

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820203260.9

[51] Int. Cl.

F21V 7/10 (2006.01)

F21V 17/10 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

F21Y 101/02 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 8 月 12 日

[11] 授权公告号 CN 201289001Y

[22] 申请日 2008.11.11

[21] 申请号 200820203260.9

[73] 专利权人 中山泰腾灯饰有限公司

地址 528400 广东省中山市小榄镇工业大道南 10 号

[72] 发明人 黄义博

[74] 专利代理机构 江门嘉权专利商标事务所有限公司

代理人 张海文

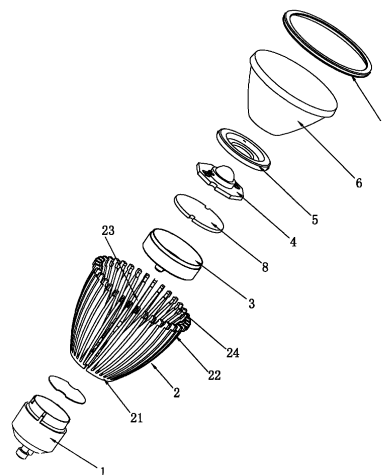
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种 LED 灯具

[57] 摘要

本实用新型公开了一种 LED 灯具，包括灯头、灯杯、LED 灯泡、透镜及固定框，其特征在于所述灯杯包括一杯体，杯体一端的周边设置有若干向该端部外侧延伸的肋条，各肋条与杯体之间形成一容纳灯泡和透镜的容置空间，各肋条末端的内壁对应设置有凹槽，所述固定框的外侧壁设置有可卡入凹槽内的扣钩；本实用新型具有装配和拆卸方便、加工工序少，生产成本低的特点，并有利于提高 LED 灯具的散热效果。



-
1. 一种 LED 灯具，包括灯头、灯杯、LED 灯泡、透镜及固定框，其特征在于所述灯杯包括一杯体，杯体一端的周边设置有若干向该端部外侧延伸的肋条，各肋条与杯体之间形成一容纳灯泡和透镜的容置空间，各肋条末端的内壁对应设置有凹槽，所述固定框的外侧壁设置有可卡入凹槽内的扣钩。
 2. 根据权利要求 1 所述的一种 LED 灯具，其特征在于所述灯杯内还安装有绝缘座，所述 LED 灯泡安装在绝缘座内，LED 灯泡与绝缘座之间安装有导热胶，绝缘座上安装有绝缘盖。

一种 LED 灯具

技术领域

本实用新型涉及一种装饰照明灯具。

背景技术

LED 装饰灯具通常包含灯杯、透镜及固定框，透镜通过固定框安装在灯杯内，目前固定框在灯杯上的固定通常是通过螺纹连接实现的，这种固定结构不仅给灯具的安装和拆卸带来不便，而且也增加了灯具配件的加工工序，提高了灯具的生产成本。

发明内容

为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种加工工序少、生产成本低、便于装配和拆卸的 LED 灯具。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

一种 LED 灯具，包括灯头、灯杯、LED 灯泡、透镜及固定框，其特征在于所述灯杯包括一杯体，杯体一端的周边设置有若干向该端部外侧延伸的肋条，各肋条与杯体之间形成一容纳灯泡和透镜的容置空间，各肋条末端的内壁对应设置有凹槽，所述固定框的外侧壁设置有可卡入凹槽内的扣钩。

上述灯杯内还安装有绝缘座，所述 LED 灯泡安装在绝缘座内，LED 灯泡与绝缘座之间安装有导热胶，绝缘座上安装有绝缘盖。

本实用新型的有益效果是：本实用新型在灯杯周边设置若干肋条，肋条末端设置有凹槽，固定框的外侧壁设置有扣钩，装配时只须

将固定框的端部对准灯杯的容置空间的端口，并按压固定框，固定框的端部挤压各肋条，使各肋条向外侧产生一定的弹簧变形，从而将固定框上的扣钩卡入凹槽内，以实现灯杯与固定框的装配，采用此结构的灯具具有装配和拆卸方便、加工工序少，生产成本低的特点。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 是本实用新型的立体分解示意图；

图 2 是本实用新型的分解剖视图；

图 3 是灯杯的立体示意图。

具体实施方式

参照图 1、图 2，本实用新型公开的一种 LED 灯具，包括灯头 1、灯杯 2、绝缘座 3、LED 灯泡 4、绝缘盖 5、透镜 6 及固定框 7，其中灯头 1 安装在灯杯 2 上，该灯杯 2 具有一杯体 21，在杯体 21 一端的周边设置有若干向该端部外侧延伸的肋条 22，各肋条 22 与杯体 21 之间形成一容置空间 23，绝缘座 3 安装在该容置空间 23 内，LED 灯泡 4 安装在绝缘座 3 内，在 LED 灯泡 4 与绝缘座 3 之间安装有导热胶 8，导热胶 8 可将 LED 灯泡在工作时产生的热量传导给灯杯，绝缘盖 5 安装在绝缘座 3 上，绝缘盖上 5 设置有一容 LED 灯泡 4 穿插的通孔 51，通过绝缘盖 5 可将 LED 灯泡 4 固定在绝缘座 3 内，透镜 6 安装在绝缘盖 5 上的容置空间 23 内，通过透镜 6 可将 LED 灯泡 4 发出的光线折射出去。

