

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201900217 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 20

(21) 申请号 201020630011. 5

(22) 申请日 2010. 11. 27

(73) 专利权人 大连远景铸造有限公司

地址 116300 辽宁省大连市瓦房店市北共济街北段 84 号

(72) 发明人 宋金龙

(74) 专利代理机构 大连智慧专利事务所 21215

代理人 迟春筱

(51) Int. Cl.

B22C 7/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

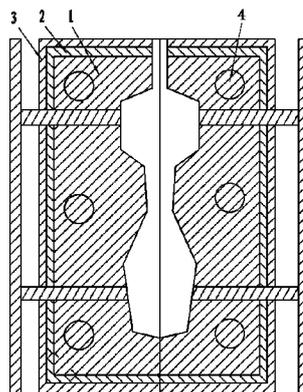
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

节能保温的热芯盒

(57) 摘要

本实用新型公开一种节能保温的热芯盒, 在热芯盒 (1) 外部覆有隔热层 (2), 在隔热层 (2) 外部覆有加强层 (3)。本实用新型是对热芯盒除分模面以外的五个面进行隔热处理, 节省电能 30% 以上。隔热层的厚度以温度尽可能少向外散发为标准, 如果隔热层材料强度不高, 可以在隔热材料外面加层加强层, 以保证热芯盒在使用过程中不会损坏隔热层。



1. 一种节能保温的热芯盒,其特征在于:在热芯盒(1)外部覆有隔热层(2),在隔热层(2)外部覆有加强层(3)。

节能保温的热芯盒

技术领域：

[0001] 本发明涉及一种铸造行业内加热类模具。

背景技术：

[0002] 生产铸造中有一种具有加热装置的热芯盒，在高温作用下，砂料粘结剂在很短时间内即可缩聚而硬化，形成型芯，不须再进烘炉烘干，具有缩短生产周期等优点。但当加热装置对模具进行加热时，很大一部分的热量会散发到空气中，浪费了大量能源，并使周围环境处于高温状态，工作环境恶劣。

发明内容：

[0003] 本发明针对现有技术的上述不足，提供一种结构简单的节能保温的热芯盒。

[0004] 本发明的技术解决方案是：一种节能保温的热芯盒，在热芯盒外部覆有隔热层，在隔热层外部覆有加强层。

[0005] 本发明是对热芯盒除分模面以外的五个面进行隔热处理，节省电能在 30% 以上。隔热层的厚度以温度尽可能少向外散发为标准，如果隔热层材料强度不高，可以在隔热材料外面加层加强层，以保证热芯盒在使用过程中不会损坏隔热层。

附图说明：

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

具体实施方式：

[0007] 下面结合附图进一步说明本发明的实施例。

[0008] 如图 1 所示，一种节能保温的热芯盒，其内设有加热管 4，在热芯盒 1 外部覆有隔热层 2，在隔热层 2 外部覆有加强层 3。

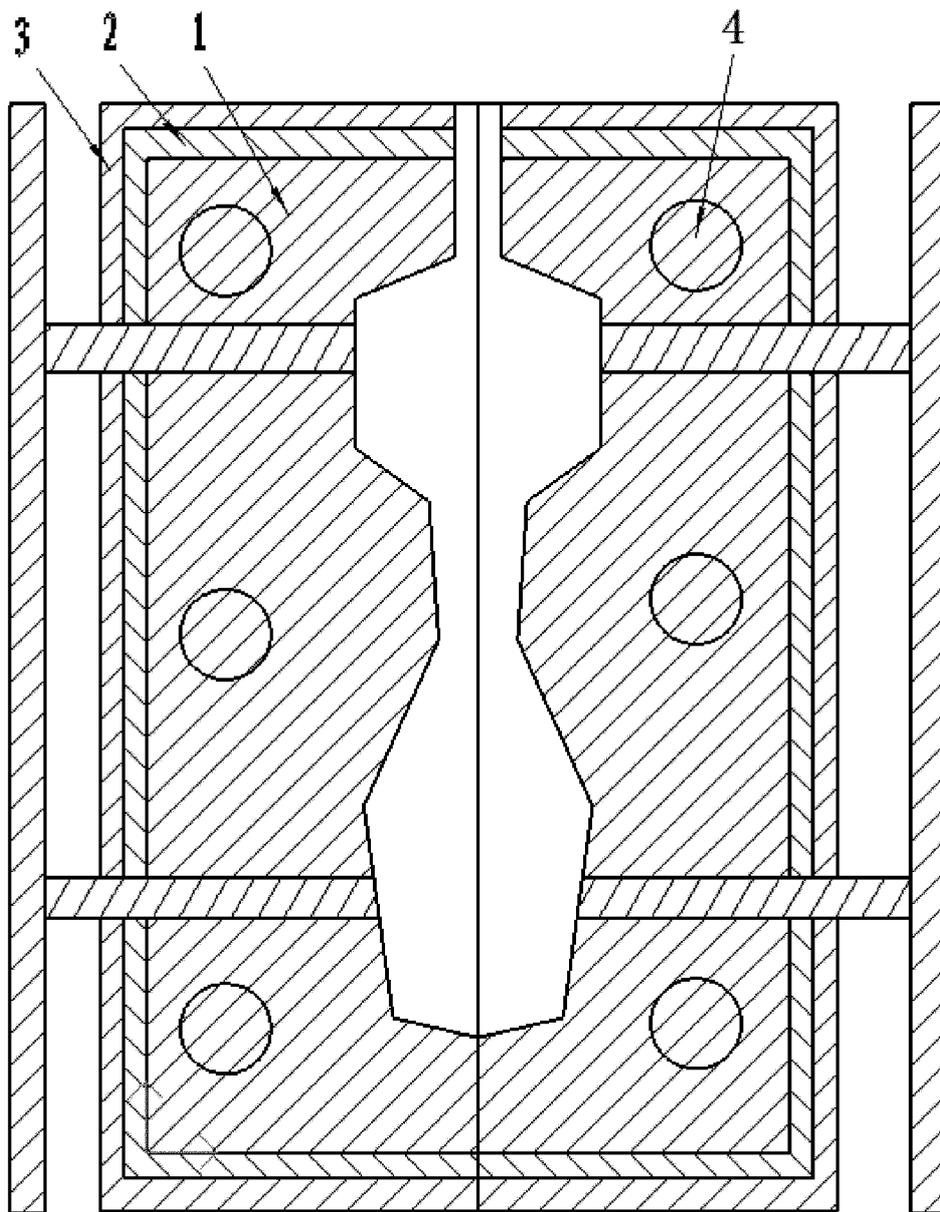


图 1