



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204171551 U

(45) 授权公告日 2015.02.25

(21) 申请号 201420637192.2

(22) 申请日 2014.10.30

(73) 专利权人 安徽华众焊业有限公司

地址 230000 安徽省合肥市经济技术开发区
莲花路西天门路东莲花企业园

(72) 发明人 曹立兵

(51) Int. Cl.

B23K 35/14(2006.01)

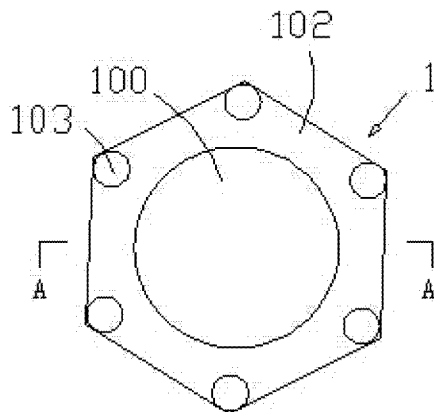
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种焊环结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种焊环结构,它包括焊环体,所述焊环体上有个通孔,该通孔的外围是一个六边形的焊边,所述六边形的焊边上还设有六组焊点,所述的焊点为半球形,所述每组焊点分别与六边形的焊边相切,所述焊环体、六边形的焊边以及焊点通过浇铸成一体。该结构简单,焊接方便,能使被焊件大面积受力,且不易脱落。



1. 一种焊环结构,它包括焊环体,其特征在于,所述焊环体上有个通孔,该通孔的外围是一个六边形的焊边,所述六边形的焊边上还设有六组焊点。

2. 根据权利要求 1 所述一种焊环结构,其特征在于:所述的焊点为半球形。

3. 根据权利要求 1 所述一种焊环结构,其特征在于:所述每组焊点分别与六边形的焊边相切。

4. 根据权利要求 1 所述一种焊环结构,其特征在于:所述焊环体、六边形的焊边以及焊点通过浇铸成一体。

一种焊环结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊环结构,属于金属焊接领域。

背景技术

[0002] 银基钎焊是钎焊工艺的一种。钎焊时,焊件是依靠熔化的钎料凝固后连接起来而使两被焊件连接。由于目前市场上的焊环大都是通过焊丝卷绕压切而成,由于焊丝比较细,在焊接时,被焊件很难实现牢固焊接,从而常常在焊接后,焊件脱落。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种焊环结构,该结构简单,焊接方便,能使被焊件大面积受力,且不易脱落。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0005] 一种焊环结构,它包括焊环体,所述焊环体上有个通孔,该通孔的外围是一个六边形的焊边,所述六边形的焊边上还设有六组焊点。

[0006] 进一步,所述的焊点为半球形。

[0007] 进一步,所述每组焊点分别与六边形的焊边相切。

[0008] 进一步,所述焊环体、六边形的焊边以及焊点通过浇铸成一体。

[0009] 本实用新型有益效果:本实用新型结构简单,被焊件的受焊面积大,且,被焊件的牢固性强。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为图1的A-A结构示意图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图1、图2所示,一种焊环结构,它包括焊环体1,所述焊环1体上有个通孔100,该通孔100的外围是一个六边形的焊边102,通过六边形焊边102能加大被焊件的受焊面积,所述六边形的焊边102上还设有六组焊点103,通过六组焊点103,从而增强了被焊件的牢固性。所述的焊点103为半球形。所述每组焊点103分别与六边形的焊边102相切。所述焊环体1、六边形的焊边102以及焊点103通过浇铸成一体。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

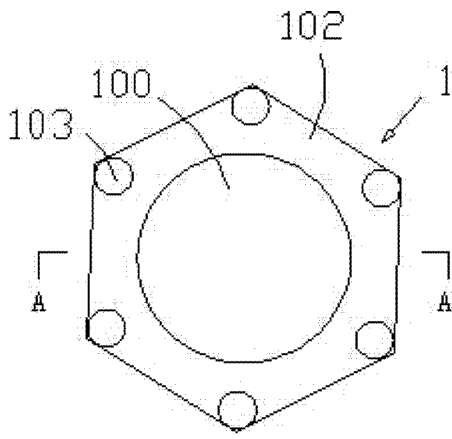


图 1

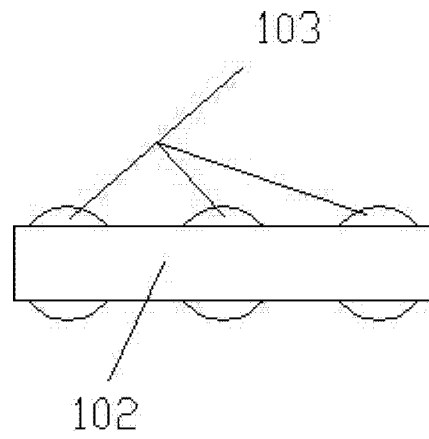


图 2