



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217047761 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 26

(21) 申请号 202220159810.1

D03D 15/50 (2021.01)

(22) 申请日 2022.01.20

D03D 15/40 (2021.01)

(73) 专利权人 吴江市华之杰纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市黎里镇建南村

(72) 发明人 杨志强

(51) Int.Cl.

B32B 5/06 (2006.01)

B32B 5/12 (2006.01)

B32B 5/02 (2006.01)

B32B 5/26 (2006.01)

D03D 9/00 (2006.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/58 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/37 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

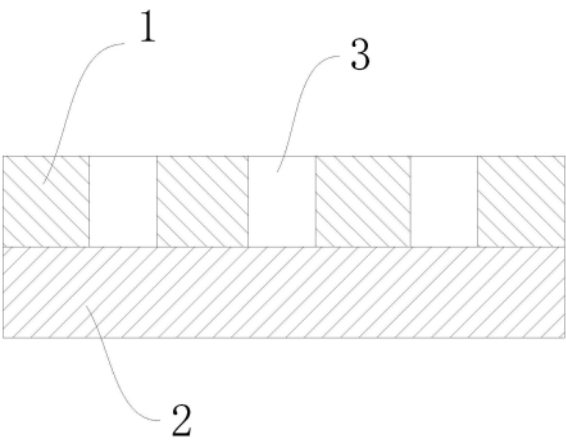
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

耐磨透气涤纶面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐磨透气涤纶面料，涉及纺织物领域，旨在解决透气效果不好的问题。其技术方案要点是：包括相互缝合的面层和里层，面层上设有若干透气孔，里层通过若干散湿纱线经纬编织形成缎纹组织，透气孔与面层为一体成型结构，面层为透孔组织，面层采用透孔组织，透孔组织具有若干孔眼形成透气孔，保证了整体面料的透气效果，且采用竹炭纤维，竹炭纤维具有抗菌除臭的效果，且具有很好的透气效果。



1. 一种耐磨透气涤纶面料,其特征在于:包括相互缝合的面层(1)和里层(2),所述面层(1)上设有若干透气孔(3),所述里层(2)通过若干散湿纱线(7)经纬编织形成缎纹组织,所述透气孔(3)与面层(1)为一体成型结构,所述面层(1)为透孔组织;

所述透孔组织为10页综,所述透孔组织自左到右由十条五上五下的同面组织组成。

2. 根据权利要求1所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述透孔组织的第一条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第二条经组织点为一个五上五下,所述透孔组织的第三条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第四条经组织点为一个五上五下,所述透孔组织的第五条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第六条经组织点为五个一上一下,所述透孔组织的第七条经组织点为一个五下五上,所述透孔组织的第八条经组织点为五个一上一下,所述透孔组织的第九条经组织点为一个五下五上,所述透孔组织的第十条经组织点为五个一上一下。

3. 根据权利要求1所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述面层(1)通过若干耐磨纱线(4)经纬编织而成,所述耐磨纱线(4)包括纱芯以及缠绕在纱芯外侧的若干锦纶(6)。

4. 根据权利要求3所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述纱芯通过若干中空纤维(5)加捻而成,所述中空纤维(5)采用涤纶制成。

5. 根据权利要求1所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述散湿纱线(7)包括芯层、缠绕在芯层外侧的支撑层以及缠绕在支撑层外侧的包覆层,所述芯层通过若干第一异型截面纤维(8)加捻而成,所述第一异型截面纤维(8)的截面为C字型。

6. 根据权利要求5所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述支撑层通过若干第二异型截面纤维(9)缠绕在芯层外侧,所述第二异型截面纤维(9)的截面为三叶型,所述第二异型截面纤维(9)采用腈纶制成。

7. 根据权利要求6所述的耐磨透气涤纶面料,其特征在于:所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在支撑层外侧,所述包覆纱通过竹炭纤维(11)和中空棉(10)加捻而成。

