



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203463199 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320469069. X

(22) 申请日 2013. 08. 01

(73) 专利权人 浙江捷天工贸有限公司

地址 321200 浙江省金华市武义县深塘工业
区

(72) 发明人 胡震

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 王利强

(51) Int. Cl.

F02M 19/00 (2006. 01)

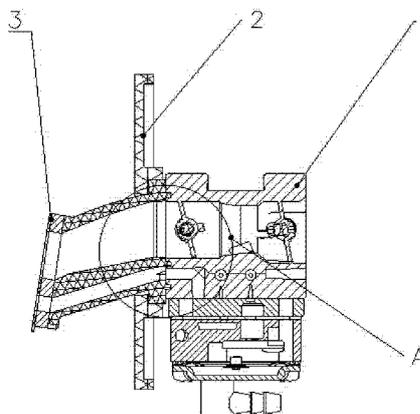
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

嵌入式膨胀自锁密封结构

(57) 摘要

一种嵌入式膨胀自锁密封结构,包括化油器和进气管,所述化油器的连接端面开有进气口和出气口,所述进气管密封安装在所述连接端面上,所述进气管为进气软管,所述进气软管包括进气通道和出气通道,所述进气口外一圈开有进气环槽,所述出气口外一圈开有出气环槽,所述进气通道端部嵌入到所述进气环槽内,所述出气通道端部嵌入到所述出气环槽内。本实用新型提供一种密封性良好、装配方便的嵌入式膨胀自锁密封结构。



1. 一种嵌入式膨胀自锁密封结构,包括化油器和进气管,所述化油器的连接端面开有进气口和出气口,所述进气管密封安装在所述连接端面上,其特征在于:所述进气管为进气软管,所述进气软管包括进气通道和出气通道,所述进气口外一圈开有进气环槽,所述出气口外一圈开有出气环槽,所述进气通道端部嵌入到所述进气环槽内,所述出气通道端部嵌入到所述出气环槽内。

2. 如权利要求 1 所述的嵌入式膨胀自锁密封结构,其特征在于:所述密封结构还包括固定座,所述固定座上开有安装孔,所述安装孔朝向所述化油器一侧外部一圈设有台肩,所述进气软管端部设有挡圈,所述进气软管的端部穿过所述安装孔,所述台肩套装在所述挡圈外圈。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的嵌入式膨胀自锁密封结构,其特征在于:所述进气软管为橡胶软管。

嵌入式膨胀自锁密封结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自锁密封结构。

背景技术

[0002] 传统的化油器中不仅主喉管与增压管为单独装配,结构复杂,而且进气管与化油器是单纯的凹凸配合,存在配合缺陷和密封问题,同时化油器与汽缸之间存在一定的振动。

发明内容

[0003] 为了克服已有化油器气体密封性不好、装配不方便的不足,本实用新型提供一种密封性良好、装配方便的嵌入式膨胀自锁密封结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种嵌入式膨胀自锁密封结构,包括化油器和进气管,所述化油器的连接端面开有进气口和出气口,所述进气管密封安装在所述连接端面上,所述进气管为进气软管,所述进气软管包括进气通道和出气通道,所述进气口外一圈开有进气环槽,所述出气口外一圈开有出气环槽,所述进气通道端部嵌入到所述进气环槽内,所述出气通道端部嵌入到所述出气环槽内。

[0006] 进一步,所述密封结构还包括固定座,所述固定座上开有安装孔,所述安装孔朝向所述化油器一侧外部一圈设有台肩,所述进气软管端部设有挡圈,所述进气软管的端部穿过所述安装孔,所述台肩套装在所述挡圈外圈。

[0007] 进一步,所述进气软管为橡胶软管。

[0008] 本实用新型的有益效果主要表现在:进气管采用橡胶软管,并且集中了主喉管与增压管,解决了传统的主喉管与增压管的单独装配的复杂结构;该结构进气软管与化油器之间采用嵌入式,压紧后膨胀自锁密封结构,解决了单纯的凹凸配合存在的配合缺陷,与存在的密封问题;本身的橡胶软管又实现了缓冲化油器与汽缸之间的振动;结构简单,装配方便,密封结合处达到真空效果,实现增压的目的。

