



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205130648 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201520869068. 3

(22) 申请日 2015. 11. 02

(73) 专利权人 范海斌

地址 719315 陕西省榆林市神木大柳塔镇神
东煤炭集团公司档案室

专利权人 刘春科

(72) 发明人 范海斌 刘春科

(51) Int. Cl.

B41J 2/435(2006. 01)

B41J 13/00(2006. 01)

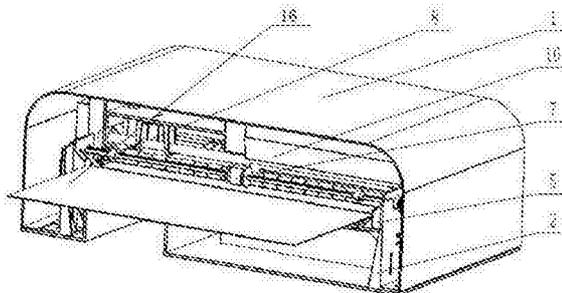
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种档案盒打印机

(57) 摘要

本实用新型涉及档案装具打印领域,更具体地说是一种档案盒打印机,将原激光打印机通道改为平直,以更好的通过硬质纸张,预留卡扣通过通道以使得档案盒打印通过无碍,同时在进纸端加装传感器,使得纸张不规则部分可提前通过,从相对齐整的位置开始打印,很好的解决了档案盒等硬质纸张打印不便、速度缓慢的问题。进纸动力系统连接在第一连接机构的左端,搓纸辊设置在第一连接机构上,硒鼓辊轴设置在第二连接机构的上端,激光发射器设置在打印机壳体内部的顶端,传输出纸动力系统连接在第二连接机构和第三连接机构上,带轮传送组件设置在第二连接机构和第三连接机构之间,加热辊连接在第三连接机构上,出纸辊设置在第三连接机构上。



1. 一种档案盒打印机,包括打印机壳体(1)、第一连接机构(2)、第二连接机构(3)、第三连接机构(4)、进纸通道(5)、进纸动力系统(6)、进纸辊(7)、红外传感器(8)、搓纸辊(9)、硒鼓辊轴(10)、激光发射器(11)、传输出纸动力系统(12)、带轮传送组件(13)、加热辊(14)、出纸辊(15)和档案盒(16),其特征在于:第一连接机构(2)、第二连接机构(3)和第三连接机构(4)均设置在打印机壳体(1)的内部,并且第一连接机构(2)、第二连接机构(3)和第三连接机构(4)由前到后依次设置在打印机壳体(1)的内部;进纸通道(5)固定安装在第一连接机构(2)上,并且位于第一连接机构(2)的中间;进纸动力系统(6)固定连接在第一连接机构(2)的左端;进纸辊(7)活动设置在第一连接机构(2)上,并且与进纸动力系统(6)相连接;红外传感器(8)有两个,均布对称设置在进纸辊(7)的左右两端;搓纸辊(9)固定设置在第一连接机构(2)上,并且位于进纸辊(7)的内侧;硒鼓辊轴(10)设置在第二连接机构(3)的上端,并且位于搓纸辊(9)的内侧;激光发射器(11)设置在打印机壳体(1)内部的顶端,并且位于硒鼓辊轴(10)的内侧;传输出纸动力系统(12)固定连接在第二连接机构(3)和第三连接机构(4)上,并且位于打印机壳体(1)内部的左端;带轮传送组件(13)设置在第二连接机构(3)和第三连接机构(4)之间,并且位于硒鼓辊轴(10)的内侧;加热辊(14)连接在第三连接机构(4)上,并且位于带轮传送组件(13)的内侧;出纸辊(15)设置在第三连接机构(4)上,并且位于加热辊(14)的内侧;档案盒(16)设置在进纸通道(5)的中间。

2. 根据权利要求1所述的一种档案盒打印机,其特征在于:所述的进纸通道(5)的宽度为300mm。

3. 根据权利要求1所述的一种档案盒打印机,其特征在于:所述的进纸通道(5)的右侧开有宽度为2mm的间隙。

4. 根据权利要求1所述的一种档案盒打印机,其特征在于:所述的搓纸辊(9)、加热辊(14)和出纸辊(15)三者内部的过纸间隙小于档案盒(16)的厚度。

一种档案盒打印机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及档案装具打印领域,更具体地说是一种档案盒打印机。

