



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M529434 U

(45) 公告日：中華民國 105 (2016) 年 10 月 01 日

(21) 申請案號：105207538

(22) 申請日：中華民國 105 (2016) 年 05 月 23 日

(51) Int. Cl. : A47B87/00 (2006.01)

(71) 申請人：上得國際貿易有限公司(中華民國) (TW)

臺中市大肚區營埔里船頭三街 165 巷 71 號 1 樓

(72) 新型創作人：陳尚廷 (TW)

(74) 代理人：林志青

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：5 共 16 頁

(54) 名稱

組合式家具

(57) 摘要

一種組合式家具，包括一家具本體，該家具本體具有一第一板體及一第二板體，該第一板體嵌設有一公組零件，該第二板體嵌設有一母組零件，該公組零件係間隔形成有自該公組零件之底面沿同一結合方向延伸的一定位銷及一卡勾件，以及該母組零件係間隔形成有自該母組零件之頂面沿該結合方向延伸的二個結合孔，其中至少一個結合孔係作為一卡勾孔，該卡勾孔經側向凹入而形成有一卡槽，另一個該結合孔作為一定位孔，藉由該公組零件與該母組零件相互扣合而使該第一板體與該第二板體相結合，以簡化組裝時間。

指定代表圖：

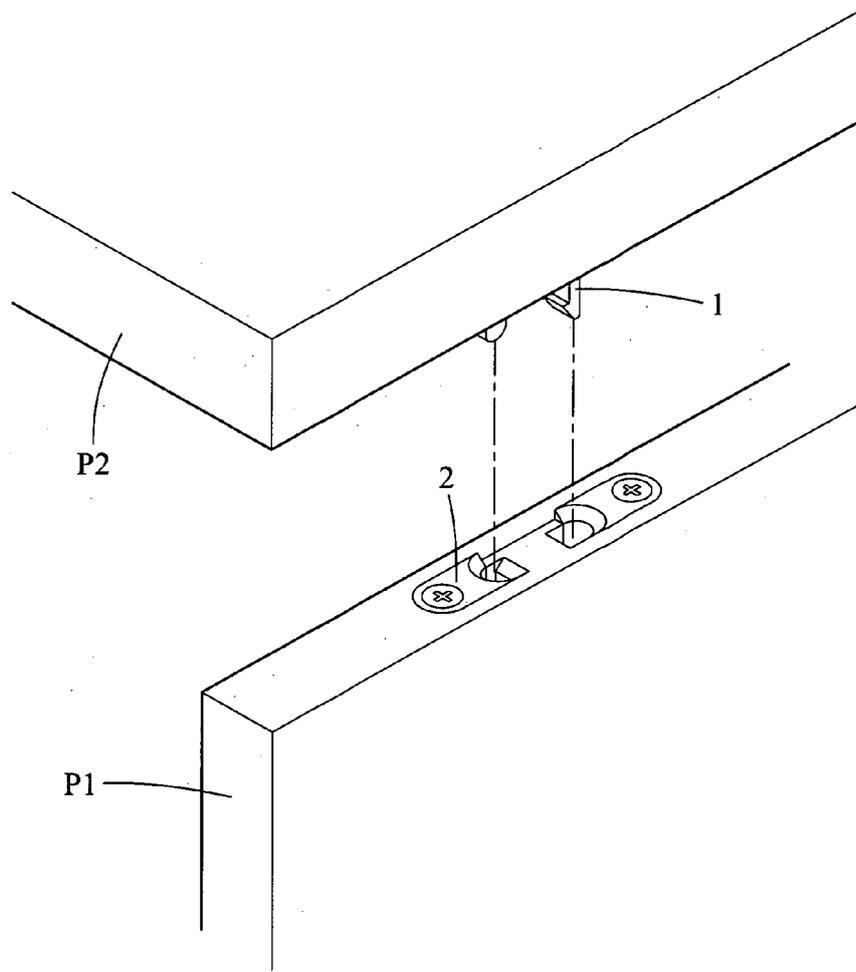
符號簡單說明：

1 . . . 公組合件

2 . . . 母組合件

P1 . . . 第一板體

P2 . . . 第二板體



第2圖

申請日: 105.5.23  
IPC分類: A47B 82/29**【新型摘要】****【中文新型名稱】** 組合式家具**【中文】**

一種組合式家具，包括一家具本體，該家具本體具有一第一板體及一第二板體，該第一板體嵌設有一公組零件，該第二板體嵌設有一母組零件，該公組零件係間隔形成有自該公組零件之底面沿同一結合方向延伸的一定位銷及一卡勾件，以及該母組零件係間隔形成有自該母組零件之頂面沿該結合方向延伸的二個結合孔，其中至少一個結合孔係作為一卡勾孔，該卡勾孔經側向凹入而形成有一卡槽，另一個該結合孔作為一定位孔，藉由該公組零件與該母組零件相互扣合而使該第一板體與該第二板體相結合，以簡化組裝時間。

