

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202302267 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120359361. 7

(22) 申请日 2011. 09. 23

(73) 专利权人 攀钢集团钢铁钒钛股份有限公司
地址 617067 四川省攀枝花市东区向阳村技
质部

专利权人 攀钢集团信息工程技术有限公司

(72) 发明人 夏世雄 刘其鸣 王东新

(74) 专利代理机构 成都虹桥专利事务所 51124
代理人 孙恩源

(51) Int. Cl.

F16K 41/02(2006. 01)

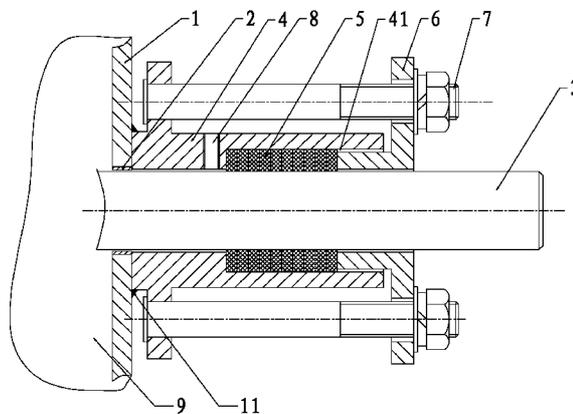
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

翻板阀防漏料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于封闭翻板转轴与其铜套间间隙的翻板阀防漏料装置,所述防漏料装置包括位于阀体外部且套接在翻板转轴上的密封套和压紧环,密封套通过焊缝与阀体固定连接,密封套上设置有环形凹槽,环形凸槽中设置有与翻板转轴外圆配合的密封填料,密封填料被压紧环压紧固定于所述环形凹槽内,压紧环通过螺栓与密封套连接,易泄漏间隙被位于密封套上的环形凹槽中的密封填料封堵,从而减少泄漏事故的发生,进一步在密封套上设置进气口,通过进气口输入压力高于阀体内部的气体,避免泄漏的发生,有利于节约成本,保障生产安全和保护环境,可用于翻板阀的防漏改造。



1. 翻板阀防漏料装置,其特征是:包括位于阀体(1)外部且套接在翻板转轴(3)上的密封套(4)和压紧环(6),密封套(4)通过焊缝(11)与阀体(1)固定连接,密封套(4)上设置有环形凹槽(41),环形凸槽(41)中设置有与翻板转轴(3)的外圆配合的密封填料(5),密封填料(5)被压紧环(6)压紧固定于所述环形凹槽(41)内。

2. 如权利要求1所述的翻板阀防漏料装置,其特征是:所述压紧环(6)通过螺栓(7)与密封套(4)连接。

3. 如权利要求1或2所述的翻板阀防漏料装置,其特征是:所述密封套(4)上设置有进气口(8),进气口(8)的内端与下述间隙连通,该间隙轴向位于阀体(1)与密封填料(5)之间,径向位于翻板转轴(3)与密封套(4)之间。

翻板阀防漏料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻板阀的应用配件,尤其是一种翻板阀防漏料装置。

背景技术

[0002] 目前,翻板阀广泛应用于管道运输控制。通常,安装翻板阀的管道是用于输送流态化物料。当管道的内部压力高于大气压时,就会造成大量的流态化物料从翻板转轴与阀体上的铜套之间的间隙处喷出,物料被损耗,环境被污染,若是高温流态化物料,还极易发生烫伤事故。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有翻板阀易在翻板转轴与铜套配合处发生泄漏的不足,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种翻板阀防漏料装置,用于封闭翻板转轴与其铜套间的间隙,从而减少泄漏事故的发生。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:翻板阀防漏料装置,包括位于阀体外部且套接在翻板转轴上的密封套和压紧环,密封套通过焊缝与阀体固定连接,密封套上设置有环形凹槽,环形凸槽中设置有与翻板转轴外圆配合的密封填料,密封填料被压紧环压紧固定于所述环形凹槽内。

[0005] 所述压紧环通过螺栓与密封套连接。

[0006] 所述密封套上设置有进气口,进气口的内端与下述间隙连通,该间隙轴向位于阀体与密封填料之间,径向位于翻板转轴与密封套之间。

[0007] 本实用新型的有益效果是:通过在阀体外附设套接在翻板转轴上的密封套和压紧环,使翻板转轴与阀体上的铜套之间的间隙被位于密封套上的环形凹槽中的密封填料封堵,从而减少物料的泄漏,进一步在密封套上设置进气口,通过进气口输入压力高于阀体内部的气体,避免泄漏的发生,有利于节约成本,保障生产安全和保护环境,可用于翻板阀的防漏改造。

附图说明

[0008] 图1是现有翻板阀转轴处结构的示意图。

[0009] 图2是本实用新型翻板阀防漏料装置的示意图。

[0010] 图中标记为,1-阀体,2-铜套,3-翻板转轴,4-密封套,5-密封填料,6-压紧环,7-螺栓,8-进气口,9-阀体内部,11-焊缝,41-环形凹槽。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 如图1所示,现有的翻板阀的翻板转轴3与阀体1上的铜套2配合,长期使用后,铜套2磨损,翻板转轴3与铜套2之间的间隙加大,当管道的内部压力高于大气压时,就会造