耐磨透气涤纶面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织物技术领域,更具体地说,它涉及一种耐磨透气涤纶面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 现有的保暖面料具有很好的保暖效果,但是透气性较差,导致人们在穿着时身上的汗液无法被吸附,会使得汗液一直遗留在衣服里,长时间如此会导致人们发生感冒,使人们健康受到损坏。

[0004] 本实用新型提出一种新的技术方案来解决上述的技术问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供耐磨透气涤纶面料,通过结构的设置达到透气的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种耐磨透气涤纶面料,包括相互缝合的面层和里层,所述面层上设有若干透气孔,所述里层通过若干散湿纱线经纬编织形成缎纹组织,所述透气孔与面层为一体成型结构,所述面层为透孔组织;

[0007] 所述透孔组织为10页综,所述透孔组织自左到右由十条五上五下的同面组织组成。

[0008] 通过采用上述技术方案,将面层设置为透孔组织,透孔组织具有若干孔眼形成若干透气孔,保证了面层的透气效果,且面层与透气孔为一体成型结构,保证了面料的整体性,里层为缎纹组织,缎纹组织交织点少,使得穿着更加舒适,并且里层利用散湿纱线经纬编织,保证了里层的散湿效果。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述透孔组织的第一条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第二条经组织点为一个五上五下,所述透孔组织的第三条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第四条经组织点为一个五上五下,所述透孔组织的第五条经组织点为五个一下一上,所述透孔组织的第六条经组织点为五个一上一下,所述透孔组织的第七条经组织点为一个五下五上,所述透孔组织的第八条经组织点为五个一上一下,所述透孔组织的第九条经组织点为一个五下五上,所述透孔组织的第十条经组织点为五个一上一下。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述面层通过若干耐磨纱线经纬编织而成,所述耐磨纱线包括纱线以及缠绕在纱芯外侧的若干锦纶。

[0011] 通过采用上述技术方案,锦纶具有很好的弹性,且具有很好的耐磨效果。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述纱芯通过若干中空纤维加捻而成,所述中空纤维采用涤纶制成。

[0013] 通过采用上述技术方案,中空纤维具有很好的蓬松感,且采用涤纶制成,保证了纱

芯的弹性,从而保证了耐磨纱线的强度。

[0014] 本实用新型进一步设置为:所述散湿纱线包括芯层、缠绕在芯层外侧的支撑层以及缠绕在支撑层外侧的包覆层,所述芯层通过若干第一异型截面纤维加捻而成,所述第一异型截面纤维的截面为C字型。

[0015] 通过采用上述技术方案,截面为C字型的第一异型截面纤维具有很好的吸湿速干的效果,且具有很好的保暖效果。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述支撑层通过若干第二异型截面纤维缠绕在芯层外侧,所述第二异型截面纤维的截面为三叶型,所述第二异型截面纤维采用腈纶制成。

[0017] 通过采用上述技术方案,三叶型的第二异型截面纤维具有很好的蓬松感,且纤维与纤维之间存在间隙,增加了透气效果,且采用腈纶制成保证了第二异型截面纤维的保暖效果。

[0018] 本实用新型进一步设置为:所述包覆层通过若干包覆纱缠绕在支撑层外侧,所述包覆纱通过竹炭纤维和中空棉加捻而成。

[0019] 通过采用上述技术方案,竹炭纤维具有很好的抗菌除臭的效果,且具有很好的透气效果,中空棉具有很好的吸湿速干的效果。

[0020] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0021] 将面层设置为透孔组织,透孔组织具有若干孔眼形成若干透气孔,保证了面层的透气效果,且面层与透气孔为一体成型结构,保证了面料的整体性,里层为缎纹组织,缎纹组织交织点少,使得穿着更加舒适,并且里层利用散湿纱线经纬编织,保证了里层的散湿效果。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型耐磨纱线的截面图;

[0024] 图3为本实用新型散湿纱线的截面图;