**【指定代表圖】** 第2圖**【代表圖之符號簡單說明】**

- 1 公組零件
- 2 母組零件
- P1 第一板體
- P2 第二板體

## 【新型說明書】

【中文新型名稱】 組合式家具

### 【技術領域】

【0001】本創作相關於一種家具，特別是相關於一種可快速組裝之組合式家具。

### 【先前技術】

【0002】近年來，為了降低運輸成本及組裝成本，許多組合式家具不斷推陳出新，舉凡桌子、椅子或櫥櫃……等。組合式家具可供顧客攜回自行DIY組裝的組合式家具，讓顧客享受自行動手組合的樂趣及成就感。

【0003】然而，組合式家具中係以螺絲將各個元件予以組合，因此組裝時，還須事前備妥螺絲起子，造成組裝作業的不便。並且，在組裝過程中必須輔以螺絲起子一一鎖緊所有的螺絲，使得習知的組合式家具需耗費的組裝時間相當長。因此，習知的組合式家具具有改良之必要。

### 【新型內容】

【0004】因此，本創作的目的即在提供一種組合式家具，可快速組裝且提升組裝作業之方便性。

【0005】本創作為解決習知技術之問題所採用之技術手段係提供一種組合式家具，包括一家具本體，該家具本體具有一第一板體及一第二板體，該第一板體嵌設有一公組零件，該第二板體嵌設有一母組零件，其特徵在於：該公組

合件，係間隔形成有自該公組零件之底面沿同一結合方向延伸的一定位銷及一卡勾件，該卡勾件具有一卡勾延伸部及一勾部，該勾部係在該卡勾延伸部的一卡勾延伸側之表面方向向外凸起而形成；該母組零件，係間隔形成有自該母組零件之頂面沿該結合方向延伸的二個結合孔，其中至少一個結合孔係作為一卡勾孔，該卡勾孔經側向凹入而形成有一卡槽，另一個該結合孔作為一定位孔，其中該定位銷與該卡勾件之間隔距離以及該定位孔與該卡勾孔之間隔距離係經設置而使：該定位銷與該卡勾件分別對應於該定位孔與該卡勾孔，並且於該定位銷沿該結合方向插入該定位孔後，該卡勾延伸部的該卡勾延伸側之表面係為鄰貼於該卡勾孔之內壁面，且該卡勾件之勾部為伸入該卡勾孔之卡槽中，而使該公組零件與該母組零件相互扣合固定，以藉由該公組零件與該母組零件相互扣合而使該第一板體與該第二板體相結合。

【0006】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該定位銷之長度係小於該卡勾件之長度。

【0007】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該公組零件具有位於該定位銷及該卡勾件之間之一固定孔，以供一螺絲穿入而將該公組零件固定於該第一板體。

【0008】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該母組零件具有二個連接部，分別自該母組零件之左右兩端向外延伸，二個該連接部分別具有一穿孔，以供一螺絲穿入而將該母組零件固定於該第二板體。

【0009】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該勾部與該卡槽位於同一側。

【0010】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該母組合件係為一體成形。

【0011】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該公組合件係為一體成形。

【0012】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該定位孔係為一自該母組合件之上表面貫穿至下表面之通孔。

【0013】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，該卡勾孔係為一自該母組合件之上表面貫穿至下表面之通孔。

【0014】在本創作的一實施例中係提供一種組合式家具，其中該定位銷之橫切面呈一矩形。

【0015】經由本創作的組合式家具所採用之技術手段，第一板體之公組合件可直接插入位於第二板體之母組合件，藉以將公組合件與母組合件相互扣合，而使得第一板體與第二板體相結合，而大幅減少鎖螺絲的時間，並且也不再需要輔以其他工具即可完成組裝，從而縮短組裝所需的時間並提升組裝作業的方便性。

