



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 074 117**

⑫ Número de solicitud: U 201001117

⑮ Int. Cl.:
A47B 73/00 (2006.01)
B65D 85/30 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **10.11.2010**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **23.03.2011**

⑰ Solicitante/s: **Cristina Chamero Macho**
c/ Vivaldi, nº 8
45340 Ontígola, Toledo, ES
Juan Felipe García Durán y
Fernando Ruiz Diezma

⑱ Inventor/es: **Chamero Macho, Cristina;**
García Duran, Juan Felipe y
Ruiz Diezma, Fernando

⑳ Agente: **No consta**

㉔ Título: **Estuche para botellas perfeccionado convertible en botellero apilable.**

ES 1 074 117 U

DESCRIPCIÓN

Estuche para botellas perfeccionado convertible en botellero apilable.

Objeto de la invención

La presente invención describe un estuche para transportar un número de botellas limitado a tres unidades como máximo cuya finalidad, una vez desmontado el estuche, es utilizable como botellero para una capacidad máxima de seis botellas. El sistema ofrece la prestación de transportar botellas a modo de estuche protegiéndolas de las acciones mecánicas exteriores (Golpes, roces,...) y a su vez la posibilidad de componer un botellero de capacidad doble del número de botellas que contiene al tratarse de un sistema apilable de gran variabilidad.

Antecedentes de la invención

El modelo que se describe difiere totalmente de otros sistemas que funcionan para transportar botellas únicamente (Cajas de cartón, madera o similar para un número limitado de botellas) que una vez se usan, se desechan. En ocasiones estos sistemas almacenan las botellas pero carecen de carácter de exposición o reserva en condiciones adecuadas de las botellas a modo de bodega.

Igualmente difiere de modelos que se definen únicamente como botelleros para bodega ya que éstos no pueden ser empleados para el transporte o a modo de estuche.

Existen algunas soluciones en relación a botelleros como elementos transportables que finalmente se usan como botelleros apilables.

Estos sistemas tienen las siguientes limitaciones técnicas:

El sistema transportable está constituido mínimo por tres piezas diferentes: Asa para facilitar el manejo del elemento y la portabilidad, envase donde se depositan las botellas y finalmente la tapa que convierte el conjunto en un estuche.

El sistema transportable apilable está constituido por tres piezas diferentes que complejizan el proceso industrial de fabricación ya que necesitan la composición de diferentes técnicas y materiales de producción. Cada pieza necesita un proceso de fabricación (Moldes, materiales,...). Así pues estos modelos se conforman en tres procesos. También se mezclan materiales como por ejemplo la espuma de poliestireno en los envases y un lazo o cordón que se introduce como asa.

El uso de diferentes piezas para establecer el modelo complejiza el montaje y desmontaje del sistema. Tiene una forma de apilamiento convencional.

El transporte de tres botellas en estos modelos ofrece un botellero para tres botellas. Por tanto no existe variabilidad en el almacenaje.

Descripción de la invención

El estuche botellero-transportable-apilable se denomina invención por presentar innovaciones en la técnica y diseño. Frente a otros sistemas similares, el modelo está formado por 4 piezas iguales dos a dos. Presenta una simplicidad en el proceso de fabricación de las piezas que lo constituyen ya que se pueden realizar en un mismo material (Plástico, metal,...) y únicamente en dos procesos de fabricación. La sencilla geometría de las piezas facilita un rápido montaje del estuche pues la unión del sistema no radica en las piezas del envase que finalmente se utilizarán como botellero sino en las piezas auxiliares que garantizan el

cierre del modelo a modo de estuche. De esta forma las piezas que finalmente se van a convertir en elementos de exposición con las botellas en la bodega carecen de uniones tipo machihembradas en los cantos de sus superficies, acabados que si existen en otros modelos de utilidad. Con esta técnica se valora igualmente el carácter estético del botellero. El estuche botellero transporta un máximo de tres botellas pero una vez desmontado ofrece el servicio, de almacenar seis botellas presentando una variabilidad de apilamiento bidimensional no convencional.

Breve descripción de los dibujos

Para facilitar la descripción que se está realizando y con el fin de establecer una mejor, comprensión de los conceptos de la invención, se adjunta a la presente descripción un conjunto de dibujos con carácter ilustrativo y no limitativo. Se desarrolla en las siguientes figuras:

La figura 1.- Muestra el alzado frontal del botellero. Estuche cerrado.

La figura 2.- Muestra la vista superior del estuche botellero.

La figura 3.- Muestra el alzado frontal posterior.

La figura 4.- Muestra las vistas de la pieza auxiliar o vástago. Vista 1.Planta y alzado frontal. Vista 2. Planta y alzado lateral.

La figura 5.- Muestra una sección transversal (Línea de intersección A-B) del estuche botellero.

La figura 6.- Muestra una sección longitudinal (Línea de intersección C-D) del estuche botellero.

La figura 7.- Muestra en perspectiva el montaje del estuche botellero para transportar botellas. Colocación de los vástagos en los intersticios de la pieza principal.

La figura 8.- Muestra en perspectiva el montaje del estuche botellero para transportar botellas. Cierre del estuche deslizando la pieza principal superior sobre los vástagos ya acoplados en la pieza principal inferior.

La figura 9.- Muestra en perspectiva el estuche botellero completamente montado y preparado para transportar botellas.

La figura 10.- Muestra en alzado la composición de un botellero con las piezas que forman un estuche botellero.

La figura 11.- Muestra una vista en perspectiva el apilado no convencional de las piezas que compone un estuche botellero.

La figura 12.- Muestra en alzado la composición de un botellero con las piezas que forman varios estuches botelleros.