背景技术

[0002] 现有技术中,激光打印机无法打印档案盒等厚重和异形材质的材料,通常需要人们使用相应的刻章一一盖戳,不仅浪费人力,更浪费时间,而且现有喷墨打印机打印速率相对激光打印机素对慢。为此,本实用新型特提出一种档案盒打印机。

发明内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种档案盒打印机,将原激光打印机通道改为平直,以更好的通过硬质纸张,预留卡扣通过通道以使得档案盒打印通过无碍,同时在进纸端加装传感器,使得纸张不规则部分可提前通过,从相对齐整的位置开始打印,很好的解决了硬质纸张打印不便、速度缓慢的问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型涉及档案装具打印领域,更具体地说是一种档案盒打印机,包括打印机壳体、第一连接机构、第二连接机构、第三连接机构、进纸通道、进纸动力系统、进纸辊、红外传感器、搓纸辊、硒鼓辊轴、激光发射器、传输出纸动力系统、带轮传送组件、加热辊、出纸辊 和档案盒,将原激光打印机通道改为平直,以更好的通过硬质纸张,预留卡扣通过通道以使得档案盒打印通过无碍,同时在进纸端加装传感器,使得纸张不规则部分可提前通过,从相对齐整的位置开始打印,很好的解决了硬质纸张打印不便的问题。

[0005] 第一连接机构、第二连接机构和第三连接机构均设置在打印机壳体的内部,并且第一连接机构、第二连接机构和第三连接机构由前到后依次设置在打印机壳体的内部。进纸通道固定安装在第一连接机构上,并且位于第一连接机构的中间。进纸动力系统固定连接在第一连接机构的左端。进纸辊活动设置在第一连接机构上,并且与进纸动力系统相连接。红外传感器有两个,均布对称设置在进纸辊的左右两端。搓纸辊固定设置在第一连接机构上,并且位于进纸辊的内侧。硒鼓辊轴设置在第二连接机构的上端,并且位于搓纸辊的内侧。激光发射器设置在打印机壳体内部的顶端,并且位于硒鼓辊轴的内侧。传输出纸动力系统固定连接在第二连接机构和第三连接机构上,并且位于打印机壳体内部的左端。带轮传送组件设置在第二连接机构和第三连接机构之间,并且位于硒鼓辊轴的内侧。加热辊连接在第三连接机构上,并且位于带轮传送组件的内侧。出纸辊设置在第三连接机构上,并且位于加热辊的内侧。档案盒设置在进纸通道的中间。

[0006] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种档案盒打印机所述的进纸通道的宽度为300mm。

[0007] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种档案盒打印机所述的进纸通道的右侧开有宽度为2mm的间隙。

[0008] 作为本技术方案的进一步优化,本实用新型一种档案盒打印机所述的搓纸辊、加

热辊和出纸辊三者内部的过纸间隙小于档案盒的厚度。

[0009] 本实用新型一种档案盒打印机的有益效果为：

[0010] 本实用新型一种档案盒打印机，将原激光打印机通道改为平直，以更好的通过硬质纸张，预留卡扣通过通道以使得档案盒打印通过无碍，同时在进纸端加装传感器，使得纸张不规则部分可提前通过，从相对齐整的位置开始打印，很好的解决了硬质纸张打印不便的问题。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0012] 图1为本实用新型一种档案盒打印机的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型一种档案盒打印机的剖视图。

[0014] 图3为本实用新型一种档案盒打印机的内部结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型一种档案盒打印机在另一方向上的内部结构示意图。

[0016] 图中：打印机壳体1；第一连接机构2；第二连接机构3；第三连接机构4；进纸通道5；进纸动力系统6；进纸辊7；红外传感器8；搓纸辊9；硒鼓辊轴10；激光发射器11；传输出纸动力系统12；带轮传送组件13；加热辊14；出纸辊15；档案盒16。

具体实施方式

[0017] 具体实施方式一：

[0018] 下面结合图1、2、3、4说明本实施方式，本实用新型涉及档案装具打印领域，更具体地说是一种档案盒打印机，包括打印机壳体1、第一连接机构2、第二连接机构3、第三连接机构4、进纸通道5、进纸动力系统6、进纸辊7、红外传感器8、搓纸辊9、硒鼓辊轴10、激光发射器11、传输出纸动力系统12、带轮传送组件13、加热辊14、出纸辊15和档案盒16，将原激光打印机通道改为平直，以更好的通过硬质纸张，预留卡扣通过通道以使得档案盒打印通过无碍，同时在进纸端加装传感器，使得纸张不规则部分可提前通过，从相对齐整的位置开始打印，很好的解决了硬质纸张打印不便的问题。

