[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D01H 13/10 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920026967.1

[45] 授权公告日 2010 年 3 月 17 日

[11] 授权公告号 CN 201424534Y

[22] 申请日 2009.6.8

[21] 申请号 200920026967.1

[73] 专利权人 鲁泰纺织股份有限公司

地址 255000 山东省淄博市张店区市高新技术开发区铭波路 11 号

[72] 发明人 刘 刚 贾云辉 陈小虎

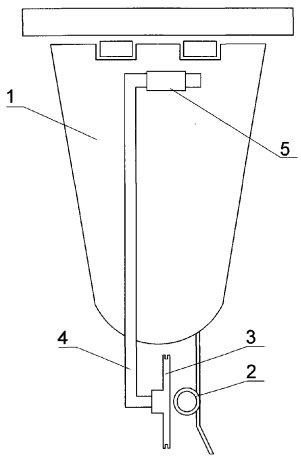
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

纺纱段张力控制装置

[57] 摘要

本实用新型提供一种减少纱线毛羽的纺纱段张力控制装置，包括细纱机的叶子板和水平安装在叶子板上的导纱钩，其特征在于：增设一带沟槽的导轮，导轮固定在拉杆的一端，拉杆的另一端活动安装在叶子板上。 本实用新型通过增设带沟槽的导轮，它与叶子板的角度可调，可以使经前罗拉钳口的纤维须条经导轮支撑后再穿过导纱钩卷绕在细纱管上，进而控制纺纱段的张力，减少纤维须条抖动，减少纱线毛羽。 结构简单，维护方便，无需负压装置(倚丽管、网格圈、抽吸片等易损件)和皮辊就可以保持正常的动程，使用周期长，降低生产成本。



1、一种纺纱段张力控制装置，包括细纱机的叶子板（1）和水平安装在叶子板（1）上的导纱钩（2），其特征在于：增设一带沟槽的导轮（3），导轮（3）固定在拉杆（4）的一端，拉杆（4）的另一端活动安装在叶子板（1）上。

2、如权利要求 1 所述的纺纱段张力控制装置，其特征在于：导轮（3）的沟槽光洁，由耐磨、抗静电材料制成。

3、如权利要求 1 所述的纺纱段张力控制装置，其特征在于：导轮（3）呈圆形、半圆形或圆弧形。

纺纱段张力控制装置

技术领域

本实用新型提供一种减少纱线毛羽的纺纱段张力控制装置，属于纺织机械技术领域。

背景技术

在传统的纺纱厂细纱机上，纤维须条经牵伸机构牵伸后，从前罗拉钳口输出，再经导纱钩卷绕到细纱管上。由于须条经导纱钩后的卷绕作用，从钳口到导纱钩之间须条振动巨烈，经前罗拉钳口后的纤维不能很好的被控制，导致成纱后纱线毛羽较多。有的细纱机上最多只安装一根横向导纱杆（如瑞士 K44 细纱机），起到顺利导纱并减少断头的作用，而不能对纱条张力进行可调节控制，也不能使纱条定位，而其它细纱机则没有任何对纱条进行控制的装置。

实用新型内容

本实用新型的目的是提供一种能解决上述问题、确保纤维须条张力的稳定、减少纱线毛羽的纺纱段张力控制装置。其技术方案为：

包括细纱机的叶子板和水平安装在叶子板上的导纱钩，其特征在于：增设一带沟槽的导轮，导轮固定在拉杆的一端，拉杆的另一端活动安装在叶子板上。

所述的纺纱段张力控制装置，导轮的沟槽光洁，由耐磨、抗静电材料制成。

所述的纺纱段张力控制装置，导轮呈圆形、半圆形或圆弧形，来自前罗拉的纤维须条经导轮支撑穿过导纱钩，卷绕在细纱管上。

本实用新型与现有技术相比，具有如下有点：

1、通过增设带沟槽的导轮，它与叶子板的角度可调，可以使警前罗拉钳口的纤维须条经导轮支撑后对须条施加一个向下的张力，使须条经钳口输出后增大与前罗拉的接触面积，再穿过导纱钩卷绕在细纱管上，进而控制纺纱段的张力，减少纤维须条抖动，减少纱线毛羽；

