



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208867264 U

(45)授权公告日 2019. 05. 17

(21)申请号 201821554042.X

(22)申请日 2018.09.24

(73)专利权人 芜湖市秋华保温材料有限责任公司

地址 241000 安徽省芜湖市镜湖区方村街
道工业集中区纬六路9号

(72)发明人 田秋华 李沛霖 尹培说

(51)Int.Cl.

B26D 1/16(2006.01)

B26D 5/08(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

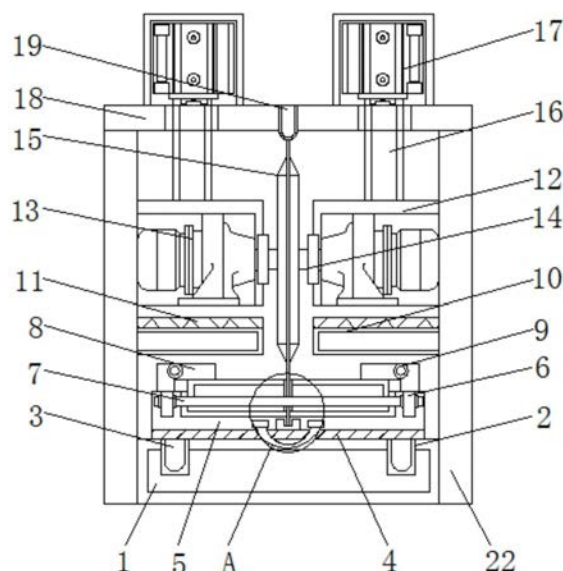
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,包括底座、临时放置台和基体,所述底座的上表面开设有滑道,所述滑轮的上方设置有光滑层,所述放置板的上表面固定有匀质板,所述放置板的上表面四角均固定有定位杆,所述放置板的前端面固定有夹持块,所述临时放置台的上表面设置有海绵板,所述海绵板的上方设置有电机架,所述电机的内侧安装有传动轴,所述电机架的上方固定有液压杆,所述基体的上方固定有上层平板。该匀质板塑型用具有定位功能的分割装置结构简单实用,有利于推广,其次该匀质板分割装置具有切割定位功能,使得其在进行切割时匀质板不容易与切割部分产生偏差,保证了匀质板切割的精准性。



1. 一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,包括底座(1)、临时放置台(10)和基体(22),其特征在于:所述底座(1)的上表面开设有滑道(2),且滑道(2)的内部安装有滑轮(3),所述滑轮(3)的上方设置有光滑层(4),且光滑层(4)的上方安装有放置板(5),所述放置板(5)的上表面固定有匀质板(21),所述放置板(5)的上表面四角均固定有定位杆(8),且定位杆(8)的中部安装有转轴(9),所述放置板(5)的前端面固定有夹持块(6),且夹持块(6)的内侧安置有横杆(7),所述临时放置台(10)的上表面设置有海绵板(11),且临时放置台(10)位于匀质板(21)的上方,所述海绵板(11)的上方设置有电机架(12),且电机架(12)的内部安装有电机(13),所述电机(13)的内侧安装有传动轴(14),且传动轴(14)的内侧连接有圆盘锯片(15),所述电机架(12)的上方固定有液压杆(16),且液压杆(16)的上方设置有液压缸(17),所述基体(22)的上方固定有上层平板(18),且基体(22)位于底座(1)的外侧,所述上层平板(18)的边缘安装有红外线定位仪(19),所述横杆(7)的前端下方设置有接收端(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,其特征在于:所述底座(1)通过滑道(2)和滑轮(3)与放置板(5)之间构成滑动结构,且光滑层(4)的上表面与放置板(5)的上表面之间贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,其特征在于:所述夹持块(6)的形状设置为“凹”字形,且夹持块(6)与横杆(7)之间构成半包围结构,同时定位杆(8)之间关于匀质板(21)的横向中心线对称。

