



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213013309 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 20

(21) 申请号 202020813481.9

D06C 11/00 (2006.01)

(22) 申请日 2020.05.15

A41D 1/04 (2006.01)

A41D 31/06 (2019.01)

(73) 专利权人 无锡红豆居家服饰有限公司

地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇
港下红豆集团有限公司

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(72) 发明人 周文江 倪文洁 程莉 朱倩
张岚

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 朱建均

(51) Int. Cl.

D04B 1/14 (2006.01)

D06C 3/10 (2006.01)

D06C 17/02 (2006.01)

D06C 17/00 (2006.01)

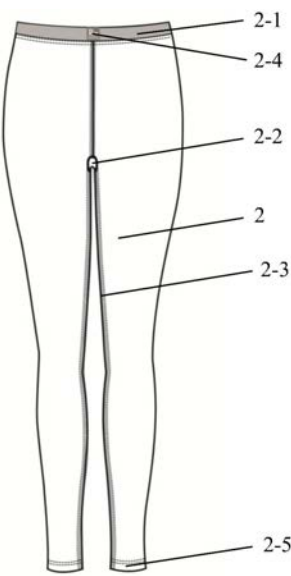
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种羊绒超薄发热保暖内衣套装

(57) 摘要

本实用新型属于实用功能服装技术领域,具体涉及一种羊绒超薄发热保暖内衣套装。本实用新型的内衣套装包括上衣和裤子,上衣和裤子均采用羊绒超薄发热面料,所述面料为单面纬平针组织结构,由高捻混纺纱线与氨纶织造而成,所述高捻混纺纱线为莫代尔纤维、腈纶和羊绒的混纺纱线,裤子的腰头采用超薄明筋设计,超薄明筋的宽度为1.5-2.2cm,厚度0.08-0.15 cm。本实用新型在裤子腰头部位采用超薄的明筋设计,并对明筋进行内部抓绒处理,解决超薄面料折边腰头的厚重感带来的不协调,增加裤子腰头与超薄面料的贴合性,与超薄面料过渡自然,且在明筋接缝处采用背胶的贴标贴于明筋腰头的接缝处掩盖接缝线,增加穿着舒适度,减少接缝线与皮肤的摩擦并提升美观度。



1. 一种羊绒超薄发热保暖内衣套装,包括上衣(1)和裤子(2),其特征在于,所述上衣(1)和裤子(2)均采用羊绒超薄发热面料,所述面料为单面纬平针组织结构,由高捻混纺纱线与氨纶织造而成,所述高捻混纺纱线为莫代尔纤维、腈纶和羊绒的混纺纱线,所述裤子(2)的腰头(2-1)采用超薄明筋设计,超薄明筋的宽度为1.5-2.2cm,厚度0.08-0.15 cm。

2. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述上衣的肩缝(1-1)、袖笼(1-2)及裤子(2)的裆部(2-2)采用五线拷边工艺缝制,所述上衣的前后衣片侧缝(1-3)、袖笼侧缝(1-4)及裤腿缝合处(2-3)采用四针六线拼合工艺缝制。

3. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述腰头(2-1)后中位置的接缝处贴有带背胶的贴标(2-4),贴标背胶烫标温度为150-180℃。

4. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述超薄明筋的弹力拉伸模量为40%,定伸长力:拉伸20mm平均2.8-3.2N,40%定伸长回复率平均在98-100%,定力20N下定力伸长率平均180-185%,定力拉伸弹性回复率平均在96-99%。

5. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述上衣(1)的袖口(1-5)和裤子(2)的脚口(2-5)采用宽度为3-5cm的压边,所述上衣(1)的领口(1-6)采用0.5-0.8cm装领口工艺制作而成。

6. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述腰头(2-1)超薄明筋接触皮肤的内层采用内部抓绒处理,绒毛高度为0.02-0.05cm。

7. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述羊绒的长度为34-36 mm,细度15.3-16 μ m,短绒率8%-12%以下,回潮率14%-17%。

8. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述高捻混纺纱线采用赛络纺工艺织造而成,捻度为400-450捻/m,纱线支数为60-80 S。

9. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述羊绒超薄发热面料采用大圆机经过半数路数编织而成,幅宽控制在175-180 cm,纵密21-30 cm,筒径34 cm,氨纶与混纺纱1:1进纱,针织每一路都成圈,面料的克重为150-160g/m²。

10. 根据权利要求1所述的羊绒超薄发热保暖内衣套装,其特征在于,所述面料采用橡胶毯预缩机和呢毯预缩机进行后整处理,处理后面料表层细绒绒高控制在0.02-0.03mm,手感柔软亲肤缩水率 $\leq$ 3%。

