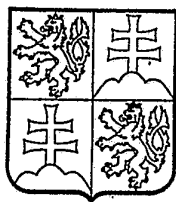


ČESKÁ A SLOVENSKÁ  
FEDERATIVNÍ  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU 273 265

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(21) PV 1697-88.I  
(22) Přihlášeno 16 03 88

(40) Zveřejněno 12 07 90  
(45) Vydáno 20 01 92

(11)

(13) B 1

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>  
B 23 B 3/26

(75) Autor vynálezu

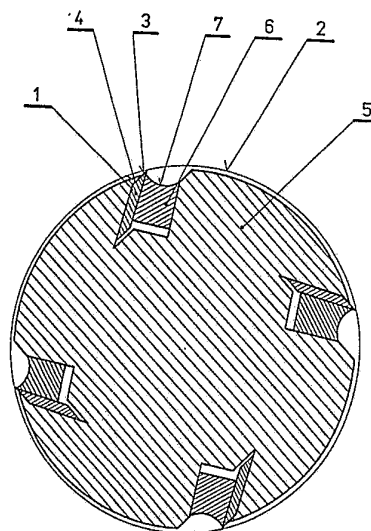
KOVÁŘ ANTONÍN, POLIČKA  
MLEJNEK JAN, BRNĚNEC

(54)

Nožová hlava s automatickým středěním  
a upínáním nožů

(57)

Nožová hlava řeší nevýhody známých nožových hlav, u kterých po každém ostření se zmenšuje průměr kružnice ostří (2), nože mají speciální tvar a jsou určeny pro jedno použití, nebo s omezeným počtem broušení. Tyto nevýhody odstraňuje nožová hlava s automatickým středěním a upínáním nožů (1) na kružnici ostří (2) odstředivou silou při dosednutí zkosených hřbetů (3) nožů (1) na převislé výstupky (4) úkosových drážek (8) tělesa (5). Upnutí nožů (1) se dosáhne samosvornými úkosovými lištami (6), které jsou na vnějším povrchu opatřeny lamačem třísek (7).



Vynález řeší nožovou hlavu s automatickým středěním s upínáním nožů, pro frézovací stroje v nábytkářském, dřevařském i jiném průmyslu.

Dosud známé nožové hlavy mají provedeno středění nožů pomocí pružin a šroubů. Tyto nožové hlavy se seřizují ručně. Pomocí přípravku se nože vystředí na kružnici ostří pružinami nebo šrouby a potom se ručně pomocí upínacích lišt upnou šrouby. Známé nožové hlavy podle zveřejněného švýcarského patentu č. 658 424, Int. Cl. B 57 C 1/84 mají upínání nožů automatické, ale středění pomocí výstupků na nožích a drážek v tělesech nožových hlav je nevýhodné z důvodu, že po každém ostření se zmenšuje průměr kružnice ostří, nože mají speciální tvar a jsou určeny pro jedno použití, nebo s omezeným počtem broušení. Výroba těles těchto nožových hlav vyžaduje speciální technologii lisování.

Uvedený problém řeší nožová hlava podle vynálezu s automatickým středěním a upínáním nožů při rozběhu, tvořená tělesem s úkosovými drážkami po obvodě v pravidelných intervalech například  $90^\circ$  a úkosovými lištami. Podstata vynálezu spočívá v tom, že středění nožů na kružnici ostří je odstředivou silou při dosednutí zkosených hřbetů nožů na převislé výstupky úkosových drážek tělesa nožové hlavy. Upnutí nožů je odstředivou silou úkosovými lištami, jejichž vnější část je opatřena lamačem třísek.

Nožová hlava podle vynálezu umožňuje používat běžné nože a jejich mnohonásobné ostření do maximálního využití, přičemž automatické středění nožů je vždy na stejném průměru kružnice ostří. Vlivem uzavřených úkosových drážek upínacími lištami nožové hlavy je hlučnost nižší než u běžných nožových hlav. Výrobu těchto nožových hlav lze zajistit běžnou technologií.

Na připojeném výkresu je znázorněn řez nožové hlavy podle vynálezu.

Nožová hlava podle vynálezu se skládá z tělesa 5, nožů 1 rozmístěných v pravidelných intervalech například po  $90^\circ$  a upínacích úkosových samosvorných lišt 6 umístěných v drážkách 8 tělesa 5 tak, že svým bokem dotlačují nůž 1 na těleso 5. Drážky 8 jsou v obvodové části z jedné strany opatřeny převislými výstupky 4 pro dosednutí zkosených hřbetů 3 nožů 1 při jejich vystředění na kružnici ostří 2. Upínací lišty 6 jsou na vnějším povrchu opatřeny lamačem třísek 7.

Při výměně, nebo otočení nožů 1 po otupení se uvolní nůž 1 poklepem na úkosovou lištu 6. Uvolněný nůž 1 se bočně vysune z úkosové drážky 8 tělesa 5 nožové hlavy. Otočený, nebo vyměněný nůž 1 se zasune zpět a potom bez jakéhokoliv seřizování se nožová hlava uvede do chodu. Vlivem rotace při rozběhu se nože 1 vystředí na kružnici ostří 2 při dosednutí hřbetů 3 nožů 1 na převislé výstupky 4 tělesa 5 nožové hlavy a upnou úkosovými lištami 6.

## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Nožová hlava s automatickým středěním a upínáním nožů při rozběhu, tvořená tělesem s úkosovými drážkami po obvodě tělesa v pravidelných intervalech na příklad  $90^{\circ}$  a lištami, vyznačující se tím, že v úkosových drážkách (8) jsou nože (1) uloženy výsuvně společně s úkosovými lištami (6), přičemž drážky (8) jsou opatřeny v obvodové části z jedné strany převislými výstupky (4) pro dosednutí zkosených hřbetů (3) nožů (1) při jejich vystředění na kružnici ostří (2) a zaklínování nožů (1) úkosovými lištami (6).
2. Nožová hlava s automatickým středěním a upínáním nožů podle bodu 1, vyznačující se tím, že úkosové lišty (6) jsou opatřeny lamačem třísek (7).

1 výkres

CS 273265 B1

