胶片200的拉出长度，将胶片200裁断后，使胶片200的相对两面分别与两片玻璃贴合，再经过特殊的高温预压(或抽真空)及高温高压工艺处理后，使得两片玻璃和胶片200粘合为一体，得到夹层玻璃。

[0033] 另外，支撑组件10设置于玻璃的传送路径上，即本申请实施例提供的胶片机100直接设置于玻璃的传送路径上，节省了胶片200的运送时间，从而有利于提高制作夹层玻璃的工作效率。

[0034] 在本申请的另一个实施例中，如图1至图3所示，支撑组件10包括旋转支架11及两个间隔设置的支撑架12，旋转支架11包括转动轴13及两个第一连接组件14，转动轴13的两端分别与两个支撑架12转动连接，两个第一连接组件14间隔设置在转动轴13上，储料辊20的两端分别与两个第一连接组件14转动连接。

[0035] 一方面，储料辊20的两端分别与两个第一连接组件14转动连接，从而当拉动胶片200时，储料辊20能够相对第一连接组件14绕自身的轴线转动以配合胶片200的拉动。另一方面，转动轴13的两端分别与两个支撑架12转动连接，当转动轴13相对支撑架12转动时，转动轴13会通过第一连接组件14带动储料辊20转动，具体地，储料辊20会围绕转动轴13做圆周运动。通过储料辊20做圆周运动，可以根据需求将储料辊20调整至合适的位置、合适的高度，从而便于工作人员拉动胶片200。

[0036] 在本申请的另一个实施例中，如图2所示，支撑架12包括主架121、轴承座122及轴承(未示出)，轴承座122设置于主架121上，轴承设置于轴承座122内，转动轴13的端部转动设置在轴承内。

[0037] 进一步地，轴承座122通过螺丝固定在主架121上。

[0038] 进一步地，如图2所示，支撑架12还包括阶梯架123，阶梯架123与主架121连接。工作人员可通过阶梯架123登上主架121上，进行轴承座122、轴承以及转动轴13的安装。

[0039] 在本申请的另一个实施例中，如图3及图4所示，第一连接组件14包括第一连接臂141、底座142以及顶盖143，第一连接臂141的一端与转动轴13连接，第一连接臂141的另一端与底座142连接，顶盖143盖设于底座142背离第一连接臂141的一侧上，并与底座142共同围设形成第一连接孔144，储料辊20的端部转动设置在第一连接孔144内。当转动轴13转动时，转动轴13会带动第一连接臂141转动，在第一连接臂141的牵引下，底座142、顶盖143以及设置于第一连接孔144内的储料辊20会一同围绕转动轴13做圆周运动。另外，储料辊20能够在第一连接孔144内绕自身的轴线转动，以配合胶片200的拉动。

[0040] 进一步地，第一连接臂141与转动轴13固定连接，具体地，第一连接臂141与转动轴13可为一体成型。

[0041] 进一步地，底座142与转动轴13可为可拆卸连接，具体地，底座142可通过螺丝固定在转动轴13上。

[0042] 进一步地，顶盖143与底座142转动连接。顶盖143与底座142转动连接，便于对储料辊20进行更换。更换储料辊20时，朝远离底座142的方向转动顶盖143，使顶盖143打开，随后便可将储料辊20从底座142上卸下并进行更换，更换完毕后，朝靠近底座142的方向转动顶盖143，使得顶盖143与底座142盖合形成第一连接孔144，如此便完成储料辊20的更换，操作十分方便。

[0043] 当然，在其它的一些实施例中，顶盖143与底座142也可以通过螺丝连接，更换储料辊20时，拧松固定顶盖143与底座142的螺丝，取下顶盖143，随后便可将储料辊20从底座142上卸下并进行更换，更换完毕后，盖上顶盖143，拧紧螺丝，使顶盖143固定在底座142上，如此便完成储料辊20的更换，操作十分方便。

[0044] 在本申请的另一个实施例中，如图4所示，底座142的一端与顶盖143的一端转动连接，顶盖143的另一端设有缺口1431，第一连接组件14还包括穿设件145及套设件146，穿设件145与底座142的另一端转动连接，穿设件145穿设缺口1431并突出于顶盖143背离底座142的侧部，套设件146螺纹套设在穿

[0045] 设件145上，并与顶盖143背离底座142的侧部抵接。更换储料辊20时，首先将套设件146从穿设件145上卸下，然后使穿设件145相对底座142转动而退