#### 【圖式簡單說明】

#### 【0016】

〔第1圖〕為顯示根據本創作的一實施例的一組合式家具的立體圖；

〔第2圖〕顯示根據本創作的該實施例的該組合式家具的示意圖；

〔第3圖〕顯示根據本創作的該實施例的該組合式家具的部分爆炸圖；

〔第4圖〕顯示根據本創作的該實施例的該組合式家具的一公組合及一母組合之立體圖；

〔第5圖〕顯示根據本創作的該實施例的該組合式家具的剖面圖。

### 【實施方式】

【0017】以下根據第1圖至第5圖，而說明本創作的實施方式。該說明並非為限制本創作的實施方式，而為本創作之實施例的一種。

【0018】如第1圖所示，依據本創作的一實施例的一種組合式家具，包括一家具本體100，該家具本體100具有一第一板體P1及一第二板體P2，該第一板體P1嵌設有一公組零件1，該第二板體P2嵌設有一母組零件2。較佳地，該公組零件1係為一體成形以及該母組零件2係為一體成形。

【0019】如第2圖至第4圖所示，該公組零件1係間隔形成有自該公組零件1之底面11沿同一結合方向C延伸的一定位銷12及一卡勾件13。換言之，該公組零件1之底面11係形成有相互間隔的該定位銷12及該卡勾件13，且該定位銷12及該卡勾件13為相同地朝向該結合方向C延伸。在本實施例中，該定位銷12之長度係小於該卡勾件13之長度。當然，本創作不以此為限，該定位銷12之長度亦可大於或等於該卡勾件13之長度。選擇性地，該定位銷12之橫切面係呈一矩形。當然，本創作不以此為限，該定位銷12之橫切面亦可係呈一圓形。

【0020】該卡勾件13具有一卡勾延伸部131及一勾部132。該勾部132係在該卡勾延伸部131的一卡勾延伸側133之表面方向向外凸起而形成。詳細而言，該卡勾延伸側133為該卡勾件13之內側，亦即，該勾部132係為朝向該定位銷12的方向凸起且該勾部132係位於該卡勾件13之內側表面。當然，本創作不以此為

限，該勾部132亦可為朝向相反於該定位銷12的方向凸起且該卡勾延伸側133亦可為該卡勾件13之外側表面。

【0021】較佳地，該公組合作件1具有位於該定位銷12及該卡勾件13之間之一固定孔14，以供一螺絲15(如第3圖所示)穿入而將該公組合作件1固定於該第一板體P1。

【0022】如第2圖至第5圖所示，該母組合作件2係間隔形成有自該母組合作件2之頂面21沿該結合方向C延伸的二個結合孔23、24，且該二個結合孔23、24係為一自該母組合作件2之頂面21貫穿至底面22之通孔。具體而言，該結合孔23、24係分別作為供該卡勾件13伸入的一卡勾孔、以及供該定位銷12插入的一定位孔。該卡勾孔經側向凹入而形成有一卡槽231，且該卡槽231係與該勾部132位於同一側(如第4圖所示)，以供該卡勾件13之該勾部132伸入。在本實施例中，該結合孔24形成有與該卡槽231尺寸相同的一卡槽241(如第5圖所示)，以供該卡勾件13之該勾部132伸入，而使該公組合作件1的該卡勾件13可任意地插入該母組合作件2的任一該結合孔23、24，藉以增加該公組合作件1與該母組合作件2之組合方式

【0023】較佳地，該母組合作件2具有二個連接部25、26(如第4圖所示)，係分別位於該母組合作件2之左右兩側。二個該連接部25、26分別具有一穿孔251、261，以供該螺絲15(如第3圖所示)穿入而將該母組合作件2固定於該第二板體P2。

【0024】如第1圖至第5圖所示，在本實施例中，該定位銷12與該卡勾件13之間隔距離D1以及該定位孔24與該卡勾孔23之間隔距離D2係經設置而使：該定位銷12與該卡勾件13分別對應於該定位孔24與該卡勾孔23，並且於該定位銷12沿該結合方向C插入該定位孔24後，該卡勾延伸部131的該卡勾延伸側133之表面係為鄰貼於該卡勾孔23之內壁面232，且該卡勾件13之勾部132為伸入該卡勾孔

23之卡槽231中，而使該公組合作件1與該母組合作件2相互扣合固定(如第4圖所示)，以藉由該公組合作件1與該母組合作件2相互扣合而使該第一板體P1與該第二板體P2相結合。