[0025] 图4为本实用新型面层的组织图。

[0026] 图中:1、面层;2、里层;3、透气孔;4、耐磨纱线;5、中空纤维;6、锦纶;7、散湿纱线;8、第一异型截面纤维;9、第二异型截面纤维;10、中空棉;11、竹炭纤维。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0028] 一种耐磨透气涤纶面料,如图1和图4所示,包括相互缝合的面层1和里层2,面层1上设有若干透气孔3,里层2通过若干散湿纱线7经纬编织形成缎纹组织,透气孔3与面层1为一体成型结构,面层1为透孔组织。

[0029] 如图2和图4所示,取涤纶利用喷丝板喷丝形成截面呈中空的中空纤维5,取若干中空纤维5放入加捻机内加捻形成纱芯,取若干锦纶6和加工好的纱芯放入环锭机内,使得若干锦纶6以环锭的方式缠绕在纱芯外侧得到耐磨纱线4,将若干耐磨纱线4放入喷水织机内以透孔组织的方式经纬编织形成面层1,透孔组织为10页综,透孔组织自左到右由十条五上五下的同面组织组成,透孔组织的第一条经组织点为五个一下一上,透孔组织的第二条经

组织点为一个五上五下,透孔组织的第三条经组织点为五个一下一上,透孔组织的第四条经组织点为一个五上五下,透孔组织的第五条经组织点为五个一下一上,透孔组织的第六条经组织点为五个一上一下,透孔组织的第七条经组织点为一个五下五上,透孔组织的第八条经组织点为五个一上一下,透孔组织的第九条经组织点为一个五下五上,透孔组织的第十条经组织点为五个一上一下,透孔组织上的若干孔眼形成透气孔3。

[0030] 如图1-图4所示,取涤纶利用喷丝板喷丝形成截面为C字型的第一异型截面纤维8,将若干第一异型截面纤维8放入加捻机内加捻形成芯层,取腈纶利用喷丝板喷丝形成截面为三叶型的第二异型截面纤维9,取加工好的芯层和若干第二异型截面纤维9放入环锭机内,使得若干第二异型截面纤维9以环锭的方式缠绕在芯层外侧形成支撑层,取竹炭纤维11和中空棉10放入到加捻机内加捻形成包覆纱,取加工好的支撑层和若干包覆纱,使得若干包覆纱以环锭的方式缠绕在支撑层外侧形成包覆层,得到整个散湿纱线7,取若干散湿纱线7放入喷水织机内以缎纹组织的方式经纬编织形成里层2,其中缎纹组织以纬纱横向压四挑一与经纱交织而成,以经纱竖向压一挑四与纬纱交织而成,将面层1和里层2贴合并缝合在一起,得到整个面料。

[0031] 该面料制成衣物,由于面层1为透孔组织,透孔组织上具有若干孔眼形成若干透气孔3,保证了面层1的透气效果,从而保证了整体面料的透气效果,且里层2采用散湿纱线7,其支撑层通过若干截面为三叶型的第二异型截面纤维9缠绕而成,其芯层、支撑层以及包覆层之间产生空隙,加强了散湿纱线7的透气效果,保证了散湿纱线7的散湿效果,中空棉10的快干效果,能够避免汗液残留在面料上,使得穿着更加舒适。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