[0046] 出缺口1431外，接着朝远离底座142的方向转动顶盖143，使顶盖143打开，随后便可将储料辊20从底座142上卸下并进行更换，更换完毕后，朝靠近底座142的方向转动顶盖143，使得顶盖143与底座142盖合形成第一连接孔144，

[0047] 然后使穿设件145相对底座142反向转动而进入到缺口1431中，接着将套设件 146螺纹套设在穿设件145上，并与顶盖143背离底座142的侧部抵接，如此便完成储料辊20的更换。通过将套设件146螺纹套设在穿设件145上，并与顶盖143背离底座142的侧部抵接，能够有效防止顶盖143松动，保证顶盖143与底座142稳定连接。

[0048] 进一步地，穿设件145的外周面上设置有外螺纹，套设件146的内周面上设置有内螺纹，外螺纹与内螺纹相配合。

[0049] 进一步地，如图4所示，套设件146上设置有手轮147，通过转动手轮147便于带动套设件146转动。

[0050] 进一步地，如图4所示，顶盖143背离底座142的侧部上设置有挡块1432，

[0051] 挡块1432设置于顶盖143的边沿处，用于与套设件146的外周面抵接。当套设件146发生松动而相对顶盖143滑动时，挡块1432设置于顶盖143的边沿处，

[0052] 能够防止套设件146滑出顶盖143外，保证套设件146始终位于顶盖143背离底座142的一侧上以限制顶盖143相对底座142转动，防止顶盖143意外打开。

[0053] 在本申请的另一个实施例中，如图2所示，储料辊20的数量为多个，多个储料辊20沿转动轴13的周向间隔设置。每个储料辊20上均可套卷胶片200，而且不同的储料辊20可对应套卷不同种类或不同尺寸的胶片200。当转动轴13相对支撑架12转动时，转动轴13会通过第一连接组件14带动各个胶片200围绕转动轴13做圆周运动，从而能够切换不同种类或尺寸的胶片200，工作人员可根据实际需要的胶片200的种类或尺寸，将该种类或尺寸的胶片200所对应的储料辊20转动至合适的位置、合适的高度，以便于拉动胶片200。

[0054] 进一步地，如图3及图4所示，每个第一连接组件14均包括与储料辊20等数量的第一连接臂141，各个第一连接臂141沿转动轴13的周向间隔设置，每个第一连接臂141上均连接有一个底座142及一个顶盖143。具体地，储料辊20的数量为三个，每个第一连接组件14均包括三个第一连接臂141。

[0055] 在本申请的另一个实施例中，如图2及图3所示，旋转支架11还包括两个第二连接组件15，两个第二连接组件15间隔设置在转动轴13上，阻尼杆30的两端分别与两个第二连接组件15转动连接。一方面，阻尼杆30的两端分别与两个第二连接组件15转动连接，从而当拉动胶片200时，抵压在胶片200上的阻尼杆30能够随着胶片200拉动而相对第二连接组件15转动，增大拉动胶片200的阻力。另一方面，当转动轴13相对支撑架12转动时，转动轴13会通过第二连接组件15带动阻尼杆30转动，同时，转动轴13还会通过第一连接组件14带动储料辊20转动，从而阻尼杆30与储料辊20共同围绕转动轴13做圆周运动，即阻尼杆30能够跟随储料辊20调整至不同的位置、不同的高度，且阻尼杆30与储料辊20之间的间隔保持不变，从而便于将胶片200从储料辊20引至阻尼杆30上，使阻尼杆30抵压在胶片200上。

[0056] 当然，在其它的一些实施例中，阻尼杆30的两端也可以分别与两个支撑架12转动连接，阻尼杆30不围绕转动轴13做圆周运动，当储料辊20围绕转动轴13做圆周运动时，储料辊20与阻尼杆30之间的距离会发生变化，当储料辊20与阻尼杆30之间的距离调整至合适范围内后，再将胶片200从储料辊20引至阻尼杆30上，使阻尼杆30抵压在胶片200上。

[0057] 在本申请的另一个实施例中，如图3及图4所示，第二连接组件15包括第二连接臂151及连接块152，第二连接臂151的一端与转动轴13固定连接，第二连接臂151的另一端与连接块152可拆卸连接，连接块152设有第二连接孔153，阻尼杆30的端部转动设置在第二连接孔153内。当转动轴13转动时，转动轴13会带动第二连接臂151转动，在第二连接臂151的牵引下，连接块152以及设置于第二连接孔153内的阻尼杆30会一同围绕转动轴13做圆周运动。另外，阻尼杆30能够随着胶片200的拉动而在第二连接孔153内绕自身的轴线转动。而第二连接臂151与连接块152为可拆卸连接，便于对阻尼杆30进行更换。