【0025】綜上，藉由該公組合作件1與該母組合作件2相互扣合而使該第一板體P1與該第二板體P2相結合，而使使用者可輕易且快速地完成該家具本體100(如第1圖所示)的組合。

【0026】以上之敘述以及說明僅為本創作之較佳實施例之說明，對於此項技術具有通常知識者當可依據以下所界定申請專利範圍以及上述之說明而作其他之修改，惟此些修改仍應是為本創作之創作精神而在本創作之權利範圍中。

#### 【符號說明】

##### 【0027】

100	家具本體
1	公組合作件
11	底面
12	定位銷
13	卡勾件
131	卡勾延伸部
132	勾部
133	卡勾延伸側
14	固定孔
15	螺絲
2	母組合作件

21	頂面
22	底面
23、24	結合孔
231、241	卡槽
232	內壁面
25	連接部
251	穿孔
26	連接部
261	穿孔
C	結合方向
D1	間隔距離
D2	間隔距離
P1	第一板體
P2	第二板體

## 【新型申請專利範圍】

【第1項】一種組合式家具，包括一家具本體，該家具本體具有一第一板體及一第二板體，該第一板體嵌設有一公組合作件，該第二板體嵌設有一母組合作件，其特徵在於：

該公組合作件，係間隔形成有自該公組合作件之底面沿同一結合方向延伸的一定位銷及一卡勾件，該公組合作件係間隔形成有自該公組合作件之底面沿同一結合方向延伸的一定位銷及一卡勾件，該卡勾件具有一卡勾延伸部及一勾部，該勾部係在該卡勾延伸部的一卡勾延伸側之表面方向向外凸起而形成；以及

該母組合作件，係間隔形成有自該母組合作件之頂面沿該結合方向延伸的二個結合孔，其中至少一個結合孔係作為一卡勾孔，該卡勾孔經側向凹入而形成有一卡槽，另一個該結合孔作為一定位孔，

其中該定位銷與該卡勾件之間隔距離以及該定位孔與該卡勾孔之間隔距離係經設置而使：該定位銷與該卡勾件分別對應於該定位孔與該卡勾孔，並且於該定位銷沿該結合方向插入該定位孔後，該卡勾延伸部的該卡勾延伸側之表面係為鄰貼於該卡勾孔之內壁面，且該卡勾件之勾部為伸入該卡勾孔之卡槽中，而使該公組合作件與該母組合作件相互扣合固定，以藉由該公組合作件與該母組合作件相互扣合而使該第一板體與該第二板體相結合。

【第2項】如請求項1所述之組合家具，其中該定位銷之長度係小於該卡勾件之長度。

【第3項】如請求項1所述之組合家具，其中該公組合作件具有位於該定位銷及該卡勾件之間之一固定孔，以供一螺絲穿入而將該公組合作件固定於該第一板體。

【第4項】如請求項1所述之組合家具，其中該母組合件具有二個連接部，分別位於該母組合件之左右兩側，二個該連接部分別具有一穿孔，以供一螺絲穿入而將該母組合件固定於該第二板體。

