

2 kwietnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



Doif, 31/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1144.

Kl. 29 b₃

Vereinigte Glanzstoff-Fabriken A. G.,
Elberfeld (Niemcy).

Sposób wyrobu włókien z wiskozy zapomocą zakwaszonych kąpeli z soli amonowych.

Patent dodatkowy do patentu № 528.

Zgłoszono: 20 września 1921 r.

Udzielono: 3 grudnia 1924r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 1 września 1939 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy ulepszenia wyrobu włókien z wiskozy zapomocą słabo zakwaszonych kąpeli amonowych, w warunkach, wspomnianych w patencie polskim Nr. 528, przy których można otrzymać włókna każdej żądanej grubości.

Niniejszy wynalazek prowadzi z jednej strony do znacznego potanienia produktu wskutek wprowadzenia soli amonowej, z drugiej strony nowy stosunek mieszalny nadaje się szczególnie dla wspomnianego już niezwykle ekonomicznego rodzaju użytkowania, nagromadzonych na włóknach, soli do wytwarzania kąpeli przędzalnych.

Przy przędzeniu wiskozy w zakwaszonych kąpielach z soli amonowych tworzy się naturalnie pewna ilość siarczanu sodowego, która w małej części pozostaje w ką-

peli przędzalnej, w większej zaś części zostaje zabrana wraz z włóknem, w którym lub na którym się tworzy.

Przy systematycznym wypłókiwaniu włókien zapomocą rozcieńczonego kwasu siarkowego i powrotnego odprowadzenia wody płócnej po wyparowaniu do kąpeli przędzalnej, daje się z łatwością osiągnąć stan równowagi soli, który okazał się nadzwyczajnie korzystny, gdy stężenie kwasu przy uwzględnieniu składowej soli amonowej zostało odpowiednio uregulowane.

Przy przędzeniu włókien o 2 denierach przychodzi się na przykład z wolna do kąpeli o następującym składzie, który zapomocą stałego dodawania niewielkiej ilości soli amonowej, głównie zaś tylko kwasu siarkowego z wyparowanych kąpeli

płócnym trzeba utrzymywać stałym, jak tego wymaga osiągnięcie jednostajnie farbującego się produktu od jednostajnych fizycznych stałych.

W litrze kąpeli przędzalnej znajduje się:

- 200 g kwasu siarkowego,
- 200 „ siarczanu amonowego,
- 300 „ siarczanu sodowego.

Rozumie się, że stosunki pomiędzy obydwoma solami nie są niezmiennie, można także np. dodać jeszcze siarczanu magnezu w pewnych ilościach, gdy tylko pod względem składowej soli amonowej stężenie kwasu odpowiednio do stopnia cienkości zostanie w znany sposób naregulowane i będzie tyle soli, że ostrość soli zostanie złagodzona.

Wyprzędzone w tych kąpielach włókna okazują tę właściwość, że przy suszeniu tylko niewiele się kurczą, a więc właściwość szczególnie cenną przy fabrykacji luźnych włókien jako produktu masowego, albowiem odpada uciążliwe suszenie pod naprężeniem.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu włókien z wiskozy, z zakwaszonych roztworów soli amonowych, według patentu polskiego № 528, tem znamieny, że stosuje się kąpiel strącającą, w której jedna część soli amonowej zostaje zastąpiona przez siarczan sodowy, tworzący się z wiskozy, przyczem po uwzględnieniu składowej soli amonowej zostaje ustanowione minimalne stężenie kwasu odpowiednio do stopnia cienkości wyprzędzonego włókna.

Vereinigte Glanzstoff-Fabriken A. G.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.