La figura 13.- Muestra una vista en perspectiva el apilado no convencional de las piezas, que compone varios estuches botelleros.

Descripción de una forma de realización preferida

El estuche botellero que se expone está constituido por dos piezas principales (1). prismáticas huecas e idénticas a modo de recipiente y dos piezas auxiliares (5) iguales a modo, de vástagos que actúan como elementos de unión.

Las dos piezas principales prismáticas iguales contienen en sus extremos un hueco en la zona de la base (4) y otro hueco en la zona lateral central (3) que tienen la finalidad de uso para asa. Estas piezas contienen cada una de ellas tres alojamientos (9) para albergar una botella en cada uno de ellos. Los alojamientos (9) tienen una planta cuadrada con las esquinas achaflanadas y sus lados se aproximan a las

rectas tangenciales al diámetro aproximado de una botella. La extrusión del contorno que constituye el perímetro de la planta de cada alojamiento conforma las caras laterales de la pieza principal (1). Los tres alojamientos de cada pieza principal están unidos en sus vértices de tal forma que estas uniones conforman unos intersticios (7) donde se alojan los vástagos (5) auxiliares de anclaje de las dos piezas principales. Los centros de gravedad de los tres alojamientos (9) configuran los vértices de un imaginario triángulo y la forma de los alojamientos favorecen la condición apilable por encaje de piezas principales iguales (1).

En los intersticios de cada pieza principal existen

cuatro orificios (8) que permite la penetración de los tetones (6) existentes en los vástagos de ensamblaje. Estos se deslizan por los intersticios (7) deformándose sus caras al tratarse de un material elástico hacia su eje central virtual y una vez penetra el tetón (6) en el orificio (8) existente en el intersticio (7) de la pieza (1) retoma su estado inicial, y el vástago (5) se ajusta tangencialmente a la superficie del intersticio (7) evitando el deslizamiento del sistema por el anclaje perforación- tetón (2). Una vez realizada la operación con los dos vástagos, se produce el acoplamiento perfecto de las dos piezas principales.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Estuche para botellas perfeccionado convertible en botellero apilable, **caracterizado** por estar constituido por cuatro piezas iguales dos a dos y fabricadas en un mismo material, preferentemente plásticos reciclables, que ensambladas dan lugar a un estuche para transportar botellas y desmontadas sus piezas constituyen un botellero apilable.

2. Estuche para botellas perfeccionado convertible en botellero apilable, **caracterizado** por una pareja de piezas prismáticas iguales (1) que constituye el envase de las botellas, las cuales contienen cada una tres alojamientos (9) para el transporte y depósito de las botellas donde la configuración geométrica de los alojamientos conforma unos espacios intersticiales (7) con perforaciones puntuales (8) donde se aloja

por deslizamiento la otra pareja de piezas auxiliares (5) iguales a modo de vástagos con un sistema de tetones (6) en sus extremos que deformando sus caras hacia el eje central virtual de los vástagos se deslizan por estos espacios hasta penetrar en estas perforaciones (8), adoptando las caras del vástago su estado inicial con lo que favorece el anclaje y no deslizamiento de las piezas y finalmente se obtiene un acoplamiento perfecto de las cuatro piezas.

3. Estuche para botellas perfeccionado convertible en botellero apilable, **caracterizado** porque las dos piezas prismáticas iguales que constituyen el envase de las botellas poseen en sus extremos unas asas consistentes en un hueco en la zona de la base (4) y otro hueco en la zona lateral central (3), creando una portabilidad del sistema indistinta del hueco que se utilice.

