



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.12.77 (P. 203522)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.07.79

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1982

Int. Cl.²
C14B 15/00



Twórca wynalazku: Adam Wójcik, Franciszek Cyran

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków (Polska)

Urządzenie do trocinowania i siatkowania skór futerkowych

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do trocinowania i siatkowania skór futerkowych zwłaszcza dla potrzeb przemysłu skórzanego. Znane są urządzenia, których celem jest przeprowadzanie operacji trocinowania przy zastosowaniu trocin drewnianych i trójchlorku etylu. Do siatkowania natomiast, czyli wyczepywania trocin z futerek, używane były oddzielne urządzenia. Znane są także do tego celu urządzenia kombinowane w których dokonuje się kolejno operacji trocinowania i operacji siatkowania, przy zastosowaniu wyżej wymienionych trocin oraz trójchlorku etylu.

Wadą urządzeń eksploatowanych oddzielnie do operacji trocinowania i siatkowania jest konieczność wykonywania każdorazowo dwukrotnego przenoszenia skór, ich załadowywania a następnie wyładowywania z danego urządzenia. Są to czynności pracochłonne, dla obsługi uciążliwe i stwarzające poważne zagrożenia bhp, z uwagi na ciężar przenoszonych skór oraz wydzielanie się z nich oparów trójchlorku etylu i pylenie trocin.

Wadą konstrukcyjną urządzeń kombinowanych jest ograniczona do połowy możliwość efektywnego wykorzystania powierzchni czynnej sita ponieważ pozostała część stanowi zabudowana konstrukcja bębna, co obniża wydajność urządzenia i procesu siatkowania.

Poważną uciążliwością dla obsługi urządzenia jest konieczność dokonywania wymiany a także przenoszenia na składowisko ciężkich, wających

2

po 25 kg każdy z czterech segmentów z siatkami oraz czterech segmentów z blaszanymi płytami. Segmenty te są wymieniane każdorazowo w zależności od rodzaju przeprowadzanej operacji trocinowania lub siatkowania. W czasie wymiany segmentów następuje szkodliwe ulatnianie się oparów trójchlorku etylu oraz pylenie trocinami.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia bardziej funkcjonalnego umożliwiającego sprawniejsze i efektywniejsze przeprowadzanie całego procesu technologicznego trocinowania i siatkowania skór futerkowych, przy wyeliminowaniu wykazanych powyżej wad, niedogodności, oraz zagrożeń bhp.

Założony cel został osiągnięty dzięki temu, że skonstruowano urządzenie w którym cała pobocznica obrotowego bębna posiada ażurowe blachy stałe, oraz założone przesuwnie w stalowych prowadnicach ażurowe blachy o identycznych oczkach, najkorzystniej owalnych, przy czym przez nasuwanie blachy przesuwnej nad blachą stałą o długość równą szerokości oczka, powstaje na całej pobocznicie bębna wymagana płaszczyzna szczelna lub płaszczyzna ażurowa (sitowa).

Urządzenie według wynalazku przynosi korzystne skutki techniczne. Eliminuje dotychczasową potrzebę dokonywania wymiany segmentów sit oraz segmentów płyt blaszanych. Umożliwia pełne wykorzystanie całej powierzchni roboczej sita. W wydatnym stopniu zwiększa sprawność i efek-

tywność procesu technologicznego, przy zdecydowanej poprawie warunków bhp.

Ponadto urządzenie według wynalazku zezwala na oszczędność powierzchni użytkowej ca 2 m², zajmowanej dotychczas na składowanie segmentów, a także stwarza realną możliwość zmniejszenia stanu osobowego obsługi zatrudnionej dotychczas przy eksploatacji urządzeń do trocinowania i siatkowania skór futerkowych.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia schematycznie urządzenie w przekroju pionowym, fig. 2 w przekroju poprzecznym a fig. 3 i 5 objaśniają bliżej konstrukcję i wzajemne położenie ażurowych blach ustawionych do operacji trocinowania, zaś fig. 4 i 6 konstrukcję i wzajemne położenie tych blach przy operacji siatkowania.