参照图 3，在各肋条 22 末端的内壁对应设置有凹槽 24，在固定

框 7 的外侧壁设置有可卡入各凹槽 24 内的扣钩 71，装配时只须将固定框的端部对准灯杯的容置空间的端口，并按压固定框，固定框的端部向外挤压各肋条，使各肋条向外侧产生一定的弹簧变形，将固定框上的扣钩卡入凹槽内后肋条回缩，从而将固定框安装在灯杯上，以实现灯杯与固定框的装配，采用此结构的灯具具有装配和拆卸方便、加工工序少，生产成本低的特点，并且 LED 灯泡在工作过程中产生的热量不仅能通过肋条传导出，同时还可从各肋条之间的间隙辐射出去，因而有利于提高 LED 灯具的散热效果。

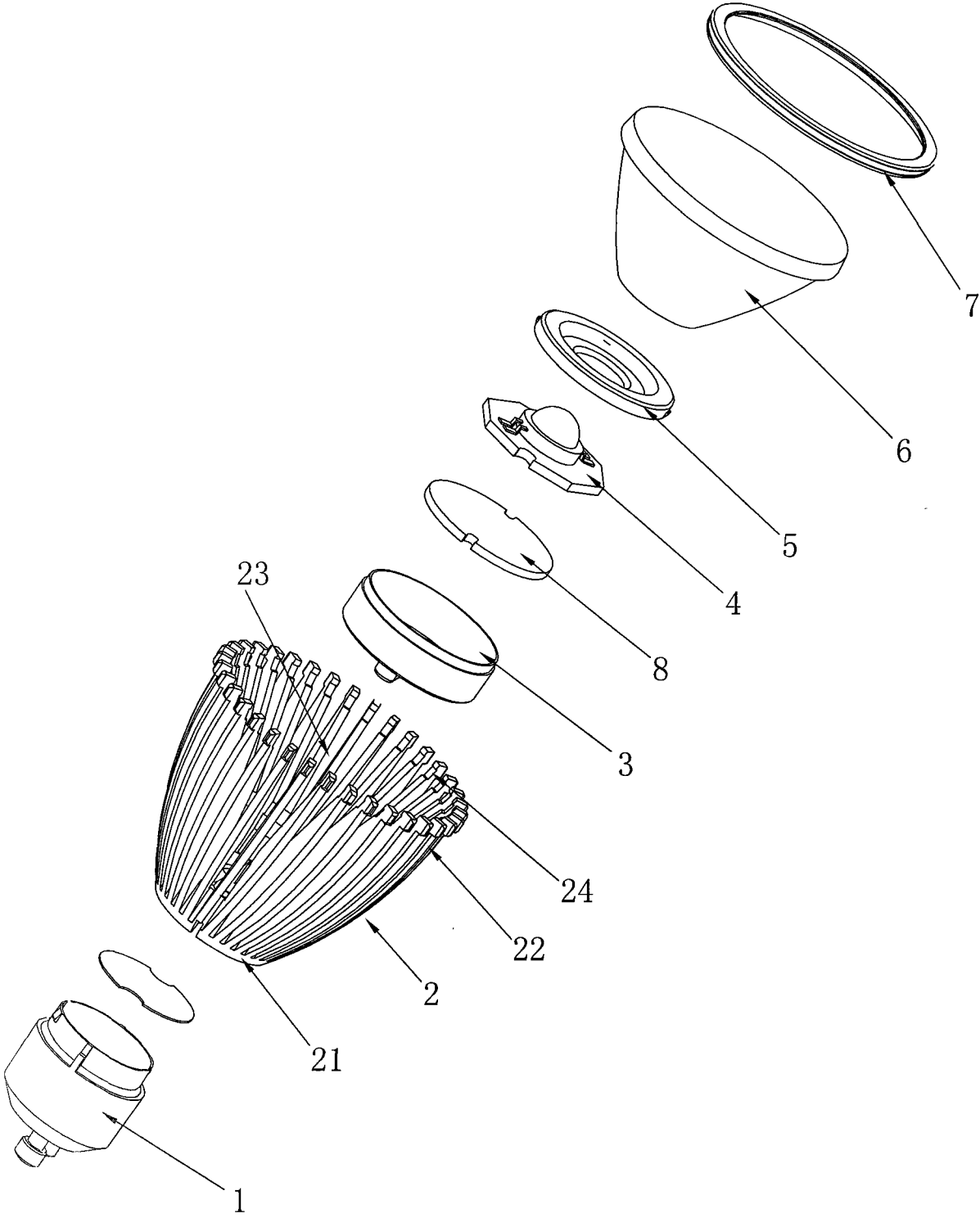


图1

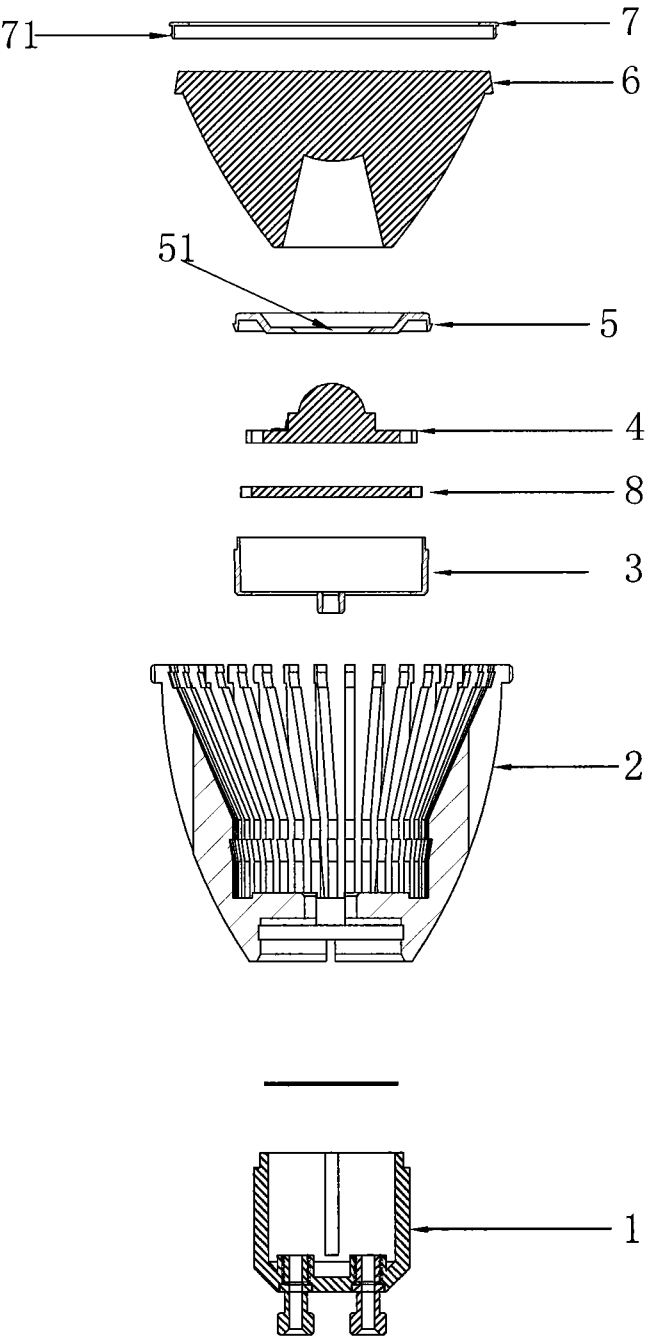


图2

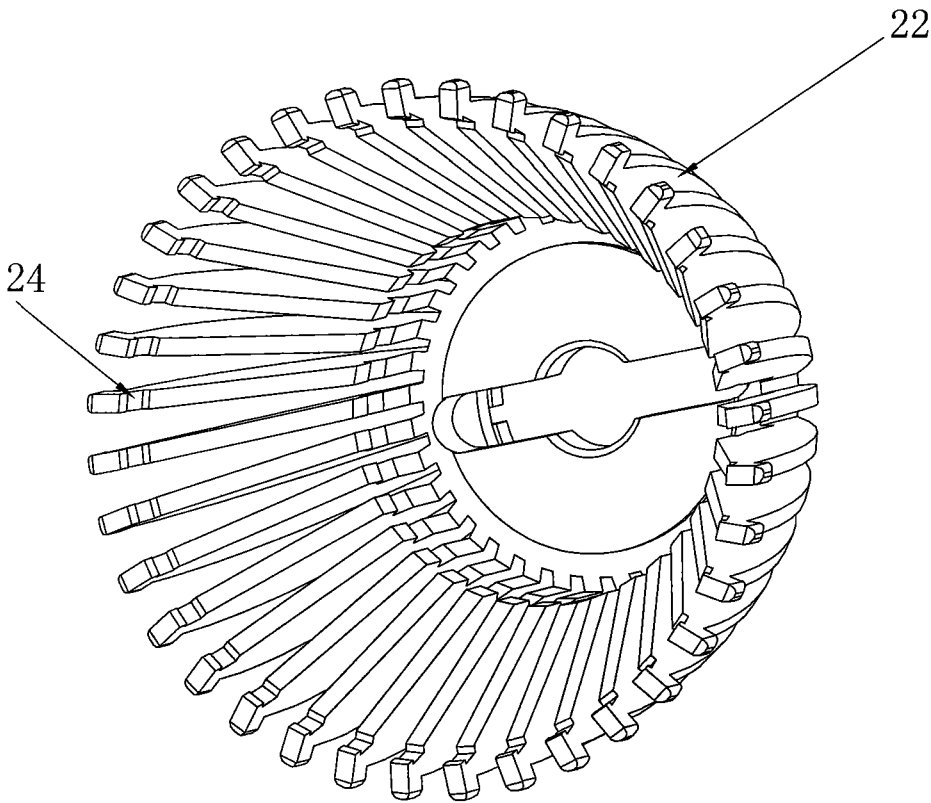


图3