20

25

30

35

40

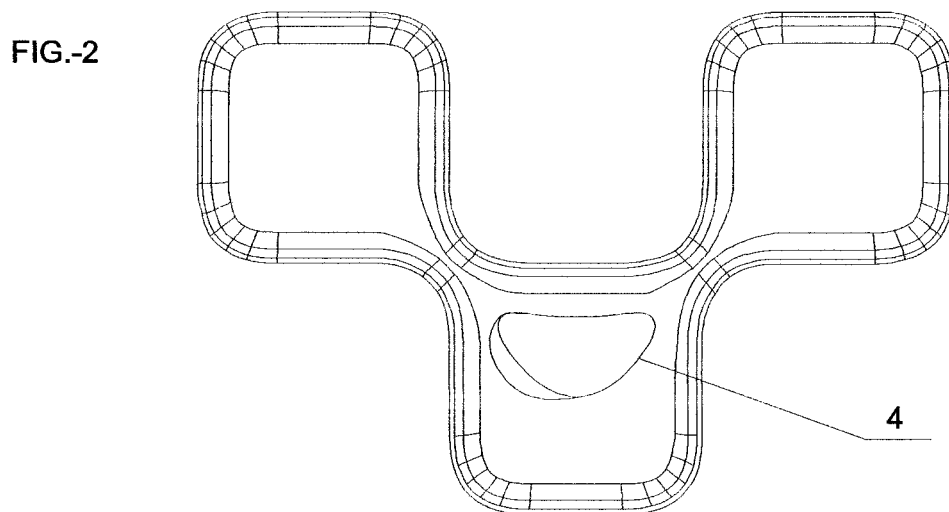
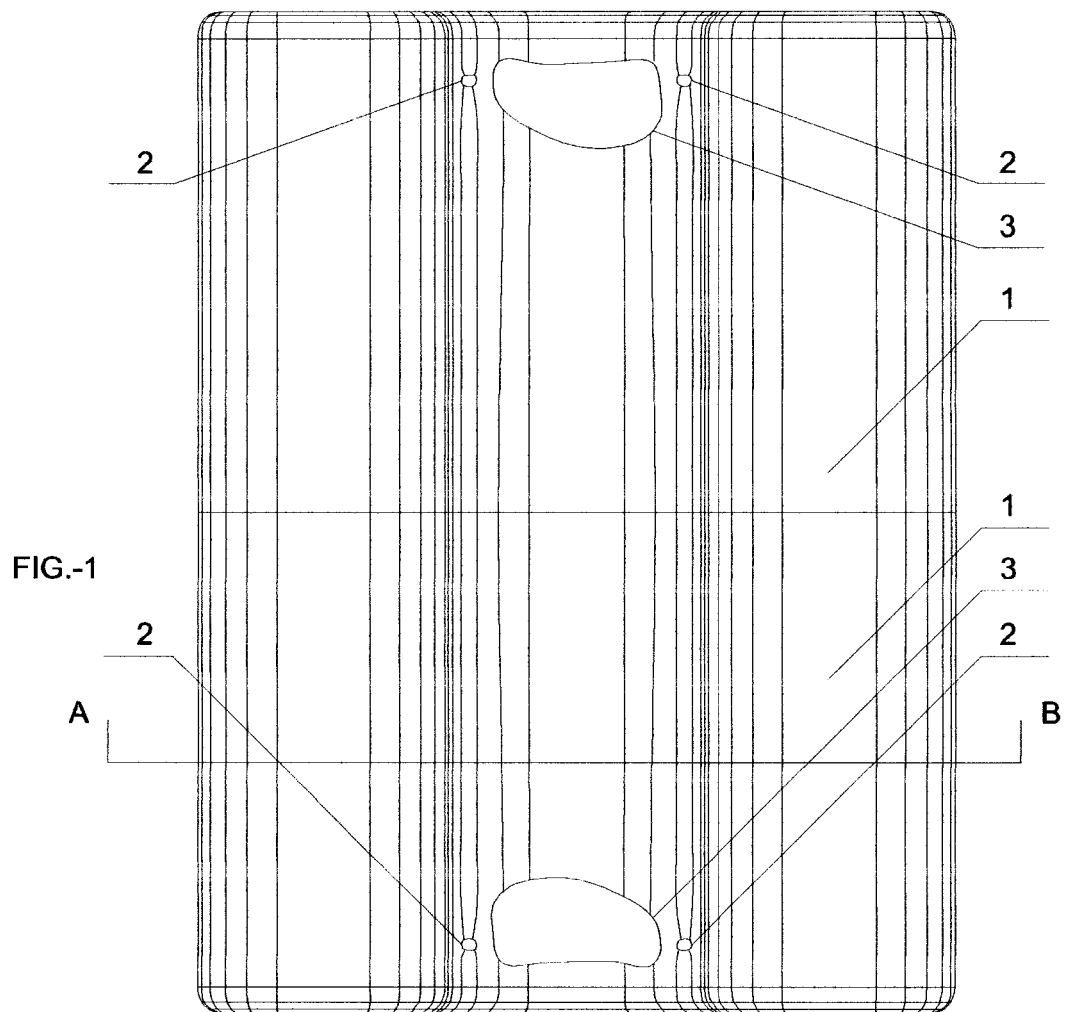
45