一种羊绒超薄发热保暖内衣套装

技术领域

[0001] 本实用新型属于实用功能服装技术领域,具体涉及一种羊绒超薄发热保暖内衣套装。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对贴身衣物的舒适性要求越来越高,现有的羊绒内衣贴身穿舒适性差,无法实现超薄修身,裤子腰头弹性与面料弹性、腰头厚度与超薄面料之间的统一性、协调性不好,腰头接缝线容易对皮肤摩擦带来不舒适体感,并且现有的超薄内衣套装穿着一段时间后袖口和脚口易松弛变形。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对上述现有技术的不足,提供了一种羊绒超薄发热保暖内衣套装。本实用新型的内衣套装能够实现超薄内衣穿着更加柔软保暖的功能,实现裤子腰头弹性与面料弹性、腰头厚度与超薄面料之间的统一性和协调性,减少明筋腰头接缝线对皮肤的摩擦的不舒适体感,提升裤子穿着美观度,并解决超薄内衣套装袖口、脚口易松弛变形的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种羊绒超薄发热保暖内衣套装,包括上衣和裤子,所述上衣和裤子均采用羊绒超薄发热面料,所述面料为单面纬平针组织结构,由高捻混纺纱线与氨纶织造而成,所述高捻混纺纱线为莫代尔纤维、腈纶和羊绒的混纺纱线,所述裤子的腰头采用超薄明筋设计,超薄明筋的宽度为1.5-2.2cm,厚度0.08-0.15 cm。

[0005] 所述上衣的肩缝、袖笼及裤子的裆部采用五线拷边工艺缝制,所述上衣的前后衣片侧缝、袖笼侧缝及裤腿缝合处采用四针六线拼合工艺缝制。

[0006] 所述腰头后中位置的接缝处贴有带背胶的贴标,贴标背胶烫标温度为150-180℃。

[0007] 所述橡筋弹力拉伸模量为40%,定伸长力:拉伸20mm平均2.8-3.2N,40%定伸长回复率平均在98-100%,定力20N下定力伸长率平均180-185%,定力拉伸弹性回复率平均在96-99%。

[0008] 所述上衣的袖口和裤子的脚口采用宽度为3-5cm的压边,所述上衣的领口采用0.5-0.8cm装领口工艺制作而成。

[0009] 所述腰头超薄明筋接触皮肤的内层采用内部抓绒处理,绒毛高度为0.02-0.05cm。

[0010] 所述羊绒的长度为34-36mm,细度15.3-16 μ m,短绒率8%-12%以下,回潮率14%-17%。

[0011] 所述高捻混纺纱线采用赛络纺工艺织造而成,捻度为400-450捻/m,纱线支数为60-80S。

[0012] 所述面料采用大圆机经过半数路数编织而成,幅宽控制在175-180cm,纵密21-30 cm,筒径34cm,氨纶与混纺纱1:1进纱,针织每一路都成圈,面料的克重为150-160g/m²。

[0013] 所述面料采用橡胶预缩机和呢毡预缩机进行后整处理,处理后面料表层细绒绒高

控制在0.02-0.03mm,手感柔软亲肤缩水率 $\leq 3\%$ 。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0015] 本实用新型的羊绒超薄发热保暖内衣套装,面料优选超细莫代尔纤维超细0.6D柔风腈纶,并加入10%-20%的顶级内蒙白羊绒混纺,白羊绒自带轻、软、柔温暖特性是任何纤维都无法比拟的,采用羊绒混纺进口超细纤维,通过体验测试,具有轻柔温暖的极致穿着体感。

[0016] 本实用新型的内衣套装的肩缝、袖笼处采用拷边工艺缝制,能够增强超薄面料在活动时的拉伸强度,在大身侧缝、袖笼侧缝、裤子合缝处采用四针六线工艺缝制,实现超薄羊绒面料内衣套装在穿着时的体感统一性,实现接缝处平整无勒痕,四针六线的涤线和尼龙线分别采用超细高弹线,实现与超薄面料的统一性;在袖口、脚口压边部位采用宽压边解决超薄面料在压边时容易牵引起泡现象,同时减少超薄面料穿着时袖口脚口易拉伸变性变松弛的现象;在裤子腰头部位采用超薄明筋设计,超薄明筋宽度1.5-2.2cm,厚度0.08-0.15cm,内部抓绒处理要求绒毛高度0.02-0.05cm,解决超薄面料折边腰头的厚重感带来的不协调,增加裤子腰头与超薄面料的贴合性,与超薄面料过渡自然,且在明筋接缝处采用背胶的贴标贴于明筋腰头的接缝处,掩盖接缝线,增加穿着舒适度,减少接缝线与皮肤的摩擦并提升美观度。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型羊绒超薄发热保暖内衣套装上衣的结构示意图。