【第5項】如請求項1所述之組合家具，其中該勾部與該卡槽位於同一側。

【第6項】如請求項1所述之組合家具，其中該母組合件係為一體成形。

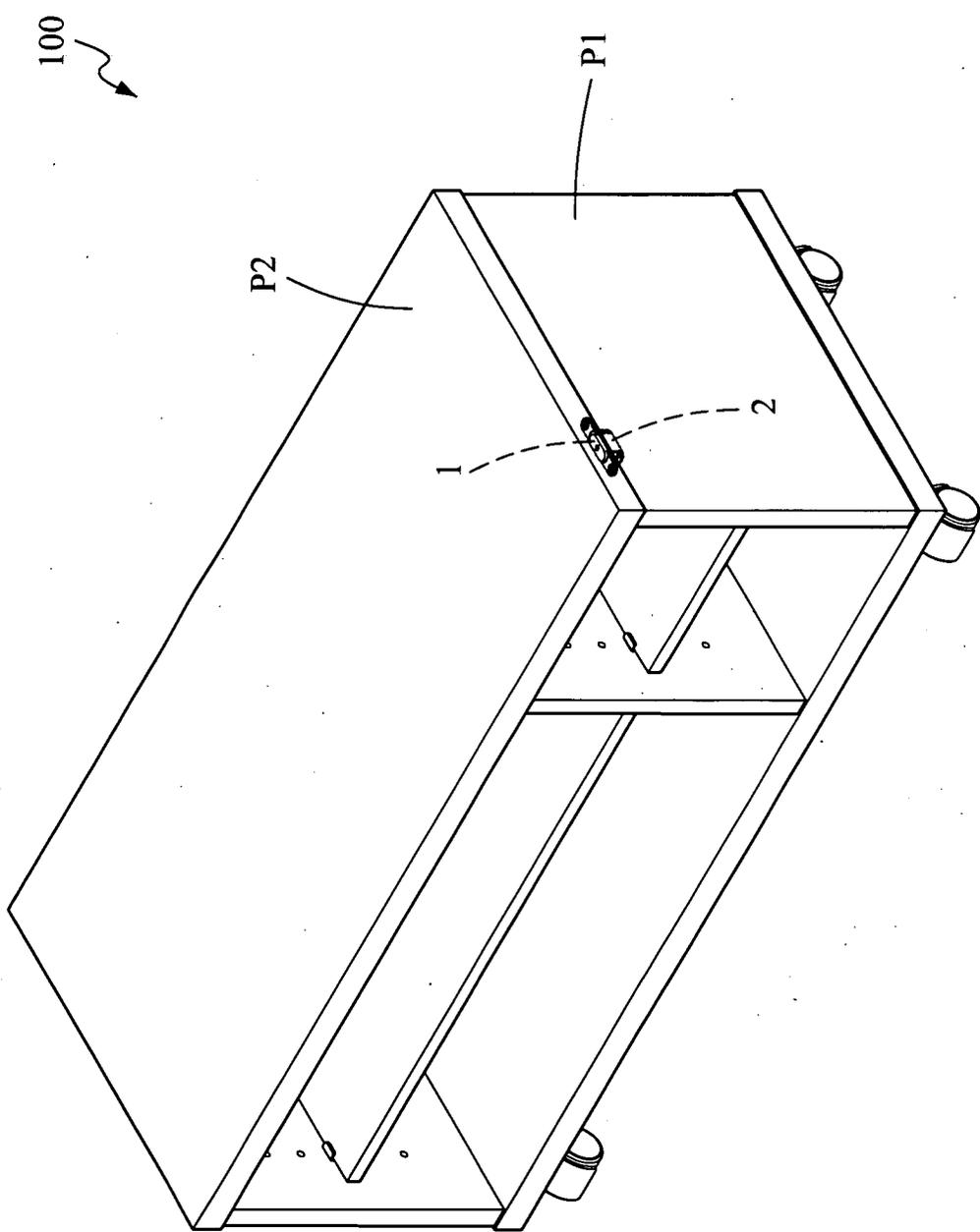
【第7項】如請求項1所述之組合家具，其中該公組合件係為一體成形。

