

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2015137847, 23.01.2014

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
06.02.2013 US 61/761,371

(43) Дата публикации заявки: 10.03.2017 Бюл. № 07

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 07.09.2015(86) Заявка РСТ:  
IB 2014/058478 (23.01.2014)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2014/122547 (14.08.2014)Адрес для переписки:  
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО  
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"(71) Заявитель(и):  
КОНИНКЛЕЙКЕ ФИЛИПС Н.В. (NL)(72) Автор(ы):  
ДЕН БУР Рейнир Имре Антон (NL)A  
47841315201RU

## (54) ОПОРНАЯ СТРУКТУРА ТРУБЧАТОЙ ЛАМПЫ

## (57) Формула изобретения

1. Опорная структура (100) для размещения в трубке лампы, причем опорная структура содержит:
  - часть (110) корпуса, содержащую по меньшей мере, одно крепежное средство (111, 112) для крепления, по меньшей мере, одного осветительного модуля, и по меньшей мере, одно отделение (113), выполненное с возможностью вмещения блока драйвера для подачи питания, по меньшей мере, к одному осветительному модулю, по меньшей мере, одну часть (120) крышки, причем упомянутая часть корпуса и упомянутая по меньшей мере одна часть крышки сформированы в виде одной детали для закрытия упомянутого, по меньшей мере, одного отделения.

2. Опорная структура по п. 1, в которой упомянутая, по меньшей мере, одна часть крышки шарнирно соединена с упомянутым, по меньшей мере, одним отделением.
3. Опорная структура по п. 1, в которой упомянутая часть корпуса имеет вытянутую форму и имеет полукруглое поперечное сечение.
4. Опорная структура по п. 1, в которой упомянутая часть корпуса произведена из пластмассового материала, сформованного посредством литья под давлением.
5. Опорная структура по п. 1, дополнительно содержащая, по меньшей мере, одну структуру (230) теплораспределения, соединяемую с упомянутой частью корпуса, и

R U 2 0 1 5 1 3 7 8 4 7 A

выполненную с возможностью распределения тепла от, по меньшей мере, одного осветительного модуля.

6. Опорная структура по п. 5, в которой упомянутая структура теплораспределения является металлической пластиной.

7. Сборка (1010, 1020, 1030, 1040, 1050) опорной структуры, содержащая:

по меньшей мере, одну часть (1011, 1021, 1031, 1032, 1041, 1051) корпуса, выполненную с возможностью соединения со второй частью корпуса в продольном направлении, причем, по меньшей мере, одна из упомянутой, по меньшей мере, одной части корпуса

содержит, по меньшей мере, одно крепежное средство для крепления, по меньшей мере, одного осветительного модуля, и причем, по меньшей мере, одна из упомянутой, по меньшей мере, одной части корпуса содержит, по меньшей мере, одно отделение (1012), выполненное с возможностью вмещения блока драйвера для подачи питания, по меньшей мере, к одному осветительному модулю, и

по меньшей мере, одну часть (1013) крышки, соединяемую с упомянутым, по меньшей мере, одним отделением для закрытия упомянутого, по меньшей мере, одного отделения.

8. Сборка опорной структуры по п. 7, в которой, по меньшей мере, часть упомянутой сборки опорной структуры, в собранном виде, выполнена с возможностью входить во внутренние размеры трубы лампы для вставки в нее,

причем упомянутая сборка опорной структуры дополнительно содержит

первую торцевую часть (1015) упомянутой сборки опорной структуры, причем упомянутая первая торцевая часть имеет больший диаметр, чем упомянутая часть, и выполнена с возможностью размещения около первого конца трубы лампы после вставки, и

торцевой элемент (1016), размещенный во второй торцевой части (1017) упомянутой сборки опорной структуры напротив упомянутой первой торцевой части, посредством чего упомянутый торцевой элемент выполнен с возможностью фиксации упомянутой сборки опорной структуры на втором конце трубы лампы после вставки.

9. Сборка опорной структуры по п. 7, дополнительно содержащая, по меньшей мере, одну структуру теплораспределения, соединяемую, по меньшей мере, с одной из упомянутой, по меньшей мере, одной части корпуса, и выполненную с возможностью распределения тепла, по меньшей мере, от одного осветительного модуля.

10. Сборка опорной структуры по п. 7, в которой одна или более частей корпуса первой группы содержит материал, отличный от материала одной или более частей корпуса второй группы, отличной от упомянутой первой группы.

11. Осветительное устройство (200), содержащее:

трубку (250) лампы,

по меньшей мере, один осветительный модуль (210),

блок (220) драйвера для подачи питания к упомянутому, по меньшей мере, одному осветительному модулю, и

опорную структуру по п. 1 или сборку опорной структуры по п. 7, выполненную с возможностью поддержки упомянутого, по меньшей мере, одного осветительного модуля и вмещения упомянутого блока драйвера, и причем упомянутая опорная структура или сборка опорной структуры размещены в упомянутой трубке лампы.

12. Осветительное устройство по п. 11, в котором упомянутая трубка лампы является стеклянной трубкой лампы.

13. Способ (1100) производства опорной структуры для размещения в трубке лампы, содержащий этапы, на которых:

доставляют (1101) пластмассовый материал в жидком состоянии и впрыскивают (1102) упомянутый пластмассовый материал в форму;

выполняют формование (1103) упомянутого пластмассового материала в часть

корпуса и часть крышки, причем упомянутая часть корпуса и часть крышки формуются в виде одной детали и содержат, по меньшей мере, одно крепежное средство для крепления, по меньшей мере, одного осветительного модуля, и, по меньшей мере, одно отделение, выполненное с возможностью вмещения блока драйвера для подачи питания, по меньшей мере, к одному осветительному модулю,

закрывают упомянутое, по меньшей мере, одно отделение посредством закрытия упомянутой части крышки.

14. Способ по п. 13, содержащий этапы, на которых:
  - доставляют теплопроводный листовой материал;
  - размещают упомянутый теплопроводный листовой материал в форме;
  - доставляют пластмассовый материала в жидким состоянии и впрыскивают упомянутый пластмассовый материал в форму;
  - выполняют формование упомянутого пластмассового материала в упомянутую часть корпуса, причем упомянутый листовой материал склеен с упомянутым пластмассовым материалом, и причем
    - выполняется термическое соединение упомянутого пластмассового материала и упомянутого листового материала друг с другом.