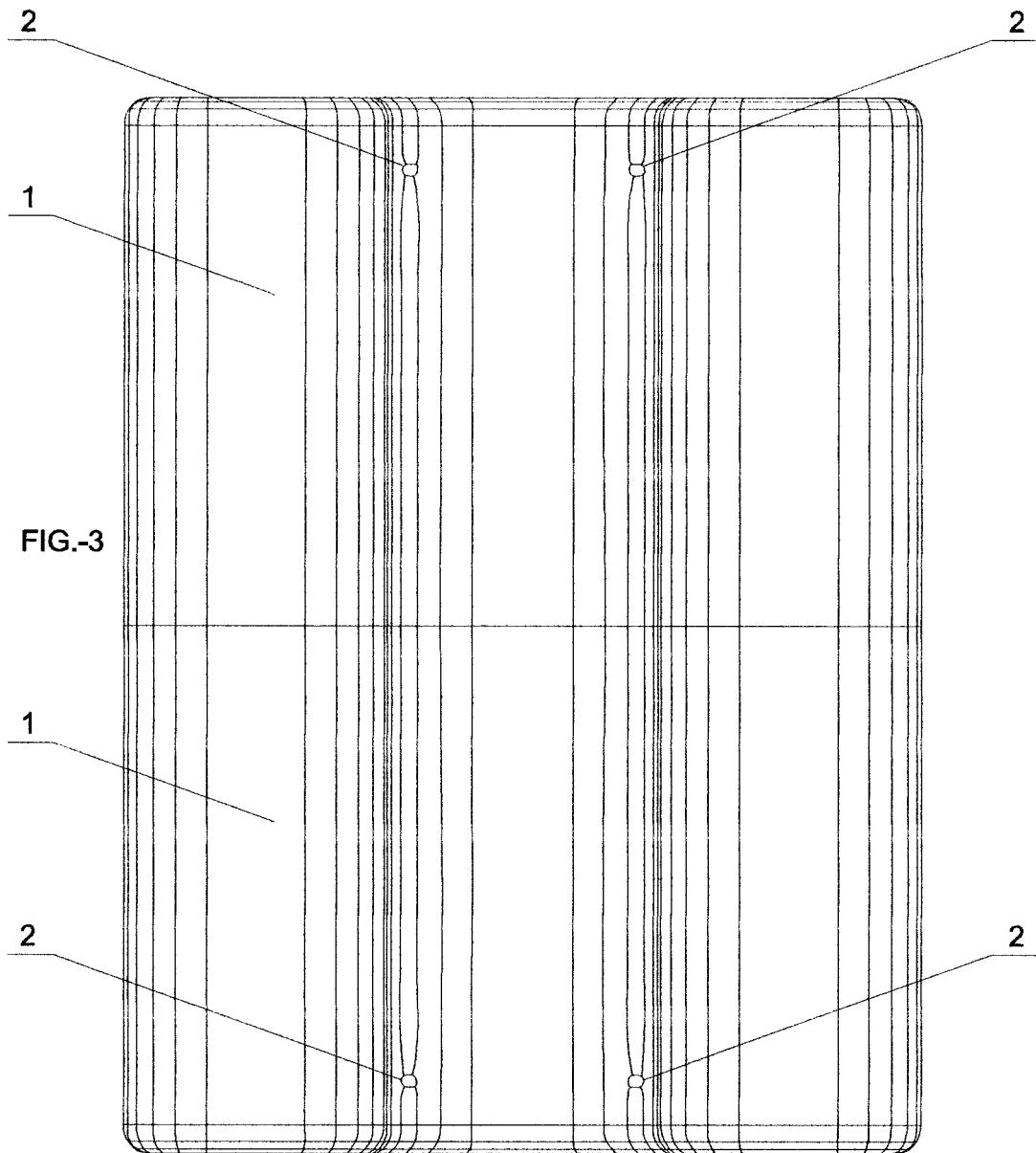
50

55

60

65





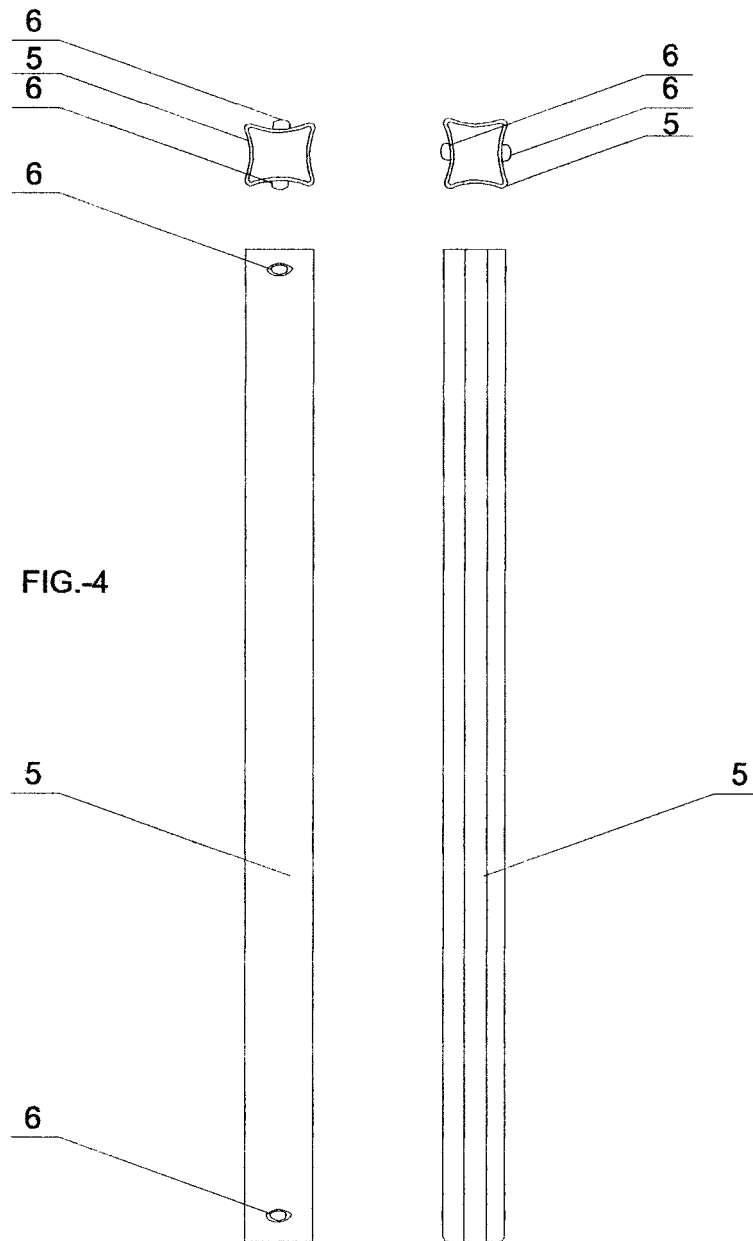