附图说明

[0009] 图 1 是嵌入式膨胀自锁密封结构的剖面图。

[0010] 图 2 是图 1 中 A 的放大图。

[0011] 图 3 是嵌入式膨胀自锁密封结构的结构解析图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

[0013] 参照图 1~图 3,一种嵌入式膨胀自锁密封结构,包括化油器 1 和进气管,所述化油器 1 的连接端面开有进气口和出气口,所述进气管密封安装在所述连接端面上,所述进气管为进气软管 3,所述进气软管 3 包括进气通道 31 和出气通道 32,所述进气口外一圈开有

进气环槽 41,所述出气口外一圈开有出气环槽 42,所述进气通道 31 端部嵌入到所述进气环槽 41 内,所述出气通道 32 端部嵌入到所述出气环槽 42 内。

[0014] 进一步,所述密封结构还包括固定座 2,所述固定座 2 上开有安装孔,所述安装孔朝向所述化油器 1 一侧外部一圈设有台肩,所述进气软管 3 端部设有挡圈,所述进气软管 2 的端部穿过所述安装孔,所述台肩套装在所述挡圈外圈。

[0015] 进一步,所述进气软管 3 为橡胶软管。

[0016] 本实施例中,所述进气通道 31 与出气通道 32 不相连通,分别与所述化油器 1 相应管道连接,所述进气软管 3 为橡胶软管,在其受压变形时,所述橡胶软管会在所述进气环槽 41 和所述出气环槽 42 里变胀,同时填满所述进气环槽 41 和所述出气环槽 42,此时就很好的实现了密封效果,所述进气通道 31 和所述出气通道 32 也不会互相漏气。

