



(21) 申请号 202421773288.1

(22) 申请日 2024.07.25

(73) 专利权人 重庆聚源通达汽车零部件制造有限公司

地址 402160 重庆市永川区卫星湖街道凤龙路8号(自主承诺)

(72) 发明人 彭亮

(74) 专利代理机构 重庆飞思明珠专利代理事务所(普通合伙) 50228

专利代理师 龚端

(51) Int.Cl.

F16M 11/00 (2006.01)

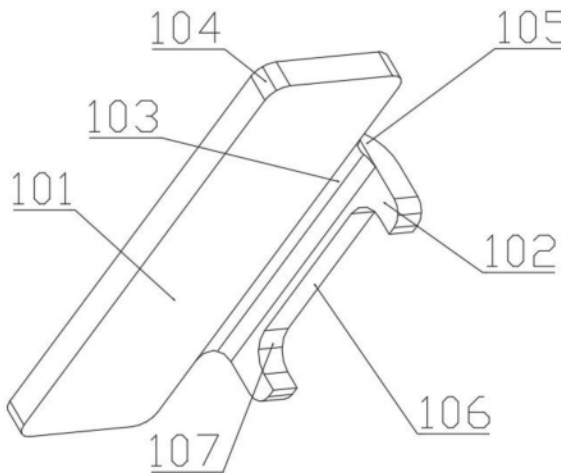
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种加强支架

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车配件技术领域,具体涉及一种加强支架,包括支撑板和一体化结构组件,一体化结构组件包括支撑架和若干边角倒圆角,支撑架与支撑板固定连接,并位于支撑板的一侧,若干边角倒圆角分别与支撑板固定连接,并位于支撑板的四角,通过将传统的组合式支架替换为一体化结构组件,由此将有效的加强支架的结构稳定性,由此将有效的解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架。



1. 一种加强支架,包括支撑板,其特征在于,

还包括一体化结构组件,所述一体化结构组件包括支撑架和若干边角倒圆角,所述支撑架与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的一侧,若干所述边角倒圆角分别与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的四角。

2. 如权利要求1所述的加强支架,其特征在于,

所述一体化结构组件还包括内槽倒圆角和侧边倒圆角,所述内槽倒圆角分别与所述支撑板和所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架和所述支撑板连接处。

3. 如权利要求2所述的加强支架,其特征在于,

所述一体化结构组件还包括支撑槽和槽内倒圆角,所述支撑槽与所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架远离所述支撑板的内部一侧,所述槽内倒圆角与所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架的内部,且所述槽内倒圆角设置在所述支撑槽的内部。

4. 如权利要求3所述的加强支架,其特征在于,

所述支撑架呈L型设置。

5. 如权利要求4所述的加强支架,其特征在于,

所述加强支架还包括辅助定位组件,所述辅助定位组件包括辅助盘、定位孔和定位凸块,所述辅助盘与所述支撑板拆卸连接,并位于所述支撑板的上方,且所述辅助盘与所述支撑架呈垂直设置,所述定位孔与所述辅助盘固定连接,并位于所述辅助盘的内部中心,所述定位凸块与所述辅助盘固定连接,并位于所述辅助盘的上方,且所述定位凸块设置在所述定位孔的一侧。

一种加强支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件技术领域,尤其涉及一种加强支架。

背景技术

[0002] 汽车上的零件很多,首先是车身,这是所有零件安装的基础,然后是发动机、变速箱、悬架、前后副车架、传动轴等等,汽车零件是汽车工业的基础,随着人民生活水平的提高,汽车的需求越来越旺盛,汽车零件的市场也变得越来越来大。

[0003] 现有技术中,支架大多整体强度仅能勉强达到汽车支撑关键部件以及连接辅助功能组件的标准强度,且支架的强度将间接决定了汽车整体结构稳定性,现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架。

[0004] 为此我们提出一种加强支架来解决现有汽车支架配件强度不足的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种加强支架,解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的一种加强支架,包括支撑板和一体化结构组件,所述一体化结构组件包括支撑架和若干边角倒圆角,所述支撑架与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的一侧,若干所述边角倒圆角分别与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的四角。