4. 根据权利要求1所述的一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,其特征在于:所述临时放置台(10)与基体(22)的内壁之间设置为焊接,且临时放置台(10)的上表面与海绵板(11)的下表面之间相贴合,同时电机(13)通过传动轴(14)与圆盘锯片(15)之间转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,其特征在于:所述液压缸(17)通过液压杆(16)与电机架(12)之间构成伸缩结构,且液压杆(16)与电机架(12)的上表面之间设置为焊接。

6. 根据权利要求1所述的一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,其特征在于:所述红外线定位仪(19)的中轴线与接收端(20)的中轴线位于同一水平线上,且接收端(20)的上表面向内凹陷。

一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及匀质板分割设备技术领域,具体为一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置。

背景技术

[0002] 匀质板产品的种类繁多,匀质板-轻匀质改性防火保温板是将传统的EPS聚苯板与新型无机材料进行复合,创新性地推出了匀质板-轻匀质改性防火保温板,把传统聚苯板的燃烧等级提高到了防火性能优异的A2级,同时保留了传统聚苯板原有诸多优点,实现了即保温又防火的完美性能,轻匀质改性防火保温板拥有诸多特性,包括保温效果好、轻质无毒、系统性能稳定,粘结牢固、表面平整、无裂缝、施工方便,耐久性好、尺寸稳定等,因此匀质板的需求量越来越大,匀质板在生产过程中需要进行切割等一系列的操作。但是现有的匀质板分割装置结构复杂,不利于推广,其次一般的匀质板分割装置不具有切割定位功能,导致其在进行切割时匀质板容易与切割部分产生偏差,针对上述问题,我们提出了一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,以解决上述背景技术中提出一般的匀质板分割装置结构复杂,不利于推广,其次一般的匀质板分割装置不具有切割定位功能,导致其在进行切割时匀质板容易与切割部分产生偏差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,包括底座、临时放置台和基体,所述底座的上表面开设有滑道,且滑道的内部安装有滑轮,所述滑轮的上方设置有光滑层,且光滑层的上方安装有放置板,所述放置板的上表面固定有匀质板,所述放置板的上表面四角均固定有定位杆,且定位杆的中部安装有转轴,所述放置板的前端面固定有夹持块,且夹持块的内侧安置有横杆,所述临时放置台的上表面设置有海绵板,且临时放置台位于匀质板的上方,所述海绵板的上方设置有电机架,且电机架的内部安装有电机,所述电机的内侧安装有传动轴,且传动轴的内侧连接有圆盘锯片,所述电机架的上方固定有液压杆,且液压杆的上方设置有液压缸,所述基体的上方固定有上层平板,且基体位于底座的外侧,所述上层平板的边缘安装有红外线定位仪,所述横杆的前端下方设置有接收端。

