

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 30386

Kl. 28 b, 1/01

Firma Louis Schweizer, Backnang

C 14 b 1/02

Maszyna do wygładzania i odwłosiania skór surowych

Zgłoszono 10 stycznia 1939

Udzielono 4 lutego 1942

Pierwszeństwo: 18 stycznia 1938 (Niemcy)

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do wygładzania i odwłosiania skór surowych.

Znane są maszyny, przy których użyciu skóra spoczywa na elastycznie zamocowanym podkładzie, zwanym poduszką. Na skórę działa się przy tym za pomocą walca skrobiącego, osadzonego obrotowo w ramionach, zamocowanych na wale roboczym, wahającym się tam i z powrotem i napędzanym poprzez wycinek zębaty, koło zębate, koło ślimakowe i ślimak. W napęd wału roboczego włączone jest sprzęgło zmienne, które stosownie do wyboru umożliwia napęd w przeciwnym kierunku, a w położeniu środkowym — całkowite wyłączenie napędu.

Aby podczas przebiegu wygładzania

skóra była utrzymywana w sposób niezawodny, w znanych maszynach przewidziana jest belka zaciskająca o znacznym ciężarze, osadzona wahliwie. Podczas przebiegu roboczego belka ta jest dociskana do skóry za pomocą tarcz krzywkowych. W celu włożenia nowej skóry każdorazowo trzeba podnieść walec gładzący za pomocą ramion nośnych, które utrzymują cały ciężar aż do powtórnego opuszczenia.

Ta belka gładząca stanowi pewne niebezpieczeństwo, gdyż ze swego położenia najwyższego może nagle opaść w położenie robocze, zwłaszcza wówczas, gdy przy nastawianiu przesuwne go sprzęgła w położenie środkowe ruchomy wał roboczy zostanie nieumyślnie wprowadzony w obrót ciężarem belki zaciskającej. Powoduje to czę-

sto nieszczęśliwe wypadki. Przewidziane przeciwcieżary nie mogą całkowicie usunąć tego niebezpieczeństwa. Z drugiej strony w celu wytwarzania dostatecznego wyrównania mas muszą być one stosunkowo duże, co znów powoduje odpowiednio duży wydatek siły na napęd belki.

Wady te usuwa się według wynalazku w ten sposób, że w celu zabezpieczenia belki zaciskającej w położeniu ładowania, to jest przy podniesionej belce zaciskającej, przekładnia rozrządzająca jest hamowana ruchami wahliwymi walców narzędziowych.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia schematycznie widok z boku maszyny do odwłosiania i wygładzania zaopatrzonej w urządzenie według wynalazku, fig. 2 — widok z przodu przykładu wykonania urządzenia hamującego, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii *A — B* na fig. 2.

Wał napędowy 1 poprzez ślimak 2 i koło ślimakowe 3 uruchamia wieniec zębaty 4, zazębiający się z wycinkiem zębatym 5. Wycinek ten jest umieszczony na stałe na wale roboczym 6, na którym zamocowane są ramiona wahliwe 7 walca 8 (zaznaczonego tylko na rysunku), składającego się z poszczególnych noży skrobiących do odwłosiania i wygładzania.

Jak widać z fig. 2, wał napędowy 1 jest napędzany obu kołami luźnymi, z których lewe jest oznaczone cyfrą 9, a prawe — 10. Koła te są napędzane w przeciwnych kierunkach i stosownie do wyboru mogą oddziaływać na wał roboczy poprzez przesuwaną pochwę sprzęgającą 11. Mianowicie, gdy pochwę 11 za pomocą dźwigni przesuwającej 12, 13, osadzonej na osi 14, przesunie się w lewo, to koło 9 staje się kołem napędzającym.

Przy przesuwie dźwigni 12, 13 w kierunku przeciwnym pochwa sprzęgająca 11, połączona z wałem roboczym 1, zazębia się

z kołem 10 za pomocą kłów, zwróconych ku temu kołu.

W położeniu, przedstawionym liniami pełnymi na fig. 2, pochwa sprzęgająca 11 znajduje się w położeniu środkowym, czyli maszyna jest uruchomiona, a podczas tego działa urządzenie hamujące, zapobiegające wszelkim ruchom wału napędowego, a wraz z tym wszelkim niezamierzonym ruchom belki dociskającej 34.

Do ramienia 13 dźwigni dwuramiennej 12, 13, osadzonej na wale rozrządczym 14, przymocowany jest przegubowo drążek ciągnący 15. Drążek ten uruchamia układ dźwigniowy, który za pomocą taśmy hamującej 16 oddziałuje na bęben hamujący 17, osadzony na wale napędowym 1. Układ dźwigniowy jest układem dźwigni kolanowych i wahliwych, na który działa się za pomocą drążka pociągowego 15. Mianowicie z drążkiem tym połączone są ramiona dźwigniowe 18, 19, osadzone wahliwie w miejscu 32, przy czym koniec dźwigni 19 jest połączony z dźwignią wahliwą 20, osadzoną wahliwie we wsporniku 21 w miejscu 22. Przy końcu drugiego ramienia 23 dźwigni 20 przymocowany jest przegubowo drążek ciągnący 24, rozszerzony na swym końcu 25 i prowadzony po dwóch sworzniach 26, które są na końcach wśrubowane w kadłub 27 maszyny.