[0007] 其中,所述一体化结构组件还包括内槽倒圆角和侧边倒圆角,所述内槽倒圆角分别与所述支撑板和所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架和所述支撑板连接处,所述侧边倒圆角分别与所述支撑板和所述支撑架固定连接,并位于所述支撑板和所述支撑板的连接处,且所述侧边倒圆角与所述内槽倒圆角撑垂直设置。

[0008] 其中,所述一体化结构组件还包括支撑槽和槽内倒圆角,所述支撑槽与所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架远离所述支撑板的内部一侧,所述槽内倒圆角与所述支撑架固定连接,并位于所述支撑架的内部,且所述槽内倒圆角设置在所述支撑槽的内部。

[0009] 其中,所述支撑架呈L型设置。

[0010] 其中,所述加强支架还包括辅助定位组件,所述辅助定位组件包括辅助盘、定位孔和定位凸块,所述辅助盘与所述支撑板拆卸连接,并位于所述支撑板的上方,且所述辅助盘与所述支撑架呈垂直设置,所述定位孔与所述辅助盘固定连接,并位于所述辅助盘的内部中心,所述定位凸块与所述辅助盘固定连接,并位于是辅助盘的上方,且所述定位凸块设置在所述定位孔的一侧。

[0011] 本实用新型的一种加强支架,包括支撑板和一体化结构组件,所述一体化结构组件包括支撑架和若干边角倒圆角,所述支撑架与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板

的一侧,若干所述边角倒圆角分别与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的四角,由于将传统的组合式支架替换为一体化结构组件,由此将有效的加强支架的结构稳定性,由此将有效的解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本实用新型第一实施例的整体的结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型第一实施例的整体的仰视图。

[0015] 图3是本实用新型第一实施例的整体的后视图。

[0016] 图4是本实用新型第二实施例的整体的结构示意图。

[0017] 101-支撑板、102-支撑架、103-内槽倒圆角、104-边角倒圆角、105-侧边倒圆角、106-支撑槽、107-槽内倒圆角、201-辅助盘、202-定位孔、203-定位凸块。

具体实施方式

[0018] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 第一实施例

[0020] 请参阅图1~图3,图1是本实用新型第一实施例的整体的结构示意图,图2是本实用新型第一实施例的整体的仰视图,图3是本实用新型第一实施例的整体的后视图。

[0021] 本实用新型提供一种加强支架,包括支撑板101和一体化结构组件,所述一体化结构组件包括支撑架102、若干边角倒圆角104、内槽倒圆角103、侧边倒圆角105、支撑槽106和槽内倒圆角107,通过前述方案解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架的问题,可以理解的是,前述方案可以在支撑连接汽车配件时,将所述支撑板101与所述支撑架102安装到指定位置,然后将由所述支撑槽106中的空间将需要连接的部位进行连接,而由于所述支撑板101与所述支撑架102是固定连接,呈一体化设置,由此将具有极高的结构稳定性,有效的解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架的问题。

[0022] 针对本具体实施方式,所述支撑架102与所述支撑板101固定连接,并位于所述支撑板101的一侧,若干所述边角倒圆角104分别与所述支撑板101固定连接,并位于所述支撑板101的四角,所述支撑板101是主要结构整体的结构组件,而所述支撑架102将有效的与所述支撑板101将汽车配件进行支撑连接,而所述边角倒圆角104将有效的放置所述支撑板101的边角对汽车配件进行伤害。

[0023] 其中,述内槽倒圆角103分别与所述支撑板101和所述支撑架102固定连接,并位于所述支撑架102和所述支撑板101连接处,所述侧边倒圆角105分别与所述支撑板101和所述支撑架102固定连接,并位于所述支撑板101和所述支撑板101的连接处,且所述侧边倒圆角105与所述内槽倒圆角103撑垂直设置,所述内槽倒圆角103和所述侧边倒圆角105将是连接所述支撑板101与所述支撑架102的主要辅助结构组件。