[0005] 优选的,所述底座通过滑道和滑轮与放置板之间构成滑动结构,且光滑层的上表面与放置板的上表面之间贴合。

[0006] 优选的,所述夹持块的形状设置为“凹”字形,且夹持块与横杆之间构成半包围结构,同时定位杆之间关于匀质板的横向中心线对称。

[0007] 优选的,所述临时放置台与基体的内壁之间设置为焊接,且临时放置台的上表面与海绵板的下表面之间相贴合,同时电机通过传动轴与圆盘锯片之间转动连接。

[0008] 优选的,所述液压缸通过液压杆与电机架之间构成伸缩结构,且液压杆与电机架的上表面之间设置为焊接。

[0009] 优选的,所述红外线定位仪的中轴线与接收端的中轴线位于同一水平线上,且接收端的上表面向内凹陷。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该匀质板塑型用具有定位功能的分割装置结构简单实用,有利于推广,其次该匀质板分割装置具有切割定位功能,使得其在进行切割时匀质板不容易与切割部分产生偏差,保证了匀质板切割的精准性,该匀质板塑型用具有定位功能的分割装置的底座通过滑道和滑轮与放置板之间构成滑动结构,将放置板通过滑道和滑轮向外侧拉动,光滑层的设置能够减小放置板的下表面与底座之间的摩擦,从而便于放置板的活动,该装置通过定位杆、转轴、横杆和夹持块的设置,能够将匀质板牢牢的固定在放置板的内部,避免了匀质板的位置发生移动,有利于对匀质板进行直线切割,液压缸通过液压杆与电机架之间构成伸缩结构,且液压杆与电机架的上表面之间设置为焊接,通过液压缸、液压杆和电机架的设置,使得电机可进行上下运动,以便于圆盘锯片对匀质板进行切割,当电机通过传动轴带动圆盘锯片进行高速旋转时,临时放置台能够为电机提供着力点,避免电机在悬空放置时导致其重心不稳,其次海绵板的设置能够减小电机工作时带来的震动,红外线定位仪能够发射出一条垂直的红外射线,红外射线的端点直射在接收端上表面的凹陷处,红外线定位仪与接收端的设置能够为匀质板的放置提供基准线,避免圆盘锯片与匀质板需要切割的部位产生较大的偏差。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0014] 图中:1、底座;2、滑道;3、滑轮;4、光滑层;5、放置板;6、夹持块;7、横杆;8、定位杆;9、转轴;10、临时放置台;11、海绵板;12、电机架;13、电机;14、传动轴;15、圆盘锯片;16、液压杆;17、液压缸;18、上层平板;19、红外线定位仪;20、接收端;21、匀质板;22、基体。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种匀质板塑型用具有定位功能的分割装置,包括底座1、临时放置台10和基体22,底座1的上表面开设有滑道2,且滑道2的内部安装有滑轮3,滑轮3的上方设置有光滑层4,且光滑层4的上方安装有放置板5,底座1通过滑道2和滑轮3与放置板5之间构成滑动结构,且光滑层4的上表面与放置板5的上表面之间贴合,将放置板5通过滑道2和滑轮3向外侧拉动,直至将放置板5从该装置的内部拉出,光滑层4的设置能够减小放置板5的下表面与底座1之间的摩擦,从而便于放置板5的活动,放置板5的上表面固定有匀质板21,放置板5的上表面四角均固定有定位杆8,且定位杆8的中部

安装有转轴9,放置板5的前端面固定有夹持块6,且夹持块6的内侧安置有横杆7,夹持块6的形状设置为“凹”字形,且夹持块6与横杆7之间构成半包围结构,同时定位杆8之间关于匀质板21的横向中心线对称,将放置板5从底座1的内部拉出后,可将匀质板21安放在放置板5的上方,然后将定位杆8的上半段通过转轴9向下掰动,直至定位杆8上半段的下表面与匀质板21相接触,定位杆8共设置有4个,因此定位杆8能够对匀质板21的四个顶点进行固定,然后再将放置板5重新推回到该装置的内部,最后再将横杆7的左右两端固定在夹持块6的内部,该装置通过定位杆8、转轴9、横杆7和夹持块6的设置,能够将匀质板21牢牢的固定在放置板5的内部,避免了匀质板21的位置发生移动,有利于对匀质板21进行直线切割,临时放置台10的上表面设置有海绵板11,且临时放置台10位于匀质板21的上方,海绵板11的上方设置有电机架12,且电机架12的内部安装有电机13,电机13的内侧安装有传动轴14,且传动轴14的内侧连接有圆盘锯片15,电机架12的上方固定有液压杆16,且液压杆16的上方设置有液压缸17,液压缸17通过液压杆16与电机架12之间构成伸缩结构,且液压杆16与电机架12的上表面之间设置为焊接,通过液压缸17、液压杆16和电机架12的设置,使得电机13可进行上下运动,以便于圆盘锯片15对匀质板21进行切割,基体22的上方固定有上层平板18,且基体22位于底座1的外侧,临时放置台10与基体22的内壁之间设置为焊接,且临时放置台10的上表面与海绵板11的下表面之间相贴合,同时电机13通过传动轴14与圆盘锯片15之间转动连接,当电机13通过传动轴14带动圆盘锯片15进行高速旋转时,临时放置台10能够为电机13提供着力点,避免电机13在悬空放置时导致其重心不稳,其次海绵板11的设置能够减小电机13工作时带来的震动,上层平板18的边缘安装有红外线定位仪19,横杆7的前端下方设置有接收端20,红外线定位仪19的中轴线与接收端20的中轴线位于同一水平线上,且接收端20的上表面面向内凹陷,红外线定位仪19能够发射出一条垂直的红外射线,红外射线的端点直射在接收端20上表面的凹陷处,红外线定位仪19与接收端20的设置能够为匀质板21的放置提供了基准线,避免圆盘锯片15与匀质板21需要切割的部位产生较大的偏差。