FIG.-5

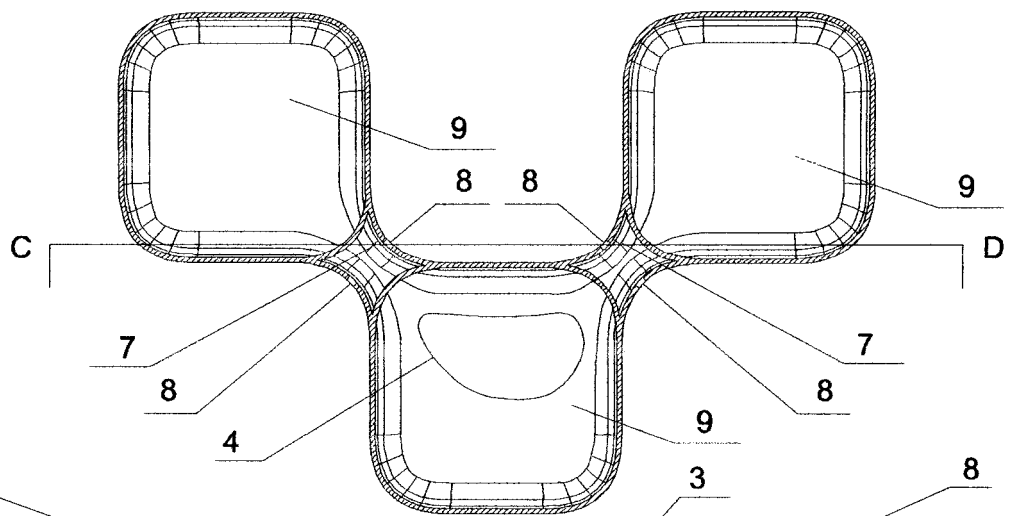
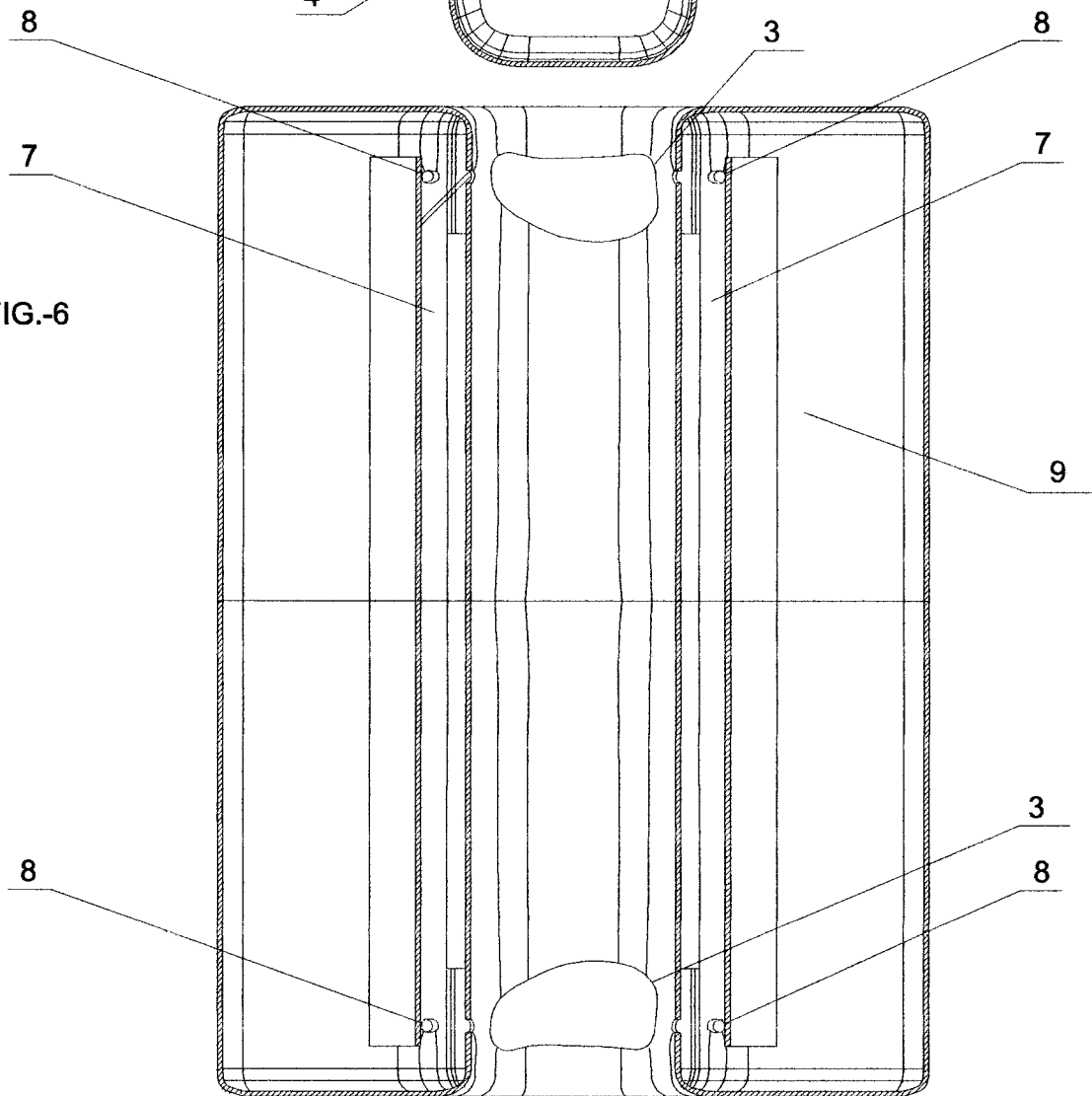