[0024] 其次,所述支撑槽106与所述支撑架102固定连接,并位于所述支撑架102远离所述支撑板101的内部一侧,所述槽内倒圆角107与所述支撑架102固定连接,并位于所述支撑架102的内部,且所述槽内倒圆角107设置在所述支撑槽106的内部,所述支撑槽106是便于所述支撑架102与汽车配件进行连接的空间。

[0025] 同时,所述支撑架102呈L型设置,由于所述支撑架102主要呈L型设置有效的便于整体与汽车配件进行连接支撑。

[0026] 在使用本实用新型在支撑连接汽车配件时,将所述支撑板101与所述支撑架102安装到指定位置,然后将由所述支撑槽106中的空间将需要连接的部位进行连接,而由于所述支撑板101与所述支撑架102是固定连接,呈一体化设置,由此将具有极高的结构稳定性,有效的解决了现有市场上的支架大多存在这拆卸式或连接式的组合式支架,而组合式支架虽然造价便宜,但是其整体承受强度将远不如一体式的强化支架的问题。

[0027] 第二实施例

[0028] 请参阅图4,图4是本实用新型第二实施例的整体的结构示意图。

[0029] 在第一实施例的基础上,本实用新型的一种加强支架还包括辅助定位组件,所述辅助定位组件包括辅助盘201、定位孔202和定位凸块203。

[0030] 针对本具体实施方式,所述辅助盘201与所述支撑板101拆卸连接,并位于所述支撑板101的上方,且所述辅助盘201与所述支撑架102呈垂直设置,所述定位孔202与所述辅助盘201固定连接,并位于所述辅助盘201的内部中心,所述定位凸块203与所述辅助盘201固定连接,并位于是辅助盘201的上方,且所述定位凸块203设置在所述定位孔202的一侧,所述辅助盘201将有效的配合所述定位孔202和所述定位凸块203便于所述支撑板101与所述支撑架102与汽车配件进行精准安装连接。

[0031] 以上所揭露的仅为本实用新型一种较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程,并依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属于实用新型所涵盖的范围。