[0019] 第一连接机构2、第二连接机构3和第三连接机构4均设置在打印机壳体1的内部，并且第一连接机构2、第二连接机构3和第三连接机构4由前到后依次设置在打印机壳体1的内部，第一连接机构2、第二连接机构3和第三连接机构4为整个打印机的主结构体，用于承载和安装各个部件。进纸通道5固定安装在第一连接机构2上，并且位于第一连接机构2的中间。进纸动力系统6固定连接在第一连接机构2的左端。进纸辊7活动设置在第一连接机构2上，并且与进纸动力系统6相连接，进纸辊7用于传送档案盒16。红外传感器8有两个，均布对称设置在进纸辊7的左右两端，红外传感器8起到检测档案盒16平整度的作用。搓纸辊9固定设置在第一连接机构2上，并且位于进纸辊7的内侧。硒鼓辊轴10设置在第二连接机构3的上端，并且位于搓纸辊9的内侧。激光发射器11设置在打印机壳体1内部的顶端，并且位于硒鼓辊轴10的内侧。传输出纸动力系统12固定连接在第二连接机构3和第三连接机构4上，并且位于打印机壳体1内部的左端。带轮传送组件13设置在第二连接机构3和第三连接机构4之间，并且位于硒鼓辊轴10的内侧。加热辊14连接在第三连接机构4上，并且位于带轮传送组件13的内侧。出纸辊15设置在第三连接机构4上，并且位于加热辊14的内侧。档案盒16设置

在进纸通道5的中间。

[0020] 具体实施方式二：

[0021] 下面结合图1、2、3、4说明本实施方式，本实施方式对实施方式一作进一步说明，所述的进纸通道5的宽度为300mm，以便可以很好的适应档案盒16的宽度。

[0022] 具体实施方式三：

[0023] 下面结合图1、2、3、4说明本实施方式，本实施方式对实施方式一作进一步说明，所述的进纸通道5的右侧开有宽度为2mm的间隙，装订钉通过通道。

[0024] 具体实施方式四：

[0025] 下面结合图1、2、3、4说明本实施方式，本实施方式对实施方式一作进一步说明，所述的搓纸辊9、加热辊14和出纸辊15三者内部的过纸间隙小于档案盒16的厚度，相比传统打印机的过纸间隙有所增加，以便适应档案盒16的厚度。

[0026] 当然上述说明并非对本实用新型的限制，本实用新型也不仅限于上述举例，本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换，也属于本实用新型的保护范围。

