



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491969 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201120560697. X

(22) 申请日 2011. 12. 29

(73) 专利权人 苏州赛腾精密电子有限公司

地址 215168 江苏省苏州市吴中经济开发区
东吴南路 4 号

(72) 发明人 孙丰

(51) Int. Cl.

B65C 9/06 (2006. 01)

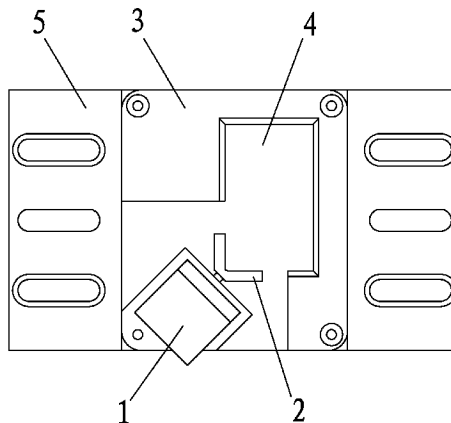
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种标签机产品定位结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种标签机产品定位结构,包括气缸、压块、产品载具和固定支架,所述气缸和所述产品载具设置在所述固定支架上,所述压块设置在所述气缸的活塞杆上,所述压块与所述产品载具形成产品放置空间;所述压块为 L 型压块。采用本技术方案的有益效果是:结构简单,实用性高,成本低,性能高,定位准确性高,稳定性强。



1. 一种标签机产品定位结构,其特征在于,包括气缸、压块、产品载具和固定支架,所述气缸和所述产品载具设置在所述固定支架上,所述压块设置在所述气缸的活塞杆上,所述压块与所述产品载具形成产品放置空间;所述压块为 L 型压块。

2. 根据权利要求 1 所述的一种标签机产品定位结构,其特征在于,所述产品载具上还设有用于感应产品的感应器。

一种标签机产品定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自动贴标机,具体涉及一种标签机产品定位结构。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人力成本的逐升,自动化行业的兴起,自动化设备的广泛使用,已是无法取代的,而自动化设备这一重要工具的大力推广,可以给各行业节省大量的人力和物力,提高产品的品质,增加产值效益。自动标签机也是这一行业的自动化设备之一,用于贴付各种产品的标签,现有的贴标机定位结构是在产品的两个方向安装两个可以调整位置的活动块,由于产品要放进产品载具里面,所以产品和载具之间有一定的距离,工作时间长了之后,活动块表面有磨损,由于固定等原因,间隙可能会变更大,超过产品的公差要求,导致贴付的位置偏移,对产品定位不准确,导致出现贴服位置的偏差错位,从而使标签机异常率超标,从而使这一新型的自动化设备的发展受到阻碍。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的在于提供一种结构简单,实用性高,成本低,性能高,定位准确性高,稳定性强的标签机产品定位结构。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种标签机产品定位结构,包括气缸、压块、产品载具和固定支架,所述气缸和所述产品载具设置在所述固定支架上,所述压块设置在所述气缸的活塞杆上,所述压块与所述产品载具形成产品放置空间;所述压块为L型压块。

[0005] 优选的,所述产品载具上还设有用于感应产品的感应器。

[0006] 采用本技术方案的有益效果是:结构简单,实用性高,成本低,性能高,定位准确性高,稳定性强。

附图说明

[0007] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术中的技术方案,下面将对实施例技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中数字和字母所表示的相应部件名称:

[0010] 1. 气缸 2. 压块 3. 产品载具 4. 产品放置空间 5. 固定支架

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 如图 1 所示，本实用新型的标签机产品定位结构，包括气缸 1、压块 2 和产品载具 3，气缸 1 和产品载具 3 设置在固定支架 5 上，压块 2 设置在气缸 1 的活塞杆上，压块 2 与产品载具 3 形成产品放置空间 4；压块 2 为 L 型压块，产品载具 3 上还设有用于感应产品的感应器。

[0013] 其工作原理为：产品放入压块 2 与产品载具 3 形成产品放置空间 4，当安装在产品载具 3 上用于感应产品的感应器感应到产品后，发出信号给标签机控制系统，控制系统控制气缸 1 动作，气缸 1 带动压块 2 一起动作，将产品进行挤压，然后进行标签的贴付动作。贴付完成后气缸 1 带动压块 2 返回，由此循环往复进行贴付动作。