FIG.-6



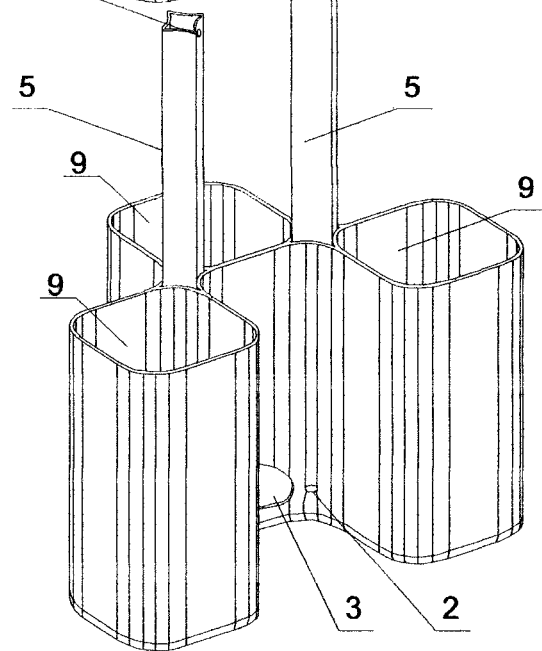
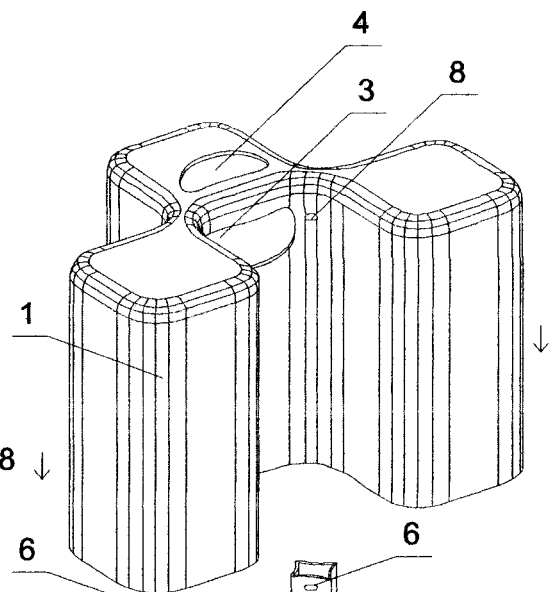
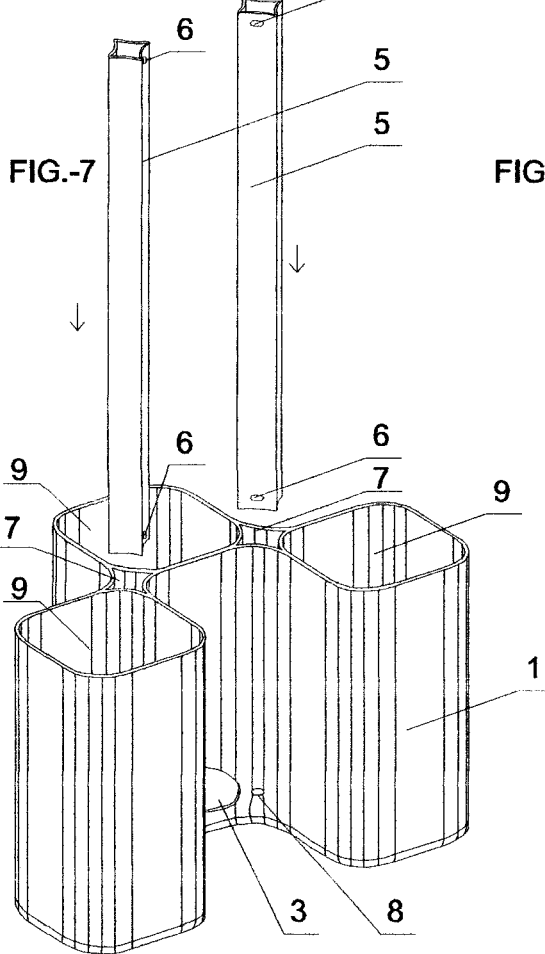
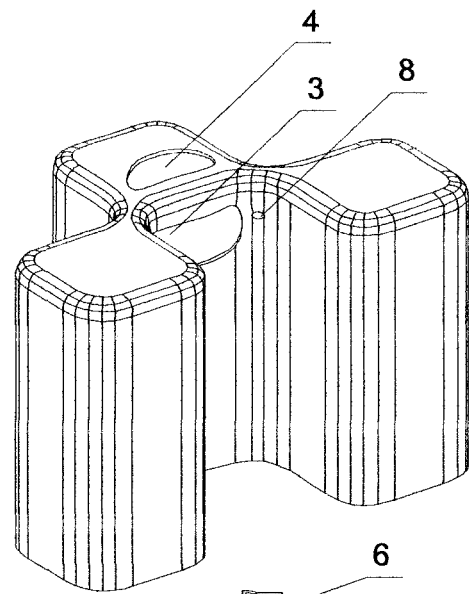


