



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203413339 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320432995. X

(22) 申请日 2013. 07. 19

(73) 专利权人 昆山拓安塑料制品有限公司

地址 江苏省苏州市周市镇金茂路南侧

(72) 发明人 练子宏

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务

所 31233

代理人 宋缨 孙健

(51) Int. Cl.

F16S 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

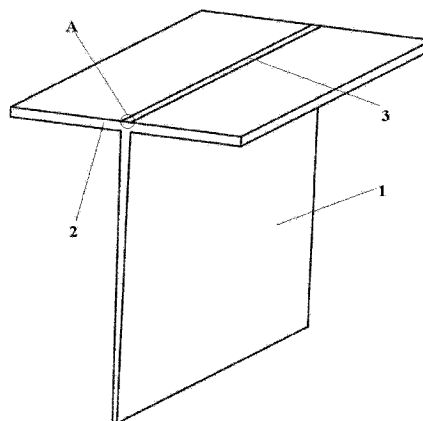
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带有凹陷美工槽的 T 形型材

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带有凹陷美工槽的 T 形型材, 包括侧壁(2) 和加强筋(1), 所述加强筋(1) 固定连接在侧壁(2) 一面的中线位置, 所述加强筋(1) 垂直于侧壁(2), 所述侧壁(2) 另一面中线位置有截面为弧形的凹槽(3), 所述凹槽(3) 与加强筋(1) 对应设置。本实用新型在“侧壁”上设置一条凹槽使收缩凹陷完全收缩到凹槽里, 抵消因凹凸不平而产生不良影响, 结构简单, 容易实现。



1. 一种带有凹陷美工槽的 T 形型材,包括侧壁(2)和加强筋(1),其特征在于,所述加强筋(1)固定连接在侧壁(2)一面的中线位置,所述加强筋(1)垂直于侧壁(2),所述侧壁(2)另一面中线位置有截面为弧形的凹槽(3),所述凹槽(3)与加强筋(1)对应设置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种带有凹陷美工槽的 T 形型材,其特征在于,所述加强筋(1)厚度和侧壁(2)厚度之比大于 0.7。

一种带有凹陷美工槽的 T 形型材

技术领域

[0001] 本实用新型属 T 形型材制造技术领域,特别是涉及一种带有凹陷美工槽的 T 形型材。

背景技术

[0002] T 形型材是一种常用的工业材料,现有的 T 形型材产品的“加强筋”的厚度达到产品“侧壁”的厚度 70% 时,在相交位置,产品“侧壁”的另一面就会产生明显的收缩凹陷在局部形成凹凸不平的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种带有凹陷美工槽的 T 形型材,在“侧壁”上设置一条凹槽使收缩凹陷完全收缩到凹槽里,抵消因凹凸不平而产生不良影响。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种带有凹陷美工槽的 T 形型材,包括侧壁和加强筋,所述加强筋固定连接在侧壁一面的中线位置,所述强筋垂直于侧壁,所述侧壁另一面中线位置有截面为弧形的凹槽,所述凹槽与加强筋对应设置。

[0005] 所述加强筋厚度和侧壁厚度之比大于 0.7。

[0006] 有益效果

[0007] 本实用新型在“侧壁”上设置一条凹槽使收缩凹陷完全收缩到凹槽里,抵消因凹凸不平而产生不良影响,结构简单,容易实现。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型机构示意图。

[0009] 图 2 为本实用新型图 1A 处的局部放大示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 如图 1 和 2 所示,一种带有凹陷美工槽的 T 形型材,包括侧壁 2 和加强筋 1,所述加强筋 1 固定连接在侧壁 2 一面的中线位置,所述强筋 1 垂直于侧壁 2,所述侧壁 2 另一面中线位置有截面为弧形的凹槽 3,所述凹槽 3 与加强筋 1 对应设置。