W podstawie 1 urządzenia, jest osadzony na łożyskach i osiach 2 obrotowy bęben o ośmiobocznej poboczniczy 3. Konstrukcję przestrzenną bębna tworzą dwie równoległe względem siebie płaskie dennice 4, wykonane najlepiej z drewna, oraz osiem poprzecznych również drewnianych ław 5, ustalonych promieniowo do osi obrotu 2 i połączonych z dennicami 4 znanymi złączami śrubowymi.

Do ław 5 przymocowanych jest na stałe siedem blach ażurowych 6 o oczkach najkorzystniej owalnych. Do ław 5 przykręcone są również stalowe prowadnice 7, w których założono przesuwne również siedem blach ażurowych 8 o identycznych

oczkach, przy czym maksymalny przesuw S jest równy szerokości oczka.

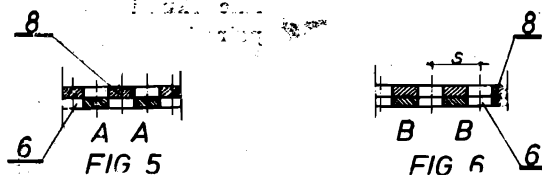
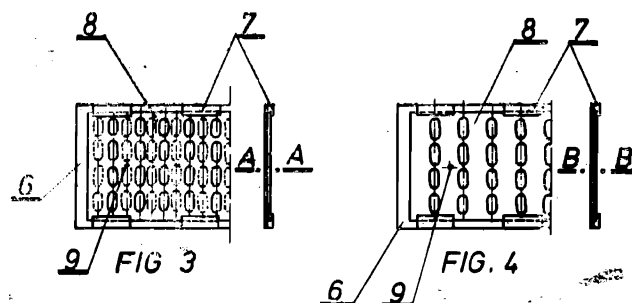
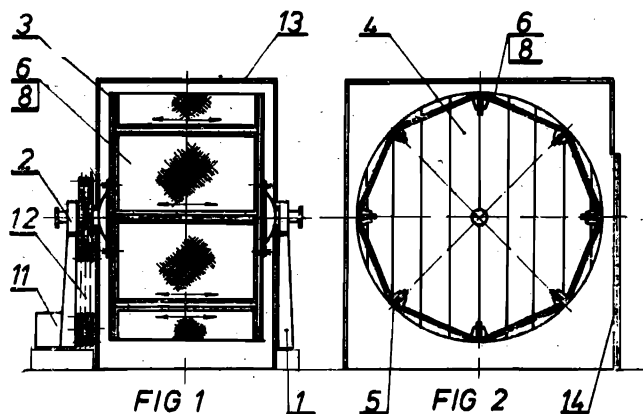
Przez nasuwanie blachy 8 nad blachę 6 o długość S tworzy się na całej poboczniczy 3 bębna, płaszczyna szczelna, wymagana przy procesie trocinowania, lub płaszczyna ażurowa dla operacji siatkowania. Śruby motylkowe 9 blokują przesuwne, ażurowe blachy 8, względem ażurowych blach stałych 6.

W poboczniczy 3 obrotowego bębna, znajduje się kłapa 10 zamykająca otwór załadowczo-wyładowczy, dla skór futerkowych, trocin oraz trójkłonku etylu.

Bęben wprowadzony jest w ruch obrotowy za pomocą indywidualnego, elektrycznego zespołu napędowego 11 poprzez pasy klinowe 12. Ochronę zabezpieczającą obsługę urządzenia stanowi stalowa obudowa 13, posiadająca dwuskrzydłowe drzwi 14 umożliwiające łatwy dostęp do kłapy 10 oraz ażurowych blach 8 i 6 poboczniczy 3 bębna.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do trocinowania i siatkowania skór futerkowych, posiadające podstawę, obrotowy bęben ośmioboczny, indywidualny elektryczny zespół napędowy oraz stalową obudowę, **znamiennie tym, że** cała pobocznicza (3) obrotowego bębna, ma ażurowe blachy (6) i prowadnice (7), w których założone są przesuwne, ażurowe blachy (8) o identycznych oczkach, najkorzystniej owalnych, przy czym blachy (8) są nasuwane na blachy (6) o długość równą szerokości oczka.



LZGraf. Z-d Nr 2 - 365/82 100 egz. A4