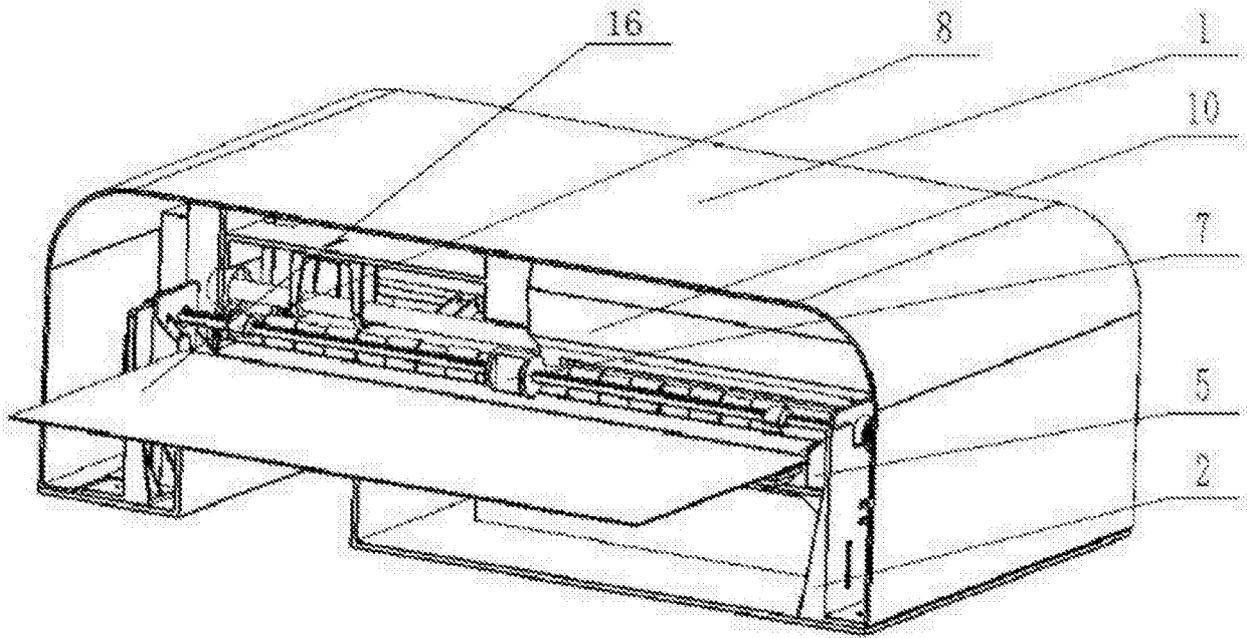


图1

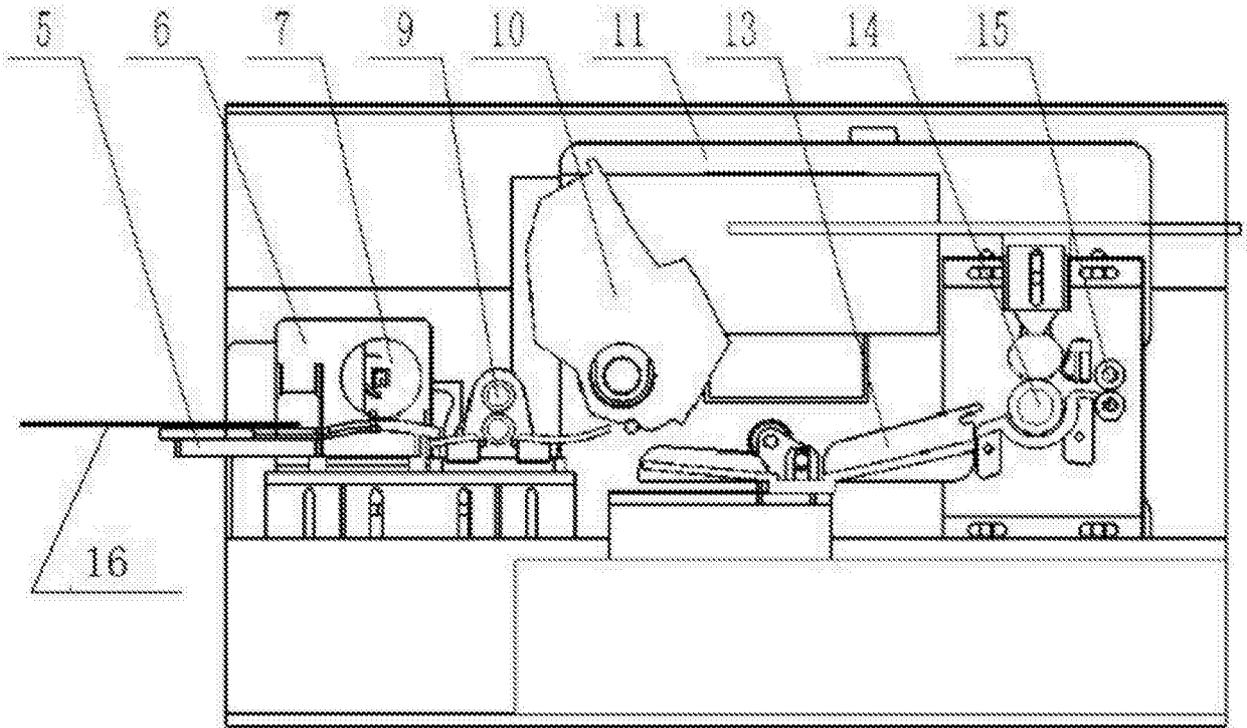


图2