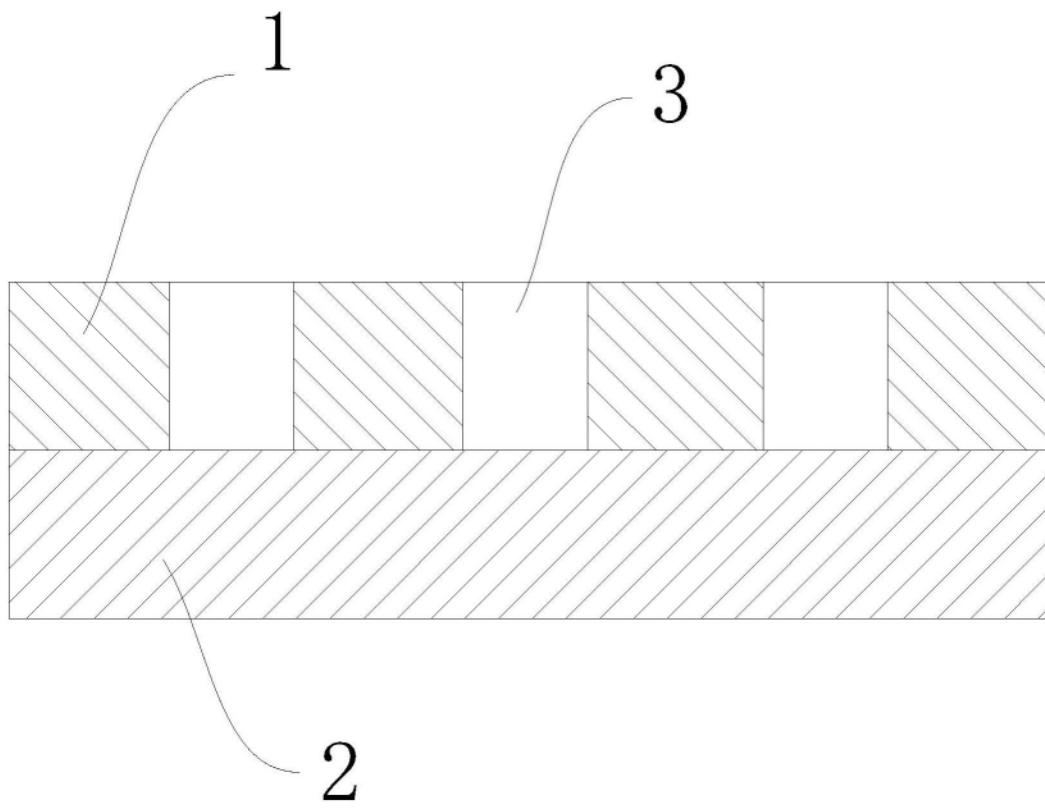


图1