[0058] 进一步地，第二连接臂151与转动轴13可一体成型。

[0059] 进一步地，第二连接臂151与连接块152可通过螺丝进行连接。

[0060] 在本申请的另一个实施例中，如图3所示，阻尼杆30的数量与储料辊20的数量相等，阻尼杆30与储料辊20沿转动轴13的周向交替间隔设置。

[0061] 进一步地，如图4所示，每个第二连接组件15均包括与阻尼杆30等数量的第二连接臂151，第二连接臂151与第一连接臂141沿转动轴13的周向交替间隔设置，每个第二连接臂151上均连接有一个连接块152。具体地，阻尼杆30的数量与胶片200的数量均为三个，每个第二连接组件15均包括三个第二连接臂151。

[0062] 在其它的一些实施例中，阻尼杆30的数量也可以为一个，阻尼杆30的两端分别与两个支撑架12转动连接，阻尼杆30不围绕转动轴13做圆周运动，当各个储料辊20围绕转动轴13做圆周运动时，各个储料辊20与阻尼杆30之间的距离会发生变化，用户可根据实际需要的胶片200的种类，将该种类胶片200所对应的储料辊20转动至靠近阻尼杆30的位置，随后便可将胶片200从储料辊20引至阻尼杆30上，使阻尼杆30抵压在胶片200上。

[0063] 在本申请的另一个实施例中，如图2所示，胶片机100还包括第一驱动机构40，第一驱动机构40设置于其中一个支撑架12上，并与转动轴13的一端连接，用于驱动转动轴13相对支撑架12转动。通过第一驱动机构40代替人力来驱动转动轴13转动，不仅轻松省力，而且有利于提高工作效率。

[0064] 进一步地，如图2所示，第一驱动机构40包括第一电机41及第一减速机42，第一减速机42连接于第一电机41与转动轴13之间。第一电机41通过第一减速机42驱动转动轴13转动，第一减速机42起到减速增矩的作用。

[0065] 进一步地，如图5所示，第一减速机42包括第一齿轮421及第二齿轮422，第一电机41与第一齿轮421连接，用于驱动第一齿轮421转动，第一齿轮421与第二齿轮422啮合传动，第二齿轮422固定套设在第一齿轮421的一端上，第二齿轮422的齿数大于第一齿轮421的齿数。在工作时，第一电机41驱动第一齿轮421转动，第一齿轮421带动第二齿轮422转动，第二齿轮422再带动转动轴13转动，第二齿轮422的齿数大于第一齿轮421的齿数，传动比大于一，从而起到减速增矩的作用。

[0066] 在本申请的另一个实施例中，如图1所示，胶片机100还包括收集辊50，收集辊50与支撑组件10转动连接，胶片200包括本体以及设置在本体上的包装膜，收集辊50用于卷收包装膜。在拉动胶片200的同时，通过驱动收集辊50转动以卷收本体上的包装膜，使得本体与包装膜相互剥离，剥离得到的本体的相对两面分别与不同的玻璃贴合，用于制作夹层玻璃。

[0067] 进一步地，如图2所示，收集辊50的两端分别与两个支撑架12转动连接。

[0068] 在本申请的另一个实施例中，如图2所示，胶片机100还包括第二驱动机构60，第二驱动机构60设置于其中一个支撑架12上，并与收集辊50的一端连接，用于驱动收集辊50相对支撑架12转动。通过第二驱动机构60代替人力来驱动收集辊50转动，不仅轻松省力，而且有利于提高工作效率。

[0069] 进一步地，如图2所示，第二驱动机构60包括第二电机61及第二减速机62，第二减速机62连接于第二电机61与收集辊50之间。第二电机61通过第二减速机62驱动收集辊50转动，第二减速机62起到减速增矩的作用。

[0070] 在本申请的另一个实施例中，如图6所示，胶片机100还包括固定架70，固定架70连接于两个支撑架12之间，用于连接玻璃传动架300。在工作时，待贴胶片200的玻璃依次在玻璃传动架300上输送，当玻璃输送至两个支撑架12之间时，将玻璃从玻璃传动架300上取下，然后便可以将胶片200拉出进而将胶片200贴设在玻璃上。