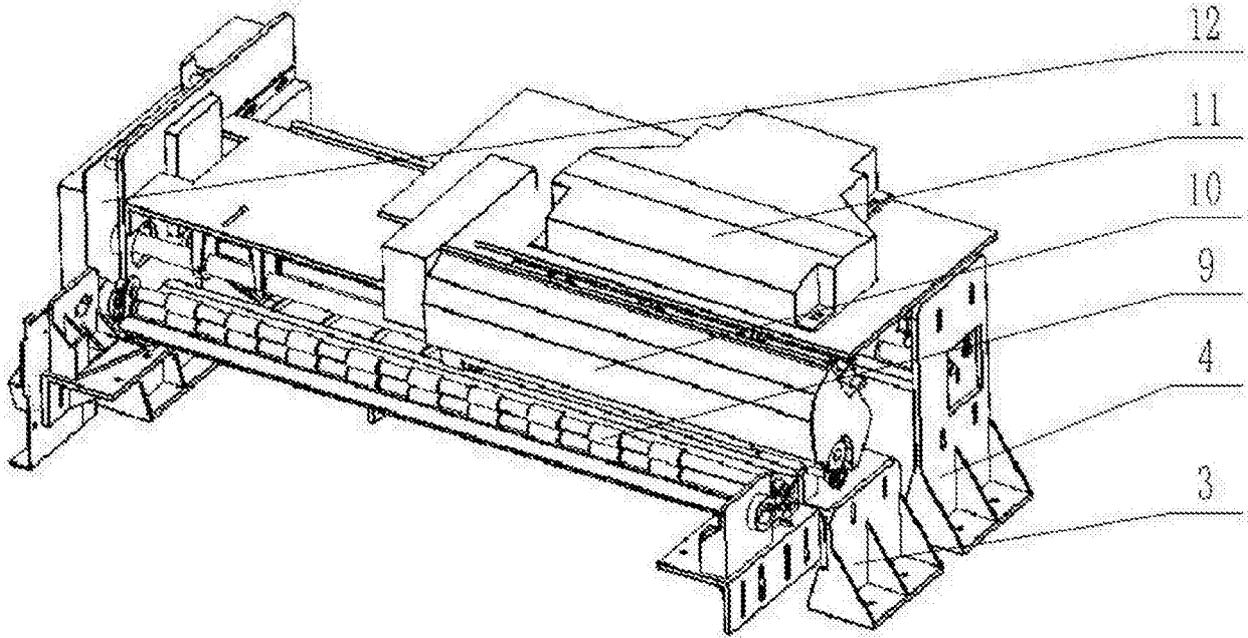


图3

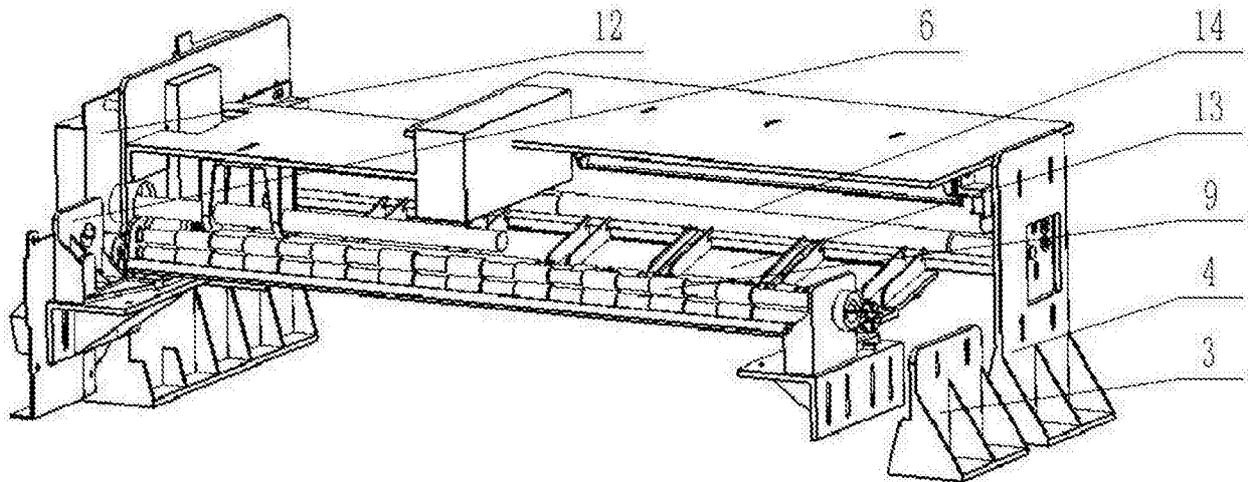


图4