[0017] 本实用新型主要应用与小型通用汽油机配套的油锯上。

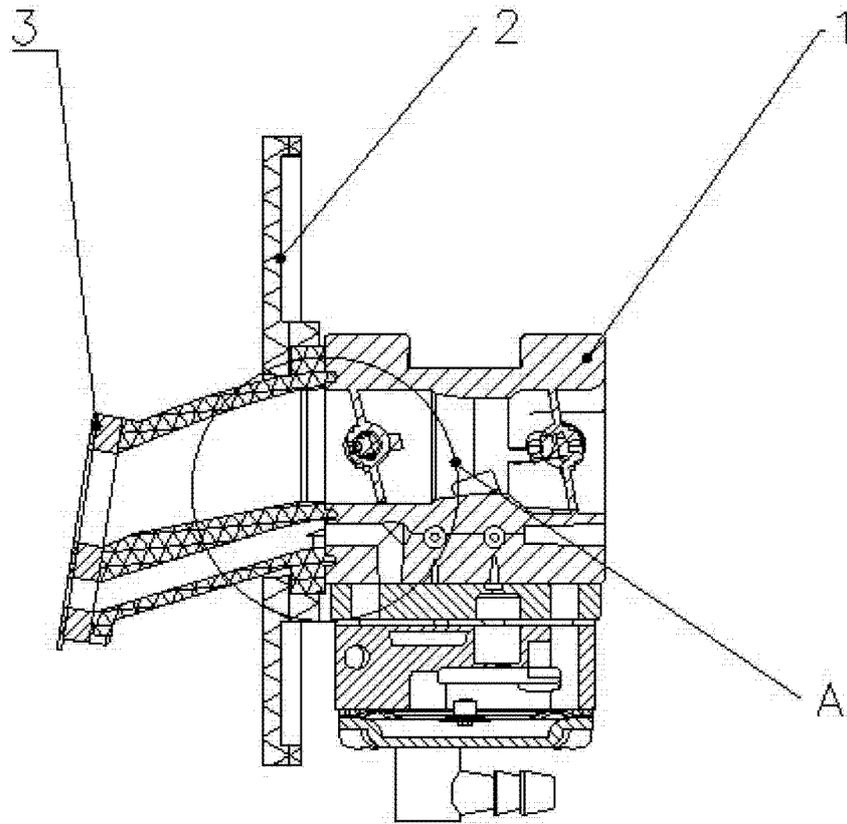


图 1

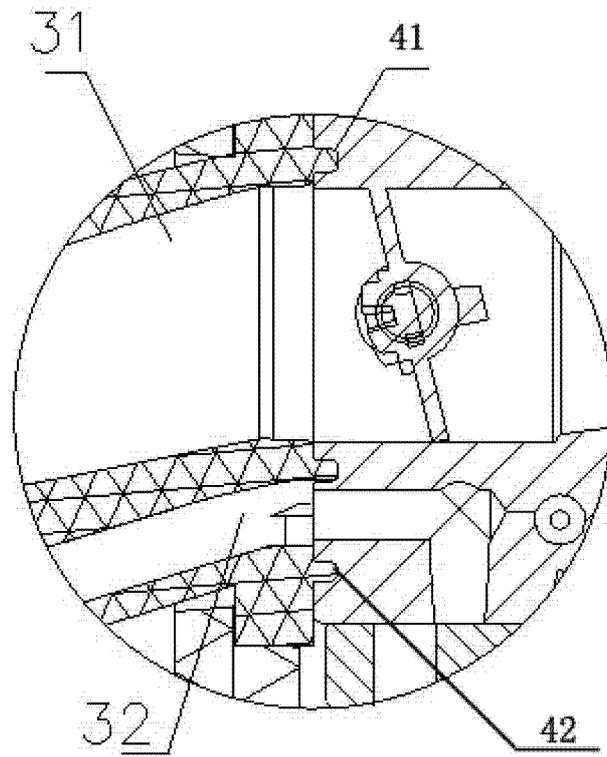


图 2

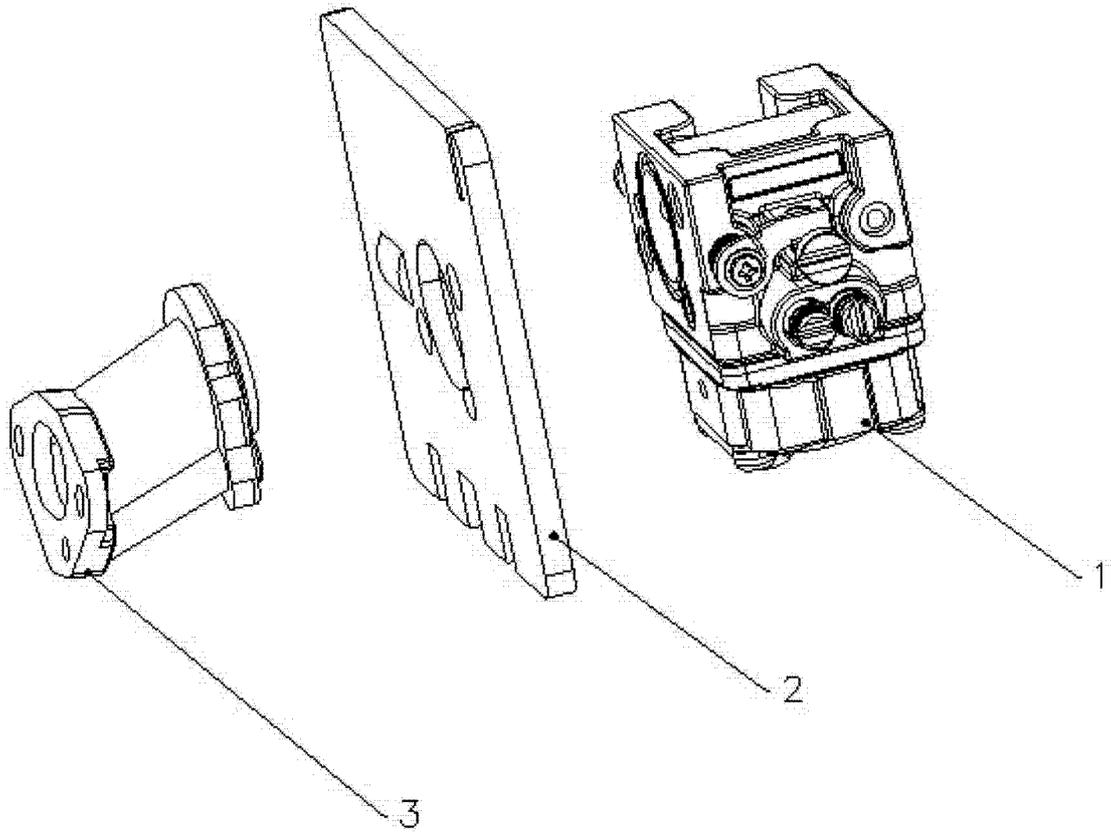


图 3