[0071] 在本申请的另一个实施例中，如图6所示，胶片机100还包括撑板80，撑板80连接于

两个支撑架12之间，玻璃传动架300与储料辊20分别位于撑板80的相对两侧。通过设置撑板80以分隔储料辊20与玻璃传动架300，从而当胶片200从储料辊20上拉出时，能够避免胶片200意外掉落到玻璃传动架300上而影响玻璃在玻璃传动架300上的输送，也就避免了玻璃在传送时与胶片200接触而带动胶片200从储料辊20上拉出，从而避免了胶片200由玻璃带动拉出造成的损失。

[0072] 以上所述仅为本申请的较佳实施例而已，并不用以限制本申请，凡在本申请的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本申请的保护范围之内。

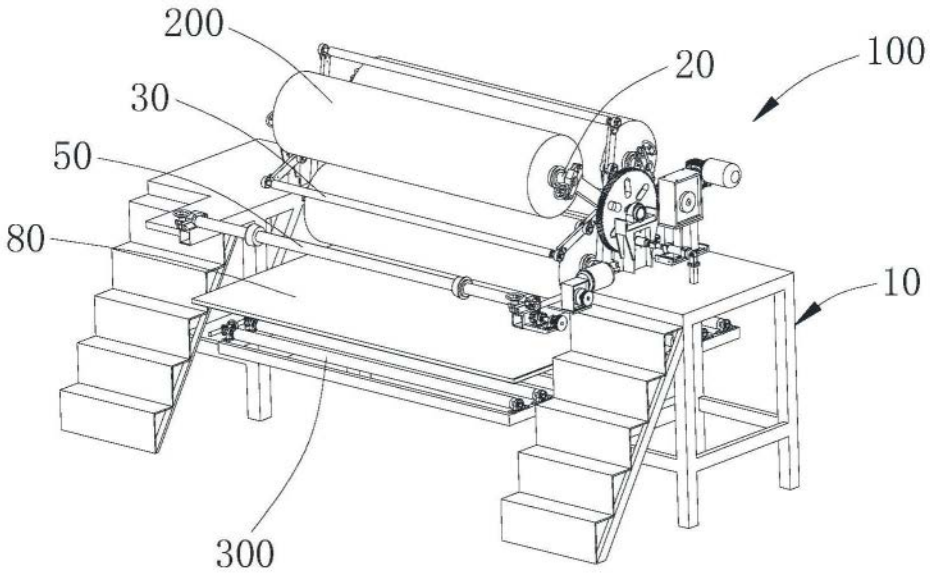

200
30
50
80
20
100
10
300

图1

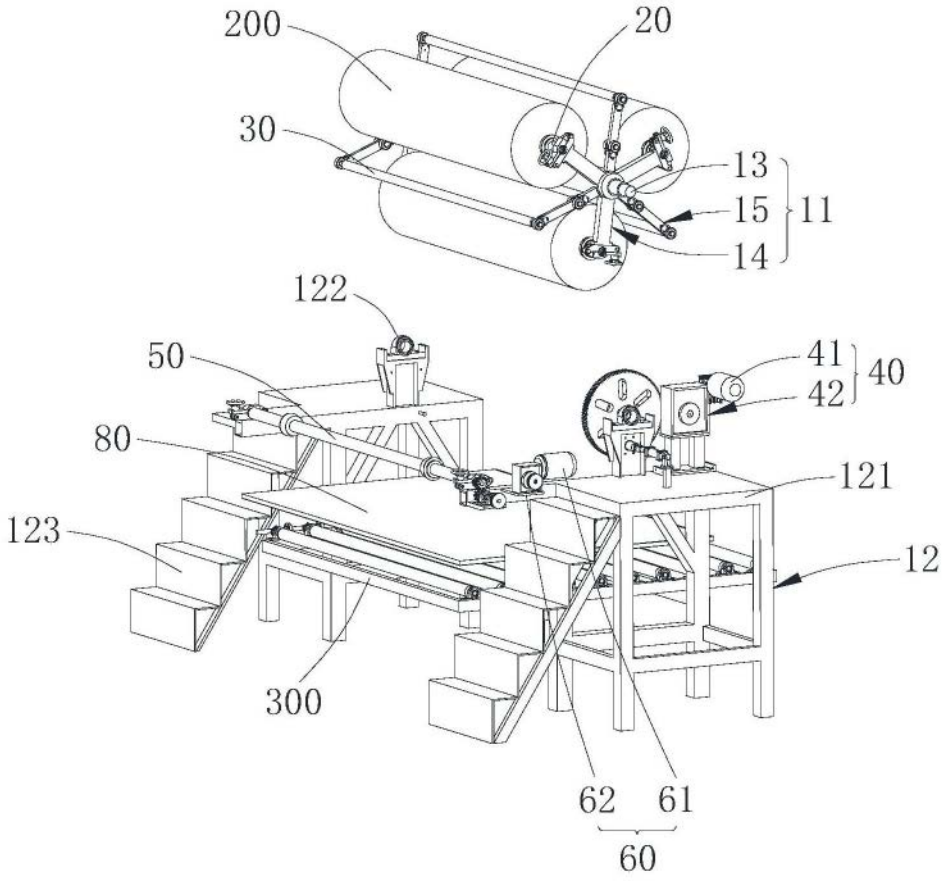

200
20
30
13
15
14
11
122
50
41
42
40
80
121
123
12
300
62
61
60

图2