【第8項】如請求項1所述之組合家具，其中該定位孔係為一自該母組合件之上表面貫穿至下表面之通孔。

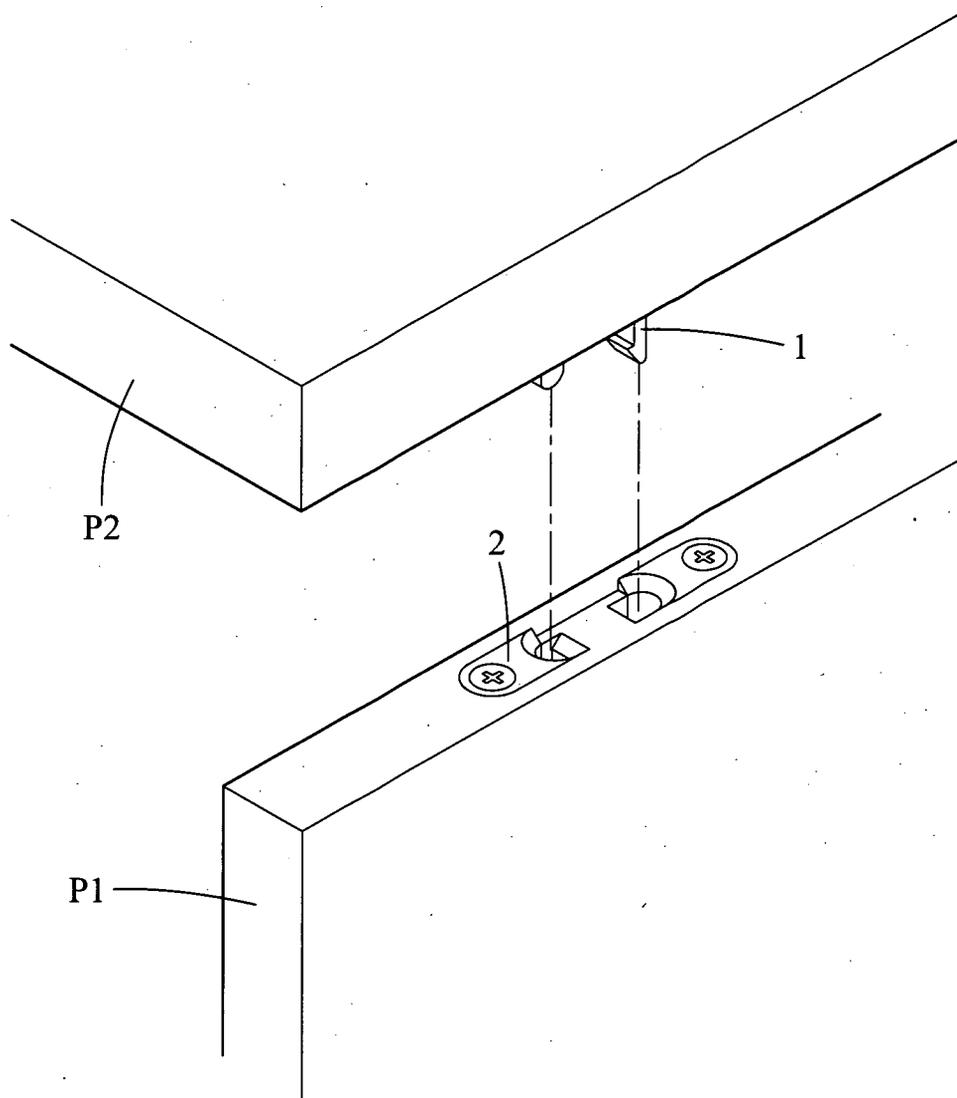
【第9項】如請求項1所述之組合家具，其中該卡勾孔係為一自該母組合件之上表面貫穿至下表面之通孔。