[0014] 由于压块 2 为 L 型压块，挤压方向采用对角式的结构，对产品进行精确定位，可以完全解决产品位置偏移问题。同时采用气缸结构，将产品进行挤压，保证产品定位的可靠性，每次位置始终一致。

[0015] 采用本技术方案的有益效果是：结构简单，实用性高，成本低，性能高，定位准确性高，稳定性强。

[0016] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

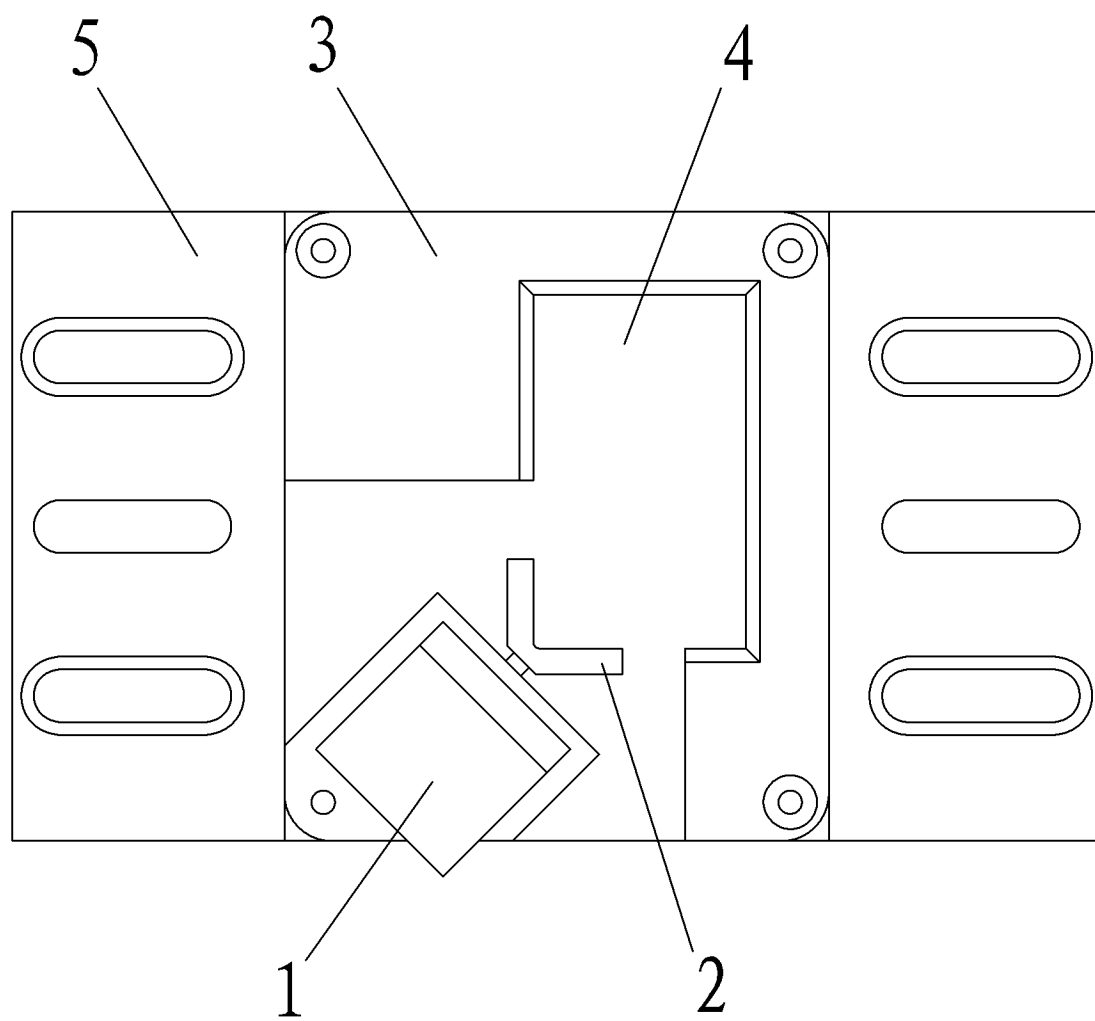


图 1