FIG.-9

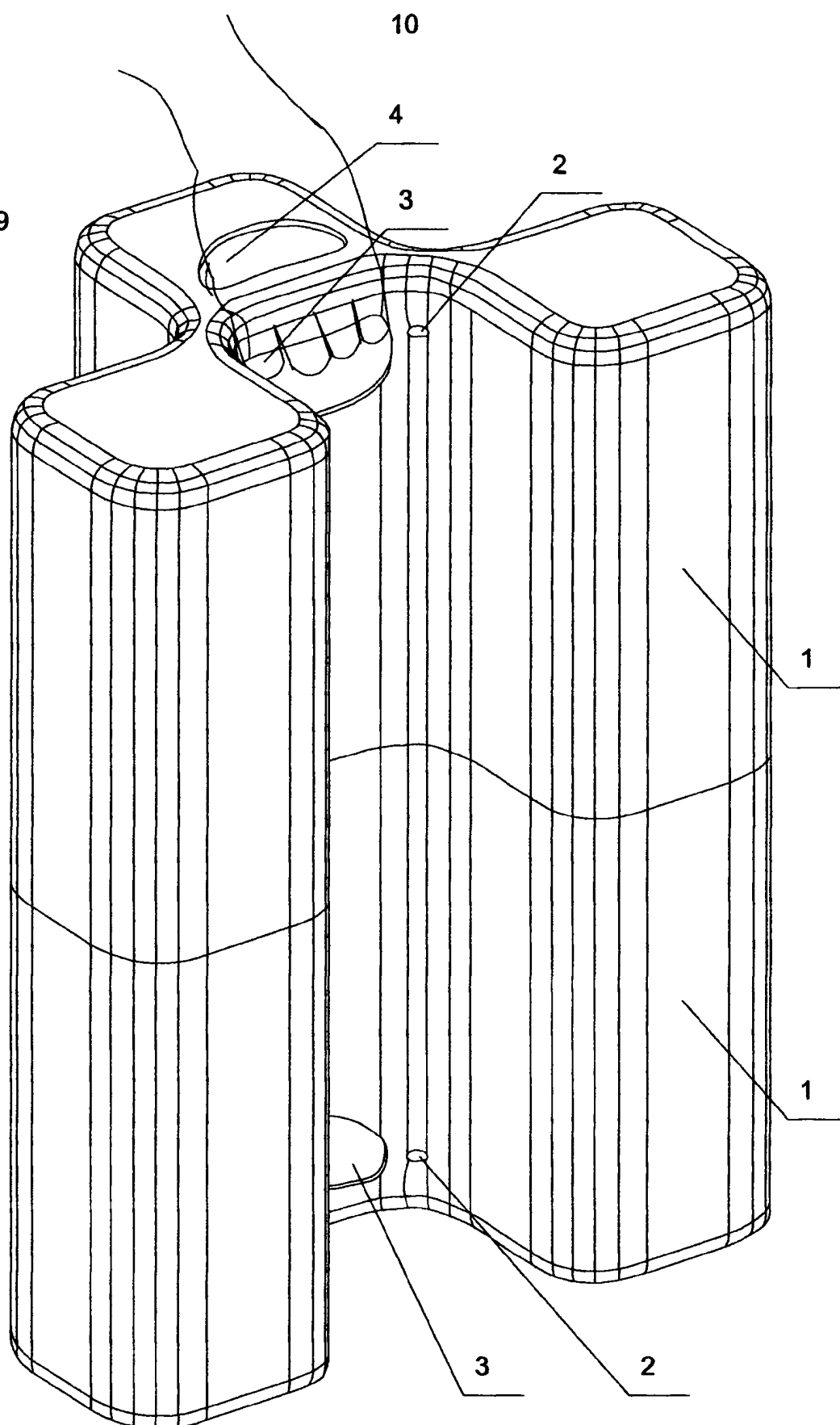


FIG.-10

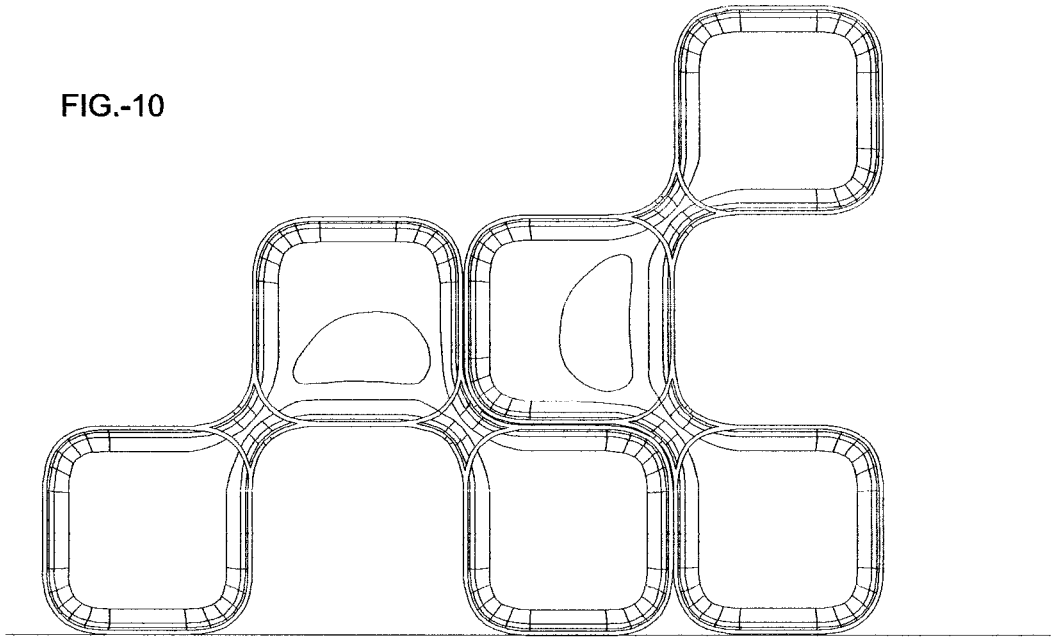


FIG.-11