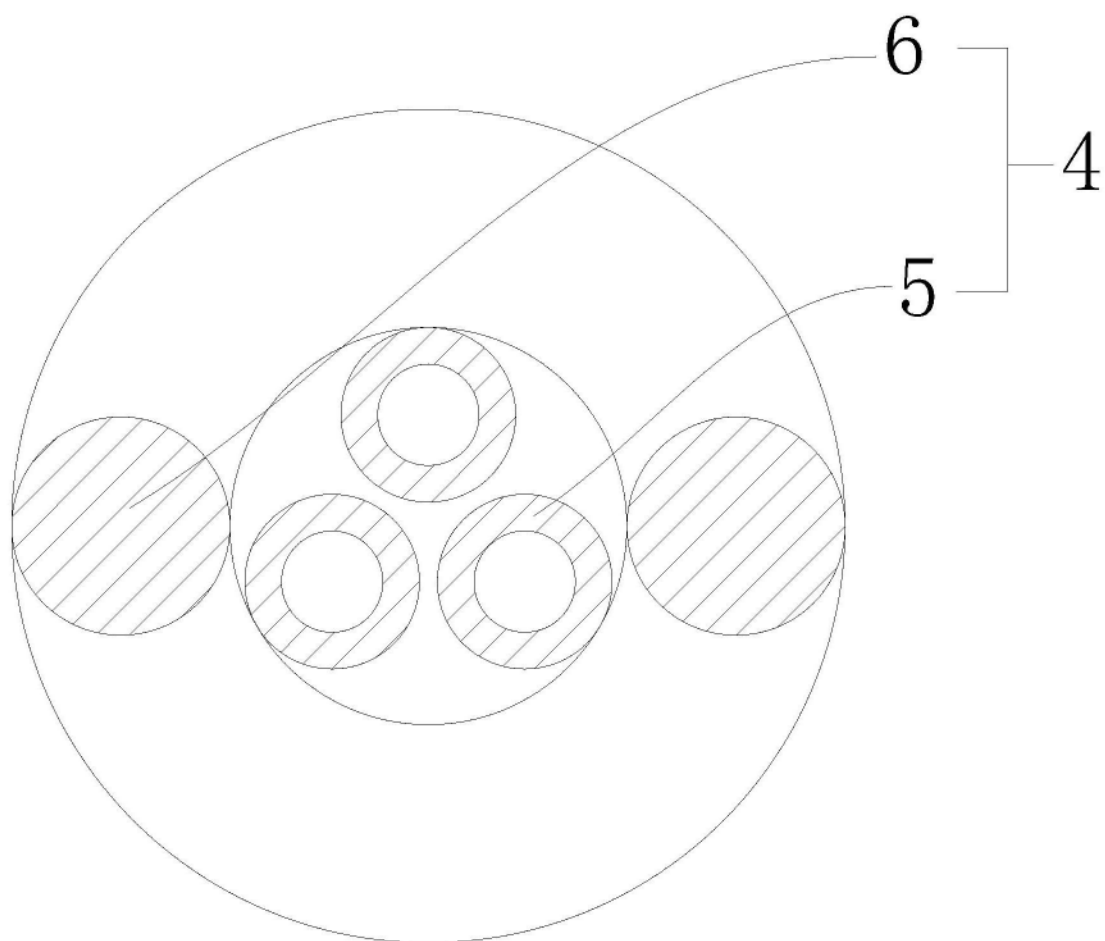


图2

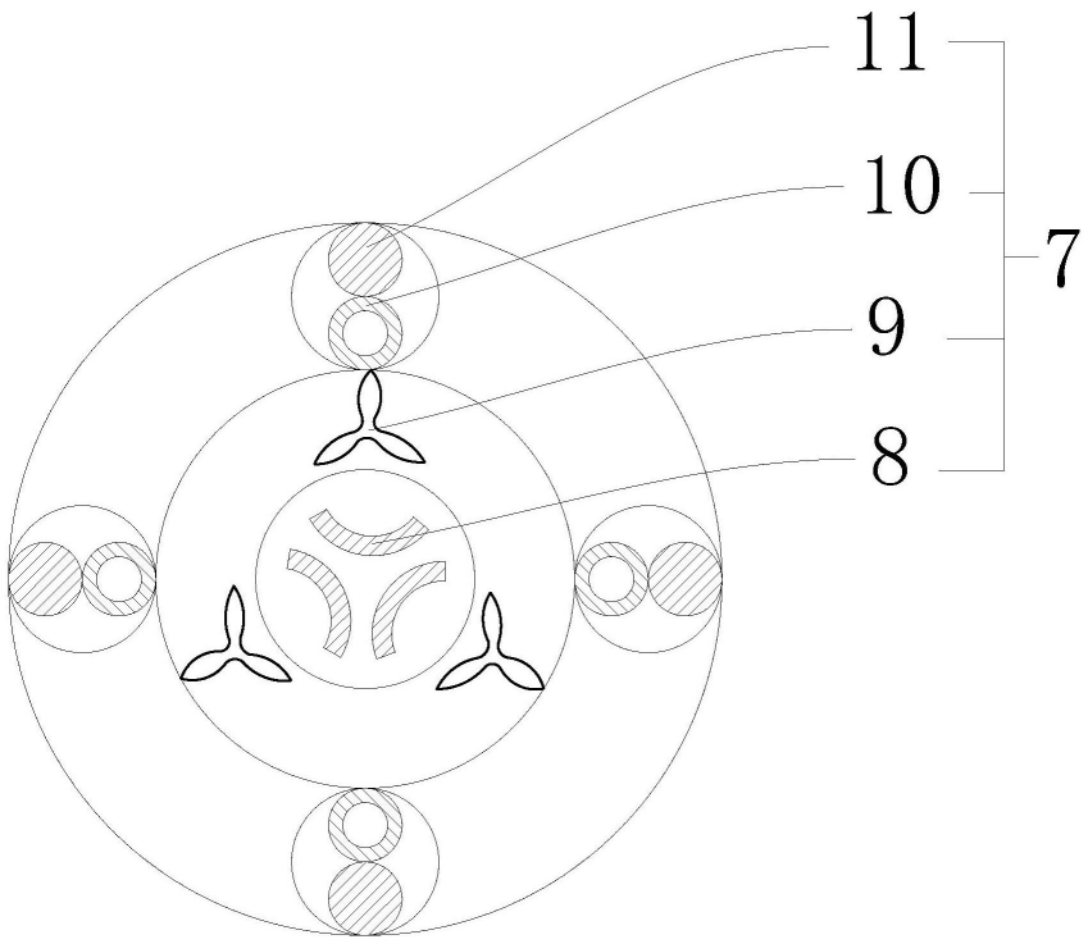