2、结构简单，维护方便，无需负压装置(倚丽管.网格圈.抽吸片等易损件)和皮辊就可以保持正常的动程,使用周期长，降低生产成本。

附图说明

图 1 是本实用新型实施例的结构示意图；

图 2 是本实用新型在工作中与纤维须条配合的结构示意图。

图中：1、叶子板 2、导纱钩 3、导轮 4、拉杆 5、固定件 6、前罗拉 7、前罗拉 8、细纱管 9、纤维须条

具体实施方式

在图 1-2 所示的实施例中：导纱钩 2 水平安装在叶子板 1 上，带沟槽的导轮呈圆形，由耐磨、抗静电材料制成，经水平拉杆 4 活动安装在叶子板 1 上，拉杆 4 可以绕固定点转动，来自前罗拉 7 钳口后的纤维须条 9 经导轮 3 支撑后穿过导纱钩 2，卷绕在细纱管 8 上。通过调整拉杆 4 绕固定点转动的角度，即可调整导轮 3 对纤维须条 9 的支撑力度，进而进而控制纺纱段的张力，减少纤维须条抖动，减少纱线毛羽。

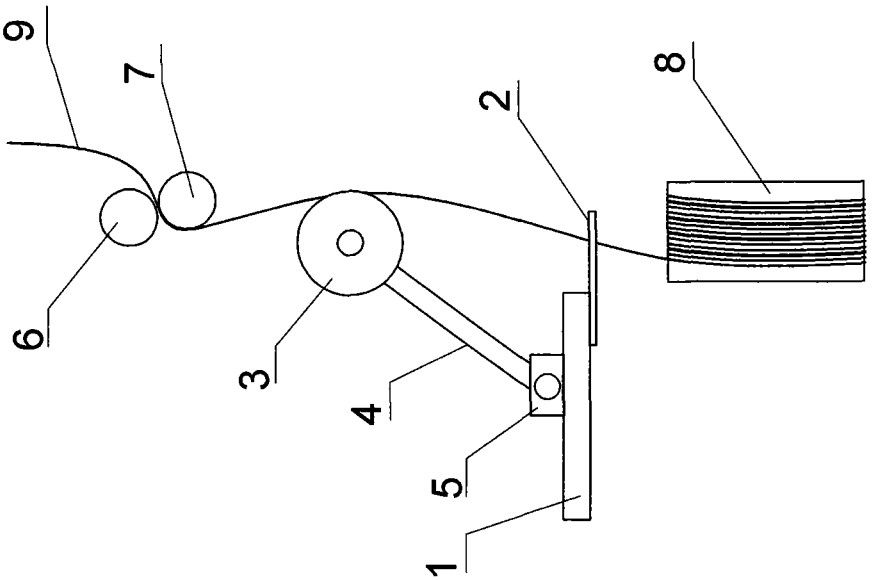


图 2

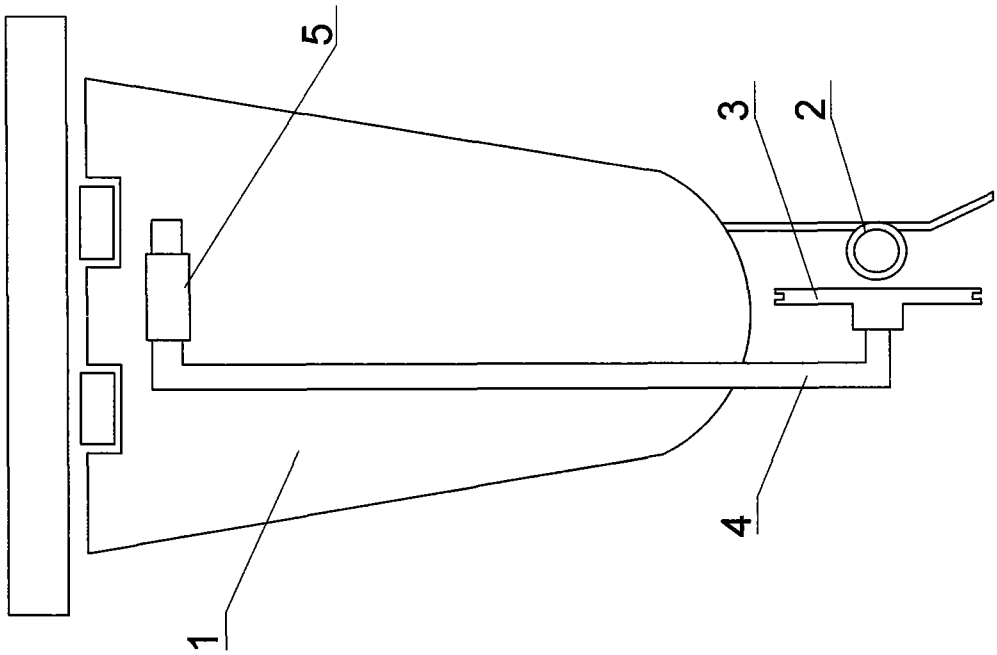


图 1