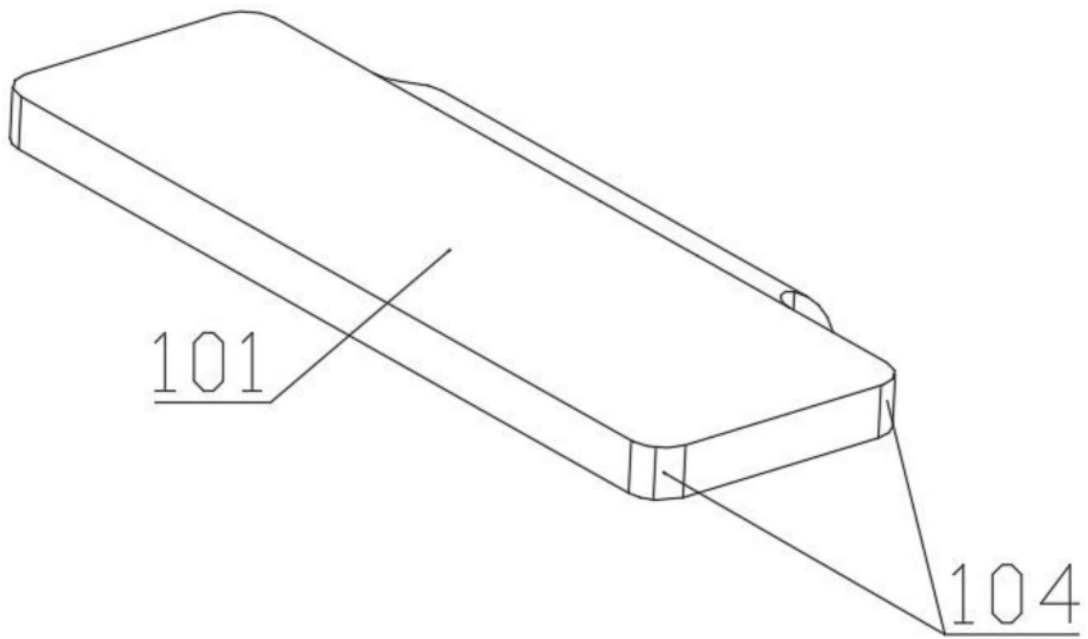


图1

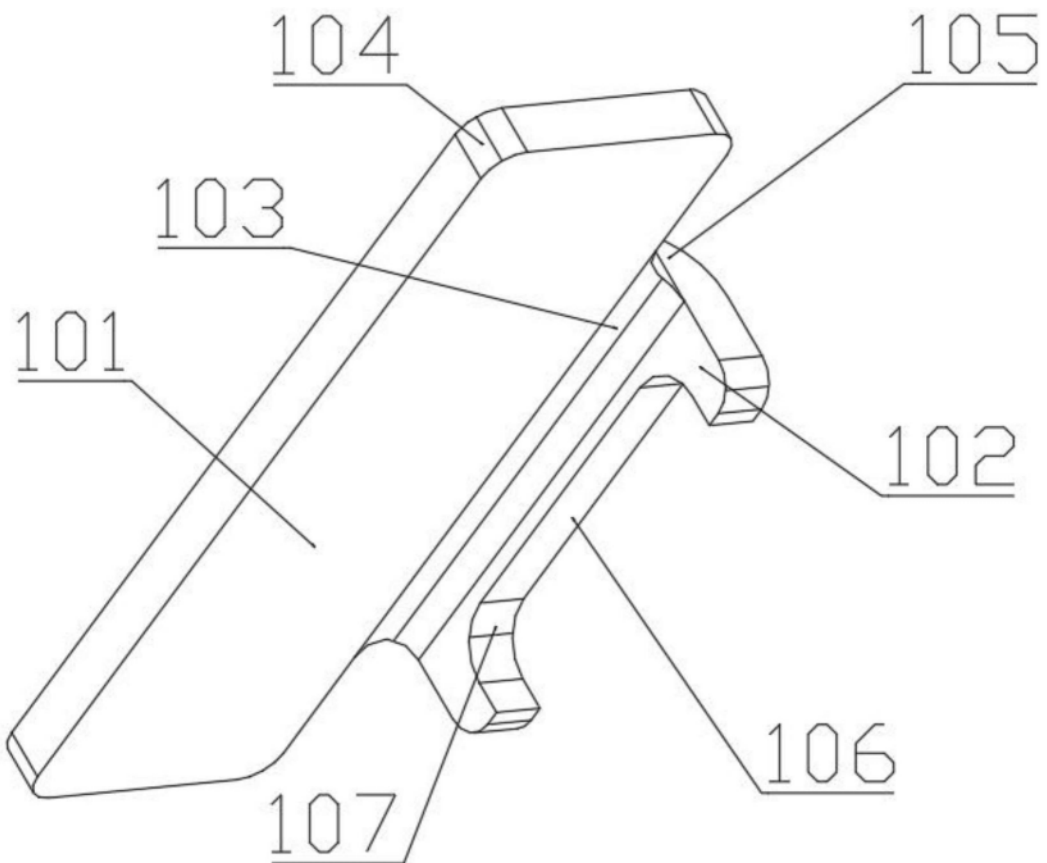


图2