【第10項】如請求項1所述之組合家具，其中該定位銷之橫切面呈一矩形。

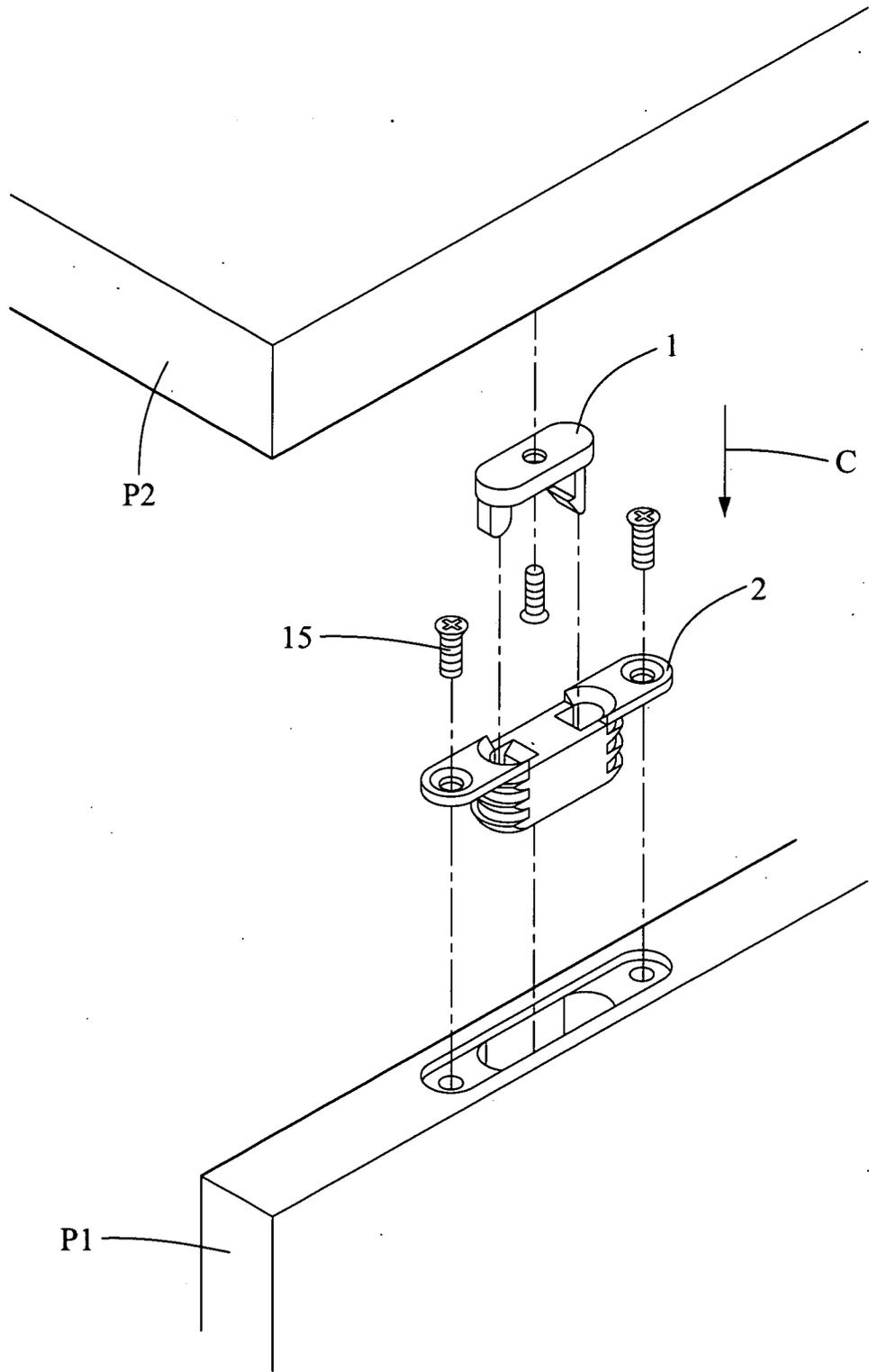
【新型圖式】