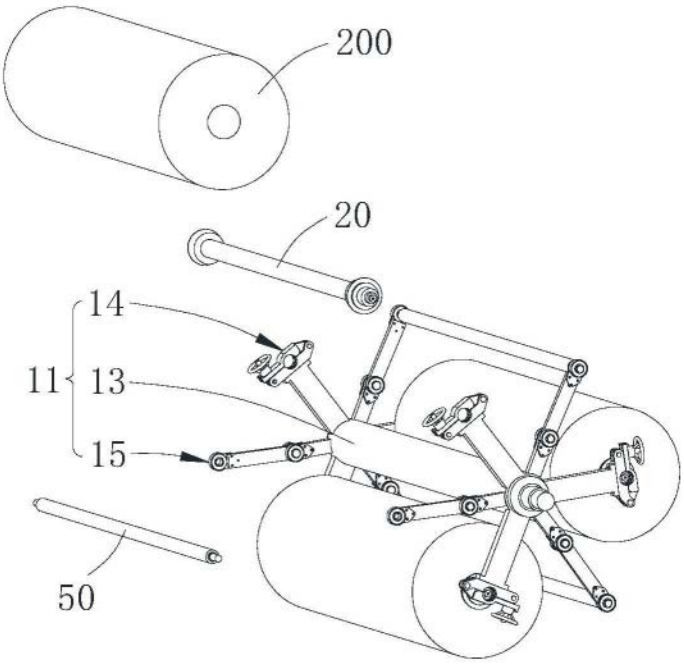

200
20
14
11
13
15
50

图3

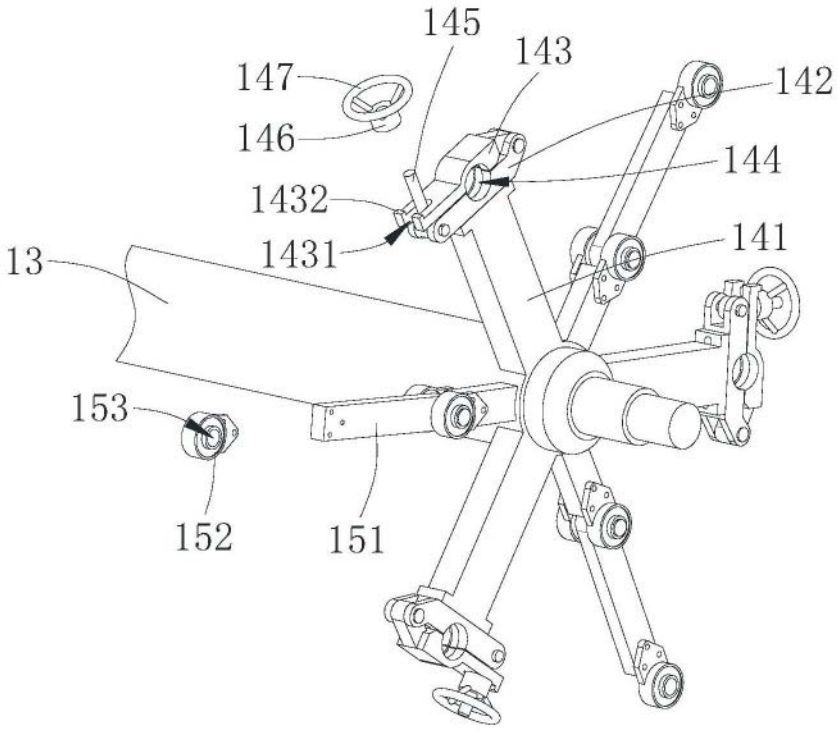

145
143
147
142
146
144
1432
141
1431
13
153
152
151

图4

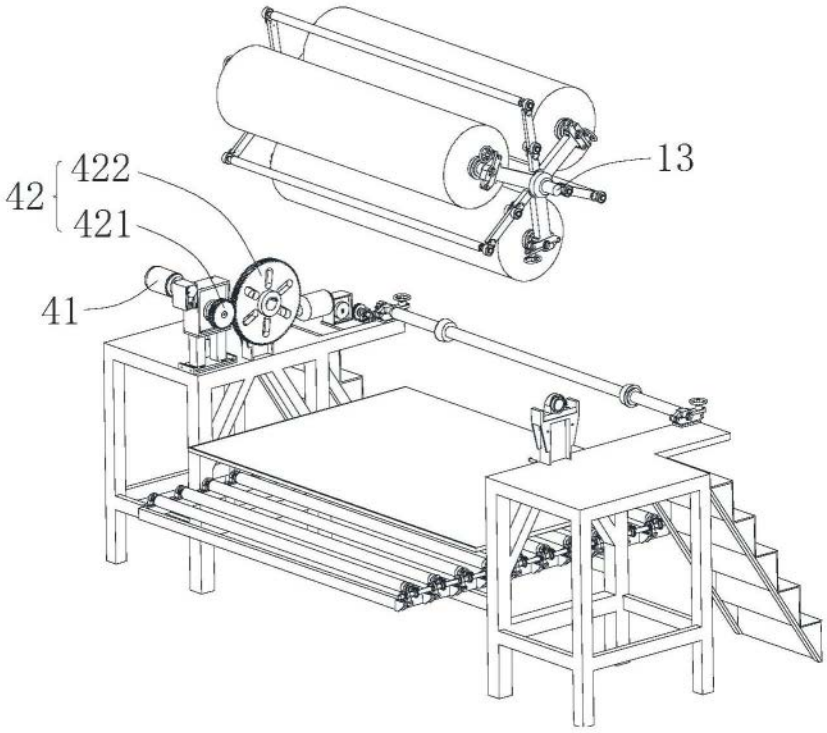



图5

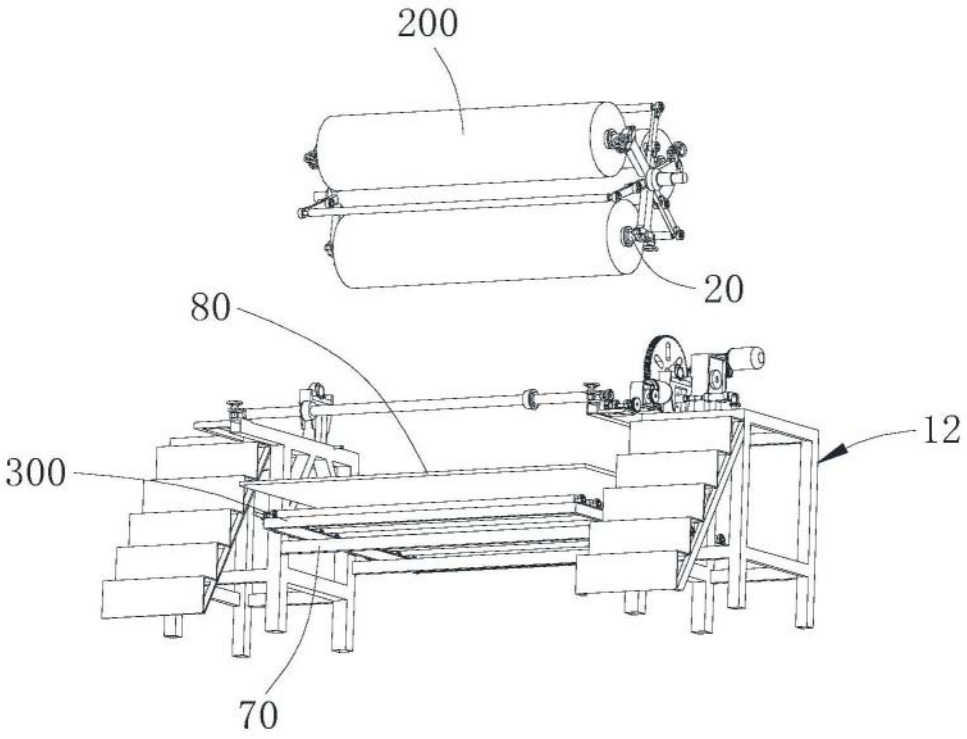



图6