[0018] 图2是本实用新型羊绒超薄发热保暖内衣套装裤子的结构示意图。

[0019] 附图标记说明:1-上衣;2-裤子;1-1-肩缝;1-2-袖笼;1-3-前后衣片侧缝;1-4-袖笼侧缝;1-5-袖口;1-6-领口;2-1-腰头;2-2-裆部;2-3-裤腿缝合处;2-4-贴标;2-5-脚口。

具体实施方式

[0020] 下面结合具体附图对本实用新型作进一步说明。

[0021] 本实用新型的羊绒超薄发热保暖内衣套装采用的羊绒超薄发热面料的结构为单面针织结构,克重为130-150克,支数在60-80支,厚度为0.5-0.8mm,弹性模量:横向模量(47%)0.8~1N;直向模量(52%)0.2~0.5N,成分38%-50%的莫代尔纤维、45%-50%的腈纶和8%-12%的羊绒,羊绒长度34-36mm,细度15.3-16微米,短绒率8-12%,回潮率14%-17%。

[0022] 实施例1

[0023] 如图1所示,一种羊绒超薄发热保暖内衣套装,包括上衣1和裤子2,所述上衣1和裤子2均采用羊绒超薄发热面料,所述面料为单面纬平针组织结构,由高捻混纺纱线与氨纶织造而成,所述高捻混纺纱线为莫代尔纤维、腈纶和羊绒的混纺纱线,所述裤子2的腰头2-1采用超薄明筋设计,超薄明筋的宽度为2 cm,厚度0.08 cm。

[0024] 所述上衣的肩缝1-1、袖笼1-2及裤子2的裆部2-2采用五线拷边工艺缝制,所述上衣的前后衣片侧缝1-3、袖笼侧缝1-4及裤腿缝合处2-3采用四针六线拼合工艺缝制。

[0025] 所述腰头2-1后中位置的接缝处贴有带背胶的贴标2-4,贴标背胶烫标温度为150℃。

[0026] 所述橡筋弹力拉伸模量为40%,定伸长力:拉伸20mm平均3.0N,40%定伸长回复率平

均在98%，定力20N下定力伸长率平均180%，定力拉伸弹性回复率平均在96%。

[0027] 所述上衣1的袖口1-5和裤子2的脚口2-5采用宽度为3cm的压边，所述上衣1的领口1-6采用0.6cm装领口工艺制作而成。

[0028] 所述腰头2-1超薄明筋接触皮肤的内层采用内部抓绒处理，绒毛高度为0.02cm。

[0029] 所述羊绒的长度为35mm，细度15.3 μ m，短绒率8%以下，回潮率14%。

[0030] 所述高捻混纺纱线采用赛络纺工艺织造而成，捻度为420捻/m，纱线支数为60S。

[0031] 所述面料采用大圆机经过半数路数编织而成，幅宽控制在175-180cm，纵密21-30cm，筒径34cm，氨纶与混纺纱1:1进纱，针织每一路都成圈，面料的克重为155g/m²。

[0032] 所述面料采用橡胶预缩机和呢毯预缩机进行后整处理，处理后面料表层细绒绒高控制在0.02mm，手感柔软亲肤缩水率 $\leq$ 3%。

[0033] 实施例2

[0034] 如图1所示，一种羊绒超薄发热保暖内衣套装，包括上衣1和裤子2，所述上衣1和裤子2均采用羊绒超薄发热面料，所述面料为单面纬平针组织结构，由高捻混纺纱线与氨纶织造而成，所述高捻混纺纱线为莫代尔纤维、腈纶和羊绒的混纺纱线，所述裤子2的腰头2-1采用超薄明筋设计，超薄明筋的宽度为1.5cm，厚度0.12cm。

[0035] 所述上衣的肩缝1-1、袖笼1-2及裤子2的裆部2-2采用五线拷边工艺缝制，所述上衣的前后衣片侧缝1-3、袖笼侧缝1-4及裤腿缝合处2-3采用四针六线拼合工艺缝制。

[0036] 所述腰头2-1后中位置的接缝处贴有带背胶的贴标2-4，贴标背胶烫标温度为160℃。

[0037] 所述橡胶弹力拉伸模量为40%，定伸长力：拉伸20mm平均3.0N，40%定伸长回复率平均在99%，定力20N下定力伸长率平均180%，定力拉伸弹性回复率平均在96%。