成大量的流态化物料从翻板转轴 3 与铜套 2 之间的间隙处喷出,物料被损耗,环境被污染。

[0013] 如图 2 所示,本实用新型的翻板阀防漏料装置包括位于阀体 1 外部且套接在翻板转轴 3 上的密封套 4 和压紧环 6,密封套 4 通过焊缝 11 与阀体 1 固定连接,所述焊缝 11 可以防止物料从密封套 4 与阀体 1 之间的间隙漏出,密封套 4 上设置有环形凹槽 41,环形凸槽 41 中设置有与翻板转轴 3 的外圆配合的密封填料 5,密封填料 5 被压紧环 6 压紧固定于所述环形凹槽 41 内,密封填料 5 在压力作用下发生变形,其与翻板转轴 3 的外圆及环形凹槽 41 的内壁紧密接触,封堵了翻板转轴 3 与铜套 2 之间的间隙,当密封填料 5 磨损时可进行更换,从而可极大地减少物料的泄漏,避免了环境污染。

[0014] 如图 2 所示,所述压紧环 6 通过螺栓 7 与密封套 4 连接,方便更换密封填料 5,也便于调整压紧环 6 的压紧力。

[0015] 如图 2 所示,所述密封套 4 上最好是设置有进气口 8,进气口 8 的内端与下述间隙连通,该间隙轴向位于阀体 1 与密封填料 5 之间,径向位于翻板转轴 3 与密封套 4 之间,对于防漏料要求高的场合,可将所述进气口 8 通过管道与压缩气体容器连接,使所述压缩气体容器内的压力高于阀体内部 9 内的压力,以气密封增强密封效果。

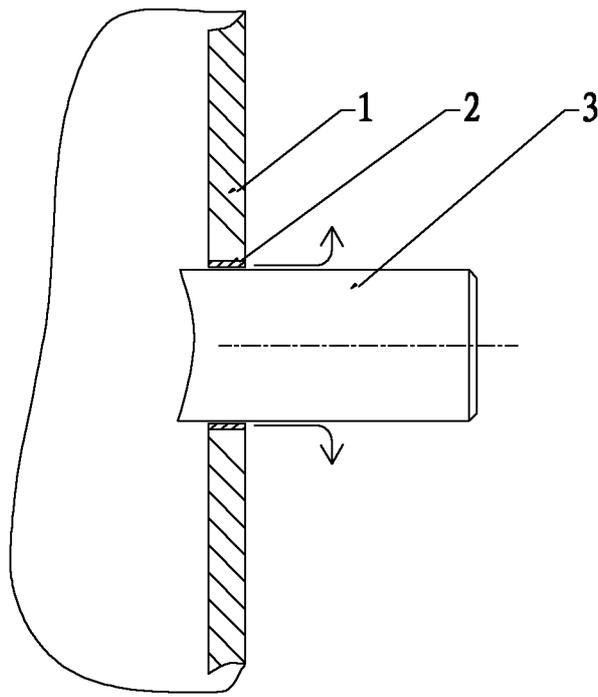


图 1

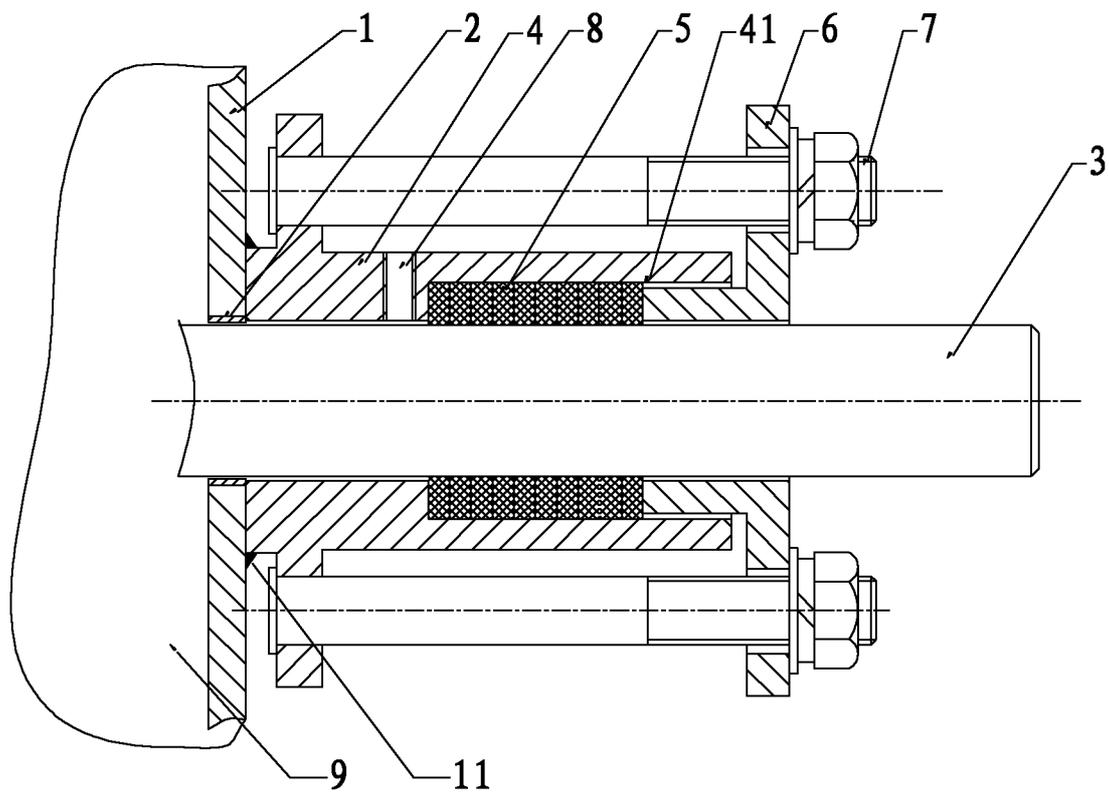


图 2