[0012] 所述加强筋 1 厚度和侧壁 2 厚度之比大于 0.7。

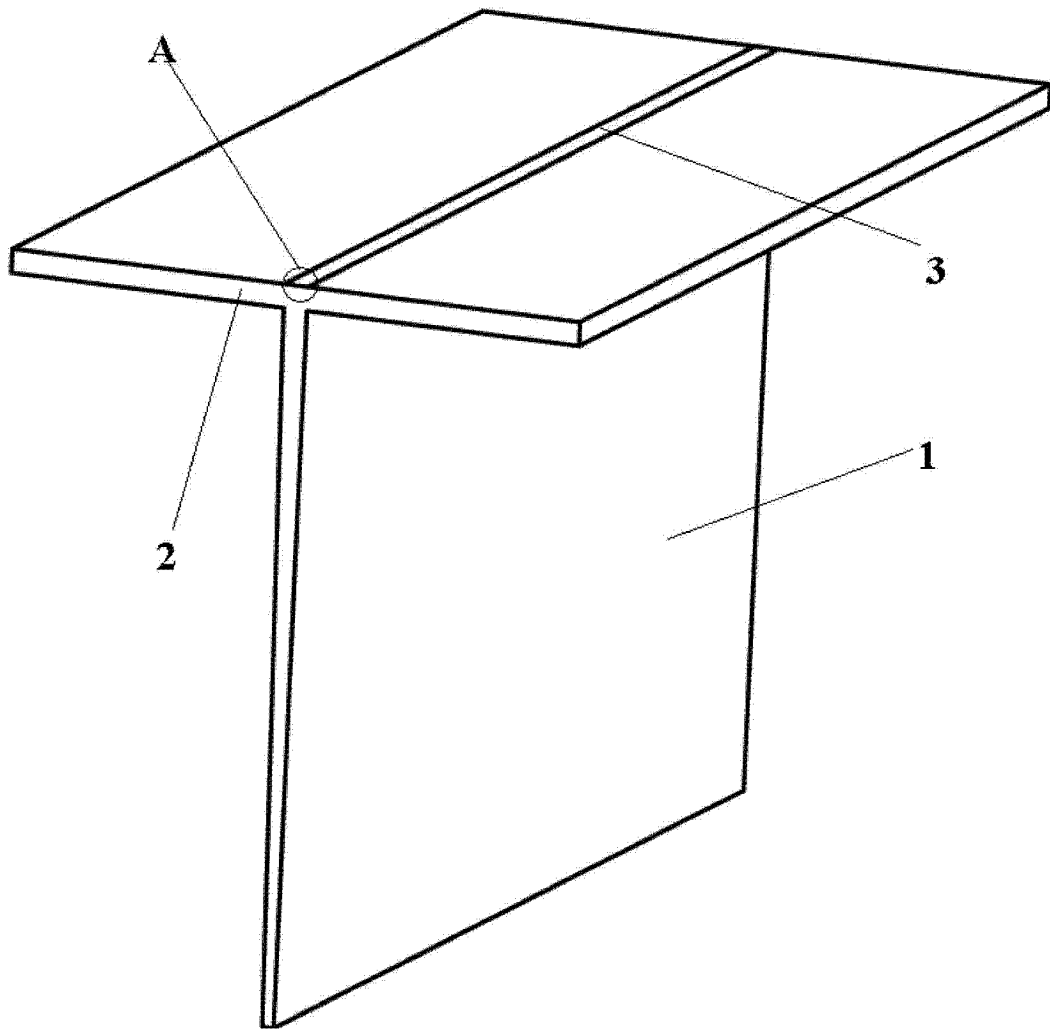


图 1

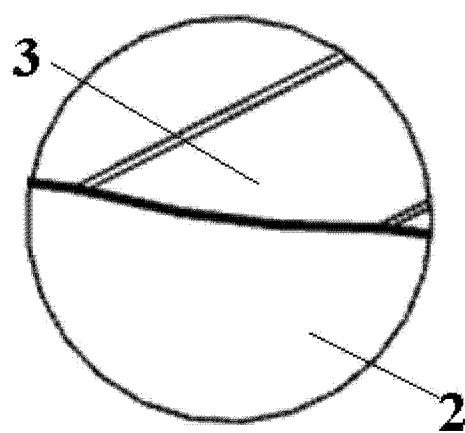


图 2