



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205332692 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201620047020. 9

(22) 申请日 2016. 01. 19

(73) 专利权人 山东万合科技有限公司

地址 256600 山东省滨州市乐陵市高新技术  
产业园四号路东

(72) 发明人 张加兴

(51) Int. Cl.

F26B 9/06(2006. 01)

F26B 21/02(2006. 01)

F26B 23/00(2006. 01)

F26B 25/08(2006. 01)

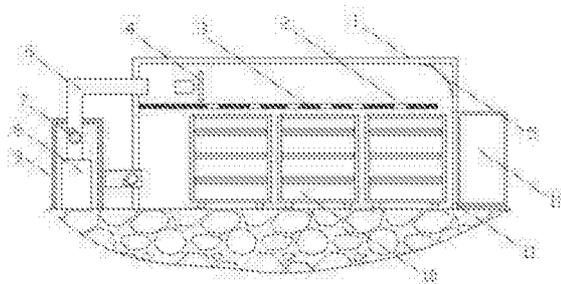
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种循环式烘干房

(57) 摘要

本实用新型公开了一种循环式烘干房,包括烘干房体和安装箱体,安装箱体设置在烘干房体的一侧,安装箱体内设有高温热泵烘干机组;烘干房体的内腔上端水平安装一挡风板,挡风板的边缘与烘干房体内壁固定连接,挡风板与烘干房体顶面形成热气流通道,热气流通道内靠近安装箱体的一端设有一进风管和循环风机。高温热泵烘干机组产生的热气流将会从进风管流进热气流通道,循环风机将热气流吹向热气流通道内部,所以热气流会从挡风板上的第一通风口流入干燥室,由于开设的第一通风口为多个,使得热气流被分成多股,让进入干燥室的热气流变得均匀,所以风干架上的物品能得到快速烘干,干燥室内的潮湿气体会从排风管排出。



1. 一种循环式烘干房,包括烘干房体(1)和安装箱体(9),其特征在于,安装箱体(9)设置在烘干房体(1)的一侧,安装箱体(9)内设有高温热泵烘干机组(8);烘干房体(1)的内腔上端水平安装一挡风板(3),挡风板(3)的边缘与烘干房体(1)内壁固定连接,挡风板(3)与烘干房体(1)顶面形成热气流通道,热气流通道内靠近安装箱体(9)的一端设有一进风管(6)和循环风机(4),其中循环风机(4)固定在烘干房体(1)内壁上,进风管(6)分别贯穿烘干房体(1)、安装箱体(9)与高温热泵烘干机组(8)连接;沿着挡风板(3)长度方向开设有多个第一通风口(2),挡风板(3)远离进风管(6)的一端与烘干房体(1)的侧壁之间设有第二通风口;挡风板(3)下方的烘干房体(1)的内腔为干燥室,干燥室内设有多个风干架(10),在干燥室靠近安装箱体(9)的一端设有多个排风管(13),每个排风管(13)均贯穿烘干房体(1)的侧壁。

2. 根据权利要求1所述的一种循环式烘干房,其特征在于,烘干房体(1)远离安装箱体(9)的一侧开设有出口(11),出口(11)通过铰接在烘干房体(1)上的密封门(12)密封。

3. 根据权利要求1所述的一种循环式烘干房,其特征在于,位于第二通风口上端的烘干房体(1)上安装有圆弧形导流板(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种循环式烘干房,其特征在于,风干架(10)包括底板(104),底板(104)的四角均设有滚轮,底板(104)的两端均安装有与其垂直设置的支撑板(102),在两块支撑板(102)之间通过多块放置板(103)连接,每块放置板(103)的上方均设有托盘(101)。

5. 根据权利要求1所述的一种循环式烘干房,其特征在于,进风管(6)与排风管(13)内均安装有引风机(7)。

## 一种循环式烘干房

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干装置技术领域,尤其涉及一种循环式烘干房。

### 背景技术

[0002] 控温控湿型热泵烘房不仅适用于果蔬的烘干,而且适用于肉制品和高品质农产品的干燥加工,其由热泵主机、烘干室和排湿系统组成,操作方式为自动控制、批次作业。热泵主机具有除湿功能和加热功能;烘干室由四周墙体、顶面、底面和门构成,烘干房内置固定烘架和烘盘;排湿系统的新风口和排气口均布置在侧墙上,可适时排出烘干室湿气。但是传统的烘干房中烘干效果不明显,烘干效率低下。为此,我们提出一种循环式烘干房。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种循环式烘干房。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种循环式烘干房,包括烘干房体和安装箱体,安装箱体设置在烘干房体的一侧,安装箱体内设有高温热泵烘干机组;烘干房体的内腔上端水平安装一挡风板,挡风板的边缘与烘干房体内壁固定连接,挡风板与烘干房体顶面形成热气流通室,热气流通室内靠近安装箱体的一端设有一进风管和循环风机,其中循环风机固定在烘干房体内壁上,进风管分别贯穿烘干房体、安装箱体与高温热泵烘干机组连接;沿着挡风板长度方向开设有多个第一通风口,挡风板远离进风管的一端与烘干房体的侧壁之间设有第二通风口;挡风板下方的烘干房体的内腔为干燥室,干燥室内设有多个风干架,在干燥室靠近安装箱体的一端设有多个排风管,每个排风管均贯穿烘干房体的侧壁。