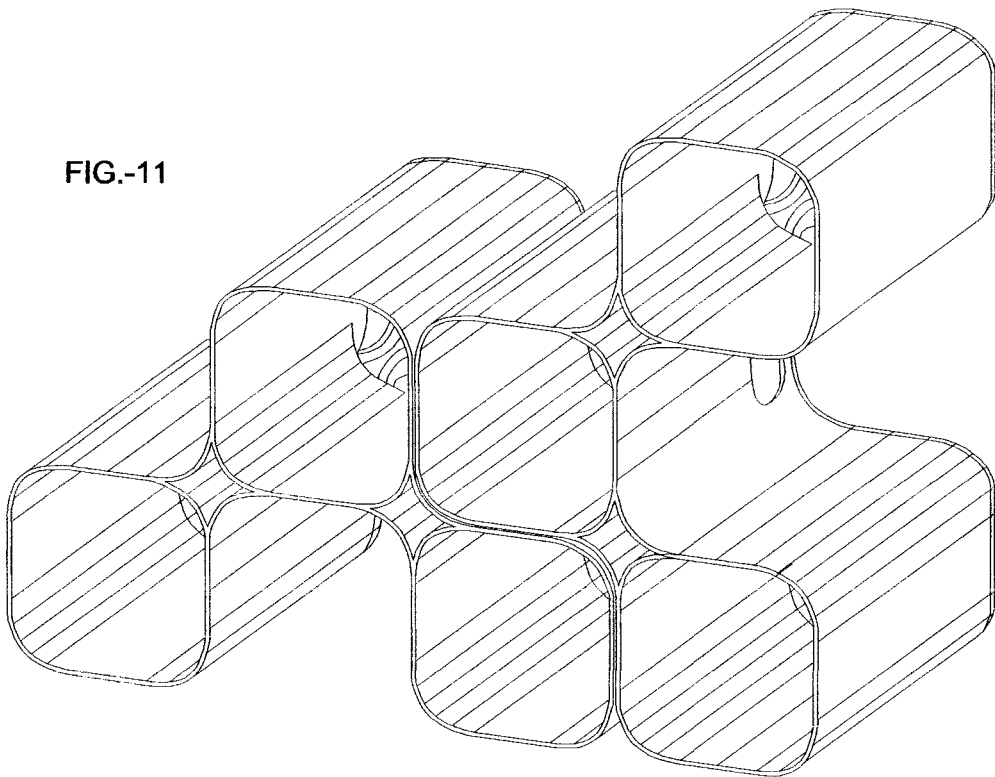


FIG.-12

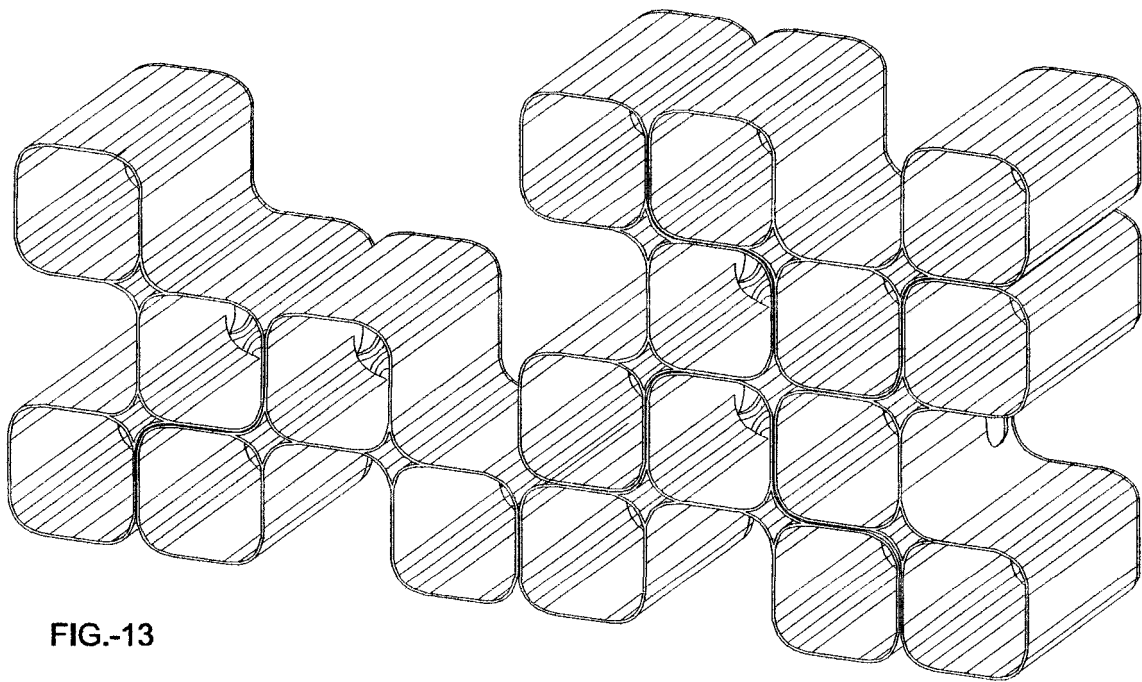
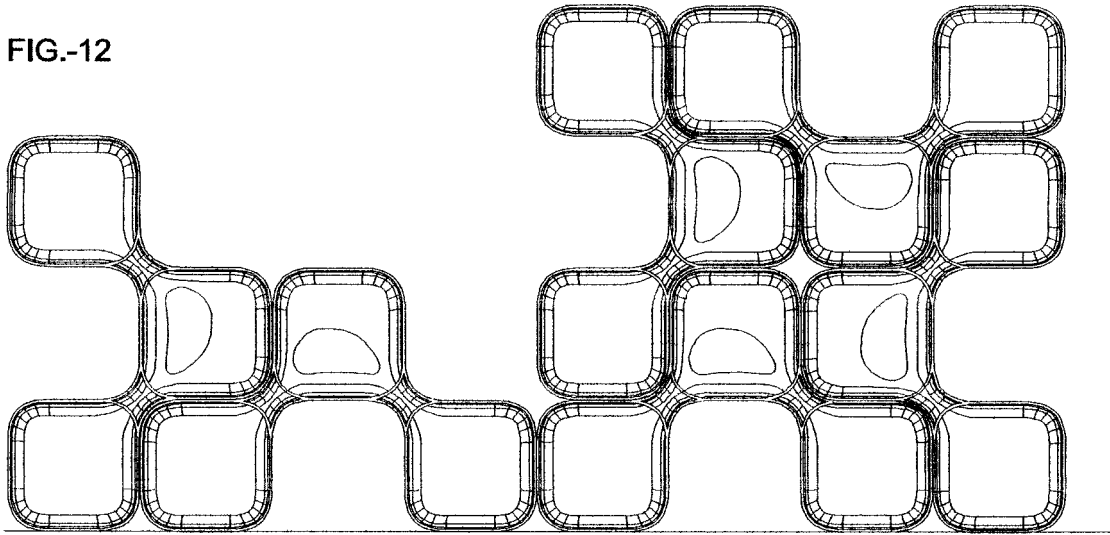


FIG.-13