[0038] 所述上衣1的袖口1-5和裤子2的脚口2-5采用宽度为3cm的压边，所述上衣1的领口1-6采用0.8cm装领口工艺制作而成。

[0039] 所述腰头2-1超薄明筋接触皮肤的内层采用内部抓绒处理，绒毛高度为0.03cm。

[0040] 所述羊绒的长度为35mm，细度16 μ m，短绒率8%以下，回潮率15%。

[0041] 所述高捻混纺纱线采用赛络纺工艺织造而成，捻度为400捻/m，纱线支数为68S。

[0042] 所述面料采用大圆机经过半数路数编织而成，幅宽控制在180cm，纵密26cm，筒径34cm，氨纶与混纺纱1:1进纱，针织每一路都成圈，面料的克重为160g/m²。

[0043] 所述面料采用橡胶预缩机和呢毯预缩机进行后整处理，处理后面料表层细绒绒高控制在0.03mm，手感柔软亲肤缩水率 $\leq$ 3%。

[0044] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例，并非对本实用新型作任何限制。凡是根据本实用新型实质对以上实施例所作的任何简单修改、变更以及等效变化，均仍属于本实用新型技术方案的保护范围内。

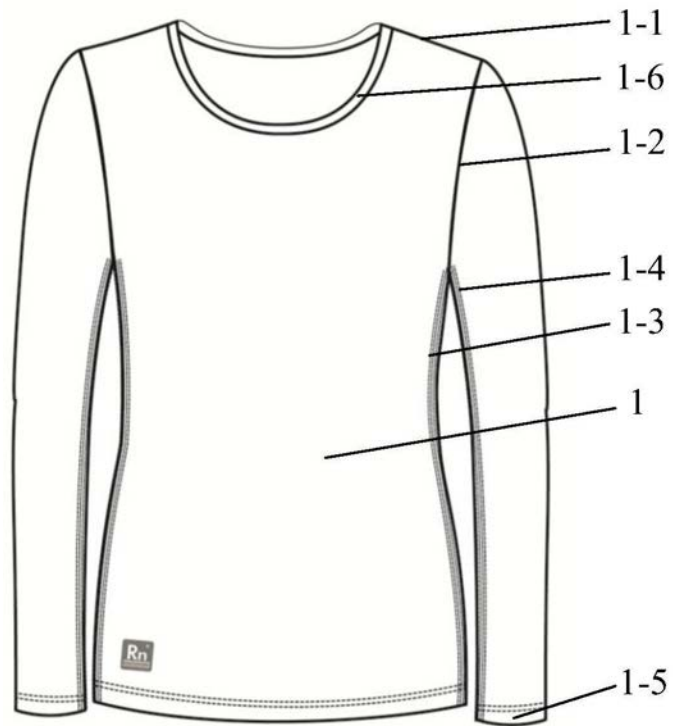


图1

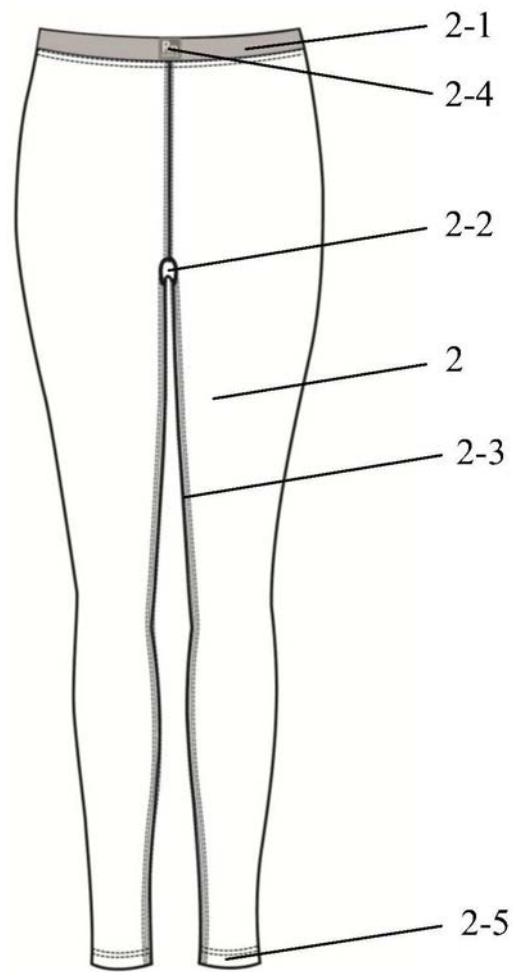


图2