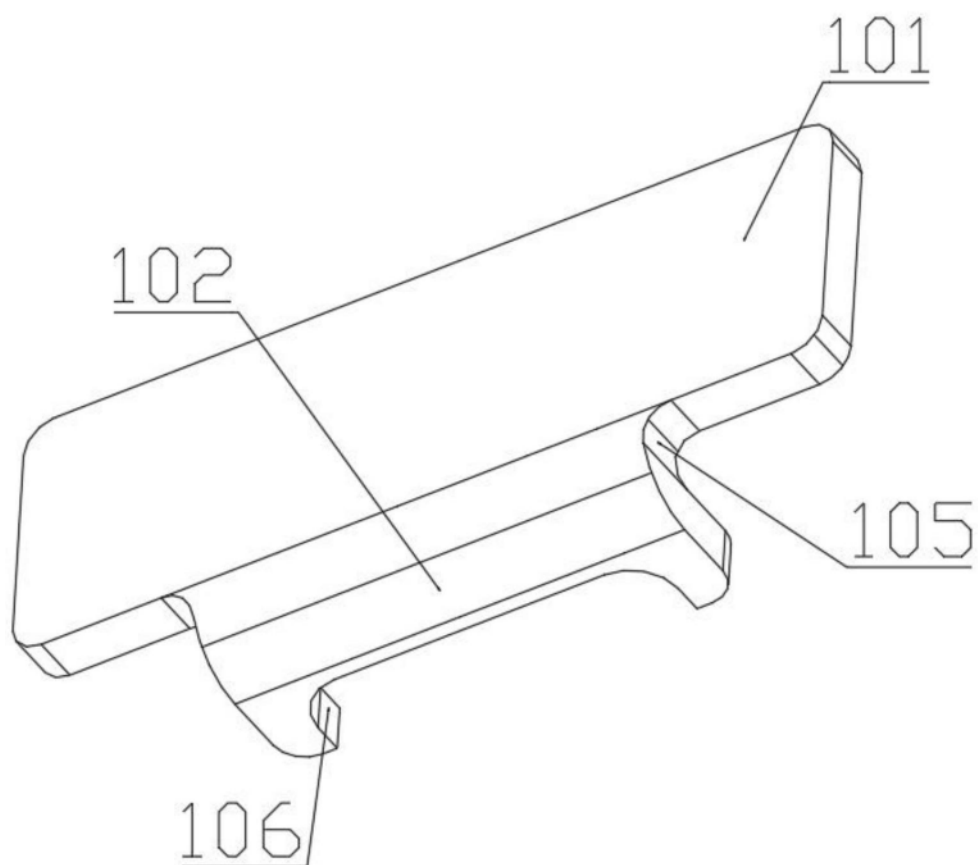


图3

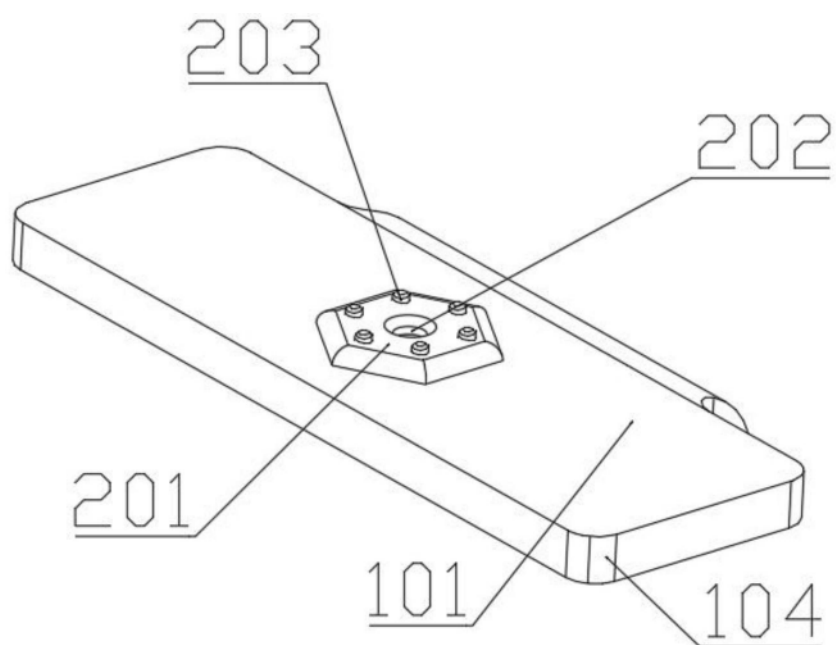


图4