



열형 음극구조체에 있어서, 상기 지지체를 그 일측모서리가 상방을 향하도록 소정각도 절곡형성하고, 그 일측모서리 상단부에 상기 인슐레이터의 상면과 나란하도록 면취된 히이터 용접부를 형성하여 된 점에 그 특징이 있다.

이하 본 고안에 따른 초소형 음극선관용 직열형 음극 구조체의 바람직한 일실시예를 첨부된 도면을 참조하여 상세히 설명한다.

제2도에는 본 고안에 따른 초소형음극선관용 직열형음극구조체가 도시되어 있는바, 이는 그 중앙부위에 관통공(1a)이 형성된 인슐레이터(1)와, 이 인슐레이터(1)의 양측에 소정간격으로 몰입 고정되는 지지체(2)(2')와, 상기 지지체(2)(2')의 상단부에 그 양단이 고정 설치되며 전자 방출물질이 코팅된 코일형 히이터(3)를 구비한다.

여기에서 본 고안의 특징에 따라 상기 지지체(2)(2')는 그 일측 모서리가 상방을 향하도록 소정각도 절곡되고 그 일측 모서리 상단부는 상기 인슐레이터(1)의 상면과 나란하도록 면취된 히이터 용접부(2a)(2a')가 형성되어 이에 코일형 히이터(3)가 용접 고정된다.

이와같이 구성된 본 고안에 다른 초소형 음극선관용 직열형 음극구조체는 코일형 히이터(3)가 용접되는 지지체(2)(2')가 일측 모서리가 상방을 향하도록 절곡 형성되고 그 일측모서리가 상단부에 인슐레이터(1)의 상면과 나란하도록 면취된 히이터 용접부(2a)(2a')가 형성되어 있으므로 코일형 히이터(3)를 상기 히이터용접부(2a)(2a')에 용접시에 면취되지 않은 모서리에 의하여 그 중심위치가 설정되고 히이터용접부(2a)(2a')의 면적이 종래에 비하여 상대적으로 좁게 됨에 따라 코일형 히이터(3)를 지지체(2)(2')의 중심에 용이하게 용접 고정할 수 있게 된다.

이상에서 설명한 바와같이 본 고안에 따른 초소형 음극선관용 직열형 음극구조체는 코일형 히이터가 용접지지되는 지지체를 그 일측 모서리가 상방을 향하도록 절곡하고 그 일측모서리가 상단부에 용접부를 형성하였으므로 코일형 히이터를 상기 지지체의 중심에 간단 용이하게 용접 고정할 수 있게된다. 따라서 차후 조립되는 제어전극의 빔통과공과의 중심이 어긋나지 않아 전자초의 컷오브 에미션 특성이 향상되게 된다.

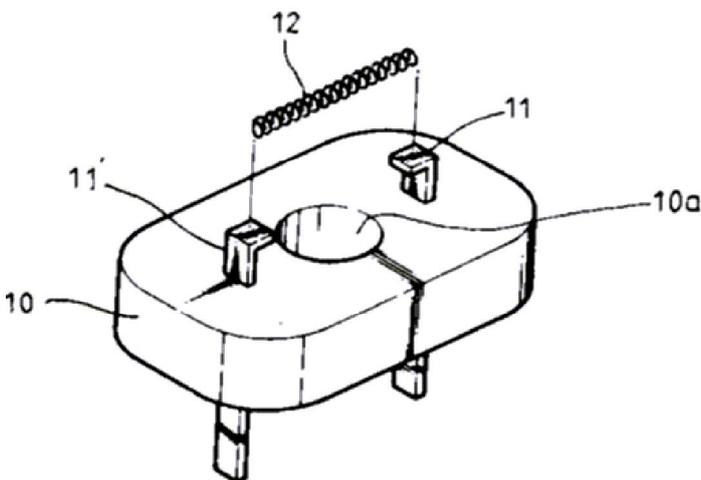
### (57) 청구의 범위

#### 청구항 1

한쌍의 지지체가 그 양단에 각각 몰입된 인슐레이터와, 상기 지지체의 상부에 그 양단이 용접고정되는 코일형 히이터를 구비하는 초소형 음극선관용 직열형 음극구조체에 있어서, 상기 지지체(2)(2')를 그 일측 모서리가 상방을 향하도록 절곡 형성하고, 그 일측모서리 상단부에 상기 인슐레이터(1)의 상면과 나란하도록 면취된 히이터 용접부(2a)(2a')를 형성하여 된 것을 특징으로 하는 초소형 음극선관용 직열형 음극구조체.

#### 도면

도면1



도면2