[0017] 工作原理:在使用该匀质板塑型用具有定位功能的分割装置时,首先将放置板5通过滑道2和滑轮3向外侧拉动,直至将放置板5从该装置的内部拉出,红外线定位仪19能够发射出一条垂直的红外射线,红外射线的端点直射在接收端20上表面的凹陷处,红外线定位仪19与接收端20的设置能够为匀质板21的放置提供了基准线,根据红外射线的位置将匀质板21安放在放置板5的上方,然后将定位杆8的上半段通过转轴9向下掰动,直至定位杆8上半段的下表面与匀质板21相接触,定位杆8共设置有4个,因此定位杆8能够对匀质板21的四个顶点进行固定,然后再将放置板5重新推回到该装置的内部,最后再将横杆7的左右两端固定在夹持块6的内部,通过液压缸17、液压杆16和电机架12的设置,使得电机13可进行上下运动,以便于圆盘锯片15对匀质板21进行切割,当电机13通过传动轴14带动圆盘锯片15进行高速旋转时,临时放置台10能够为电机13提供着力点,这就是该匀质板塑型用具有定位功能的分割装置的工作原理。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

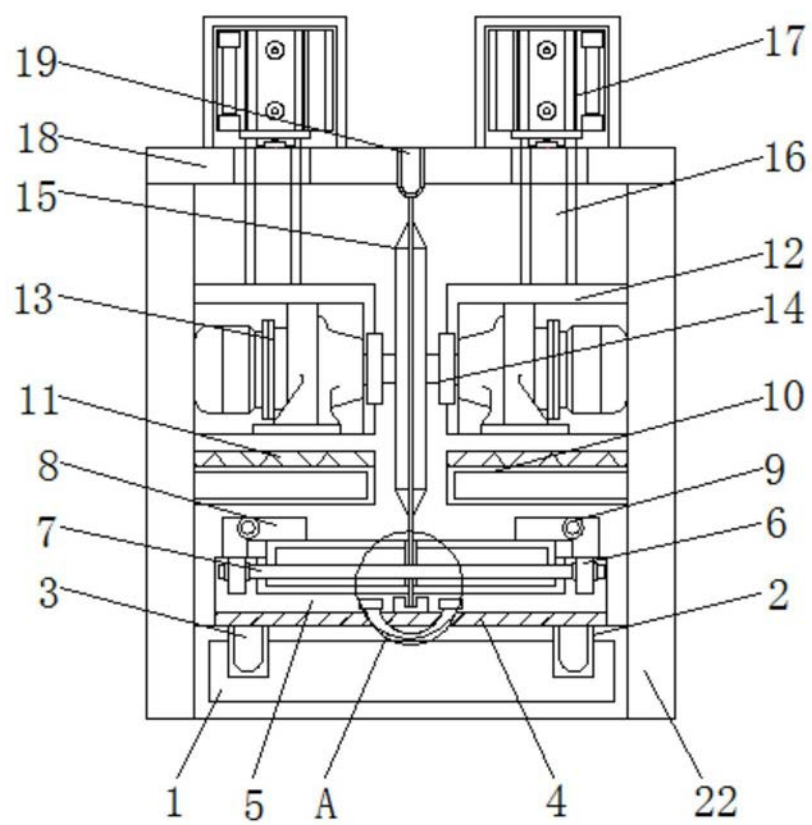


图1

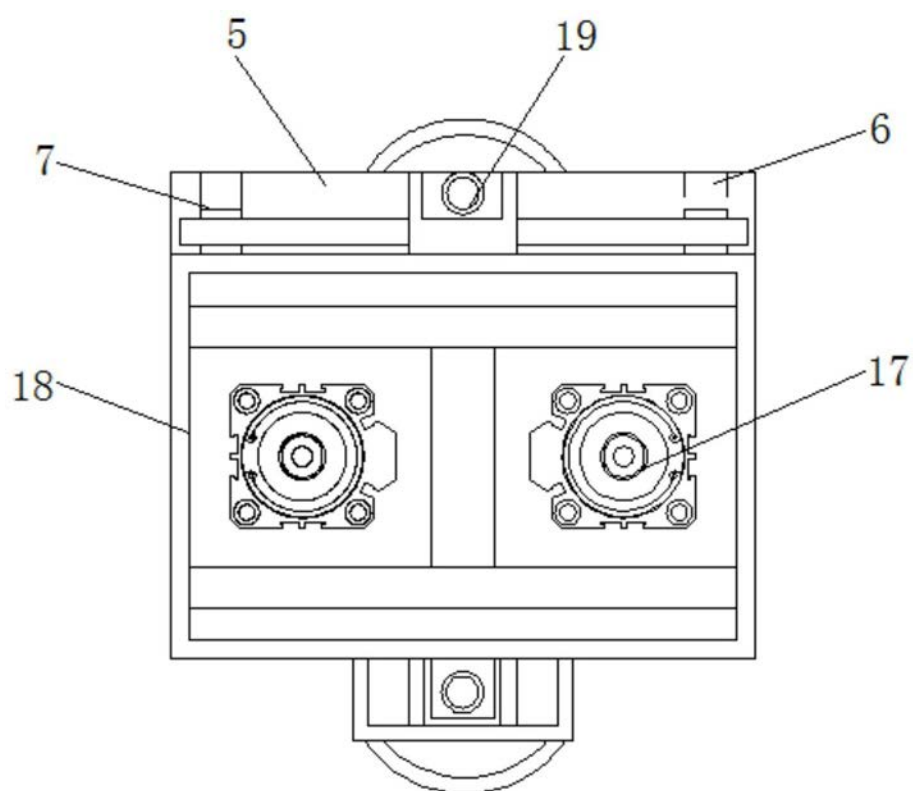


图2

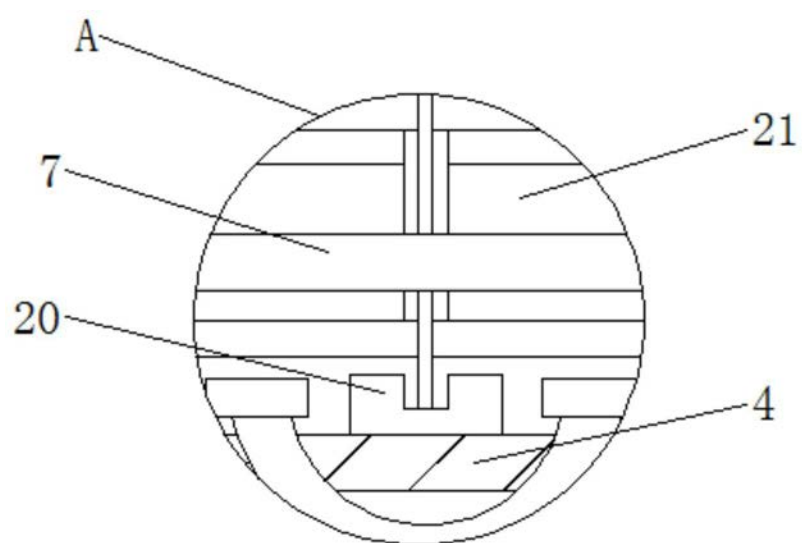


图3