

E04b 1/38

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9692.

Kl. 37 b 3.

Stefan Bryła
(Warszawa, Polska).

37b, 1/38

Sposób wzmacniania konstrukcji żelaznych.

Zgłoszono 6 grudnia 1927 r.
Udzielono 24 listopada 1928 r.

Zdarza się często, że trzeba wzmacniać istniejące konstrukcje żelazne przez dodanie nowych części dla zwiększenia przekroju, a więc dla nadania większej wytrzymałości.

Dotychczas uskutecznia się to w ten sposób, że usuwa się istniejące nity i na nowo donitowuje część wzmacniającą. Sposób ten jest zatem kłopotliwy i skomplikowany.

Sposób według wynalazku niniejszego usuwa te wady w zupełności.

Fig. 1 rysunku pokazuje konstrukcję żelazną, którą należy wzmocnić, fig. 2 — wzmocnioną konstrukcję sposobem dotychczas stosowanym, a fig. 3 — przykład wzmocnienia konstrukcji sposobem według wynalazku.

W celu wzmocnienia konstrukcji 1 (fig. 1) wybijano nity 2, poczem nakładano część wzmacniającą 3 (fig. 2) i nitowano nitami 4.

Oczywiście wybite nity stanowiły wtedy materiał zniszczony; według fig. 3 konstrukcja istniejąca 1 nie ulega zmianie. Część wzmacniającą 5, zaopatrzoną odpowiednimi otworami na łby nitów, przykładła się do przekroju, poczem po odpowiednim przygotowaniu i oczyszczeniu powierzchni styku wypełnia się przestrzenie otworów 6 wokół łbów nitów 2 materiałem topiącej się elektrody.

Z powyższego widać, że sposób niniejszy znacznie ułatwia robotę i daje oszczędność na materiale, ponieważ część wzmacniająca może być wykonana o mniejszym

przekroju niż przy dotychczas stosowanym sposobie, dlatego, że otwory w części wzmacniającej mogą być liczone za pełne przekroje.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wzmacniania istniejących konstrukcyj żelaznych, znamienny tem, że w celu zwiększenia wytrzymałości po odpo-

wiedniem przygotowaniu i oczyszczeniu powierzchni styku przykłada się do przekroju część wzmacniającą z odpowiedniami na łby nitów otworami, które następnie wypełnia się materiałem, służącym do spawania metalu.

Stefan Bryła.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

FIG.1.

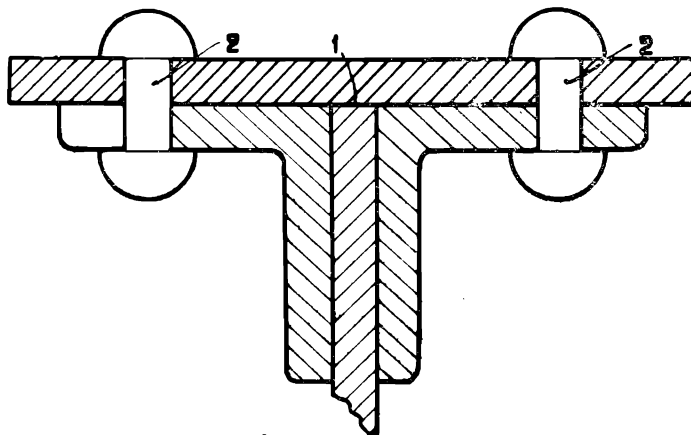


FIG.2.

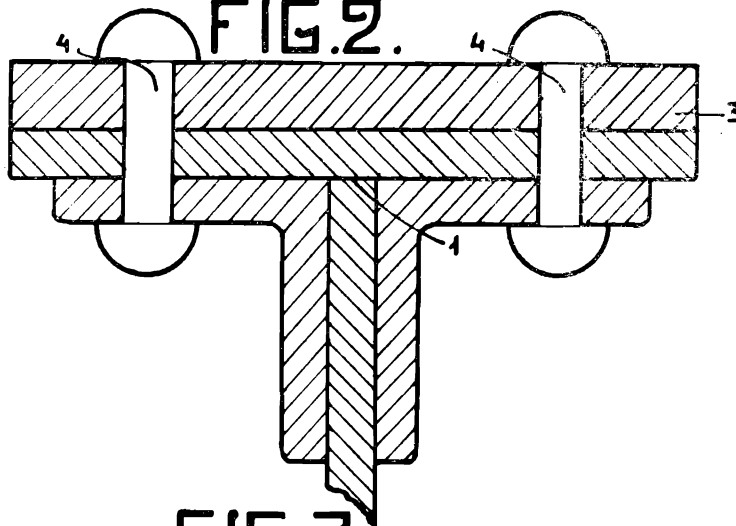


FIG.3.