图3

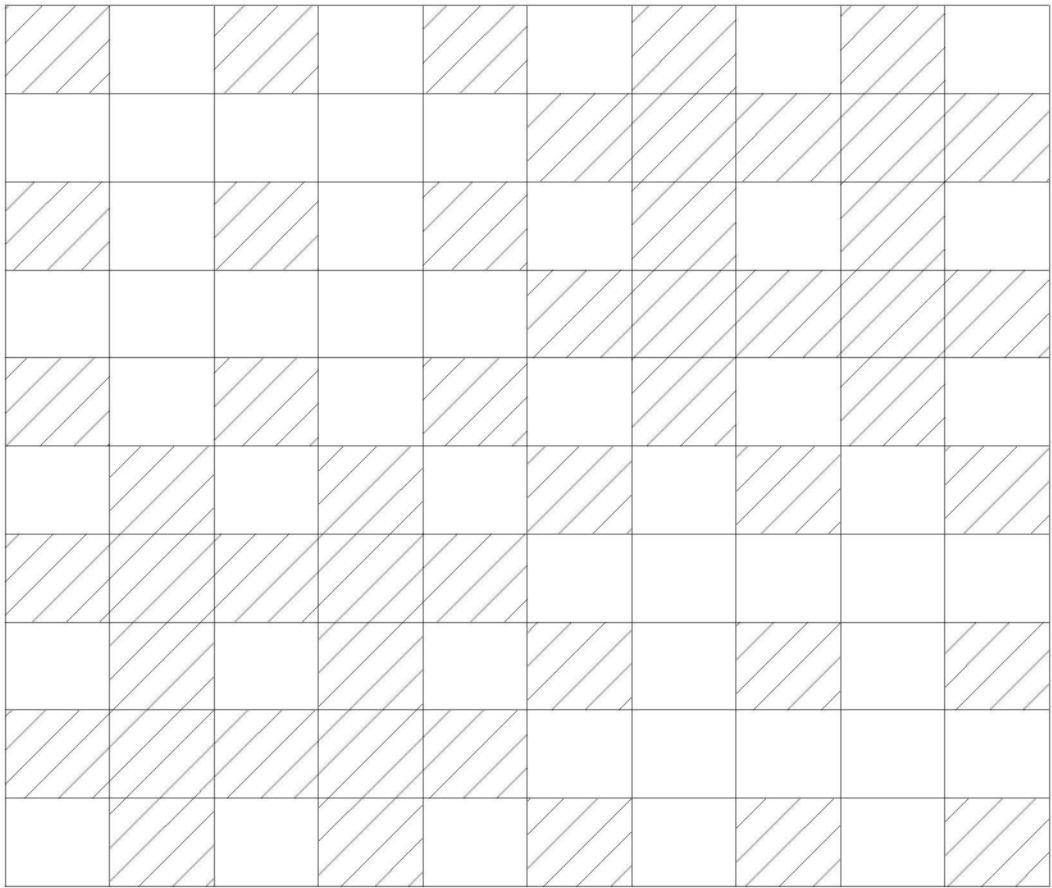


图4