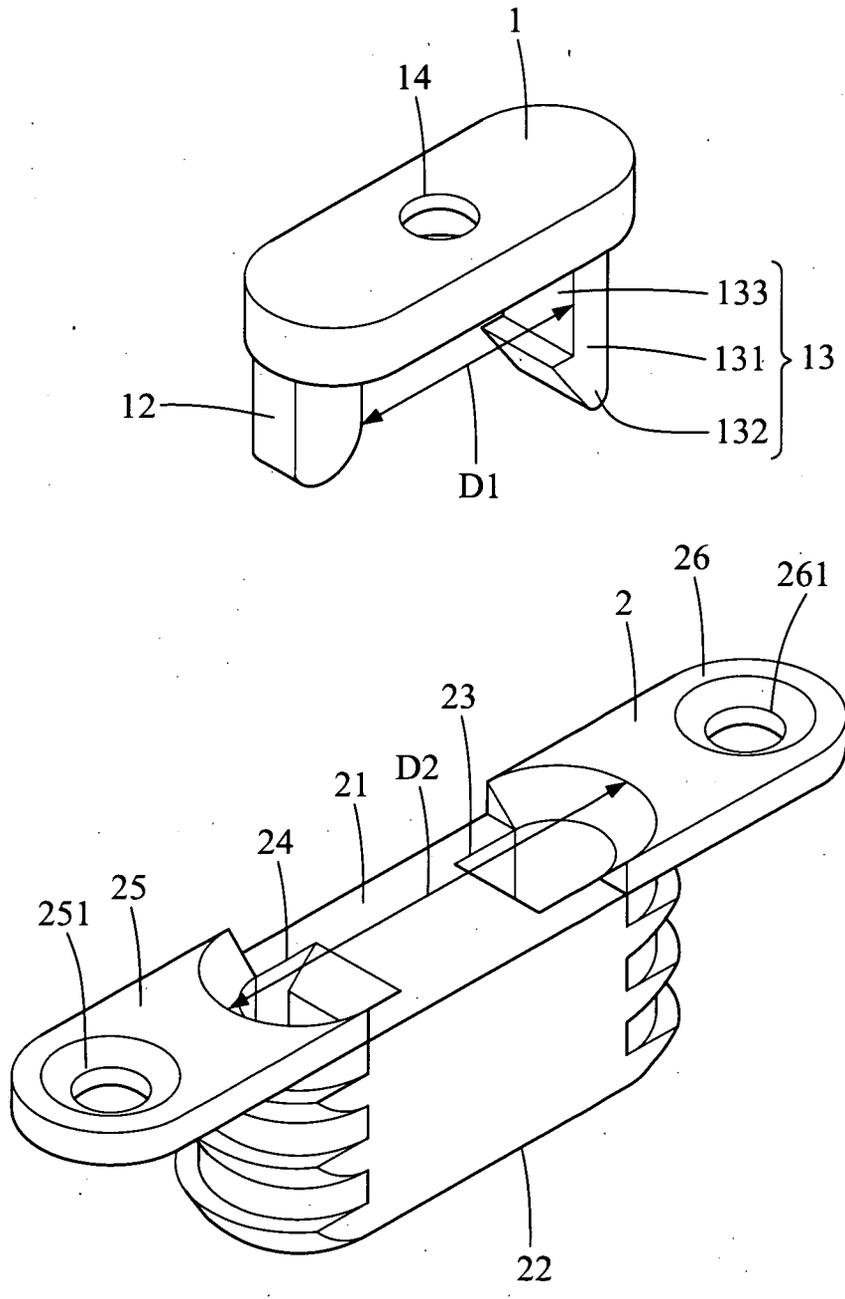
第1圖



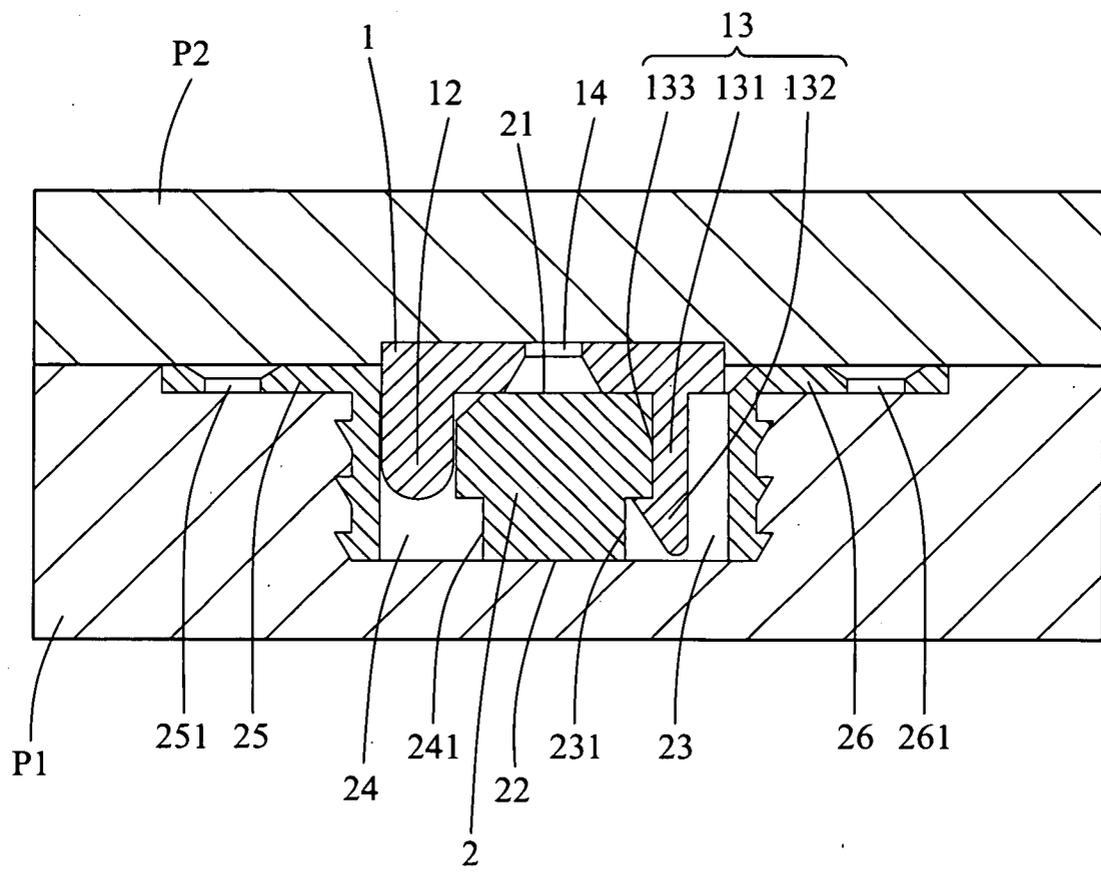
第2圖



第3圖



第4圖



第5圖