[0006] 优选的,烘干房体远离安装箱体的一侧开设有出口,出口通过铰接在烘干房体上的密封门密封。

[0007] 优选的,位于第二通风口上端的烘干房体上安装有圆弧形导流板。

[0008] 优选的,风干架包括底板,底板的四角均设有滚轮,底板的两端均安装有与其垂直设置的支撑板,在两块支撑板之间通过多块放置板连接,每块放置板的上方均设有托盘。

[0009] 优选的,进风管与排风管内均安装有引风机。

[0010] 本实用新型提出的一种循环式烘干房,在使用时,将需烘干物品放置在风干架上,高温热泵烘干机组产生的热气流将会从进风管流进热气流通室,循环风机将热气流吹向热气流通室内部,所以热气流会从挡风板上的第一通风口流入干燥室,由于开设的第一通风口为多个,使得热气流被分成多股,让进入干燥室的热气流变得均匀,所以风干架上的物品能得到快速烘干,干燥室内的潮湿气体会从排风管排出。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种循环式烘干房的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种循环式烘干房的风干架结构示意图。

[0013] 图中:1、烘干房体,2、第一通风口,3、挡风板,4、循环风机,5、导流板,6、进风管,7、引风机,8、高温热泵烘干机组,9、安装箱体,10、风干架,101、托盘,102、支撑板,103、放置板,104、底板,11、出口,12、密封门,13、排风管。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2,一种循环式烘干房,包括烘干房体1和安装箱体9,安装箱体9设置在烘干房体1的一侧,安装箱体9内设有高温热泵烘干机组8;烘干房体1的内腔上端水平安装一挡风板3,挡风板3的边缘与烘干房体1内壁固定连接,烘干房体1远离安装箱体9的一侧开设有出口11,出口11通过铰接在烘干房体1上的密封门12密封。

[0016] 挡风板3与烘干房体1顶面形成热气流通室,热气流通室内靠近安装箱体9的一端设有一进风管6和循环风机4,进风管6与排风管13内均安装有引风机7,其中循环风机4固定在烘干房体1内壁上,进风管6分别贯穿烘干房体1、安装箱体9与高温热泵烘干机组8连接。

[0017] 沿着挡风板3长度方向开设有多个第一通风口2,挡风板3远离进风管6的一端与烘干房体1的侧壁之间设有第二通风口,位于第二通风口上端的烘干房体1上安装有圆弧形导流板5,圆弧形导流板5可将热气流导向至第二通风口内,使得热气流顺着烘干房体1的内壁流进挡风板3的下方;挡风板3下方的烘干房体1的内腔为干燥室,干燥室内设有多个风干架10,在干燥室靠近安装箱体9的一端设有多个排风管13,每个排风管13均贯穿烘干房体1的侧壁。

[0018] 风干架10包括底板104,底板104的四角均设有滚轮,底板104的两端均安装有与其垂直设置的支撑板102,在两块支撑板102之间通过多块放置板103连接,每块放置板103的上方均设有托盘101,被干燥的物品放置在托盘101上,方便使用者拿取。

[0019] 在使用时,将需烘干物品放置在风干架10上,高温热泵烘干机组8产生的热气流将从进风管6流进热气流通室,循环风机4将热气流吹向热气流通室内部,所以热气流会从挡风板3上的第一通风口2流入干燥室,由于开设的第一通风口2为多个,使得热气流被分成多股,让进入干燥室的热气流变得均匀,所以风干架10上的物品能得到快速烘干,干燥室内的潮湿气体会从排风管13排出。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

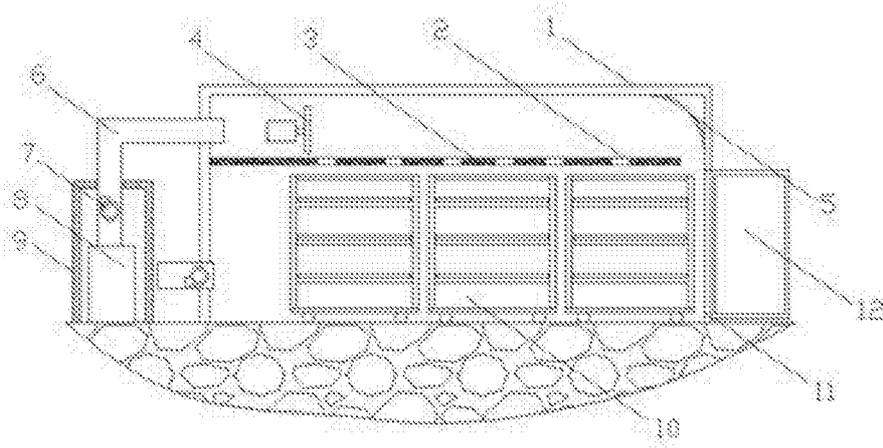


图1

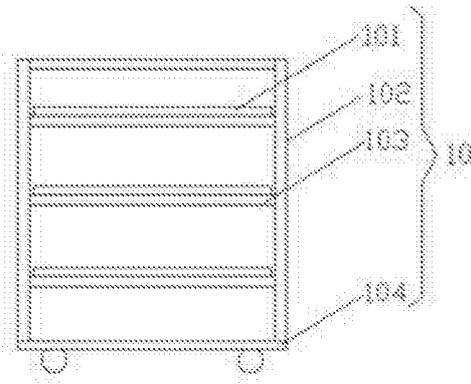


图2