Do rozszerzenia 25 dźwigni 24 przymocowany jest jeden koniec 28 taśmy hamulcowej 16, podczas gdy drugi koniec 29 tej taśmy jest doprowadzony do poprzeczki 30, osadzonej sprężystości i podatnie na sworzniach 26 za pomocą sprężyn 31. Przez przekręcanie nakrętek 33 można nastawiać napięcie taśmy hamulcowej.

Jeśli obecnie dźwignię dwuramienną 12, 13 za pomocą wału rozrządczego 14 przełoży się z jej położenia środkowego oraz uruchomi maszynę, czyli sprzęgnie pochwę sprzęgającą 11 albo z kołem napędowym 9, albo z biegnącym w przeciwnym kierunku kołem napędowym 10, to

dźwignia 15 doprowadza parę ramion 18, 19 dźwigni z położenia rozciągniętego do położenia zgiętego. Dźwignia wahliwa 20, 21 przez skrócenie układu dźwigni 18, 19 zostaje doprowadzona do położenia ukośnego tak, że ramię dźwigniowe 23 opuszcza się, porusza ku dołowi dźwignię 24, prowadzoną po sworzniach 26 i dźwigającą na swym górnym końcu jeden koniec taśmy hamującej 16, i wskutek tego zwalnia tę taśmę z bębna hamulcowego 17, zwalniając również wał napędowy 1.

Gdy maszynę ma się załadować na nowo względnie usunąć obrobioną skórę i zastąpić nową, to maszynę unieruchamia się tak, że pozostaje ona w położeniu przedstawionym liniami przerywanymi na fig. 1 będąc zahamowana taśmą hamulcową. Następnie przeprowadza się ładowanie, po czym maszynę uruchamia się ponownie przez przeprowadzenie dwuramiennej dźwigni wahliwej 12, 13 w położenie, przedstawione na fig. 2 liniami kreskowano-kropkowanymi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do odwłósiania i wygładzania z giętym podkładem dla obrabianego materiału, zawieszonym odpowiednio ukośnie, z narzędziem obrabiającym, wahającym się około wału roboczego, z przechylną około tego wału belką dociskającą do przytrzymywania obrabianego materiału, która w nieruchomej maszynie jest utrzymywa-

na w swym podniesionym położeniu za pomocą ramion nośnych narzędzia obrabiającego, również przechylonego ku górze, znamienna tym, że na wale napędowym maszyny, połączonym napędowo z wałem roboczym, osadzone jest urządzenie hamujące, które samoczynnie unieruchamia ramiona nośne przy osiągnięciu ich położenia końcowego, a zwalnia je przy uruchomieniu maszyny.

2. Maszyna według zastrz. 1, z dwoma kołami luźnymi, napędzanymi w odwrotnych kierunkach, oraz z pochwą sprzęgającą, sprzężoną obrotowo z wałem napędowym, lecz przesuwną na tym wale oraz rozrządzaną wałem rozrządczym, znamienna tym, że wał rozrządczy (14) jest połączony za pomocą zamocowanej na nim dźwigni (13) i wodzika (15) z układem dźwigni kolankowych i wahliwych, który działa na taśmę hamulcową hamulca na wale napędowym, przy czym położenie rozciągnięte dźwigni kolankowej odpowiada położeniu środkowemu pochwy sprzęgającej, a wraz z tym i położeniu hamowania.

3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że jeden koniec taśmy hamulcowej jest osadzony sprężysto i podatnie w sworzniu, umieszczonym przy kadłubie maszyny.

Firma Louis Schweizer
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

Fig. 1.

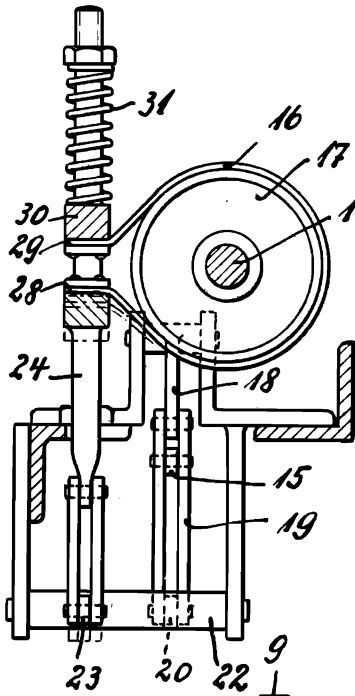
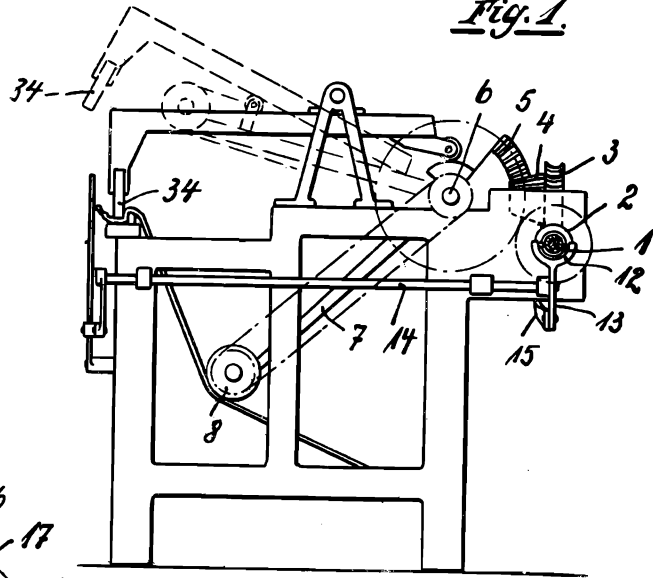


Fig. 3.

